

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	3-2	CORRENTE DE TRANSMISSÃO	3-14
TABELA DE MANUTENÇÃO	3-4	DESLIZADOR DA CORRENTE DE TRANSMISSÃO	3-17
LINHA DE COMBUSTÍVEL	3-5	FLUIDO DE FREIO	3-18
FUNCIONAMENTO DO ACELERADOR	3-5	DESGASTE DAS SAPATAS/ PASTILHAS DE FREIO	3-19
FILTRO DE AR	3-6	SISTEMA DE FREIO	3-19
RESPIRO DA CARCAÇA INFERIOR DO MOTOR	3-7	SISTEMA DE EMBREAGEM	3-21
VELA DE IGNIÇÃO	3-7	CAVALETE LATERAL	3-21
FOLGA DAS VÁLVULAS	3-8	SUSPENSÃO	3-22
ÓLEO DO MOTOR	3-11	DETENTOR DE FAGULHAS	3-22
FILTRO DE ÓLEO DO MOTOR	3-12	PORCAS, PARAFUSOS E FIXADORES	3-23
FILTRO CENTRÍFUGO DE ÓLEO DO MOTOR	3-13	RODAS/PNEUS	3-23
MARCHA-LENTA DO MOTOR	3-13	ROLAMENTO DA COLUNA DE DIREÇÃO	3-24

## INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

### GERAL

- Posicione a motocicleta sobre uma superfície plana antes de iniciar qualquer reparo.
- O gás de escapamento contém monóxido de carbono, que é tóxico e que pode causar perda de consciência e até levar a morte. Funcione o motor em locais abertos ou com um sistema de evacuação de gases adequado.

### ESPECIFICAÇÕES

Item		Especificações	
Folga livre da manopla do acelerador		2 – 6 mm	
Vela de ignição		NGK	DENSO
	Padrão	DPR8EA-9	X24EPR-U9
	Para clima frio (abaixo de 5° C)	DPR7EA-9	X22EPR-U9
Folga entre os eletrôdos da vela de ignição		0,8 – 0,9 mm	
Folga das válvulas	Admissão	0,1 mm	
	Escape	0,1 mm	
Capacidade de óleo do motor	Após a drenagem	1,0 ℓ	
	Após a desmontagem	1,2 ℓ	
Óleo do motor		Óleo recomendado: Mobil Supermoto 4T classificação de serviço API: SF Viscosidade: SAE 20W-50	
Marcha-lenta do motor		1.500 ± 100 rpm	
Folga da corrente de transmissão		20 – 30 mm	
Medida/elo da corrente de transmissão	DID	DID520V6/110	
	RK	RK520SMOZ2/110	
Fluido de freio recomendado		DOT 4	
Folga do pedal de freio		20 – 30 mm	
Folga da alavanca da embreagem		10 – 20 mm	
Medida do pneu	Dianteiro	80/100-21 NHS	
	Traseiro	100/100-18 NHS	
Pressão do pneu frio	Dianteiro	100 kPa (1,00 kgf/cm <sup>2</sup> , 15 psi)	
	Traseiro	100 kPa (1,00 kgf/cm <sup>2</sup> , 15 psi)	

## VALORES DE TORQUE

Vela de ignição	18 N.m (1,8 kgf.m)	
Tampa do filtro de óleo	15 N.m (1,5 kgf.m)	
Tampa do orifício de ajuste válvula	15 N.m (1,5 kgf.m)	
Contraporca de ajuste da válvula	14 N.m (1,4 kgf.m)	Aplique óleo para motor nas roscas e superfícies de assentamento.
Tampa do orifício de sincronização	6 N.m (0,6 kgf.m)	
Tampa do orifício da árvore de manivelas	8 N.m (0,8 kgf.m)	
Porca de fixação superior do motor	35 N.m (3,6 kgf.m)	
Parafuso da tampa do rotor do filtro de óleo	5 N.m (0,5 kgf.m)	
Parafuso da tampa do reservatório do cilindro-mestre	1,5 N.m (0,2 kgf.m)	
Contraporca do parafuso de ajuste da alavanca do freio	5,9 N.m (0,6 kgf.m)	
Porca do eixo traseiro	108 N.m (11,0 kgf.m)	Porca U
Parafuso da articulação do cavalete lateral	10 N.m (1,0 kgf.m)	
Contraporca da articulação do cavalete lateral	39 N.m (4,0 kgf.m)	Porca U
Parafuso de fixação do detentor de fagulhas	14 N.m (1,4 kgf.m)	
Raios	3,7 N.m (0,4 kgf.m)	
Contraporca do aro da roda	12,2 N.m (1,2 kgf.m)	

## FERRAMENTAS

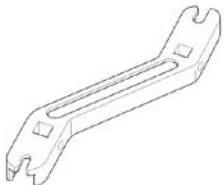
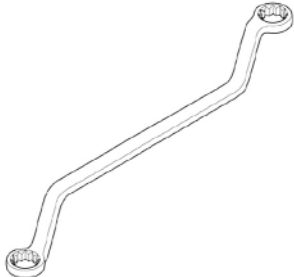
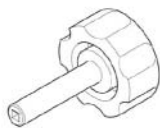
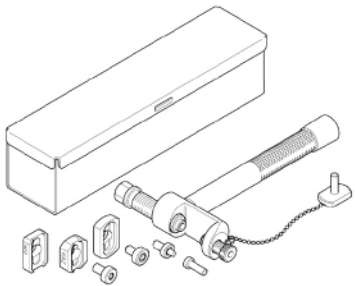
<p>Chave para raios, 5,8 x 6,1 mm 07701-0020300</p> 	<p>Chave, 10 x 12 mm 07708-0030200</p> 	<p>Chave B para ajuste de válvulas 07708-0030400</p> 
<p>Conjunto de ferramentas para corrente de transmissão 07HMH-MR10103</p> 		

TABELA DE MANUTENÇÃO

Item	Operações	Período						
		km	150	1.000	2.000	3.000	4.000	A cada km ou meses
		Meses	1	6	12	18	24	
Linha de combustível	Verificar							2.000 ou 12
Funcionamento do acelerador	Verificar							2.000 ou 12
Filtro de ar	Limpar (nota 1)							1.000 ou 6
Respiro do motor	Verificar							1.000 ou 6
Vela de ignição	Verificar							1.000 ou 6
Folga das válvulas	Verificar							1.000 ou 6
Óleo do motor	Trocar							1.000 ou 6
Tela do filtro de óleo	Limpar							2.000 ou 12
Filtro centrífugo de óleo	Limpar							2.000 ou 12
Carburador	Regular a marcha-lenta							1.000 ou 6
	Limpar							3.000 ou 18
Corrente de transmissão	Verificar, ajustar e lubrificar (Nota 1)	A cada 500 km ou 3 meses						
Guia da corrente de transmissão	Verificar o desgaste							1.000 ou 6
Sistema de escapamento	Verificar							1.000 ou 6
Fluido de freio	Verificar o nível (Nota 2)							1.000 ou 6
Desgaste das pastilhas/sapatas do freio	Verificar o desgaste							1.000 ou 6
Sistema de freio	Verificar							1.000 ou 6
Sistema de embreagem	Verificar							1.000 ou 6
Cavalete lateral	Verificar							2.000 ou 12
Suspensões dianteira e traseira	Verificar							2.000 ou 12
Detentor de fagulhas	Limpar	A cada 1.600 km ou 9 meses						
Porcas, parafusos e fixadores	Verificar							2.000 ou 12
Rodas/pneus	Verificar							1.000 ou 6
Rolamentos da coluna de direção	Verificar							2.000 ou 12

NOTAS

1. Efetue o serviço com mais frequência, quando utilizar a motocicleta sob condições de muita poeira e umidade.
2. Substitua a cada 2 anos.

## LINHA DE COMBUSTÍVEL

Inspecione as linhas de combustível quanto à deterioração, danos ou vazamento.

Substitua as linhas de combustível, se necessário.

Para limpeza do filtro de combustível, consulte a página 5-17.

LINHA DE COMBUSTÍVEL



## FUNCIONAMENTO DO ACELERADOR

Inspecione os cabos do acelerador quanto a deterioração ou danos. Inspecione a manopla do acelerador quanto a suavidade do funcionamento. Inspecione se o acelerador abre e fecha automaticamente em qualquer posição da direção.

Se a manopla do acelerador não retornar adequadamente, lubrifique os cabos do acelerador, inspecione e lubrifique a carcaça da manopla do acelerador.

Para a lubrificação dos cabos: desconecte os cabos do acelerador de suas extremidades superiores. Lubrifique completamente os cabos do acelerador e seus pontos de articulação, utilizando um lubrificante para cabos ou óleo de baixa viscosidade, ambos disponíveis comercialmente.

Se a manopla do acelerador ainda não retornar adequadamente, substitua os cabos do acelerador.

Mantendo o motor em marcha-lenta, vire o guidão completamente para a esquerda e para a direita para certificar-se de que a marcha-lenta não se altera. Se a marcha-lenta aumentar, verifique a folga da manopla do acelerador e as conexões do cabo do acelerador.

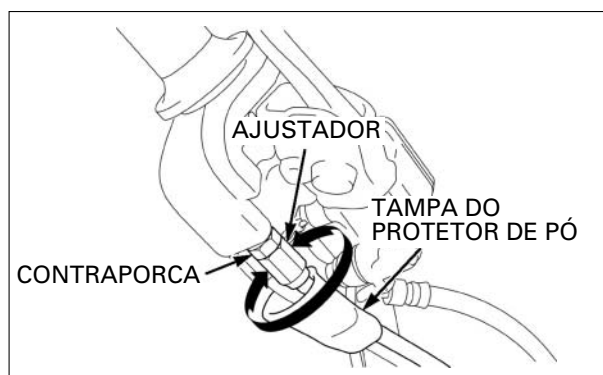
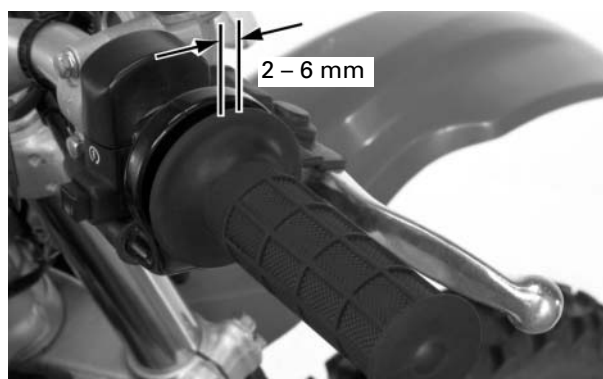
Meça a folga da manopla do acelerador, no flange da manopla.

### Folga da manopla do acelerador: 2 – 6 mm

A folga da manopla do acelerador pode ser ajustada na extremidade do cabo do acelerador. Ajustes menores são feitos utilizando-se o ajustador superior.

Remova a tampa protetora de pó da carcaça do acelerador.

Solte a contraporca, gire o ajustador o quanto for necessário e aperte a contraporca.



Ajustes menores são feitos utilizando-se o ajustador inferior.

Solte a contraporca, gire o ajustador o quanto for necessário aperte a contraporca.

Inspeccione novamente o funcionamento do acelerador.

Instale a tampa protetora de pó sobre a carcaça do acelerador.



CONTRAPORCA

AJUSTADOR

## FILTRO DE AR

### NOTA

Se a motocicleta for utilizada em regiões de muita umidade ou poeirentas, execute este procedimento com maior frequência.

Remova a tampa lateral direita (página 2-3).

Remova os cinco parafusos e a tampa da carcaça do filtro de ar.



TAMPA

Solte a haste retentora do elemento e remova o filtro de ar.

Remova o elemento do suporte.

### ⚠ CUIDADO

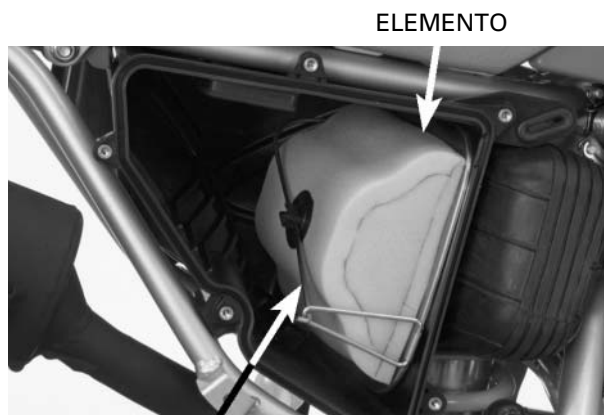
**Nunca utiliza gasolina ou solvente com baixo ponto de fulgor para a limpeza dos componentes, pois pode resultar em um incêndio ou explosão.**

Lave completamente o elemento em solvente não-inflamável ou com alto ponto de fulgor. Em seguida, lave o elemento utilizando água morna e sabão e deixe-o secar completamente.

Mergulhe o elemento em óleo para filtro Pro Honda Foam ou um equivalente.

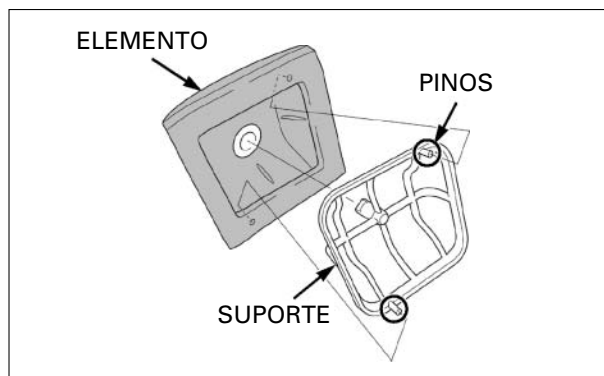
Aplique óleo para filtro em toda a superfície do elemento e esprema-o com as duas mãos para saturar o elemento. Remova cuidadosamente o excesso de óleo (para manter suas mãos secas, coloque o elemento em uma sacola plástica limpa antes de espremer o elemento em óleo).

Monte o elemento e o suporte, alinhando os pinos de localização com os orifícios.



ELEMENTO

HASTE RETENTORA



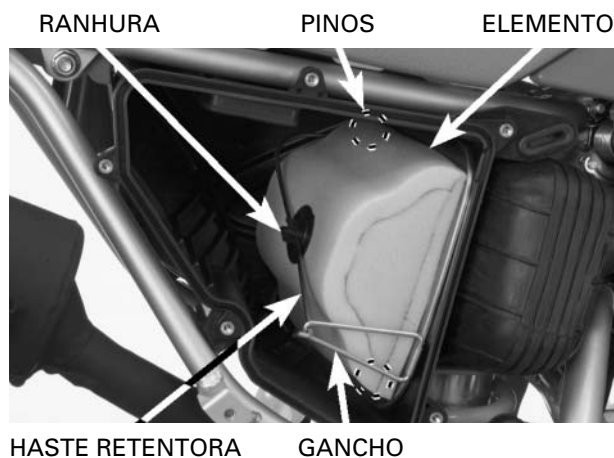
Instale o filtro de ar, alinhando os pinos com o orifícios na carcaça.

#### NOTA

Certifique-se de que a superfície de contato encosta corretamente e de que não haja folga entre o elemento e a carcaça.

Alinhe a haste retentora com a ranhura do suporte e prenda-o utilizando o gancho retentor.

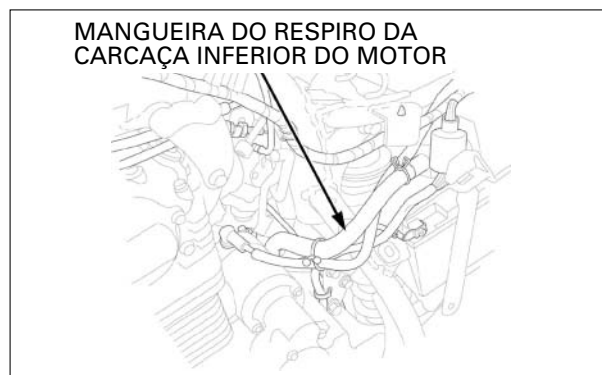
Instale os componentes removidos na ordem inversa da remoção.



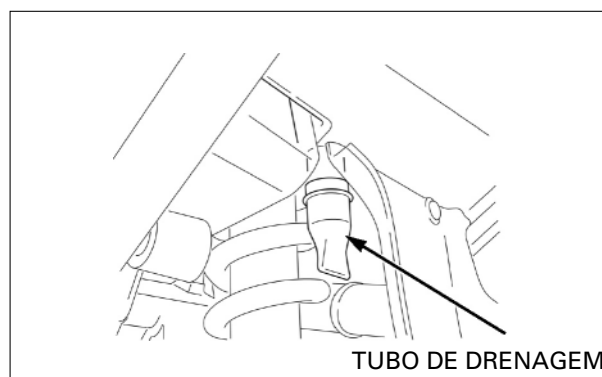
## RESPIRO DA CARCAÇA INFERIOR

Inspecione a mangueira de respiro da carcaça inferior do motor quanto à deterioração, danos ou conexão solta.

Certifique-se de que a mangueira de respiro não esteja entortada, dobrada ou trincada.



Esprema o tubo de drenagem para remover quaisquer depósitos.



## VELA DE IGNIÇÃO

Desacople o supressor de ruídos da vela de ignição.

Remova a vela de ignição.

#### NOTA

Antes de remover a vela de ignição, limpe-a ao redor de sua base, utilizando ar comprimido, e certifique-se de que nenhum material estranho penetre na câmara de combustão.





Inspecione o isolante quanto a trincas ou danos e os eletrodos quanto a desgaste, danos ou descoloração. Substitua a vela de ignição se necessário.

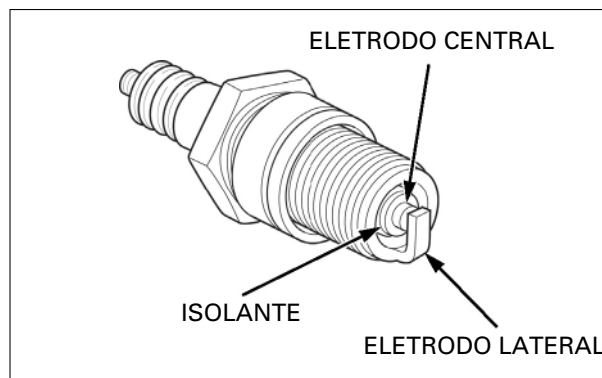
#### Vela de Ignição Recomendada:

##### Padrão

DPR8EA-9 (NGK), X24EPR-U9 (DENSO)

##### Para clima frio (abaixo de 5°C)

DPR7EA-9 (NGK), X22EPR-U9 (DENSO)



Limpe os eletrodos da vela de ignição utilizando uma escova de aço ou um dispositivo especial para limpeza de velas.

Verifique a folga entre os eletrodos central e lateral, utilizando um calibre de lâminas do tipo fio.

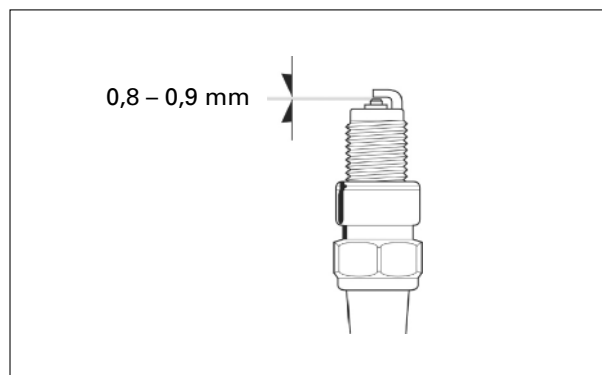
Ajuste a folga se necessário, dobrando cuidadosamente o eletrodo lateral.

#### Folga entre os Eletrodos da Vela de Ignição: 0,8 – 0,9 mm

Rosqueie manualmente a vela de ignição no cabeçote para evitar danos nas roscas e aperte-a no torque especificado, utilizando uma chave de vela.

#### Torque: 18 N.m (1,8 kgf.m)

Acople o supressor de ruídos da vela de ignição.



## FOLGA DAS VÁLVULAS

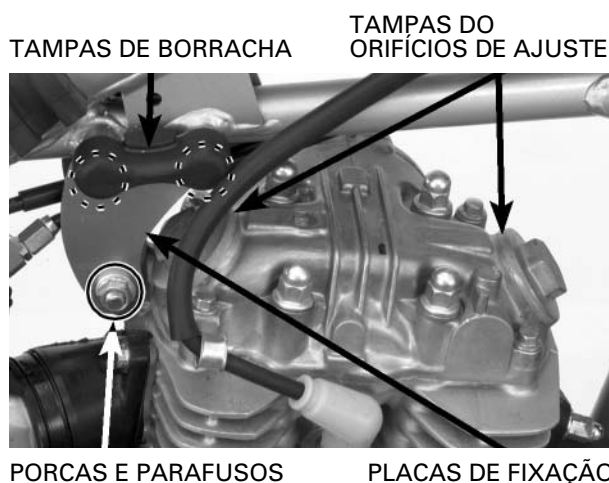
### NOTA

Inspecione e ajuste a folga das válvulas enquanto o motor permanecer frio (abaixo de 35°C).

Remova o tanque de combustível (página 2-5).

Remova os seguintes componentes:

- tampas de borracha
- três porcas e parafusos
- placas de fixação do motor
- tampas dos orifícios de ajuste da válvula





- Tampa do orifício de sincronização
- Tampa do orifício da árvore de manivelas

Gire a árvore de manivelas em sentido anti-horário e alinhe a marca "T" do volante do motor com a marca de referência na tampa da carcaça inferior do motor.

Certifique-se de que o pistão está em posição de P.M.S. (Ponto Morto Superior), na fase de compressão. Esta posição pode ser obtida pela confirmação da existência de folga no balancim. Se não houver folga, o pistão encontra-se na fase de escape para o PMS. Gire a árvore de manivelas por uma volta completa e alinhe a marca "T" novamente.

Inspeção as folgas das válvulas de admissão e de escape, inserindo um calibre da lâmina entre o parafuso de ajuste e a haste da válvula.

Folga das Válvulas	ADM	0,1 mm
	ESC	0,1 mm

NOTA

Ao inspecionar a folga, deslize o calibre de lâminas do centro para o lado externo.

Ajuste a folga, soltando a contraporca e girando o parafuso de ajuste até que haja uma pequena resistência no calibre da lâmina.

Ferramentas:

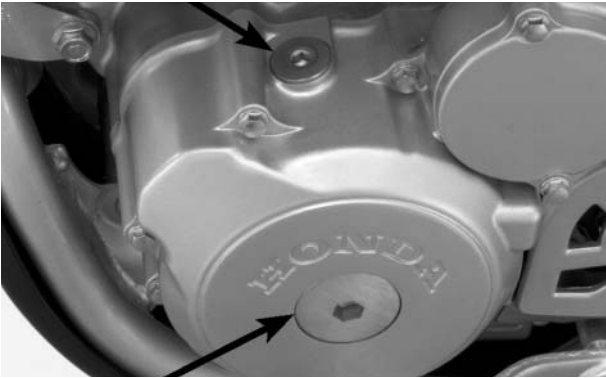
Chave, 10 x 12 mm 07708-0030200  
Chave B de ajuste da válvula 07708-0030400

Segure o parafuso de ajuste e aperte a contraporca no torque especificado.

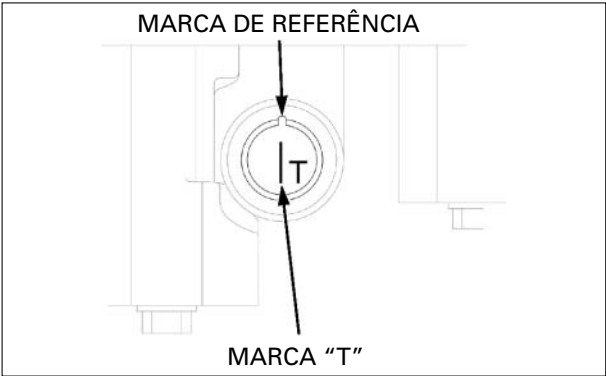
Torque: 14 N.m (1,4 kgf.m)

Após apertar a contraporca de ajuste da válvula, inspecione novamente a folga da válvula.

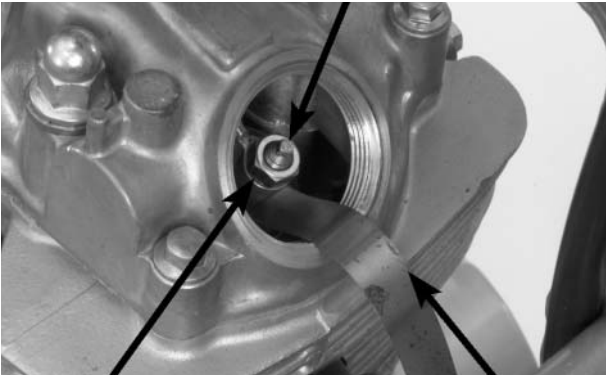
TAMPA DO ORIFÍCIO DE SINCRONIZAÇÃO



TAMPA DO ORIFÍCIO DA ÁRVORE DE MANIVELAS

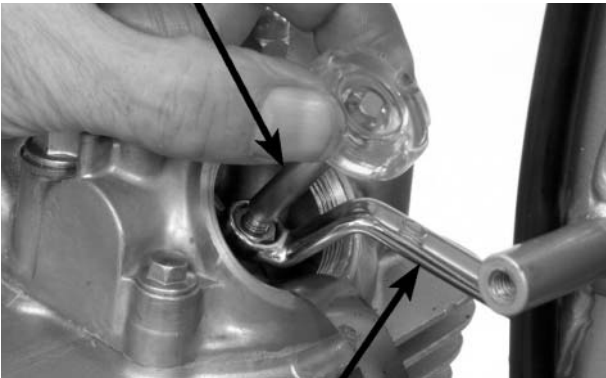


PARAFUSO DE AJUSTE



CONTRAPORCA  
CHAVE B

CÁLIBRE DA LÂMINA



CHAVE, 10 x 12 mm

Cubra os novos anéis de vedação com óleo para motor e instale-os nas ranhuras da tampa do orifício de ajuste.

Instale as tampas do orifício de ajuste a aperte-as no torque especificado.

**Torque: 15 N.m (kgf.m)**



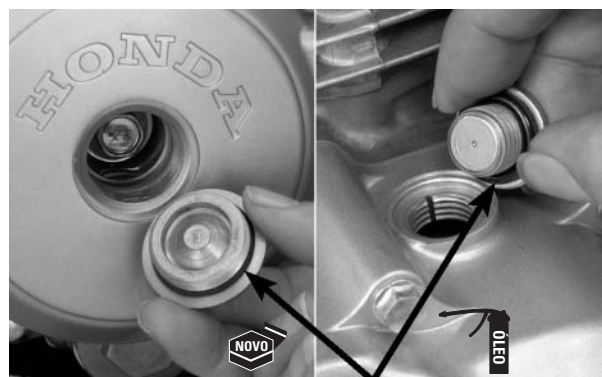
Cubra os novos anéis de vedação com óleo para motor e instale-os nas ranhuras da tampa do orifício.

Instale a tampa do orifício da árvore de manivelas e a tampa do orifício de sincronização. Em seguida, aperte-as no torque especificado.

**Torque:**

**Tampa do orifício de sincronização** 6 N.m (0,6 kgf.m)

**Tampa do orifício da árvore de manivelas** 8 N.m (0,8 kgf.m)



ANÉIS DE VEDAÇÃO

TAMPAS DE BORRACHA

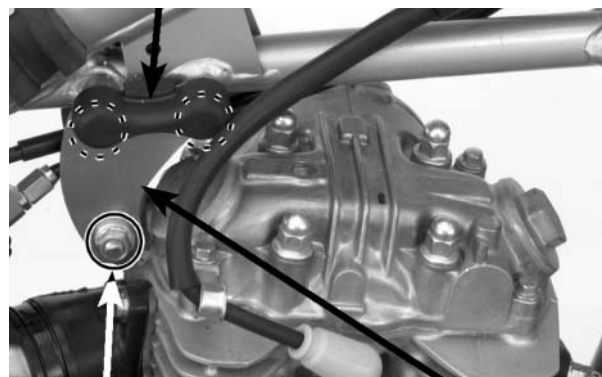
Instale os seguintes componentes:

- Placas de fixação do motor
- Três porcas e parafusos no torque especificado

**Torque: 35 N.m (3,6 kgf.m)**

- Tampas de borracha

Instale o tanque de combustível (página 2-5).



PORCAS E PARAFUSOS

PLACAS DE FIXAÇÃO

## ÓLEO DO MOTOR

### INSPEÇÃO DO NÍVEL

#### NOTA

Para troca de óleo do motor, consulte a página 3-12 “Tela do filtro de óleo do motor”.

Limpe ao redor e na superfície da tampa de abastecimento de óleo/vareta de medição.

Dê partida no motor e deixe-o funcionar em marcha-lenta de 3 a 5 minutos.

Desligue o motor e espere de 2 a 3 minutos.

Apóie a motocicleta na posição vertical, sobre uma superfície plana.

Remova a tampa de abastecimento de óleo/vareta de medição e limpe-a utilizando um pano limpo.

Insira a tampa de abastecimento de óleo/vareta de medição sem rosqueá-la, remova-a em seguida e inspecione o nível de óleo.

Se o nível de óleo estiver baixo ou perto da linha de nível inferior na vareta de medição, adicione o óleo recomendado até atingir a linha do nível superior, através do orifício de abastecimento de óleo.

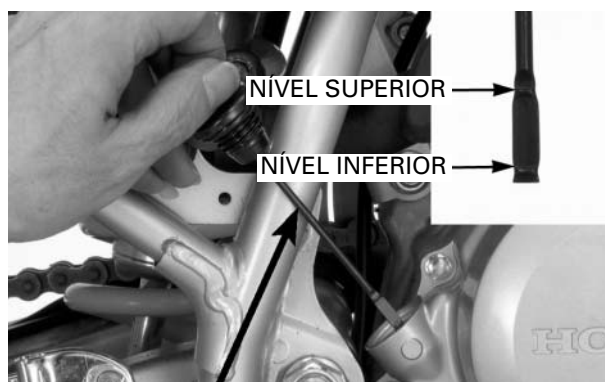
#### Óleo Recomendado:

**Mobil Supermoto 4T**

**Classificação de serviço API: SF**

**Viscosidade: SAE 20W-50**

Instale novamente a tampa de abastecimento de óleo/vareta de medição.



TAMPA DE ABASTECIMENTO DE ÓLEO/VARETA DE MEDIÇÃO

## FILTRO DE ÓLEO DO MOTOR

### TROCA DE ÓLEO/LIMPEZA DO FILTRO

#### NOTA

Para assegurar uma completa e rápida drenagem, troque o óleo enquanto o motor permanecer aquecido e a motocicleta estiver apoiada sobre o seu cavalete lateral.

Dê partida no motor, aqueça-o e desligue-o em seguida.

Remova a tampa de abastecimento de óleo/vareta de medição.

Remova a tampa do filtro de óleo, a mola e o filtro. Em seguida, drene o óleo do motor.

Lave completamente o filtro de óleo em solvente não-inflamável ou de alto ponto de fulgor, até que todo o resíduo acumulado seja removido.

Para limpar completamente o filtro, seque-o utilizando ar comprimido.

Antes de instalar o filtro de óleo, inspecione-o cuidadosamente quanto a danos e certifique-se de que a borracha de vedação esteja em boa condição.

Cubra um novo anel de vedação com o óleo para motor e instale-o na ranhura da tampa do filtro de óleo.

Instale o filtro de óleo e a mola, mantendo a borracha de vedação voltada para a carcaça inferior do motor. Instale a tampa do filtro e aperte-a no torque especificado.

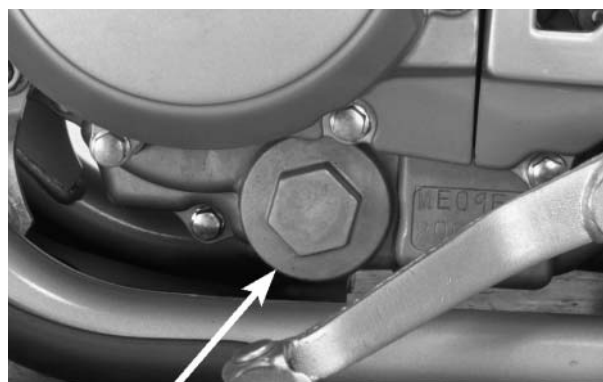
**Torque: 15 N.m (1,5 kgf.m)**

Abasteça a carcaça inferior do motor, utilizando o óleo recomendado para motor (página 3-11).

<b>Capacidade de óleo: na drenagem</b>	<b>1,0 ℓ</b>
<b>na desmontagem</b>	<b>1,2 ℓ</b>

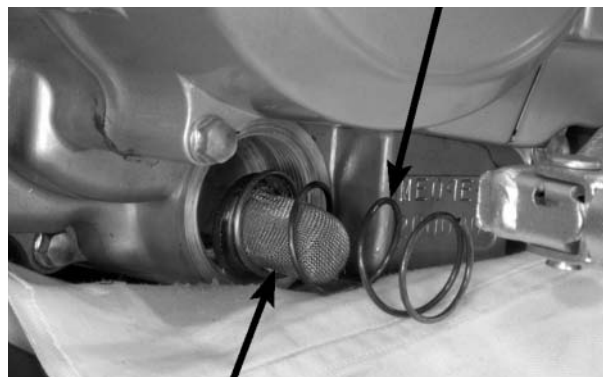
Inspeção o nível de óleo do motor (página 3-11).

Certifique-se de que não haja vazamentos de óleo.

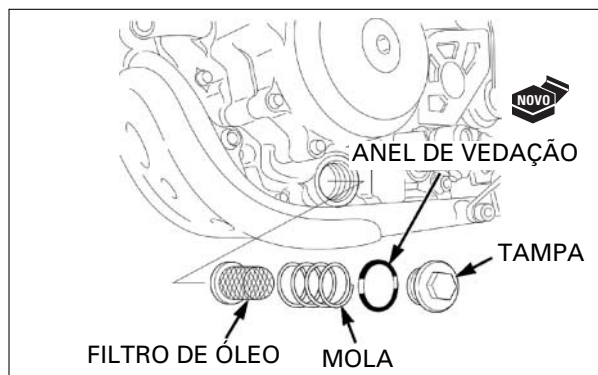


TAMPA DO FILTRO DE ÓLEO

MOLA



FILTRO DE ÓLEO



## FILTRO CENTRÍFUGO DE ÓLEO DO MOTOR

Remova a tampa da carcaça inferior direita (página 9-5).

Remova os seguintes componentes:

- Três parafusos
- Tampa do rotor do filtro
- Junta

### NOTA

Não permita a entrada de nenhum material estranho na passagem de óleo da árvore de manivelas. Nunca utilize ar comprimido para sua limpeza.

Limpe o interior do rotor do filtro centrífugo de óleo e a tampa.

Inspecione se a passagem de óleo funciona livremente, sem obstruções.

Instale a tampa do rotor do filtro de óleo, utilizando uma nova junta, e aperte os três parafusos no torque especificado.

**Torque: 5 N.m (0,5 kgf.m)**

Instale a tampa da carcaça inferior direita (página 9-14).

## MARCHA-LENTA DO MOTOR

### NOTA

- Inspecione e ajuste a marcha-lenta após todos os outros itens de manutenção do motor terem sido executados e estarem dentro das especificações.
- O motor deve estar aquecido para um preciso ajuste. Dez minutos de utilização são suficiente.

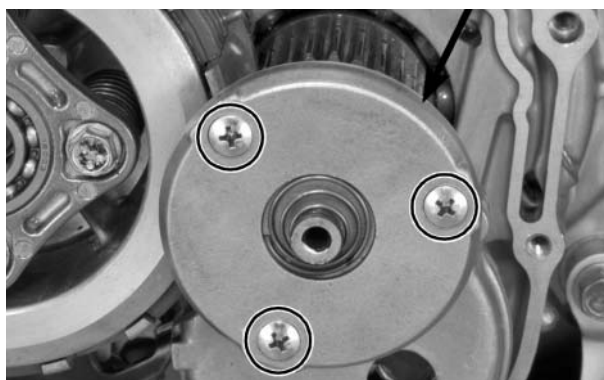
Aqueça o motor, coloque a transmissão em ponto-morto e apoie a motocicleta na posição vertical, sobre uma superfície plana.

Conecte o tacômetro e inspecione a marcha-lenta.

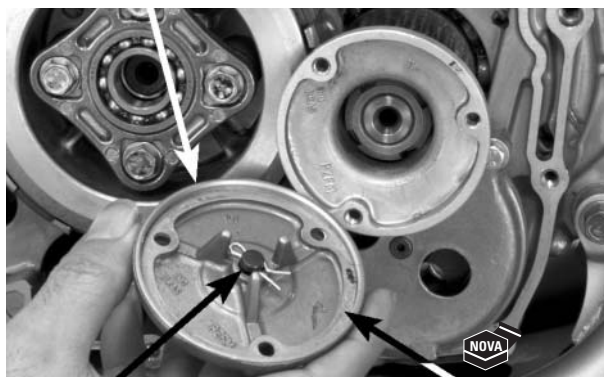
**Marcha-lenta: 1.500 ± 100 rpm**

Se o ajuste for necessário, gire o parafuso de aceleração o quanto for necessário para ajustar a marcha-lenta.

TAMPA



TAMPA DO ROTOR



PASSAGEM DE ÓLEO

JUNTA



PARAFUSO DE ACELERAÇÃO



## CORRENTE DE TRANSMISSÃO

### INSPEÇÃO DA FOLGA DA CORRENTE

Desligue o interruptor de ignição, apóie a motocicleta sobre o seu cavalete lateral e coloque a transmissão em ponto-morto.

Verifique a folga da corrente em sua parte inferior, entre a coroa e o pinhão de transmissão.

**Folga da Corrente de Transmissão: 20 – 30 mm**

#### Nota

Folgas excessivas da corrente de transmissão, de 60 mm ou superior, podem danificar o chassi.

### AJUSTE

Solte a porca do eixo traseiro.

Gire ambos os ajustadores da corrente o mesmo número de voltas até obter a folga correta da corrente de transmissão. Nos ajustadores, está incluída uma escala. Certifique-se que as ranhuras dos mesmos ajustadores estejam alinhadas com os pinos limitadores em ambos os lados do braço oscilante.

A folga da corrente de transmissão deve permanecer constante durante a rotação da roda.

Se a corrente de transmissão possuir folga somente em algumas posições, inspecione-a.

Aperte a porca do eixo traseiro no torque especificado.

**Torque: 108 N.m (11,0 kgf.m)**

Inspecione novamente a folga da corrente de transmissão e se a roda traseira gira livremente.

### LIMPEZA E INSPEÇÃO

Limpe a corrente de transmissão, utilizando uma escova macia e solvente não-inflamável ou de alto ponto de fulgor. Em seguida, seque-a.

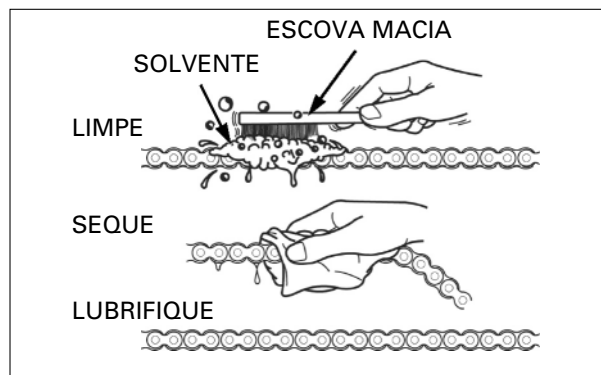
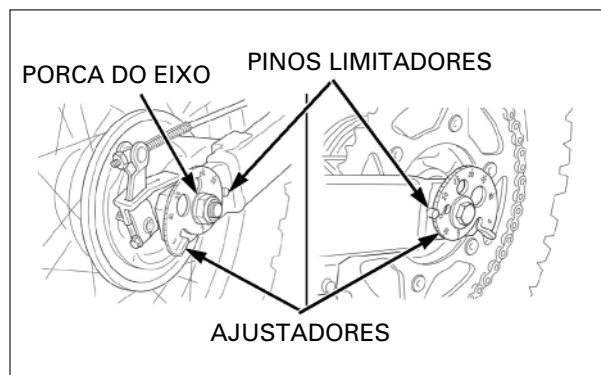
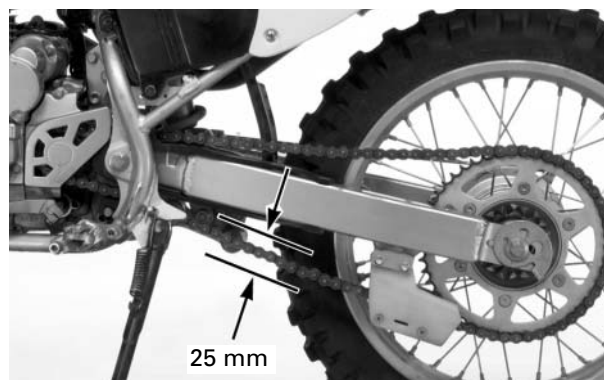
Certifique-se de que a corrente esteja completamente seca antes de lubrificá-la.

Inspecione a corrente de transmissão quanto a danos ou desgaste.

Substitua a corrente se possuir roletes danificados, elos encaixados frouxos ou qualquer outro problema que não possa ser reparado.

A instalação de uma nova corrente em uma engrenagem desgastada causará desgaste prematura da nova corrente.

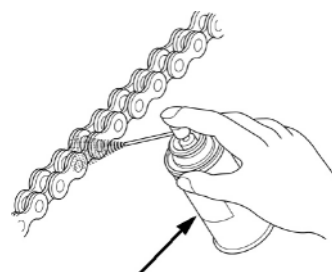
Inspecione e substitua a engrenagem sempre que necessário.



## LUBRIFICAÇÃO

Lubrifique a corrente de transmissão utilizando o lubrificante Pro Honda Chain Lube ou lubrificante de corrente equivalente, produzidos especificamente para utilização em correntes com anel de vedação.

Alguns lubrificantes de corrente disponíveis no mercado podem conter solventes capazes de danificar os anéis de vedação. Retire o excesso de lubrificante da corrente.



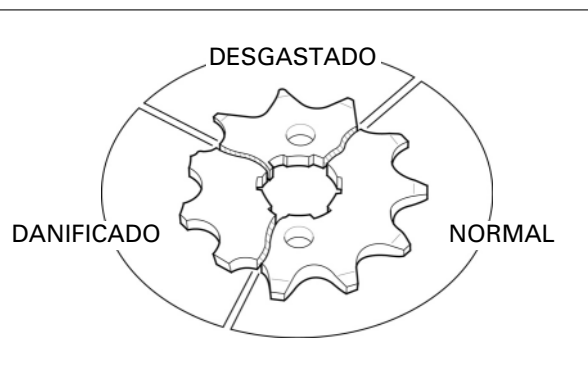
LUBRIFICANTES DA CORRENTE

## INSPEÇÃO DA COROA E DO PINHÃO DE TRANSMISSÃO

Inspeccione os dentes da coroa e do pinhão de transmissão quanto a desgaste ou danos. Substitua-os se necessário.

Nunca utiliza uma corrente de transmissão nova em uma engrenagem desgastada. Ambos, tanto corrente como a engrenagem, devem estar em boas condições, ou os componentes novos substituídos desgastarão prematuramente.

Inspeccione os parafusos e as porcas da coroa e do pinhão. Se algum estiver solto, aperte-o.



## SUBSTITUIÇÃO

Esta motocicleta utiliza uma corrente de transmissão com elo-mestre travado.

Solte a corrente de transmissão (página 3-14).

Monte a ferramenta especial, como mostra a ilustração.

### Ferramenta:

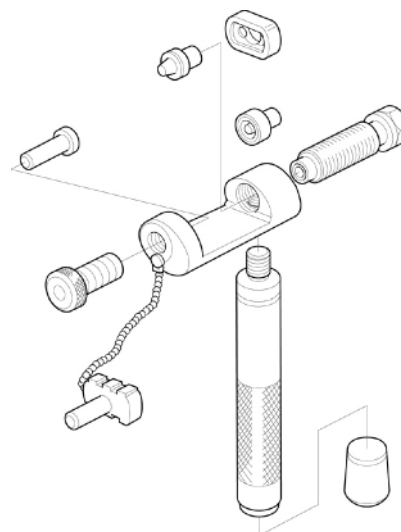
**Conjunto de ferramenta para corrente de transmissão:**

**07HMH-MR10103**

### NOTA

Ao utilizar a ferramenta especial, siga as instruções de seu fabricante.

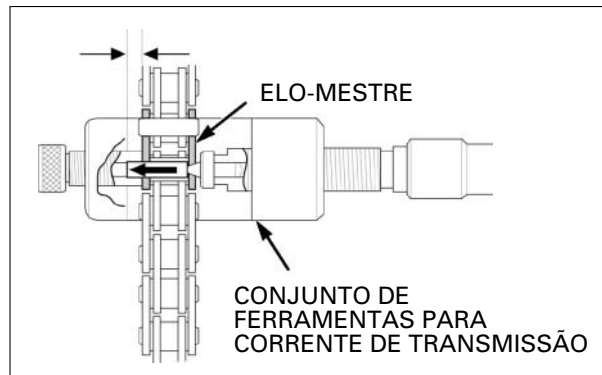
### CONJUNTO DE FERRAMENTA PARA CORRENTE DE TRANSMISSÃO





Localize as extremidades fixas do pino do elo mestre, pelo lado externo da corrente, e remova o elo utilizando o conjunto de ferramentas para corrente de transmissão.

Remova a corrente de transmissão.



Remova os elos excessos da nova corrente de transmissão, utilizando o conjunto de ferramentas para corrente de transmissão.

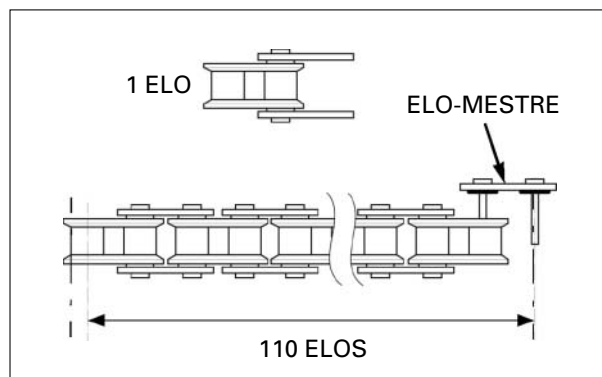
**NOTA**

Inclua o elo-mestre na contagem dos elos da corrente de transmissão.

**Elos Especificados: 110 elos**

**Corrente de Substituição: DID  
RK**

**DID520V6  
RK520SMOZ2**



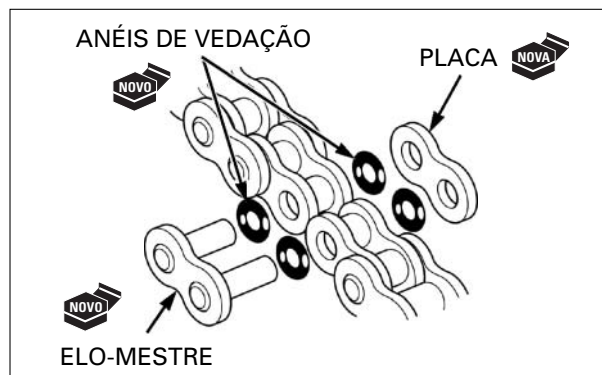
**Nota**

Nunca reutilize uma corrente de transmissão, um elo-mestre, uma placa do elo-mestre ou anéis de vedação usados.

Instale a nova corrente de transmissão sobre a engrenagem. Monte o novo elo-mestre, os novos anéis de vedação e a nova placa utilizando o conjunto de ferramentas para corrente de transmissão.

**NOTA**

Insira o elo-mestre pelo lado interno da corrente de transmissão e instale a placa mantendo a marca de identificação voltada para fora.

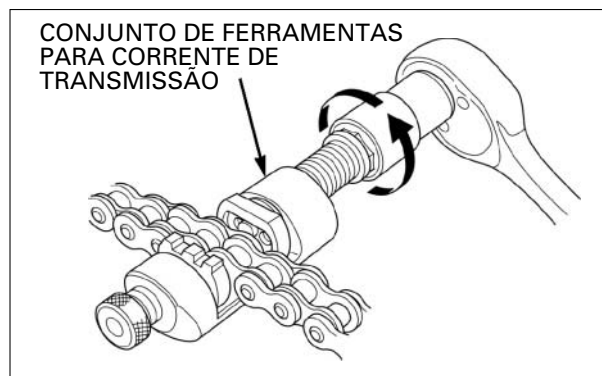


Monte os componentes utilizando o conjunto de ferramentas para corrente de transmissão.

**Ferramenta:**

**Conjunto de ferramentas para corrente de transmissão**

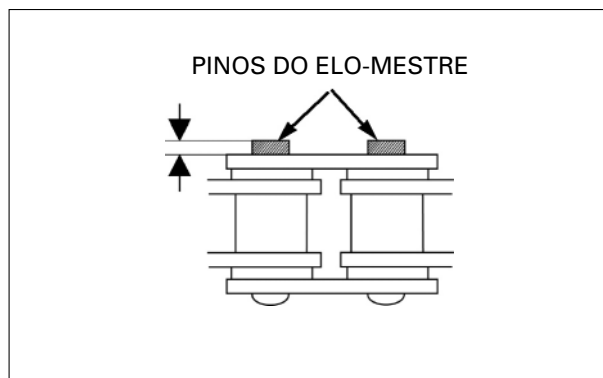
**07HMH-MR10103**



Certifique-se de que os pinos do elo-mestre estejam instalados adequadamente.  
Meça o comprimento do pino do elo-mestre projetado pela placa.

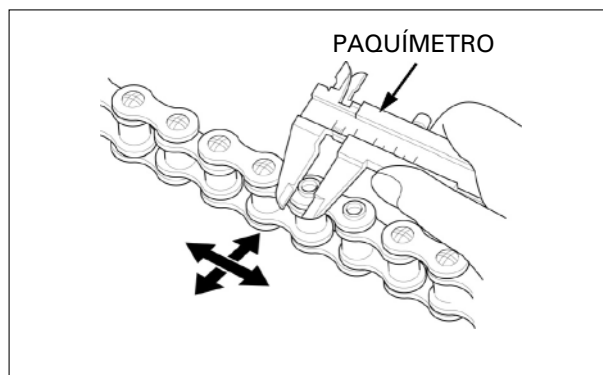
<b>Comprimento padrão:</b>	<b>DID</b>	<b>1,15 – 1,55 mm</b>
	<b>RK</b>	<b>1,20 – 1,40 mm</b>

Fixe os pinos do elo-mestre, utilizando o conjunto de ferramentas para corrente de transmissão.



Certifique-se de que os pinos estejam fixados adequadamente, medindo o diâmetro da área de travamento.

<b>Diâmetro de Área de Travamento:</b>	<b>DID</b>	<b>5,40 – 5,60 mm</b>
	<b>RK</b>	<b>5,40 – 5,65 mm</b>

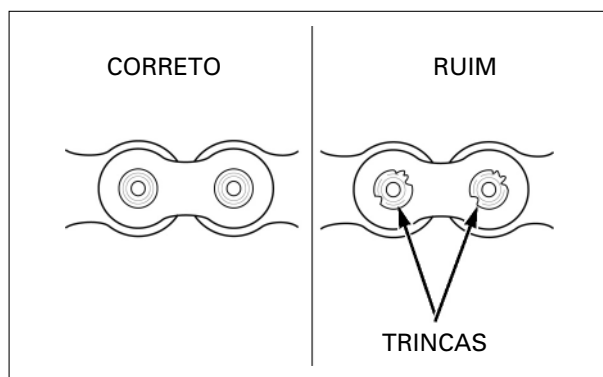


Após afixado, inspecione a área de travamento do elo-mestre quanto a trincas.

#### NOTA

Não utilize correntes de transmissão com elo-mestre do tipo presilha.

Se houver alguma trinca, substitua o elo-mestre, os anéis de vedação e a placa.

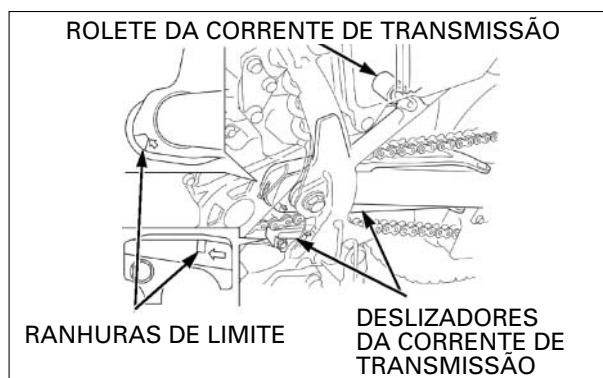


## DESLIZADOR DA CORRENTE DE TRANSMISSÃO

### DESLIZADORES DA CORRENTE DE TRANSMISSÃO

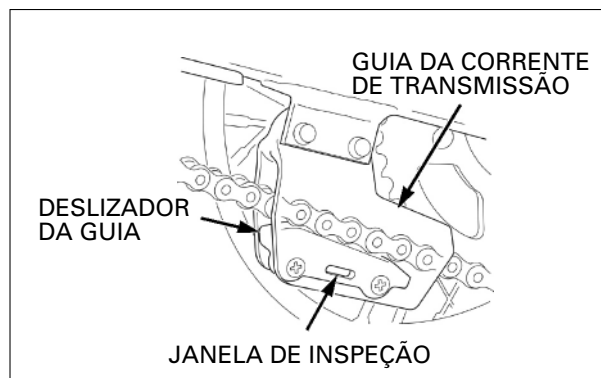
Inspeção os deslizadores e os roletes da corrente de transmissão quanto a desgaste ou danos.

Substitua o deslizador da corrente caso esteja desgastado até a base da ranhura de limite de desgaste.  
Substitua o rolete da corrente caso seu D.E. esteja inferior a 18 mm.



## DESLIZADOR DA GUIA DA CORRENTE DE TRANSMISSÃO

Inspecione as guia da corrente e do deslizador quanto a alinhamento, desgaste e danos.  
Substitua o deslizador da guia caso a corrente esteja visível através da janela de inspeção de desgaste.



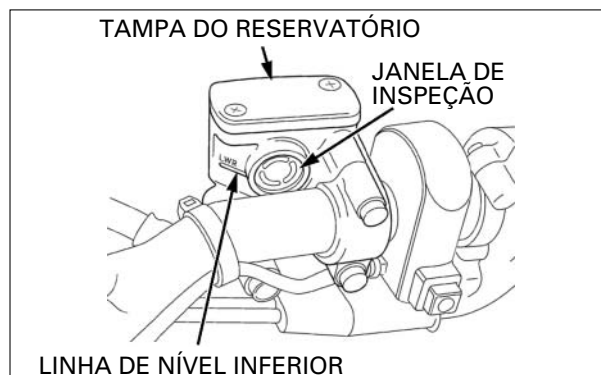
## FLUÍDO DE FREIO

### ⚠ CUIDADO

**Respingos de fluido de freio podem danificar superfícies pintadas, plásticas ou componentes de borracha. Coloque um pano sobre estes componentes sempre que executar reparos no sistema de freio.**

### NOTA

- Não misture diferentes tipos de fluidos de freio, pois podem não ser compatíveis.
- Não deixe que materiais estranhos penetrem no sistema de freio durante o abastecimento do reservatório.
- Quando o nível de fluido estiver baixo, inspecione as pastilhas de freio quanto a desgaste. Um baixo nível de fluido pode ser causado pastilhas de freio desgastadas. Se as pastilhas de freio estiverem desgastadas, os pistões do câliper serão empurrados para fora, contribuindo para um baixo nível de fluido no reservatório. Se as pastilhas de freio não estiverem desgastadas e o nível de fluido estiver baixo, inspecione o sistema quanto a vazamentos.



Gire o guidão para nivelar o reservatório e verifique o nível de fluido no reservatório do freio dianteiro, através da janela de inspeção.

Se o nível estiver próximo da linha de nível inferior (LOWER), remova a tampa e o diafragma e abasteça o reservatório utilizando fluido de freio DOT 4 de um recipiente fechado, até atingir a saliência.

Instale o diafragma e a tampa de reservatório e aperte os parafusos da tampa no torque especificado.

**Torque: 1,5 N.m (0,2 kgf.m)**



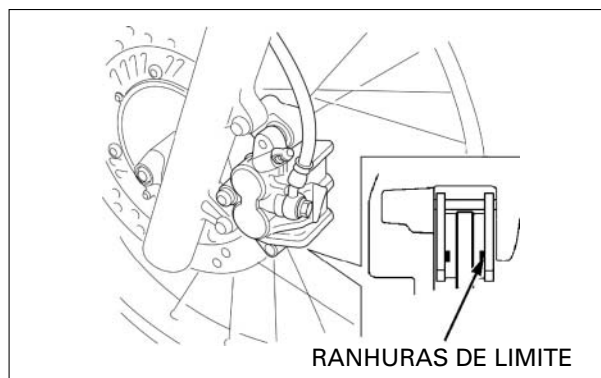
## DESGASTE DAS SAPATAS/PASTILHAS DE FREIO

### PASTILHAS DE FREIO DIANTEIRO

Inspecione as pastilhas de freio quanto a desgaste.

Substitua as pastilhas de freio se a ranhura de limite de desgastes de ambas as pastilhas tiver sido atingida.

Consulte o procedimento de substituição da pastilha de freio (página 14-6).

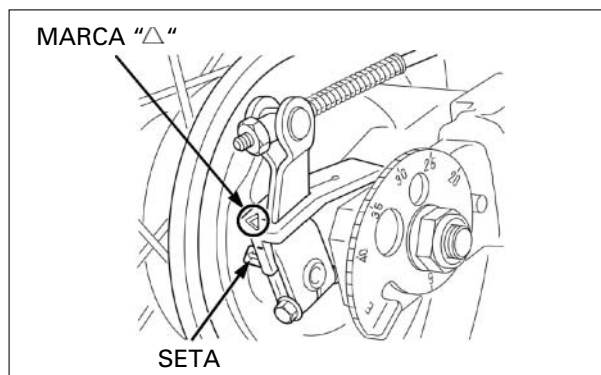


### SAPATA DO FREIO TRASEIRO

Verifique a posição do indicador de desgaste quando o pedal do freio estiver acionado.

Se o indicador alinhar-se com a marca "△" verifique o tambor do freio.

Substitua as sapatas de freio caso o D.I. do tambor do freio estiver dentro dos valores de limite de uso (página 13-11).



## SISTEMA DE FREIO

### FREIO HIDRÁULICO

Acione firmemente a alavanca de freio e verifique se não houve entrada de ar no sistema. Se a alavanca parecer macia ou esponjosa ao ser acionada, sangre o ar do sistema.

Para os procedimentos de sangria do ar, consultar página 14-5.

Inspecione a mangueira do freio e seus encaixes quanto a deterioração, trincas e sinais de vazamento. Aperte todos os encaixes soltos.

Substitua a mangueira e os encaixes se necessário.



## POSIÇÃO DA ALAVANCA DO FREIO

Retire a tampa protetora de pó.

A posição da alavanca do freio pode ser ajustada soltando-se a contraporca e girando a parafuso de ajuste.

Girar o parafuso de ajuste em sentido horário afasta a alavanca do freio da manopla; girar o parafuso de ajuste em sentido anti-horário aproxima a alavanca do freio da manopla.

Segure o parafuso de ajuste a aperte a contraporca no torque especificado.

**Torque: 5,9 N.m (0,6 kgf.m)**

### NOTA

Aplique graxa de silicone nas superfícies de contato do parafuso de ajuste e do pistão.

Após apertar a contraporca, certifique-se de que haja uma folga pequena entre a parte superior do parafuso de ajuste e a extremidade do pistão-mestre ao mover a alavanca para frente (o parafuso de ajuste não empurra o pistão enquanto a alavanca estiver solta).

Instale a tampa protetora de pó sobre a alavanca do freio.

## ALTURA DO PEDAL DO FREIO

Ajuste o pedal do freio na altura desejada.

Solte a contraporca e gire o parafuso de ajuste para obter a altura desejada do pedal. Após o ajuste, aperte a contraporca.

Ajuste a folga do pedal.

## FOLGA DO PEDAL

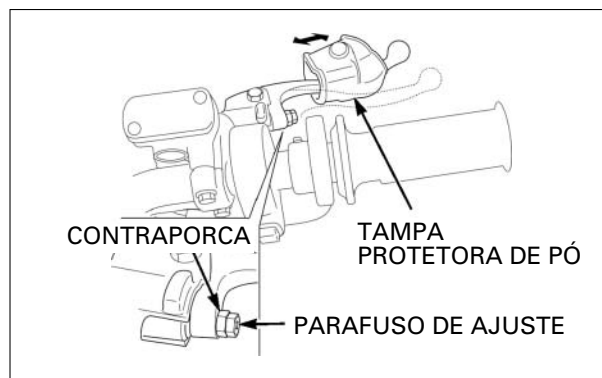
Inspeccione a folga do pedal.

**Folga: 20 – 30 mm**

### NOTA

Ajuste a folga do pedal após ajustar sua altura.

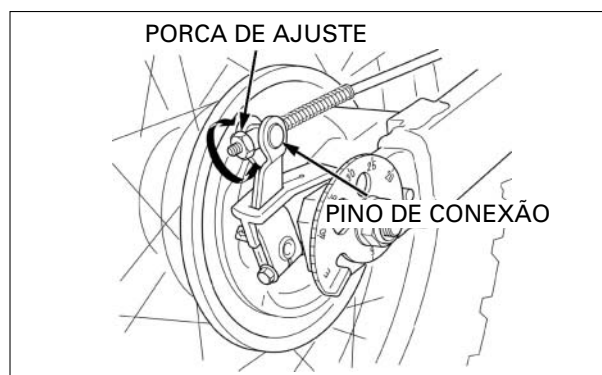
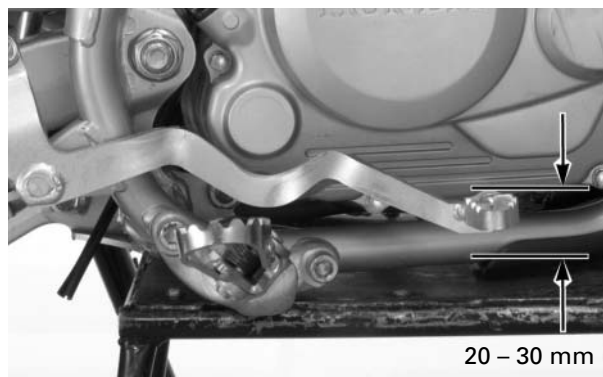
Ajuste a folga girando a porca de ajuste. Certifique-se de que o rebaixo da porca de ajuste esteja assentado no pino de conexão.



PARAFUSO DE AJUSTE



CONTRAPORCA





## SISTEMA DE EMBREAGEM

Inspecione o cabo da embreagem quanto a dobras ou danos e lubrifique o cabo se necessário.

Meça a folga da alavanca da embreagem na extremidade da alavanca.

**Folga: 10 – 20 mm**

Ajustes menores são feitos utilizando-se o ajustador superior da alavanca da embreagem.

### NOTA

O ajustador pode ser danificado se posicionado muito afastado e mantendo um encaixe mínimo da rosca.

Retire a tampa protetora de pé, solte a contraporca e gire o ajustador de modo a obter a folga.  
Aperte a contraporca e instale a tampa protetora de pé.

Se o ajustador estiver rosqueado próximo ao limite, não permitindo a obtenção da correta folga, gire completamente o ajustador e retorne-o por uma volta completa.  
Aperte a contraporca e execute os ajustes maiores como descritos abaixo.

Ajustes maiores são feitos utilizando-se a porca de ajuste inferior, localizada no motor.

Solte a contraporca e gire a porca de ajuste. Após o completo ajuste, aperte a contraporca enquanto segura a porca de ajuste.

Verifique o funcionamento da embreagem.  
Se não for possível a obtenção da folga, ou a embreagem escorregar, desmonte e inspecione a embreagem (página 9-6).

## CAVALETE LATERAL

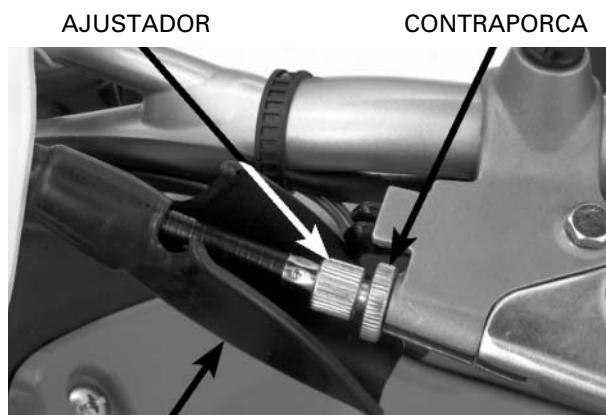
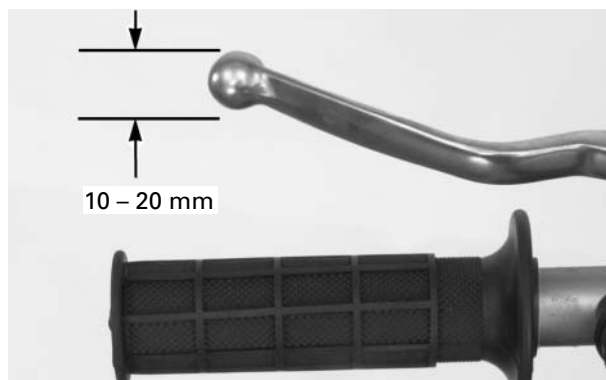
Inspecione a mola do cavalete lateral quanto a danos ou perda de tensão.  
Inspecione o funcionamento do cavalete lateral quanto a liberdade de movimento e lubrifique a articulação do cavalete lateral, se necessário.

Inspecione se o parafuso e a contraporca da articulação do cavalete lateral estão apertados.  
Aperte o parafuso da articulação no torque especificado.

**Torque: 10 N.m (1,0 kgf.m)**

Aperte a contraporca da articulação no torque especificado, enquanto segura o parafuso da articulação.

**Torque: 39 N.m (4,0 kgf.m)**



TAMPA PROTETORA DE PÉ  
CONTRAPORCA



PORCA DE AJUSTE



CAVALETE LATERAL

## SUSPENSÃO

### DIANTEIRA

Inspeção o funcionamento dos garfos da suspensão, acionando o freio dianteiro e comprimindo a suspensão por diversas vezes.

Inspeção todo o conjunto quanto a vazamentos, danos ou fixadores soltos.

Substitua os componentes que não puderem ser reparados. Aperte todas as porcas e parafusos.

Para reparos no garfo da suspensão, consulte a página 12-13.



### TRASEIRA

Inspeção o funcionamento do amortecedor, comprimindo-o por diversas vezes.

Inspeção o conjunto do amortecedor quanto a indícios de vazamentos, danos ou fixadores soltos.

Substitua os componentes que não puderem ser reparados. Aperte todos os parafusos e porcas

Para reparos na suspensão traseira, consulte página 13-16.



Levante a roda traseira do solo e apoie seguramente a motocicleta.

Inspeção quanto a desgaste no braço oscilante e nos rolamentos do acoplamento da suspensão, segurando o braço oscilante e tentando movimentar a roda traseira de um lado para o outro.

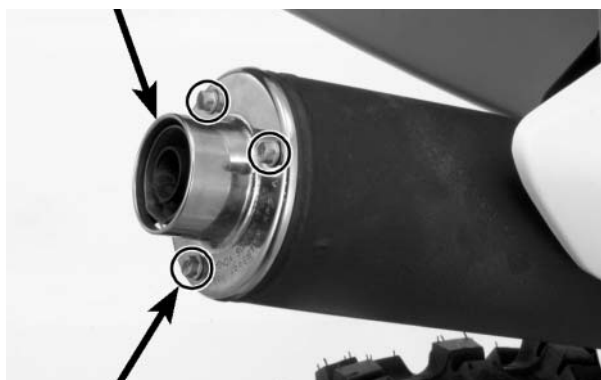
Substitua os rolamentos caso qualquer folga seja observada (página 13-2).



## DETENTOR DE FAGULHAS

Retire os três parafusos e o detentor de fagulhas juntamente com a junta.

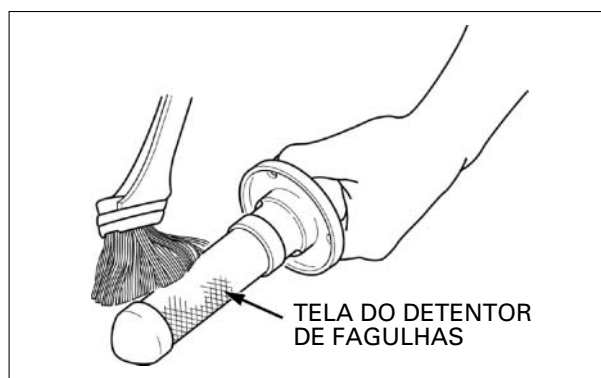
DETENTOR



PARAFUSOS

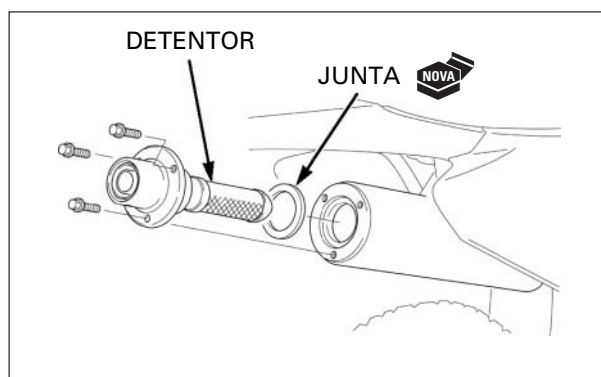


Utilize uma escova macia para remover os detritos de carvão da tela do detentor, tendo cuidado para não danificá-la. A tela do detentor não deve possuir rasgos ou buracos. Substitua o detentor de fagulhas, se necessário.



Instale o detentor de fagulhas juntamente com uma nova junta, e aperte os parafusos no torque especificado.

**Torque: 14 N.m (1,4 kgf.m)**



## PORCAS, PARAFUSOS E FIXADORES

Inspecione se todas as porcas e parafusos do chassi estão apertados em seu correto valor de torque (página 1-10). Inspecione se todas as cupilhas, presilhas de segurança, braçadeiras de mangueiras e fixadores dos cabos estão posicionados e fixados adequadamente.

## RODAS/PNEUS

### NOTA

A pressão dos pneus deve ser verificada quando os pneus estiverem frios.

Verifique a pressão do pneu frio.

<b>Pressão do Pneu: Dianteiro</b>	<b>100 kPa (1,0 kgf/cm<sup>2</sup>, 15 psi)</b>
<b>Traseiro</b>	<b>100 kPa (1,0 kgf/cm<sup>2</sup>, 15 psi)</b>

Verifique os pneus quanto a cortes, presença de pregos ou outros danos.

Inspecione as rodas dianteira e traseira quanto a excentricidade.

- Roda dianteira (página 12-10)
- Roda traseira (página 13-7)



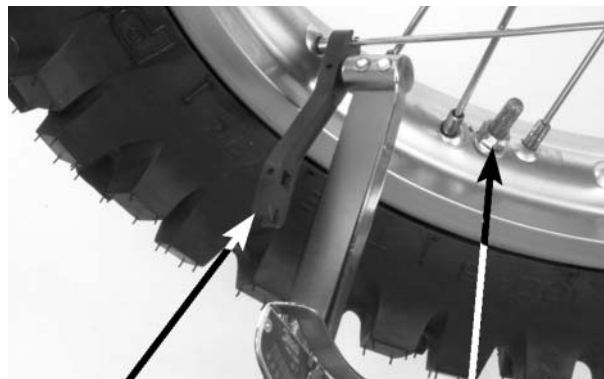
Inspecione o aro e os raios da roda quanto a danos.

Aperte todos os raios e travas do aro que estiverem soltos.

**Ferramenta:**

**Chave para raio, 5,8 x 6,1 mm** 07701-0020300

**Torque: Raios** 3,7 N.m (0,4 kgf.m)  
**Contraporca da trava do aro** 12,2 N.m (1,2 kgf.m)



CHAVE PARA RAIOS

CONTRAPORCA DO ARO

## ROLAMENTO DA COLUNA DE DIREÇÃO

Levante a roda dianteira do solo, colocando um cavalete de trabalho ou suporte equivalente sobre o motor.

Verifique se o guidão movimenta-se livremente de um lado para o outro. Certifique-se de que os cabos de controle não interferem no movimento do guidão.

Se o guidão movimentar-se de maneira desigual, possuir obstruções ou movimento vertical, inspecione o rolamento da coluna de direção (página 12-21).



## COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para as motocicletas CRF230F.

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 3) para garantir perfeitas condições de funcionamento.

A execução das manutenções iniciais é de grande importância, pois compensa o desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento.

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se à motocicleta inteira. O capítulo 2 apresenta os procedimentos de remoção/instalação de componentes que podem ser necessários para a execução de reparos descritos nos capítulos seguintes.

Os capítulos 4 a 18 apresentam os componentes da motocicleta, agrupados de acordo com sua localização.

Localize o capítulo desejado nesta página. Em seguida, consulte o índice apresentado na primeira página do capítulo selecionado.

A maioria dos capítulos inicia-se com uma ilustração do sistema ou conjunto, informações de serviço e diagnose de defeitos. As páginas subsequentes apresentam os procedimentos detalhados.

Se a causa do problema for desconhecida, consulte o capítulo 20, "Diagnose de Defeitos".

Sua segurança e a segurança de outras pessoas são muito importantes. Para mantê-lo informado, incluímos mensagens de segurança e outras informações neste manual. Infelizmente, é impossível alertar sobre todos os riscos associados à realização de serviços neste veículo.

Você deve utilizar seu próprio bom-senso.

Você encontrará informações de segurança de várias maneiras, tais como:

- Etiquetas de segurança - localizadas no veículo.
- Mensagens de segurança - precedido por um símbolo de alerta de segurança "▲" e uma das duas palavras, CUIDADO ou ATENÇÃO.

Esta palavra tem o seguinte significado:

**▲ CUIDADO** : Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos sérios ou até a morte.

**ATENÇÃO** : Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos.

- Instruções: Como executar serviços neste veículo de maneira correta e segura.

Neste manual, você encontrará informações precedidas do símbolo de NOTA. O propósito desta mensagem é alertar a fim de evitar danos ao veículo, outras propriedades ou ao meio-ambiente.

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOCICLETAS HONDA.

**MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.**  
**Departamento de Serviços Pós-venda**  
**Setor de Publicações Técnicas**

## ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	CHASSI/CARENAGEM/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	4
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	5
	REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DO MOTOR	6
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÃO	8
	EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA	10
	CARÇA INFERIOR DO MOTOR/TRANSMISSÃO/ÁRVORE DE MANIVELAS	11
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO	14
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	15
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	16
	PARTIDA ELÉTRICA	17
	ILUMINAÇÃO/INTERRUPTORES	18
	DIAGRAMA ELÉTRICO	19
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	20