

ПРЕДИСЛОВИЕ

ИНДЕКС ГРУПП

Это руководство содержит вводное описание наSUZUKI DR200SE и процедуры для его inspection/service и перестройка его основных компонентов.Другая информация, которую рассматривают как общеизвестную,не включены.

Прочитайте секцию ОБЩЕЙ ИНФОРМАЦИИ к familiarize самостоятельно с о схемой(иерархической структурой) транспортного средства и ОСНОВНОЙ -TENANCE и другие секции для использования в качестве гида(путеводителя) длянадлежащий контроль и обслуживание.

Это руководство поможет Вам знать транспортное средство лучше так то, что можно уверить покупателей оптимальнои быстрое обслуживание(спужба).

- * Это руководство было подготовлено на основеиз последней спецификации во время публикации.
- Если модификация была сделана с тех пор,различия могут существовать между содержаниемэтого руководства и фактическое транспортное средство.
- * Иллюстрации в этом руководстве используются для показавные принципы эксплуатации и работы procedures.
- Они не могут представлять фактическое транспортное средство exactly подробно.
- * Это руководство предназначено для тех, кто имеетдостаточно знания и навыков для обслуживанияТранспортные средства SUZUKI. Без такого ведомаи навыки, Вы не должны делать попытки обслуживанияпутем доверия этому руководству только.
- Вместо этого свяжитесь со своим соседним authorized дилер мотоцикла SUZUKI.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	1
ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ	2
ДВИГАТЕЛЬ	3
ТОПЛИВО И СМАЗКАСИСТЕМА	4
ШАССИ	5
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	6
ОБСЛУЖИВАНИЕ ИНФОРМАЦИИ	7
УПРАВЛЕНИЕ ЭМИССИЕЙИНФОРМАЦИЯ	8

ВАЖНЫЙ

Все юридические улицы мотоциклы Suzuki со скидкой двигателя -размещены 50 cc или больше подвергается Environmental Protection Agency инструкции по защите окружающей среды.Эти инструкции устанавливают определенные нормы для выбросаэмиссии выводит уровни, а также конкретный(особый) service-требования пуга. Это руководство включает определенный в -формирование,требуемое правильно осмотреть и обслужитьDR200SE в соответствии со всеми инструкциями EPA. Это сильно рекомендуется это главу по Emission Management, Периодическое Обслуживание и Карбюрация быть полностью рассмотренный перед любым типом сервисной работывыполняется.

Дополнительная информация относительно эмиссии EPAинструкции и эмиссия американского Suzuki управляют программой может быть найден в американском SUZUKI EMISSIONРУКОВОДСТВО/ОБСЛУЖИВАНИЕ УПРАВЛЯЮЩЕЙ ПРОГРАММЫ БУЛЛЕ -ОЛОВО.

МОТОРНАЯ КОРПОРАЦИЯ SUZUKI

Moto-manual.com

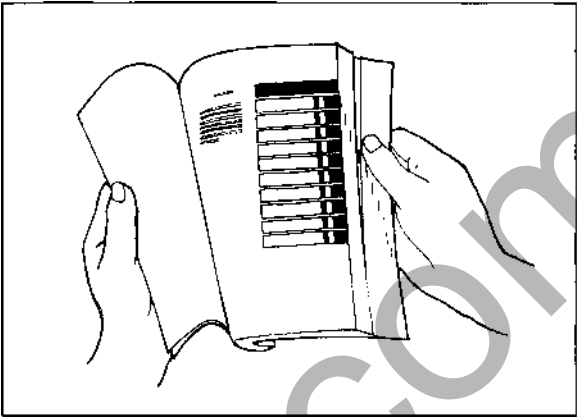
ДОПОЛНЕНИЯ(ДОБАВКИ)

DR200SEV/W/X/Y/K1/K2/K3(97,98,99, '00,01, '02', 03 МОДЕЛИ)	9
DR200SEK4/K5 ('04', 05 МОДЕЛЕЙ)	10
DR200SEK6 ('С 06 МОДЕЛЯМИ)	11
DR200SEK7/K8 ('07& «С 08 МОДЕЛЯМИ)	12
DR200SEK9 ('С 09 МОДЕЛЯМИ)	13

КАК ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЭТО РУКОВОДСТВО

РАСПОЛАГАТЬСЯ, КТО ВЫПОИСК:

- 1. Текст этого руководства разделен на секции.
- 2. Как название этих секций перечислены(внесены в список) на previ-страница ous ка к ИНДЕКС ГРУППЫ, выберите секцию гдечто Вы ищите, принадлежат.
- 3. Удерживание руководства как показано справа позволитВы для нахождения перво й страницы секции легко.
- 4. На первой странице каждой секции ее содержаниеперечисленный(внесенный в сп исок). Найдите пункт(изделие) и страницу, в которой Вы нуждаетесь.



КОМПОНЕНТЫ И РАБОТА, КОТОРАЯ БУДЕТ СДЕЛАНА

Под именем каждой системы или единицы, ее взорванному представлению предоставляют инструкцию по работе идругая информация об обслуживании(о служ бе), такая как напрягающийся крутящий момент, смазывая пункты(точки) и захватывая(запирая) пункты(точки) агента.

Пример: двигатель Начинающего(Стартера)

ITEM	N·m	kg·m	lb·ft
A	10	1.0	7.0
B	2.5	0.25	1.8

- 1 O-ring (2 pcs)
- 2 O-ring
- 3 Housing end
- 4 O-ring (2 pcs)
- 5 Starter motor case
- 6 Armature
- 7 Brush holder
- 8 Housing end

СИМВОЛ

Перечисленный(Внесенный в список) в приведенной ниже таблице символы, указывающие на инструкции и другую необходимую информацию для обслуживания и значения связанного с ними соответственно.

СИМВОЛ	ОПРЕДЕЛЕНИЕ	СИМВОЛ	DIFINITION
Н	Управление крутящим моментом требуется.Данные около него указываютуказанный крутящий момент.		Примените ЗАМОК РЕЗЬБЫ СУПЕР«1303» 99000-32030
юф	Примените нефть(масло). Используйте моторное масло е слииначе определенный.		Примените ЗАМОК РЕЗЬБЫ «1342»99000-32050
	Примените SUZUKI SUPER GREASE«А». 99000-25030		Примените или используйте тормозную жидкость.
	Примените SUZUKI SILICONE GREASE.99000-25100	† a u	Мера(Показатель) в диапазоне напряжений.
	Примените SUZUKI MOLY PASTE.99000-25140	a D	Мера(Показатель) в диапазоне сопротивления.
dl2Q7B	Примените SUZUKI BOND «1207B».99104-31140		Мера(Показатель) в текущем диапазоне.
	Примените ЗАМОК РЕЗЬБЫ СУПЕР«1322" 99000-32110		Используйте специальный инструмент.
	Примените ЗАМОК РЕЗЬБЫ СУПЕР«1360» 99000-32130		Используйте вилочную нефть(масло).

Moto-manual.com

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СОДЕРЖАНИЕ

ВАРНИНГ/CAUTIONНО ТЕ.....	1-1
ОБЩИЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.....	1-1
SUZUKI DR200SET (С 96 МОДЕЛЯМИ).....	1-3
МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ РЕГИСТРАЦИОННОГО НОМЕРА.....	1-3
ТОПЛИВО И НЕФТЯНЫЕ(МАСЛЯНЫЕ) РЕКОМЕНДАЦИИ.....	1-3
ТОПЛИВО.....	1-3
МОТОРНОЕ МАСЛО.....	1-4
ТОРМОЗНАЯ ЖИДКОСТЬ.....	1-4
ПЕРЕДНЯЯ ВИЛОЧНАЯ НЕФТЬ(МАСЛО).....	1-4
ПРОЦЕДУРЫ ВЗЛОМА.....	1-4
ИНФОРМАЦИОННЫЕ МЕТКИ.....	1-5
СПЕЦИФИКАЦИИ.....	1-7
СТРАНА ИЛИ ОБЛАСТЬ.....	1-9

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ/ОСТОРОЖНОСТЬ/ПРИМЕЧАНИЕ

Прочитайте это руководство и следуйте его инструкциям тщательно. Подчеркнуть специальную информацию, символ и ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ слов, ОСТОРОЖНОСТЬ и ПРИМЕЧАНИЕ(НОТА) имеют специальные значения. Заплатите(Оплатите) специальный attention к сообщениям подчеркнут этими сигнальными словами.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Указывает на потенциальную опасность, которая могла привести к смерти или ране.

ОСТОРОЖНОСТЬ

Указывает на потенциальную опасность, которая могла привести к повреждению(ущербу) транспортного средства.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Указывает на специальную информацию для создания обслуживания легче или инструкции более дорогой.

Отметьте, однако, что предупреждения и предостережения, содержащиеся в этом руководстве, не могут возможно покрыть(охватить) все потенциальные опасности, касающиеся обслуживания или отсутствия обслуживания, мотоцикла. В дополнение к ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ и указанные ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ, необходим о использовать хорошее суждение и основную механическую безопасность принципы. Если Вы не уверены о том, как выполнить конкретную(особую) сервисную эксплуатацию, спросить более экс-механик perienced для совета.

ОБЩИЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

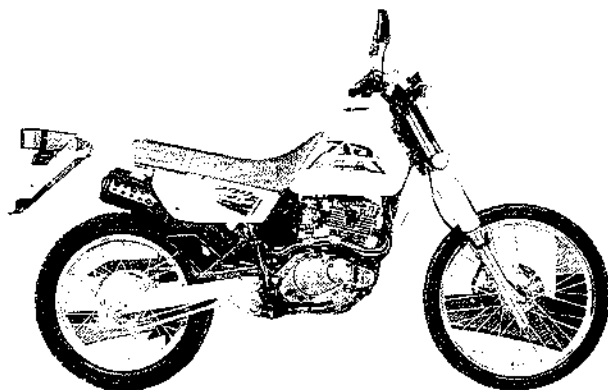
- * Надлежащее обслуживание(служба) и порядки ремонта важны для безопасности сервисного механика и безопасность и надежность транспортного средства.
- * Когда 2 или больше человека сотрудничают, обращают внимание на безопасность друг друга.
- * Когда необходимо управлять двигателем в закрытое помещение, удостоверьтесь, что выхлопной газ выведен на открытом воздухе.
- * При работе с токсичными или легковоспламеняющимися материалами удостоверьтесь, что область, в которой Вы работаете, хорошо вентилируемая и что Вы следуете всем материальным инструкциям производителя.
- * Никогда не используйте бензин в качестве растворителя очистки.
- * Чтобы избежать сжигаться, не касайтесь двигателя, моторного масла или выхлопной системы во время или для некоторого времени после работы двигателя.
- * После обслуживания топлива нефть(масло), выхлопные или тормозные системы, проверяет все линии(очереди) и детали, связанные с системой для утечек.

ОСТОРОЖНОСТЬ

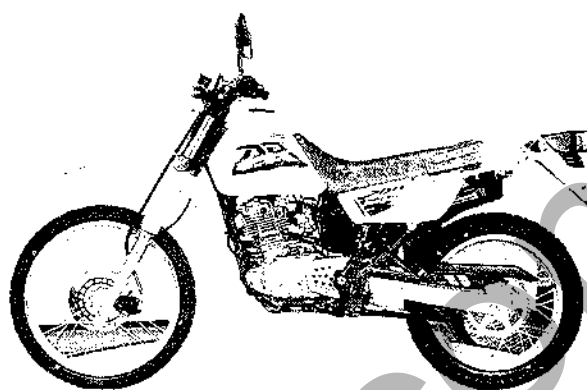
- * Если замена частей необходима, замените части SUZUKI Genuine Parts или их эквивалентный.
- * При удалении частей, которые должны быть снова использованы, сохраните их устроенными организованным способом так, чтобы они могли быть повторно установлены в надлежащем порядке и ориентации.
- * Обязательно используйте специальные инструменты, когда проинструктировано.
- * Удостоверьтесь, что все части, используемые в повторной сборке, являются чистыми, и также смазанные, когда определено.
- * Когда использование определенного типа смазки, связи или изолятора определено, убедитесь использовать указанное напечатать.
- * При удалении батареи разъедините отрицательный кабель сначала и затем положительный кабель. При повторном подключении батареи соедините (подключите) положительный кабель сначала и затем отрицательный кабель, и замените предельное покрытие на положительном термине.
- * При выполнении обслуживания (службы) к электрическим частям, если сервисные процедуры не требуют использования летучей мыши (биты) - питания (возможности) тегу, разъедините отрицательный кабель батареи.
- * Сожмите головку цилиндра и болты случая (корпуса) и гайки, начав с большего диаметра и окончания с меньшим диаметром, изнутри к внешней стороне по диагонали, к указанному крутящему моменту сжатия.
- * Каждый раз, когда Вы удаляете масляные уплотнения, прокладки, упаковку, кольцевые уплотнители, контршайбы, шплинтуете булавки, сг-клипы (скрепки) и определенные другие части, как определено, убедитесь заменить их новыми. Кроме того, быть - нос, устанавливающий эти новые части, убедитесь удалить любой перенесенный материал из спаривания поверхность.
- * Никогда не снова используйте пружинный кольцевой замок. При установке нового пружинного кольцевого замка заботьтесь для не расширения разрыва конца larg-er, чем необходимый для обманывания пружинным кольцевым замком шахту. После установок и пружинного кольцевого замка всегда гарантируйте это оно полностью усажено в его канавке и надежно адаптировано.
- * Не используйте самостопорящаяся гайки несколько раз.
- * Используйте тарированный ключ для сжатия fastners к величинам крутящего момента, когда определено. Вытрите смазку или нефть (масло), если резьбу мажут (намазывают) ими.
- * После повторной сборки проверьте части на плотность и эксплуатацию.

- | |
|---|
| <ul style="list-style-type: none">* Для защиты среды незаконно не избавляйтесь от используемого моторного масла и других жидкостей: жидкое тесто -ies и шины .* Для защиты естественных ресурсов Земли правильно избавьтесь от подержанных автомобилей и частей. |
|---|

SUZUKI DR200SET ('C 96 МОДЕЛЯМИ)



RIGHT SIDE

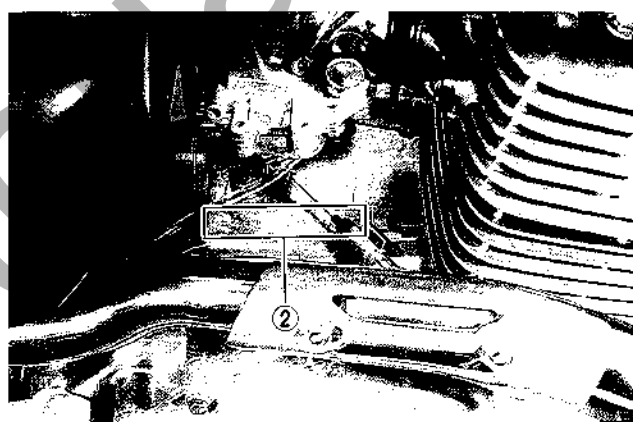
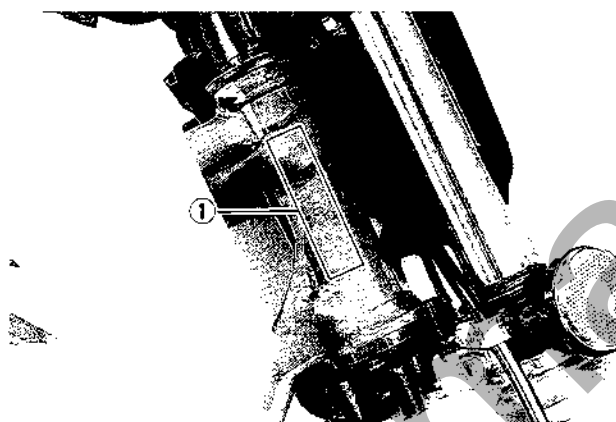


LEFT SIDE

*Difference between photographs and actual motorcycles depends on the markets.

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ РЕГИСТРАЦИОННОГО НОМЕРА

Регистрационный номер рамы или V.I.N. (Идентификационный номер транспортного средства) (Т) штампован(проштампован) на правой стороне из держателей главной трубы. Регистрационный номер двигателя (2) расположен на левой стороне картера. Эти числа(номера) требуются специально для регистрации машин и упорядочивания запасных элементов.



ТОПЛИВО И НЕФТЯНЫЕ(МАСЛЯНЫЕ) РЕКОМЕНДАЦИИ

ТОПЛИВО (Для американской модели)

1. Используйте только не содержащий свинца бензин по крайней мере 87 октанов насоса (— Δ^H) метод или 91 октан или выше оцененный методом исследования.
2. Suzuki рекомендует, чтобы клиенты использовали безалкогольный, не содержащий свинца бензин, когда это возможно.
3. Использование этилированного бензина, содержащего МТВЕ (Метилтретбутиловый эфир), разрешено.
4. Использование этилированного бензина / спиртовое топливо разрешено при условии, что это содержит не больше чем 10% этанол. Бензин/спиртовое топливо может содержать 5%-й метанол если соответствующие совместные растворители и боже мой -ингибиторы corrosion присутствуют.
5. Если производительность транспортного средства является неудовлетворительной при использовании этилированного бензина / спиртовое топливо, Вы должны переключиться на безалкогольный не содержащий свинца бензин.
6. Отказ(Повреждение) следовать за ними инструкция(направляющая) мог возможно освободить(аннулировать) применимое гарантийное покрытие. Сверить с поставщик топлива, чтобы быть уверенными, что топливо Вы намереваетесь использовать, удовлетворяете упомянутым выше техническим условиям.

ТОПЛИВО (Для канадской модели)

Используйте только не содержащий свинца бензин по крайней мере 87 октанов насоса (— Δ^H) метод или 91 октан или выше номинальный методом исследования.

ТОПЛИВО (Для других моделей)

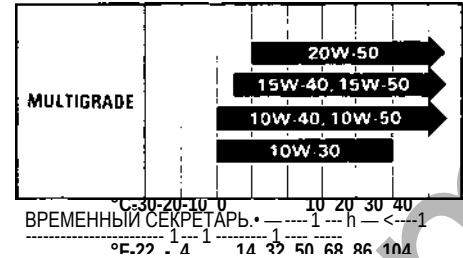
Используемый бензин должен градуироваться 85 — 95 октанов (Метод Исследования) или выше. Не содержащий свинца бензин тип рекомендуется.

МОТОРНОЕ МАСЛО (Для американской модели)

SUZUKI рекомендует использование SUZUKI PERFORMANCE4 МОТОРНЫХ МАСЛА или нефть (масло), которая оценена SE, SF или SG подклассификация обслуживания(служб) API. Рекомендуемая вязкость SAE 10W/40. Если SAE 10W/40 моторное масло не является available, выберите альтернативу согласно правильной диаграмме.

МОТОРНОЕ МАСЛО (Для других моделей)

Используйте премиальное качественное 4-тактное моторное масло для обеспечения долговечности службы Вашего мотоцикла. Использование только смазывает, которые являются крысой - редактор SE, SF или SG под классификацией обслуживания(служб) API. рекомендуемой вязкостью является SAE 10W/40. Если SAE 10W/40 моторное масло не доступно, выберите альтернативу согласно правильной диаграмме.

**ТОРМОЗНАЯ ЖИДКОСТЬ**

И! Спецификация и классификация: ТОЧКА 4

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Так как тормозная система этого мотоцикла заполнена основанной на гликоле тормозной жидкостью manufacturer, не используйте и смешивайте различные типы жидкости, такие как основанная на силиконе и основанная на нефти жидкостью для пополнения системы закончится в других отношениях серьезное повреждение(ущерб).

Не используйте тормозную жидкость, взятую от старых или используемых или распечатанных контейнеров.

Никогда не снова используйте тормозную жидкость, перенесенную от предыдущего обслуживания, которое было сохранено для длительного периода.

ПЕРЕДНЯЯ ВИЛОЧНАЯ НЕФТЬ(МАСЛО)

Используйте вилочный нефтяной(масляный) № 10

ПРОЦЕДУРЫ ВЗЛОМА

Во время изготовления только используются самые лучшие материалы, и закончены все машинные части очень высокому стандарту, но все еще необходимо позволить движущиеся детали «ВЗЛОМУ» прежде под-jecting двигатель к максимальным усилиям. Будущая производительность и надежность двигателя de-на рассмотрении на уходе и сдержанности, осуществленной во время ее молодости. Общие правила следующие.

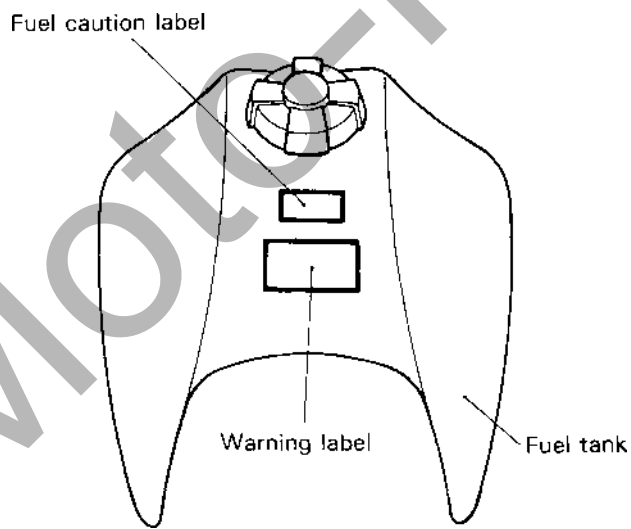
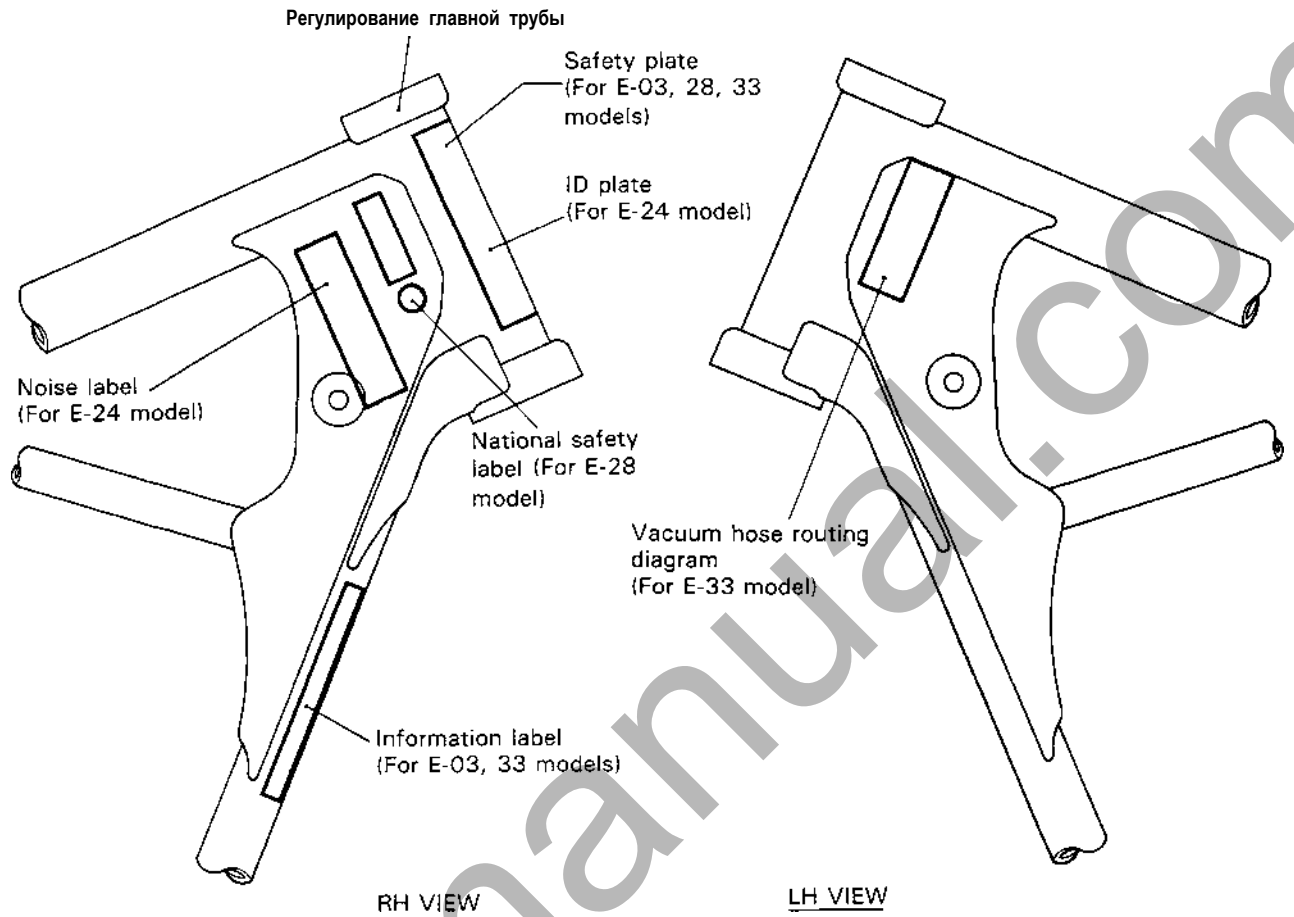
- Придерживайтесь этой позиции дросселя взлома.

Начальные 800 км (500 миль): Меньше, чем дроссель 1/2 До 1 600 км (1 000 м

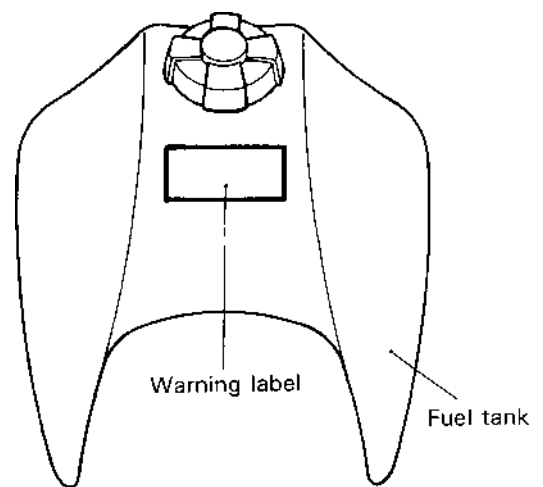
иль): Меньше, чем дроссель 3/4

- После достижения чтения(показания) одометра 1 600 км (1 000 миль) можно подвергнуть мотоцикл эксплуатации полного газа в течение коротких промежутков времени.

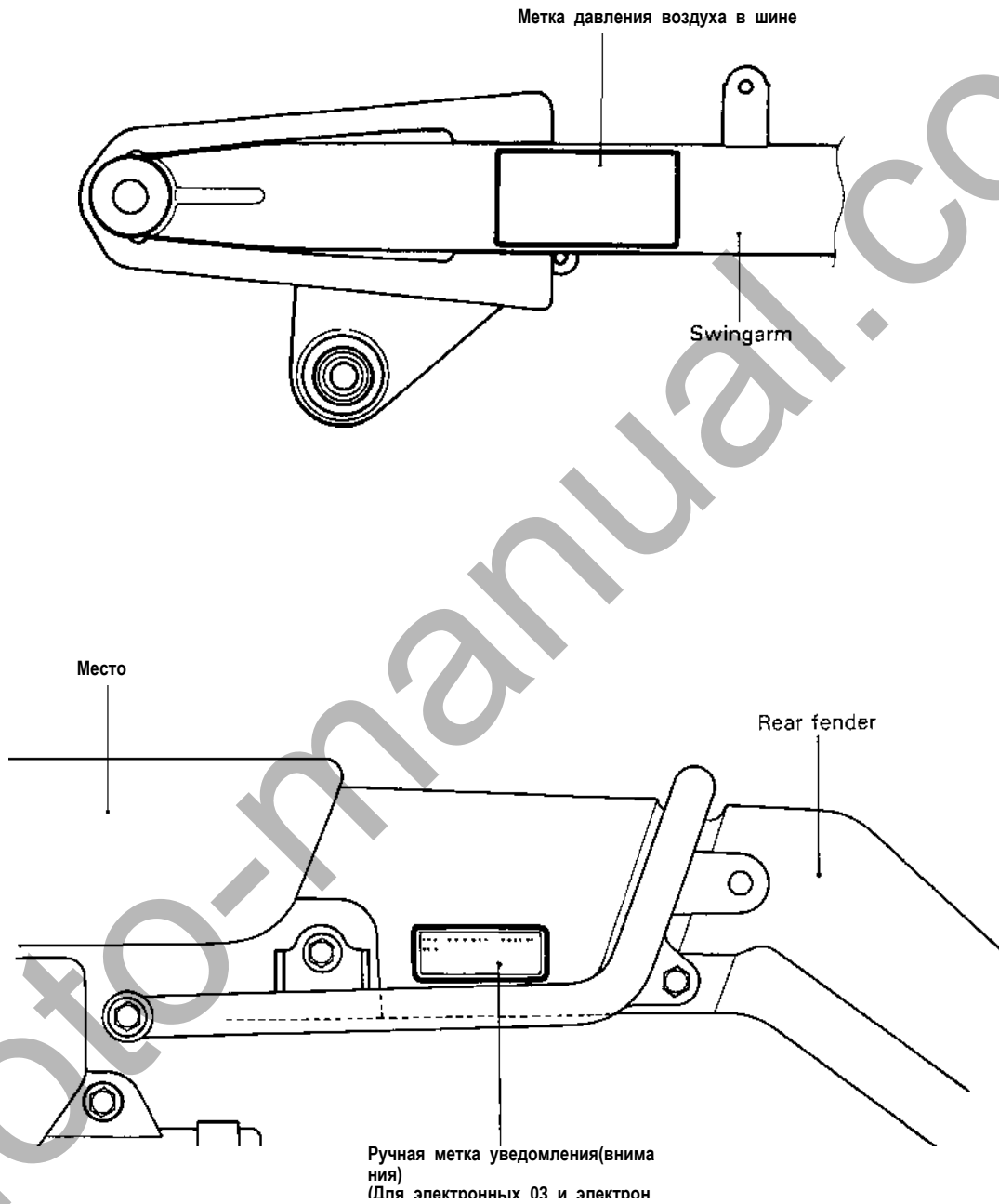
ИНФОРМАЦИОННЫЕ МЕТКИ



Для электронной 24 моделей



Для других моделей



СПЕЦИФИКАЦИИ

ИЗМЕРЕНИЯ И СУХАЯ МАССА

Полная длина	2	150	mm	(84.6	в)
Общая ширина		805	mm	(31.7	в)
Общая высота	1	185	mm	(46.6	в)
Колесная база	1	405	mm	(55.3	в)
Клиренс		260	mm	(10.2	в)
Высота места		810	mm	(31.8	в)
Сухая масса		113	kg	(249 фунтов)	

ДВИГАТЕЛЬ

Напечатать	Четырехтактный, охлажденный струей воздуха,
Количество цилиндров	ОНС1
Скука	66.0 mm (2.598 в)
Удар	58,2 мм (2.291 в)
Поршневое смещениеСтепень сж	199 см³ (12.1 cu. в)
атия...	9.4:1
Карбюратор	MIKUNI BST31SS, единственный(отдельный)Э
Воздухоочиститель	лемент пенополиуретанаЭлектрический старте
Система начинающего(стартера)	рВлажный сборник
.....	

ПЕРЕДАЧА

Сцепление(Муфта)	Влажный тип мультипластиныПостоян
Передача	ная сетка с 5 скоростями1 - вниз, 4 -3.1
Образец переключения передач	57 (60/19)
Основное отношение сокращенияЗак	3.0 (45/15)
лючительное отношение сокращения.	3.0 (33/11)
..	1.933 (29/15)
Передаточные отношения, Низко	1.437 (23/16)
2-й	1.095 (23/21)
3-й	0.913 (21/23)DID520VC5, 112 связей(сс
4-й	ылок)
Вершина	

ШАССИ

Передняя подвеска	Телескопический валик, спиральная пружина, с масляным амортизатором
Задняя подвеска	Тип связи(ссылки), спиральная пружина, пружина предварительно загруза ет полностью
Угол поворота...	корректируемый
Литейщик	43 ° (право и левая сторона)
След	61 °
Превращение радиуса...	112 мм (4.4 в)
Передний тормоз	2,3 м (7,5 футов)
Задний тормоз	Дисковый тормозВнутреннее расширение70/100-21 44P100/90-18 56P205 мм (8.1 в)
Передний размер шины....	205 мм (8.1 в)
Размер задней шины	
Передний вилочный ударЗаднее перемещение колеса	

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

Тип воспламенения.....	Электронное Воспламенение (Полностью Переведенный на транзисторы)
Синхронизация воспламенения	B.T.D.C на 7 °. Ниже на уровне 1 950 об/мин и B.T.D.C на 38 °. Выше на уровне 4 400 об/мин
Свеча зажигания	DR8EA или X24ESR-U
Батарея	12 В 21,6 килоцикла (6 Ах)/10 HR
Генератор.....	Трехфазный А.С. Генератор
Предохранитель	20 А
Фара.....	12 В 60/55W
Свет сигнала поворота	12 В 21 Вт
Задняя фара/Стоп-сигнал	12 В 5/21W
Свет спидометра	12 В 3.4 Вт
Нейтральная индикаторная лампа	12 В 3.4 Вт
Индикаторная лампа дальнего света	12 В 1.7 Вт
Индикаторная лампа сигнала поворота	12 В 3.4 Вт

МОЩНОСТИ

Топливный бак, включая резерв.....	13.0 L (3.4/2.9 галлон США/импорта) 12.5 L (3.3/2.7 галлон США/импорта)... Для Калифорнии зарезервируйте
Моторное масло, замена масла	2.5 L (0.7/0.5 галлон США/импорта)
с изменением(заменой) фильтра	850 мл (0.90/0.75 QT США/импорта)
перестройка	950 мл (1.00/0.84 QT США/импорта)
Передняя вилочная нефть(масло)	1 300 мл (1.37/1.14 QT США/импорта)
	309 мл (10.4/10.9 США/импорт Оз)

Эти спецификации подлежат изменению без предварительного уведомления.

СТРАНА ИЛИ ОБЛАСТЬ

Серии символов слева обозначают страны или область справа.

СИМВОЛ	СТРАНА или ОБЛАСТЬ
Электронный 03	США
Электронный 24	Австралия
Электронный 28	Канада
Электронный 30	Сингапур
Электронный 33	Калифорния (U.S.A).

СОДЕРЖАНИЕ

ГРАФИК(СПИСОК) ПЕРИОДИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ	2-1
ДИАГРАММА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ	2-1
ПУНКТЫ(ТОЧКИ) СМАЗКИ	2-2
ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРОЦЕДУРЫ НАСТРОЙКИ	2-3
ГАЙКИ ВЫХЛОПНОЙ ТРУБЫ	2-3
ВОЗДУХООЧИСТИТЕЛЬ	2-3
РАЗРЕШЕНИЕ(УСТРАНЕНИЕ) КЛАПАНА	2-4
СВЕЧА ЗАЖИГАНИЯ	2-5
ТОПЛИВОПРОВОД	2-5
КАРБЮРАТОР	2-5
СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА)	2-6
МОТОРНОЕ МАСЛО И МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР	2-7
ПРИВОДНАЯ ЦЕПЬ	2-8
ТОРМОЗ	2-9
ШИНА	2-12
РЕГУЛИРОВАНИЕ	2-13
ПЕРЕДНЯЯ ВИПКА	2-13
ЗАДНЯЯ ПОДВЕСКА	2-13
БОЛТЫ ШАССИ И ГАЙКИ	2-14
ПРОВЕРКА ДАВЛЕНИЯ СЖАТИЯ	2-16
ПРОВЕРКА ДАВЛЕНИЯ МАСЛА	2-17

ГРАФИК(СПИСОК) ПЕРИОДИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

Диаграмма ниже перечисляет(вносит в список) рекомендуемые интервалы для всей необходимой периодической сервисной работы:сохранить мот оцикл, работающий при пиковой производительности и экономии(экономии). Пробеги выражены в терминах: километра, миль и время для Вашего удобства.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Более частое обслуживание может быть выполнено на мотоциклах, которые используются при серьезных условиях(состояниях).

ДИАГРАММА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

Интервал	км	1 000	5 000	10 000	15 000
	мили	600	3 000	6 000	9 500
	месяцы	3	15	30	45
Пункт(Изделие)					
Гайки выхлопной трубы		—	T	T	T
Воздухоочиститель		—	C	C	C
Разрешение(Устранение) клапана		Я	Я	Я	Я
Свеча зажигания		~	Я	R	Я
Искроуловитель		—	C	C	C
Топливопровод		—	Я	Я	Я
(Шланг EVAPТолько калифорнийская модель)		Замена каждые 4 года			
Двигатель неработающий грт (Карбюратор)		Я	Я	Я	Я
Кабельная игра(пьеса) дросселя (Карбюратор)		Я	Я	Я	Я
Сцепление(Муфта)		Я	Я	Я	Я
Моторное масло		R	R	R	R
Фильтр моторного масла		R	—	R	—
Приводная цепь		Я	Я	Я	Я
		Уберите(Очистите) и смажьте каждые 1 000 км			
Тормоз		Я	Я	Я	Я
Тормозной шланг		—	Я	Я	Я
		Замена каждые 4 года			
Тормозная жидкость		—	Я	Я	Я
		Замена каждые 2 года			
Шина		—	Я	Я	Я
Регулирование		Я	—	Я	
Передняя вилка		—	—	Я	—
Задняя подвеска		—	—	Я	—
Болты шасси и гайки		T	T	T	T

I = осмотрите и скорректируйте, декан, смажьте или замените по мере необходимости C - Чист

ый

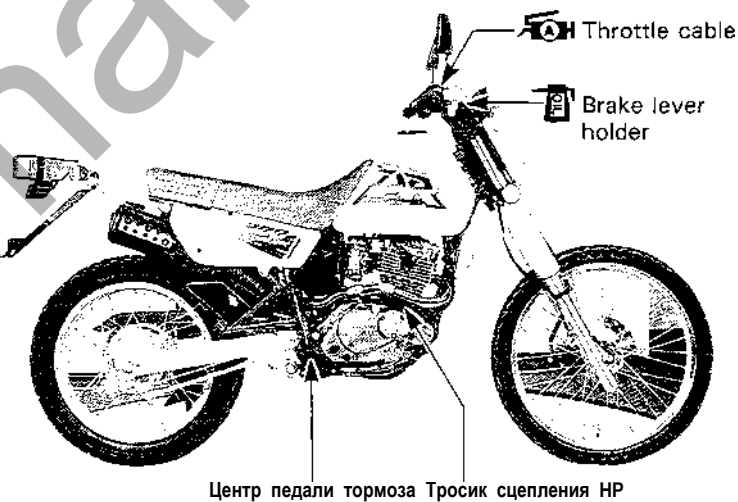
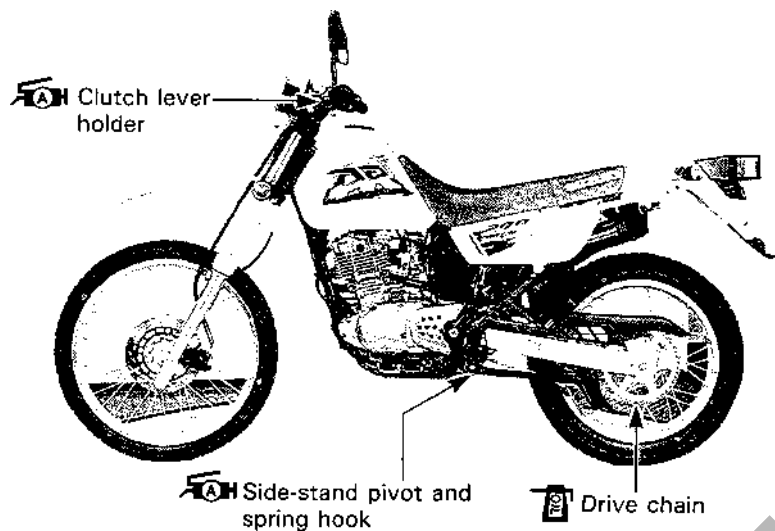
R = замена

T = напрягаются

ПУНКТЫ(ТОЧКИ) СМАЗКИ

Надлежащая смазка важна для бесперебойной работы и длинной жизни каждой рабочей детали мотоцикла.

Главные пункты(точки) смазки обозначены ниже.

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

- * Прежде, чем смазать каждую часть, декана от любых ржавых пятен(мест) и вытирать любую смазку, нефть(масло), грязь или грязь.
- * Смажьте выставленные(подвергнутые) части, которые подвергаются ржавчине с ржавчиной профилактические брызги(аэрозоль) каждый раз, когда мотоцикл управлялся при влажных или дождливых условиях(состояниях).

ОБСЛУЖИВАНИЕ И НАСТРОЙКАПРОЦЕДУРЫ

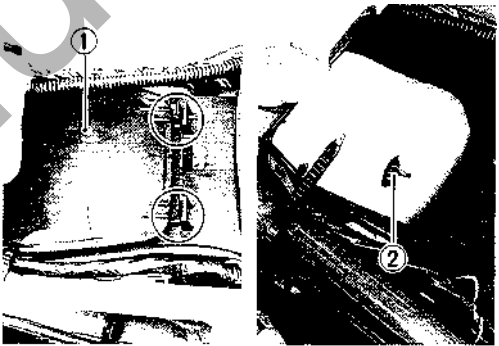
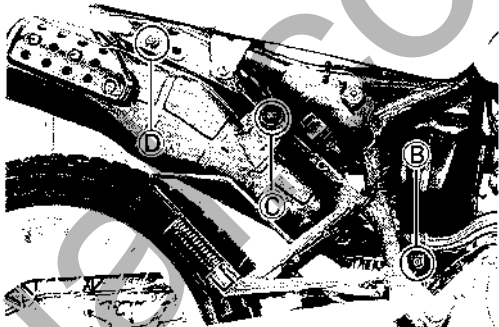
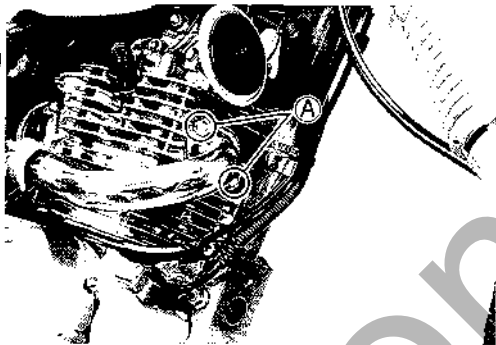
Эта секция описывает процедуры обслуживания для каждого пункта(изделия)из требований Период

ГАЙКИ ВЫХЛОПНОЙ ТРУБЫ

Сожмите Каждые 5 000 км (3 000 миль, 15 месяцев).

- Удалите правильное покрытие рамы. (Обратитесь к странице 5-1.)
- Сожмите гайки выхлопной трубы, болт связи глушителяи монтажные болты глушителя к указанному крутящему моменту старированный ключ.

©	Гайка выхлопной трубы Болт связи глушителя Монтажный болт глушителя	23 N-m / 2.3 kg-m \ \16.5 lb-ft /
	Монтажный болт глушителя	44 N-m /4.4 kg-m \V32.0 lb-ft/



ВОЗДУХООЧИСТИТЕЛЬ

Уберите(Очистите) Каждые 5 000 км (3 000 миль, 15 месяцев).

- Удалите покрытия рамы и место. (Обратитесь к странице 5-1.)
- Удалите крышку случая(корпуса) воздухоочистителя ©.
- Удалите элемент воздухоочистителя путем удаления барашкового болта ©.
- Удалите элемент пенополиуретана (3) из его рамы О.
- Заполните поддон промывки надлежащего размера с невоспламеняющимсяочистка раств орителя. Погрузите элемент в соль очистки -вентилятор и промывка это убирает.
- Сожмите растворитель очистки из промытого элементапутем нажима его между ладонями обеих рук.
- Погрузите элемент в моторное масло и отожмите нефть(масло)из элемента, оставляя его немного влажным от нефти(масла).

ПРИМЕЧАНИЕ:

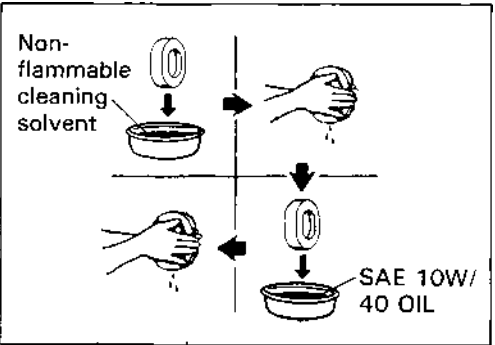
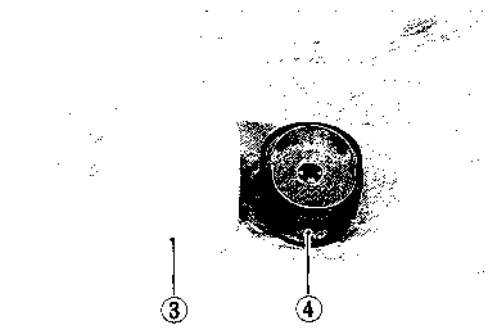
Не скручивайте или скручивайте элемент, потому что он порвется или будут повреждены отдельные(индивидуальные) клетки элемента.

ОСТОРОЖНОСТЬ»

Осмотрите элемент тщательно для разрывов, порванных швов, и т.д.

Если повреждение(ущерб) отмечено, замените элемент.

При вождении при пыльном условии(состоянии) очистите воздух более чистые элемент более часто. Самый верный путь к асселер-поел износ двигателя долж ен использовать двигатель без ele-мент или использовать разорванный элеме нт. Удостоверьтесь чтовоздухоочиститель в хорошем состоянии в любом случ ае. Жизньдвигатель зависит в основном от этого компонента!



Осмотрите Первоначально на уровне 1 км 000 (600 миль, 3 месяца) иКаждые 5 000
ого.

-

-

A detailed line drawing of a thermostat housing. A pair of side cutters is shown inserted into the housing, positioned to cut the pin that secures the old thermostat. The old thermostat is visible as a small circular component being removed from its seat.

A line drawing of the front cover assembly. A screwdriver is shown inserted into a slot on the side of the cover, positioned to pry it away from the engine block. The cover has a large, knurled adjustment knob on top and several mounting bolts.

В. И Напр.: 0.08-0.13 мм (0.003-0.005 в) ·

09900-20803: Толщиномер

- Этот документ скачен с www.moto-manual.com, при копировании указывайте www.moto-manual.com

СВЕЧА ЗАЖИГАНИЯ

Осмотрите Каждые 5 км 000 (3 000 миль, 15 месяцев) и замените Каждые 10 000 км

- Удалите свечу зажигания.

НЕ 09900-20803: Толщиномер

Стандарт	Холодный тип	Горячий тип
DR8EA	DR9EA	DR7EA
X24ESR-U	X27ESR-U	X22ESR-U

ОТЛОЖЕНИЕ УГЛЯ

Проверьте для наблюдения отложения угля на штепселе.

Если углерод депонирован, удалите его с более чистой свечой зажигания машина или тщательно использование инструмента с резким концом.

ЗАЗОР СВЕЧИ ЗАЖИГАНИЯ

Измерьте разрыв штепселя с толщиномером, если это правильно. В противном случае скорректируйте его к следующему разрыву.

Зазор свечи зажигания (Стандарт): 0.6 — 0,7 мм (0.024 — 0.028 в)

УСЛОВИЕ(СОСТОЯНИЕ) ЭЛЕКТРОДА

Проверьте для наблюдения старого или сожженного условия(состояния) электродов. Если это чрезвычайно изнашивают или сгибают, замените штепсель. И также замените штепсель, если он имеет сломанный(нарушенный) изолятор, поврежденную резьбу, и т.д.

ОСТОРОЖНОСТЬ»

Подтвердите размер резьбы и достигните при замене штепселя. Если досягаемость является слишком короткой, углеродистой будет депонирован на части винта отверстия штепселя, и повреждение двигателя может закончиться.

ИСКРОУЛОВИТЕЛЬ

Уберите(Очистите) Каждые 5 000 км (3 000 миль, 15 месяцев)

- Удалите болт дренажа.
- Запустите двигатель и газаните на нем для сдувания(задувания) накопленного углеродистые частицы.
- Остановите двигатель и установите болт дренажа надежно.

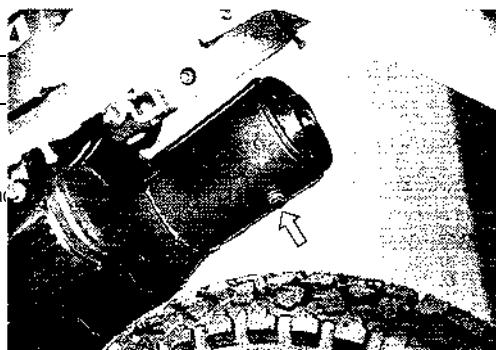
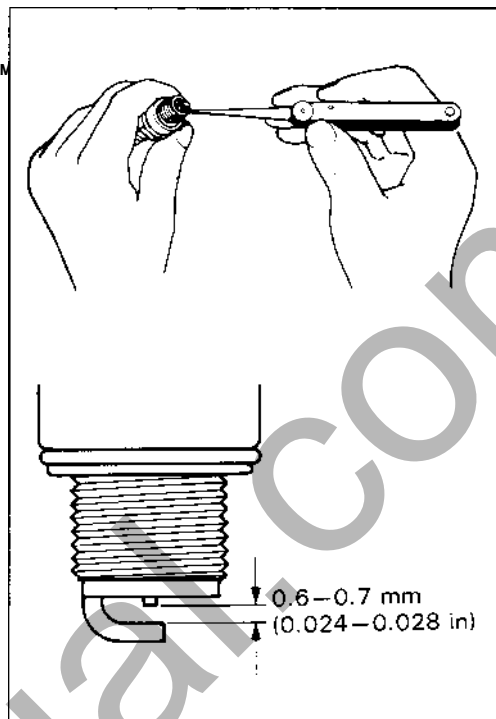
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Только уберите(очистите) искроуловитель в открытой области далеко от горючие материалы. Опустошенные горячие углеродистые частицы могут запустить(начать) огонь(пожар).

ТОПЛИВОПРОВОД

(ШЛАНГ EVAP... Только калифорнийская модель)

Осмотрите Каждые 5 000 км (3 000 миль, 15 месяцев). Замена каждые 4 года.



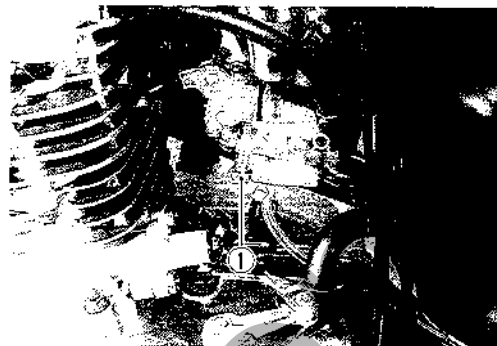
КАРБЮРАТОР

Осмотрите Первоначально на уровне 1 км 000 (600 миль, 3 месяца) иКаждые 5 000 км (3 000 миль, 15 месяцев) после того.

ЛИШИТЕ РАБОТЫ RPM (Лишающий работы корректировку)**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Внесите эту корректировку, когда двигатель будет горячим.

- Соедините(Подключите) тахометр.
- Запустите двигатель и установите его скорость в где угодно между 1 400 и 1 600 об/мин путем превращения дроссельного упорного винта ©.



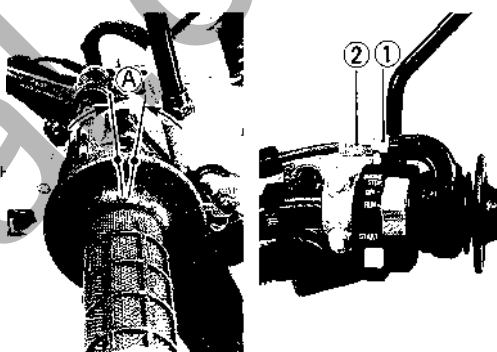
Скорость вхолостую двигателя: 1 500±100 об/мин

КАБЕЛЬНАЯ ИГРА(ПЬЕСА) ДРОССЕЛЯ

Кабель дросселя играет ©should быть 3 — 6 мм, как измерено вдросселируйте власть(захват), когда превращение дросселя держит слегка. Если игра(пьеса)©in кабель дросселя является неправильным, скорректируйте его в следующемпути:

- Ослабьтесь стопорная гайка © and поворачивают регулятор © в илипока указанная игра(пьеса) +
- Сожмите стопорную гайку © при удерживании регулятора (2).

Кабель дросселя играет ©: 3 — 6 мм (0.1 — 0.2 в)

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

После того, как корректировка закончена, проверьте, что движение рулей не повышает двигательскую скорость вхолостую и что власть(захват) дросселя возвращается гладко и автоматически.

СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА)

Осмотрите Первоначально на уровне 1 000 км (600 миль, 3 месяца) иКаждые 5 000 км (3 000 миль, 15 месяцев) после того.

Игра(Пьеса) рычага муфты ©should быть 10 — 15 мм, как измерено в конец рычага муфты, когда сцепление(муфта) начинает расцеплять.

Если игра(пьеса) в сцеплении(муфте) является неправильной, скорректируйте его в следовании -луг путь:-

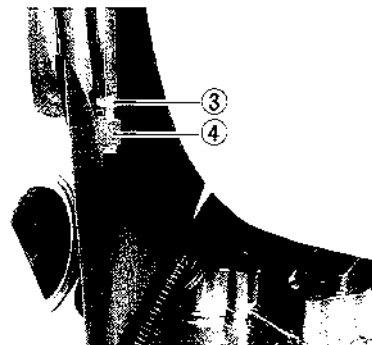
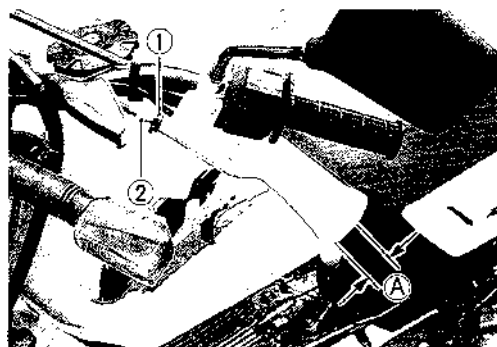
Ослабьте кабельную стопорную гайку регулятора © and винт вкабельный регулятор ©.

- Ослабьте кабельную стопорную гайку регулятора ©.
- Поверните кабельный регулятор в или потребовать спеси-игра(пьеса) tied.
- Сожмите кабельную стопорную гайку регулятора © при удерживании кабельный регулятор © в позиции.

Игра(Пьеса) рычага муфты: 10 — 15 мм (0.4 — 0.6 в)

- После корректировки игры(пьесы) сожмите кабельный замок регуляторагайка ©.

Тросик сцепления должен быть смазан с легким весом нефть(масло) каждый раз, когда это скорректировано.



МОТОРНОЕ МАСЛО И МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР**(МОТОРНОЕ МАСЛО)**

Замените Первоначально на уровне 1 000 км (600 миль, 3 месяца) иКаждые 5 000 км (3 000 миль, 15 месяцев) после того.

(МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР)

Замените Первоначально на уровне 1 000 км (600 миль, 3 месяца) иКаждые 10 000 км (6 000 миль, 30 месяцев) после того.

Нефть(Масло) должна быть изменена, в то время как двигатель теплый. Масляный фильтрзаменен в вышеупомянутых интервалах, должен быть сделан вместе с изменением(заменой) моторного масла.

- Сохраните мотоцикл вертикально, поддерживаемым гнездом.
- Поместите нефтяной(масляный) поддон ниже двигателя и слейте нефть(масло)удаление сливной пробки © and кепка наполнителя
- Снимите кепку масляного фильтра © путем удаления трех гаек.
- Демонтируйте масляный фильтр © and, устанавливают новый масляный фильтр.
- Примените моторное масло слегка к кольцевому уплотнителю © кепки масляного фильтра © перед установкой.
- Установите кепку масляного фильтра © and, сжимают три гайки se-curely.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Прежде, чем установить кепку масляного фильтра и масляного фильтра, проверьте, чтобы быть уверенный, что пружина © and новые кольцевые уплотнители (© and ©)установлены правильно.

- Сожмите штепсель слива масла © надежно и вылейте свежую нефть(масло)через маслоналивную горловину. Двигатель будет держать(проводить) приблизительно 950 млиз нефти(масла).

Используйте классификацию API SE, SF или нефти(масла) SG с SAEВязкость 10W/40.

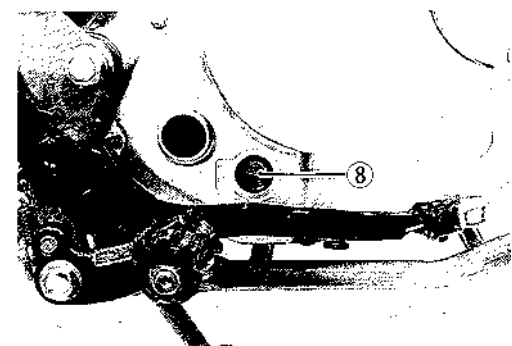
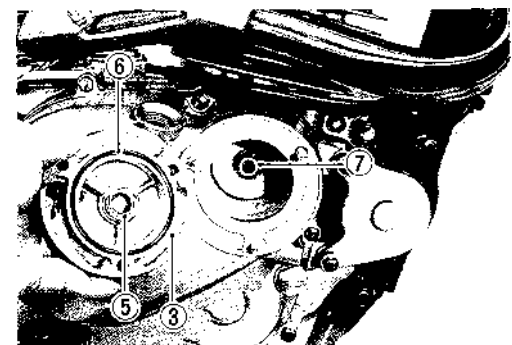
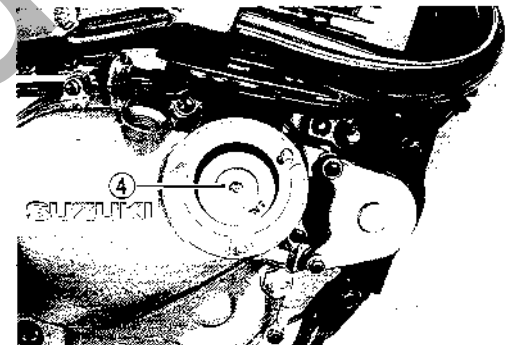
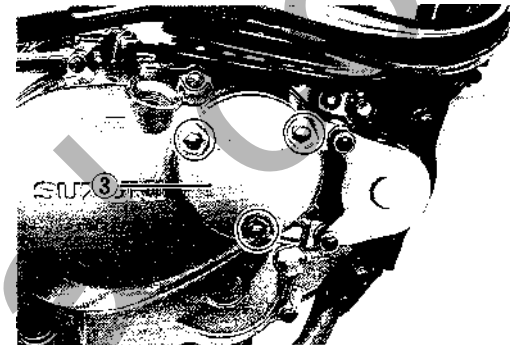
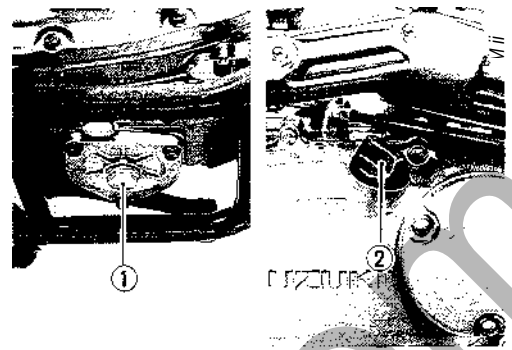
- Установите кепку наполнителя.
- Запустите двигатель и позвольте ему бежать(работать) в течение нескольких секундв скорости холостую.
- Выключите двигатель и ждите приблизительно одна минута, затем проверьтеуровень масла через инспекционное окно ®. Если лев-el ниже отметки «F», добавьте нефть(масло) к тому уровню.

НЕОБХОДИМОЕ КОЛИЧЕСТВО МОТОРНОГО МАСЛА

Замена масла 850 мл (0.90/0.75 QT США/импорта)

Изменение(Замена) фильтра 950 мл (1.00/0.84 QT США/импорта)

Двигатель перестройки: 1 300 мл (1.37/1.14 QT США/импорта)



ПРИВОДНАЯ ЦЕПЬ

Осмотрите Первоначально на уровне 1 км 000 (600 миль, 3 месяца) и каждые 5 000 км (3 000 миль, 15 месяцев) после того. Смажьте Каждые 1 000 км (600 миль).

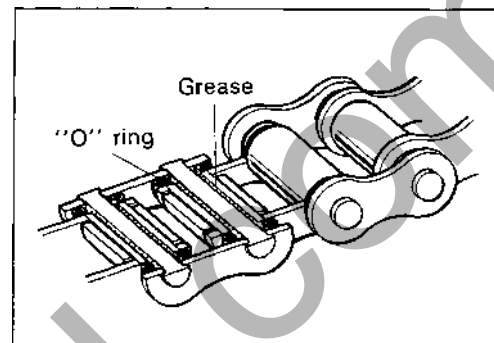
Визуально проверьте приводную цепь на возможный список дефектов - редактор ниже. (Поддерживайте мотоцикл гнетом и деревянным блокируйте, крутите заднее колесо медленно вручную с транс - миссия, перемещенная (измененная) к Нейтральному.)

- | | |
|--|--------------------------------------|
| * Свободные булавки | * Чрезмерный износ |
| * Поврежденные ролики | * Неподходящая цепь корректируется - |
| * Сухие или подвергнутые коррозии связи (ссылки) | ment |
| | * Недостающие (Пропавшие) изоляции к |

Если какие-либо дефекты найдены, приводная цепь должна быть заменена.

ПРИМЕЧАНИЕ:

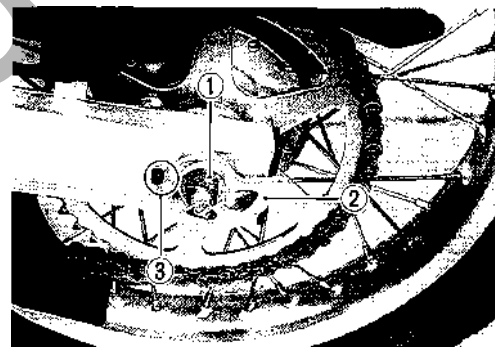
При замене приводной цепи замените приводную цепь из звездочки как набор.



ПРОВЕРКА

- Удалите булавку шплинта оси.
- Ослабьте гайку оси.
- Напрягите приводную цепь полностью путем превращения обоих цепных регуляторов.
- Высчитайте 21 булавку (20 передач) на цепи и measure расстояние между двумя пунктами. Если расстояние превышает сервисный предел, цепь должна быть заменена.

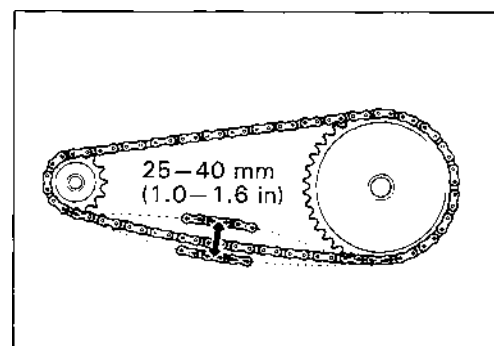
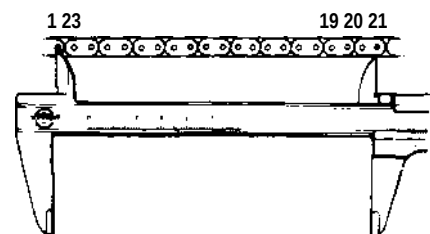
Приводная цепь длина с 20 подачами: 319,4 мм (12.57 в)



КОРРЕКТИРОВКА

- Поверните оба цепных регулятора, пока цепь не будет иметь 25 — 40 мм (1.0 — 1.6 в) с лабы в середине между двигателями задние звездочки. mark на обоих цепных регуляторах должен быть в той же позиции в масштабе (шкале) для обеспечения этого передние и задние колеса правильно выровнены.
- Поместите мотоцикл на его стенд сторона для точного объявления -justment.
- После корректировки приводной цепи сожмите гайку оси securely.

Н гайка Задней оси: 65 N-m (6.5 kg-m, 47.0 lb-ft)



ОЧИСТКА И СМАЗКА

- Промойте цепь с керосином. Если цепь имеет тенденцию ржаветь быстро, интервалы должны быть сокращены.

ОСТОРОЖНОСТЬ

Не используйте trichlene, бензин или любые подобные жидкости: Эти жидкости имеют слишком большую силу распада для этого цепи и, что более важно, они могут повредить «O» - кольца (или изоляции) ограничение смазки в кустарнике прикрепить разрешение (устранение). Помните, высокая долговечность (долговечность) прибывает из присутствия смазки в том разрешении (устранении).

- После промывки и сушки цепи, смажьте его с тяжелым - моторное масло веса.

ОСТОРОЖНОСТЬ

- * Не используйте нефть (масло), проданную коммерчески в качестве «приводной цепи» (масло). Такое повреждение (ущерб) масленки «O» - кольца (или изоляции).
- * Стандартная приводная цепь DAIDO DID520VC5.SUZUKI рекомендует что эта стандартная приводная цепь должен использоваться для замены.

ТОРМОЗ

(ТОРМОЗ)

Осмотрите Первоначально на уровне 1 000 км (600 миль, 3 месяца) и каждые 5 000 км (3 000 миль, 15 месяцев) после того.

(ТОРМОЗНОЙ ШЛАНГ И ТОРМОЗНАЯ ЖИДКОСТЬ)

Осмотрите Каждые 5 000 км (3 000 миль, 15 месяцев). Замена поливает из шланга каждые 4 года. Замените жидкость Каждые 2 года.

УРОВЕНЬ ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТИ

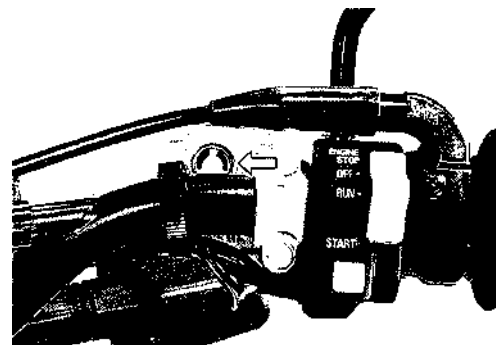
- Сохраните мотоцикл, устанавливают вертикально и помещают рули прямо.
- Проверьте уровень тормозной жидкости путем наблюдения нижнего предела линии (очередь) на водохранилище (хранилище) жидкости переднего тормоза.
- Когда уровень будет ниже линии (очередь) нижнего предела, пополните тормозную жидкость, которая встречает (выполняет) следующую спецификацию.

Спецификация и классификация: ТОЧКА 4

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Тормозная система этого мотоцикла заполнена аоснованная на гликоле тор мозная жидкость. Не используйте или смешивайтесь отличающийся типы жидкости такой как основанный на силиконе или нефть -базирующийся. Не используйте тормозную жидкость, взятую от старого, используемого или распечатанные контейнеры. Никогда не снова используйте перенесенную тормозную жидкость от последнего обслуживания или сохраненный в течение длительного времени.

Этот документ скачен с www.moto-manual.com, при копировании указывайте www.moto-manual.com



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Тормозная жидкость, если это протекает, вмешается в безопасное управление (бег) и немедленно обесцветьте окрашенные поверхности. Проверьте тормозные шланги и шланг соединяются для трещин и утечки масла перед поездкой.

ТОРМОЗНЫЕ КОЛОДКИ

Степень износа тормозной колодки может быть проверена путем наблюдения предельная линия (очередь) с канавками © на подушке. Когда износ превышает предельная линия (очередь) с канавками, замените подушки новыми. (Относитесь к странице 5-8.)

ОСТОРОЖНОСТЬ»

Замените тормозную колодку в качестве набора, иначе тормозящего за -на for тапсе окажут негативное влияние. * *

ИГРА(ПЬЕСА) ТОРМОЗНОГО РЫЧАГА

Скорректируйте игру(пьесу) рычага переднего тормоза следующим образом.

- Ослабьте стопорную гайку ⑧.
- Поверните регулятор ⑨ в или получить правильную игру(пьесу) ⑩. **Игра(Пьеса) тормозного**

о рычага ⑩: 0.1 — 0,3 мм {0.004 — 0.010 в}

- Сожмите стопорную гайку ⑧.

ВЫСОТА ПЕДАЛИ ТОРМОЗА И БЕСПЛАТНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

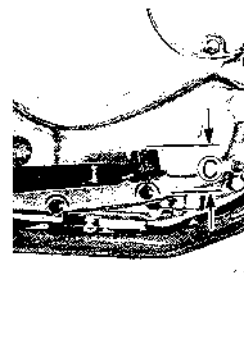
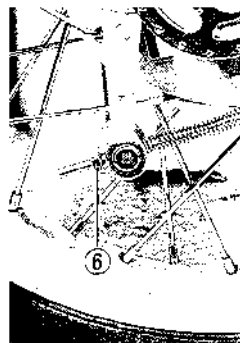
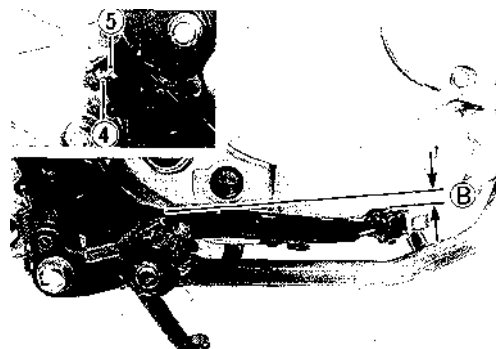
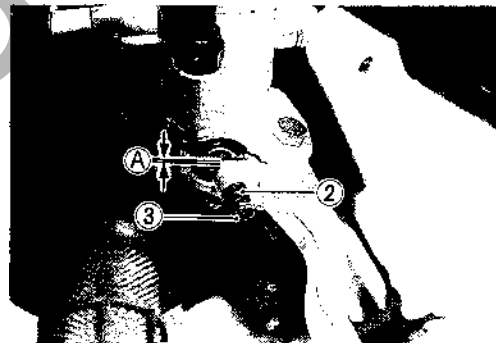
- Ослабьте стопорную гайку ⑧ и поверните регулировочный болт ③ определять местоположение педали тормоза 2,5 мм (0.10 в) ④ below вершина поверхность скамеечки для ног.

Повторно сожмите стопорную гайку для обеспечения регулировочного болта ③ в надлежащей позиции.

Высота педали тормоза (S): 2,5 мм (0.10 в)

- Меня местоположение регулировочной гайки ③ на тормозной тяге, установите игру(пьесу) педали в между 20 и 30 мм ⑤ as meas-ured в наконечнике (чаевых) педали.

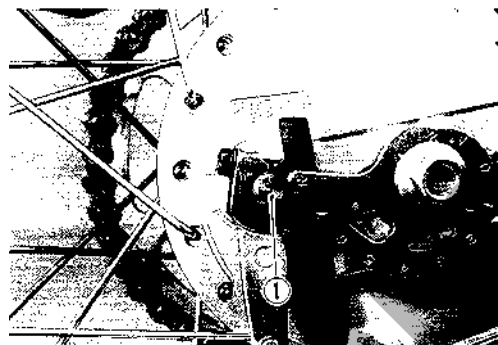
Педаль тормоза бесплатное перемещение ⑤: 20 — 30 мм (0.8 — 1.2 в)



ИЗНОС ТОРМОЗНОЙ КОЛОДКИ

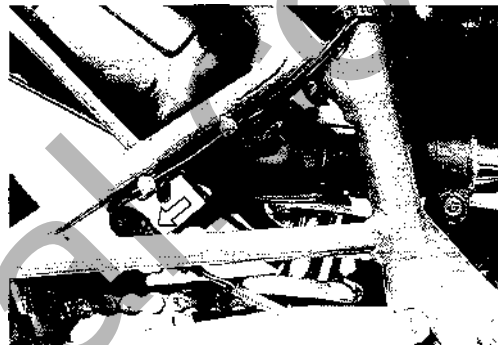
Этот мотоцикл оборудован пределом износа тормозной накладки в -dicator на панели(группе) заднего тормоза как показано на Рис. В доводе «против» -дтион нормального подкладочного и износа, добавочный номер индекса® отметки на шахте тормозного кулачка должен быть в диапазоне рельефный на тормозной панели(группе) с тормозом на.

(Добавочный номер отметки индекса в диапазоне.)



ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ(КОММУТАТОР) СТОП-СИГНАЛА

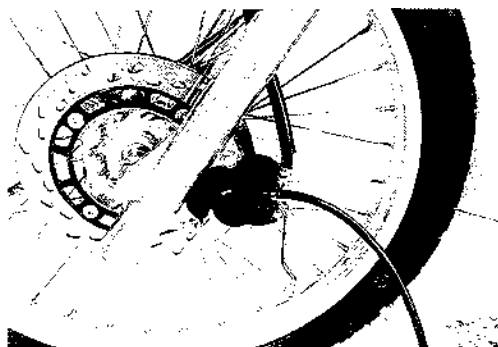
Скорректируйте выключатель заднего тормоза так, чтобы стоп-сигнал был продвинут вперед перед тем, как давление чувствуют когда педаль тормоза опущена (снижена).



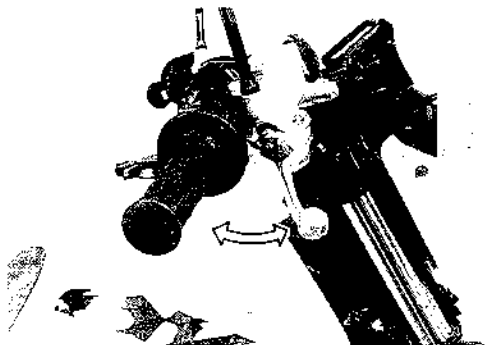
ВОЗДУХ, ОТБИРАЮЩИЙ У СХЕМЫ ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТИ

Воздух, пойманный в жидкой схеме, действует как подушка для поглощения значительная доля давления развита ведущим устройством цилиндр и таким образом вмешивается в производительность полного торможения из тормозной скобы. Присутствие воздуха обозначено "губчатость" тормозного рычага и также отсутствием brak-сила луга. Рассмотрение то, опасности, к которым такой захваченный воздух выставляет (подвергает) машину и наездника (водителя), важно что, после пере-монтаж тормоза и восстановление тормозной системы к нормальное состояние, схема тормозной жидкости быть очищенным от воздуха следующий способ:

- Заполните водохранилище(хранилище) главного цилиндра к "ВЕРХНЕМУ" уровень. Замените крышку водохранилища(хранилища) для предотвращения входа грязи.
- Прикрепите трубу к пробочному клапану кронциркуля и вставьте свободный конец трубы в колодку(розетку).
- Отберите у воздуха от воздушного пробочного клапана.
- Сожмите и выпускайте (публикуйте) тормозной рычаг несколько раз в быстром последовательность и сжимает рычаг полностью без выпуска. Ослабьте пробочный клапан путем превращения его четверть(квартал) а поверните так, чтобы тормозная жидкость столкнулась с колодкой(розеткой); это удалит силу тормозного рычага, вызывающего его коснуться власти(захвата) руля. Затем закройте клапан, насос сожмите рычаг и откройте клапан. Повторите этот процесс пока жидкость, текущая в колодку(розетку) больше, не подставит (ведет) -пузырьки воздуха оловянных амальгам.



H Воздушный пробочный клапан: 8 N-m (0.8 kg-m, 6.0 lb-ft)



ПРИМЕЧАНИЕ:

Пополните тормозную жидкость в водохранилище(хранилище) по мере необходимости в то время каккровотечение у тормозной системы. Удостоверьтесь, что всегда существуетне много жидкости, видимой в водохранилище(хранилище).

- Закройте проботборный клапан и разъедините трубу. Заполнитесьводохранилище(хранилище) к «ВЕРХНЕМУ» уровню.

ОСТОРОЖНОСТЬ

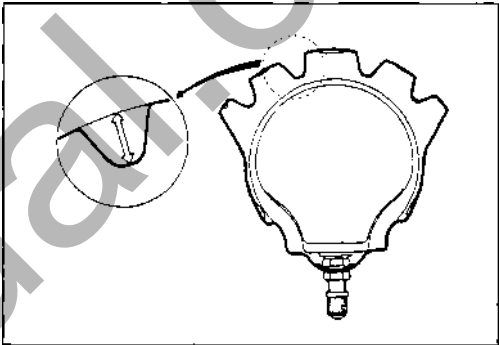
Тормозная жидкость ручки с осторожностью: жидкость реагирует химическис к раской, пластмассой, резиновые материалы и т.д.

ШИНА

Осмотрите Каждые 5 000 км (3 000 миль, 15 месяцев).

УТОМИТЕ УСЛОВИЕ(СОСТОЯНИЕ) ШАГА

Работа мотоциклом с чрезмерно изношенными шинами будетстабильность поездки уменьшения и следовательно приглашает опасность -ситуация с оус. Это настоятельно рекомендовано для замены шины когдаостающаяся глубина шага шины достигает следующегоспецификация.



Предел глубины шага шины

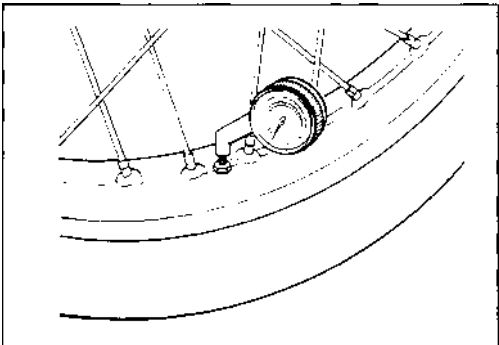
Передняя сторона и Задняя часть(Тыл): 3,0 мм (0.12 в)

ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА В ШИНЕ

Если давление воздуха в шине будет слишком высоко или слишком низко, держаться, то будет оказанный негативное влияние и увеличенный износ шины. Поэтому основной -оловянная ама льгама правильное давление воздуха в шине для хорошей проходимости или корочежизнь ши ны закончится.

Холодное давление воздуха в шине инфляции следующие.

ХОЛОДНАЯ ИНФЛЯЦИЯД АВЛЕНИЕ ВОЗДУХА В Ш ИНЕ	СОЛЬНАЯ ПОЕЗДКА		ДВОЙНАЯ ПОЕЗДКА	
	kPa	kg/cm ²	kPa	kg/cm ²
ПЕРЕДНЯЯ СТОРОНА	150	1.50	150	1.50
ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ(ТЫЛ)	175	1.75	200	2.00



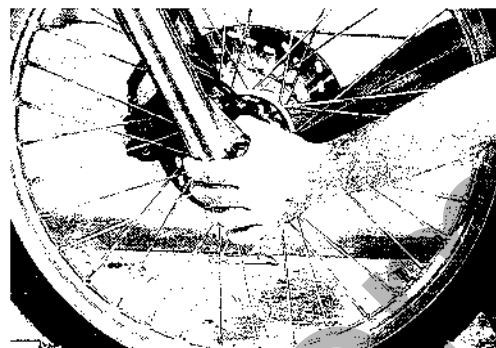
ОСТОРОЖНОСТЬ

Стандартная шина насадила этот мотоцикл, 70/100-2144Р для передней стороны и 100/90-18 56Р для задней части(тыла). Использованиешины кроме определен ных могут вызвать нестабильность.Это настоятельно рекомендовано для испо льзования SUZUKI Genuine Tire.

РЕГУЛИРОВАНИЕ

Осмотрите Первоначально на уровне 1 км 000 (600 миль, 3 месяца) и Каждые 10 000 км (6 000 миль, 30 месяцев) после того.

Подшипники типа ролика заострения используются на системе рулевого управления для лучшей обработки. Регулирование должно быть скорректировано правильно для гладкого превращения рулей и безопасное управление (бег). Перетянуть регулирование предотвращает гладкое превращение рулей и также свободное регулирование вызовет плохую стабильность. Проверьте, что существует ли какая-либо игра (пыса) на передней вилочной сборке путем поддержки машины так, чтобы переднее колесо было от земли (основания) с колесом прямо вперед схватите более низкие вилочные трубы около оси и податься вперед. Если игра (пыса) найдена, выполните регулирование, имеющее объявление -justment, как описано на странице 5-25 этого руководства.



ПЕРЕДНЯЯ ВИЛКА

Осмотрите Каждые 10 000 км (6 000 миль, 30 месяцев).

Осмотрите передние вилки для утечки масла, выиграв или царапин на наружной поверхности катков. Замените любой дефектный, при необходимости. (Обратитесь к странице 5-15.)

ЗАДНЯЯ ПОДВЕСКА

Осмотрите Каждые 10 000 км (6 000 миль, 30 месяцев).

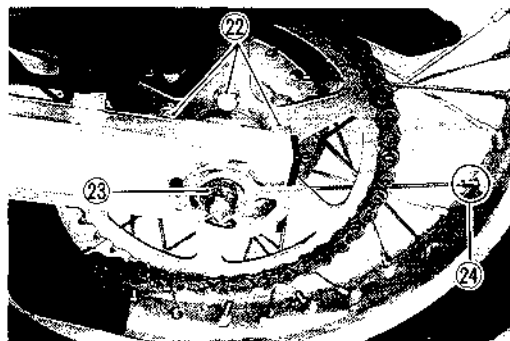
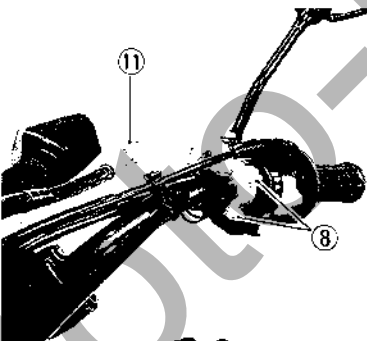
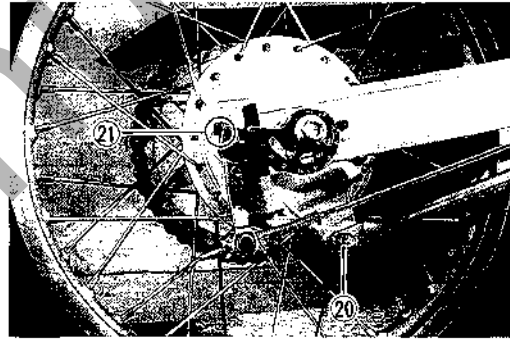
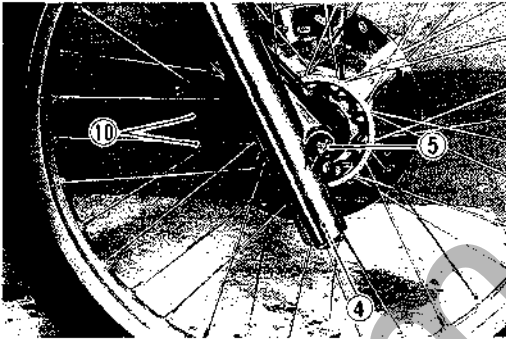
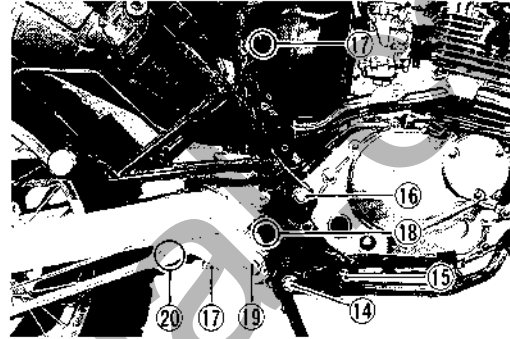
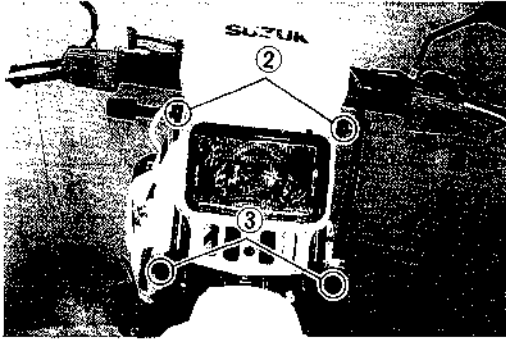
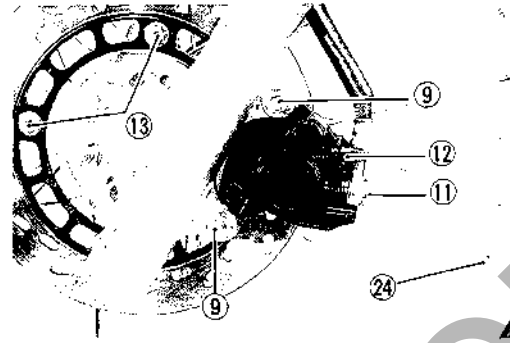
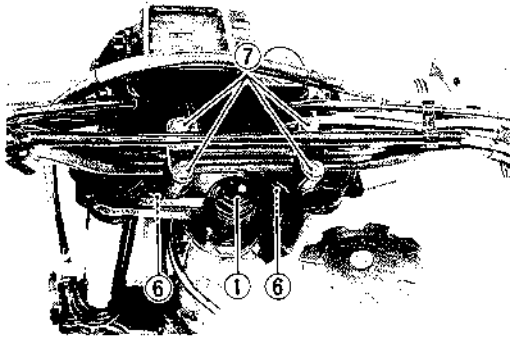
Осмотрите задний амортизатор для утечки масла и проверьте, что нет никакой игры (пысы) на swingarm сборке.

БОЛТЫ ШАССИ И ГАЙКИ

Напрягитесь Первоначально на уровне 1 000 км (600 миль, 3 месяца) иКаждые 5 000 км (3 000 миль, 15 месяцев) после того.

Упомянутые ниже основные детали являются связанными частями важной безопасности. Они должны быть повторно сжаты когданеобходимый для указанного крутящего момента с тарированным ключом. (Обратитесь к странице 2-15 для местоположенийследующие основные детали на мотоцикле.)

Пункт(Изделие)	N-m	kg-m	lb-ft
0 Держащихся основ возглавляют гайку	90	9.0	65.0
Передняя вилка © верхний зажимной болт	29	2.9	21.0
Передняя вилка © понижает зажимной болт	29	2.9	21.0
Передний вилочный болт стержня увлажнителя	20	2.0	14.5
Гайка Передней оси ©	48	4.8	34.5
Гайка держателя Рулей ©	45	4.5	32.5
Зажимной болт Рулей ©	25	2.5	18.0
Монтажный болт главного цилиндра Переднего тормоза ®	10	1.0	7.0
Монтажный болт Скобы переднего тормоза ©	26	2.6	19.0
Монтажный болт Передней тормозной колодки ©	18	1.8	13.0
Болт союза Тормозного шланга ©	23	2.3	16.5
Воздушный пробоотборный клапан ©	8	0.8	6.0
Передний монтажный болт диска ©	23	2.3	16.5
Передний болт скамеечки для ног	94	9.4	68.0
Передняя гайка скамеечки для ног ©	42	4.2	30.5
Гайка центра Swingarm	65	6.5	47.0
Монтажная гайка Амортизатора © (Верхний и Ниже)	60	6.0	43.5
Задняя гайка рычага подушки	78	7.8	56.5
Рычаг подушки Задней части(Тыла) © сосредотачивает гайку	72	7.2	52.0
Задняя гайка связи(ссылки) крутящего момента	13	1.3	9.5
Кулачковый болт рычага заднего тормоза	11	1.1	8.0
Задний монтажный болт звездочки	27	2.7	19.5
Гайка Задней оси ©	65	6.5	47.0
> Сосок спицы	4.5	0.45	3.0



ПРОВЕРКА ДАВЛЕНИЯ СЖАТИЯ

Сжатие цилиндра является хорошим индикатором своего внутреннего условия(состояния).

Решение перестроить цилиндр часто основано на результатах испытания на сжатие. Периодический записи технического обслуживания, сохраненные в Вашем представительстве, должны включать показания сжатия для каждого основного -обслуживание(служба) tenance.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДАВЛЕНИЯ СЖАТИЯ

Стандарт	Предел
1 400 кПа (14 кг/см ² , 199 фунтов на квадратный дюйм)	980 кПа (9,8 кг/см ² , 139 фунтов на квадратный дюйм)

Низкое давление сжатия может указать на любое из следующих условий:

- * Чрезмерно старая цилиндрическая стена
- * Вниз изношенные поршневые или поршневые кольца
- * Поршневые кольца всунули канавки
- * Плохое размещение клапанов
- * Разорванная или в других отношениях дефектная прокладка головки цилиндра

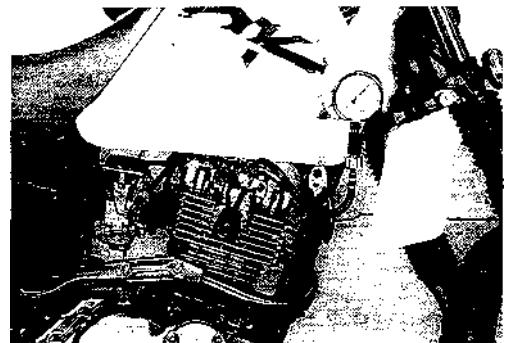
ПРОЦЕДУРА ИСПЫТАНИЯ НА СЖАТИЕ

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Прежде, чем проверить двигатель на давление сжатия, удостоверьтесь, что гайки головки цилиндра сжатый к указанным величинам крутящего момента и клапанам правильно скорректированы.
- Нагрейте двигатель путем работы вхолостую перед тестированием.
- Убедитесь, что используемая батарея находится в полностью заряженном условии(состоянии).

Удалите затронутые части и проверьте сжатие pres-уверенный следующим образом.

- Удалите свечу зажигания.
- Приспособьте компрессиметр в отверстие штепселя при взятии заботьтесь что трудная связь.
- Держите контроль дросселя в полной открытой позиции.
- При провороте двигателя несколько секунд с запуском(началом) -ег и запись максимальный прибор, читая как com-pression того цилиндра.



 09915-64510: Компрессиметр 09915-63210: Адаптер

ПРОВЕРКА ДАВЛЕНИЯ МАСЛА

Проверяйте периодически давление масла в двигатель для оценки примерно(грубо) условия(состояния) движущихся деталей.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДАВЛЕНИЯ МАСЛА

Выше 15 кПа (0,15 кг/см², 2,1 фунта на квадратный дюйм)Ниже 35 кПа (0,35 кг/см², 4,9 фунта на квадратный дюйм) на уровне 3 000 об/мин.. Нефтяной(Масляный) временный секретарь, в 60°C

Если давление масла ниже или выше, чем спецификация, следующие причины можно рассмотреть.

НИЗКОЕ ДАВЛЕНИЕ МАСЛА

- * Забитый масляный фильтр
- * Утечка масла из нефтяного(масляного) прохода
- * Поврежденный кольцевой уплотнитель
- * Дефектный нефтяной насос
- * Комбинация вышеупомянутых пунктов(изделий)

ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ МАСЛА

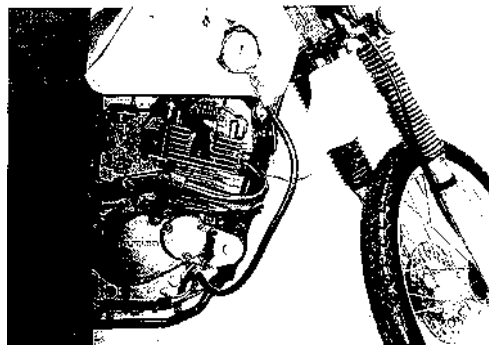
- * Используемый моторное масло, которое является слишком тяжелым весом
- * Забитый нефтяной(масляный) проход
- * Комбинация вышеупомянутых пунктов(изделий)

ПРОЦЕДУРА ИСПЫТАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ НЕФТИ

Проверьте давление масла следующим образом.

- Соедините(Подключите) тахометр.
- Удалите основной нефтяной(масляный) штепсель галереи.
- Установите манометр масла в позиции, показанной в число(фигура).
- Нагрейте двигатель следующим образом:
Лето 10 минут на уровне 2 000 об/мин.
Зима 20 минут на уровне 2 000 об/мин.
- После нагревания, увеличьте скорость двигателя к 3 000r/min. (с тахометром), и читают давление масла прибор.

^^09915-74510: Манометр масла



СОДЕРЖАНИЕ

ДЕТАЛИ ДВИГАТЕЛЯ, СЪЕМНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ

НА МЕСТЕ.....	3-1
ДЕМОНТАЖ ДВИГАТЕЛЯ И ПЕРЕУСТАНОВКА.....	3-2
РАЗБОРКА ДВИГАТЕЛЯ.....	3-8
КОНТРОЛЬ ДЕТАЛЕЙ ДВИГАТЕЛЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	3-17
ПОКРЫТИЕ ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА.....	3-17
КОРОМЫСЛО.....	3-17
ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА.....	3-18
КЛАПАН.....	3-19
КУЛАЧКОВЫЙ ВАЛ.....	3-25
ЦИЛИНДР.....	3-26
ПОРШЕНЬ.....	3-26
ПОРШНЕВОЕ КОЛЬЦО.....	3-27
CONROD.....	3-28
КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ.....	3-29
МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР.....	3-29
СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА).....	3-30
СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА) НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА).....	3-31
ПЕРЕДАЧА.....	3-32
ОТНОШЕНИЕ(ПОВЕДЕНИЕ) КАРТЕРА.....	3-35
ПОВТОРНАЯ СБОРКА ДВИГАТЕЛЯ.....	3-36
УПЛОТНЕНИЕ ПОДШИПНИКА КАРТЕРА И САЛЬНИК.....	3-36
КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ.....	3-37
ПЕРЕДАЧА.....	3-38
КАРТЕР.....	3-40
ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ ПЕРЕДАЧ.....	3-41
НЕФТЯНОЙ НАСОС.....	3-42
СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА).....	3-43
ФИЛЬТР МАСЛОСБОРНИКА.....	3-46
МЕХАНИЗМ(ПЕРЕДАЧИ) НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА) И ГЕНЕРАТОР.....	3-46
КОЛЬЦО И ПОРШЕНЬ.....	3-47
ЦИЛИНДР И ЦИЛИНДР.....	ГОЛОВА 3-49
КУЛАЧКОВЫЙ ВАЛ.....	3-50
ПОКРЫТИЕ ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА.....	3-51
РЕГУЛЯТОР НАТЯЖЕНИЯ ЦЕПИ КУЛАЧКОВОГО ПРИВОДА.....	3-52

ДЕТАЛИ ДВИГАТЕЛЯ, СЪЕМНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ НА МЕСТЕ

Упомянутые ниже части могут быть удалены и повторно установлены, не удаляя двигатель из рамы.Обратитесь к странице, перечисленной(внесенной в список) в этой секции для инструкций по удалению и переустановке.

ЦЕНТР ДВИГАТЕЛЯ

Посмотрите страницу

Свеча зажигания.....	3 - 8
Выхлопная труба	3 - 2
Двигатель начинающего(стартера)	3 - 3
Карбюратор	3 - 4
Сцепной кулачок выпуска	3-13
Покрытие головки цилиндра	3 - 8
Кулачковый вал	3 - 9
Головка цилиндра.....	3 - 9
Цилиндр	3 - 9
Поршень	3-10
Регулятор натяжения цепи кулачкового привода	3 - 8
Цепь кулачкового привода.....	3-11
Фильтр маслосборника	3-11

ЛЕВАЯ СТОРОНА ДВИГАТЕЛЯ

Посмотрите страницу

Звездочка двигателя	3-3
Покрытие генератора	3-10
Ротор генератора	3-10
Сцепление(Муфта) начинающего(стартер)	3-10, 31
Начинающий(Стартер) неработающий мех	3-10
Нейтральный переключатель(коммутатор)	3-11

ПРАВАЯ СТОРОНА ДВИГАТЕЛЯ

Посмотрите ст

Масляный фильтр	3-29
Сцепное покрытие	3-11
Сцепная сборка	3-12
Основная ведомая(везшая) сборка механизма(передачи)	3-12
Механизм(Передача) Примэри-Драйв и нефтяной насос механизм(передача) двигателя	3-14
Нефтяной насос, который ведут(везут) механизмом(перед	3-13
Сборка нефтяного насоса	3-13
Переключение передач	3-13

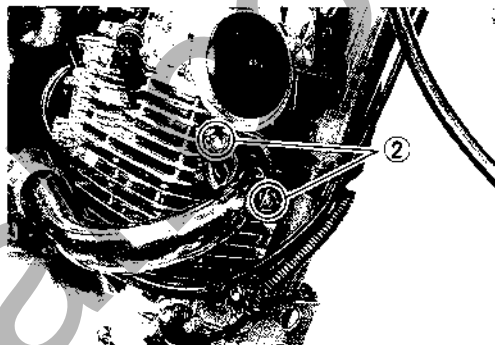
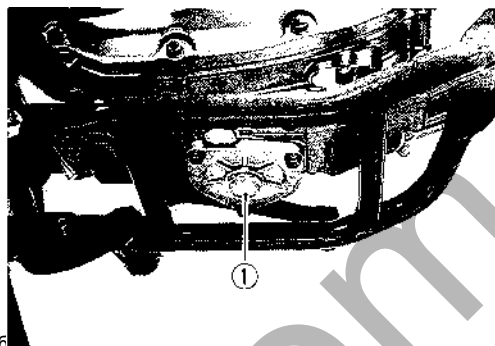
ДЕМОНТАЖ ДВИГАТЕЛЯ И REINSTALLATION

ДЕМОНТАЖ ДВИГАТЕЛЯ

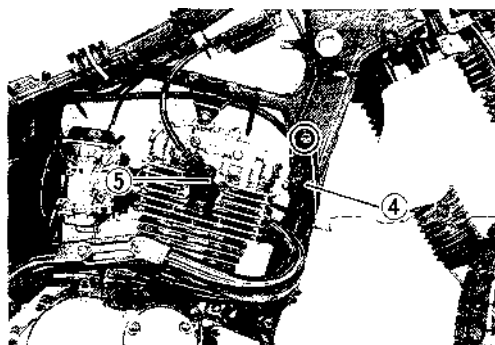
Прежде, чем вынуть(изъять) двигатель из рамы, промойте двигатель более чистым паром. Процедура демонтажа двигателя последовательно объясненный в следующих шагах:

- Удалите левые и правые покрытия рамы.
- Удалите место. (Обратитесь к странице 5-1.)
- Удалите топливный бак. (Обратитесь к странице 4-1.)
- Высушите, моторное масло путем удаления слива масла включают ©.
- Удалите выхлопную трубу путем удаления ее зажимных гаек соединитель(разъем) соединяет б

09930-11920: Трох укусил 09930-11940: Держатель режущего инструмента

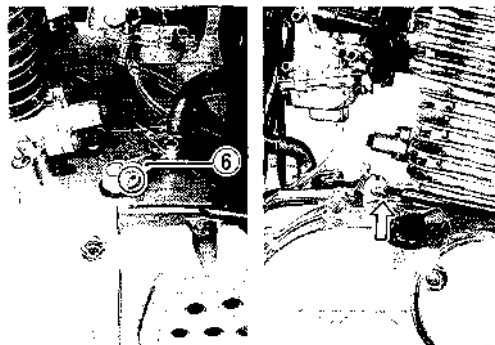


- Удалите рог путем удаления его монтажного болта.
- Разъедините кепку свечи зажигания © • •

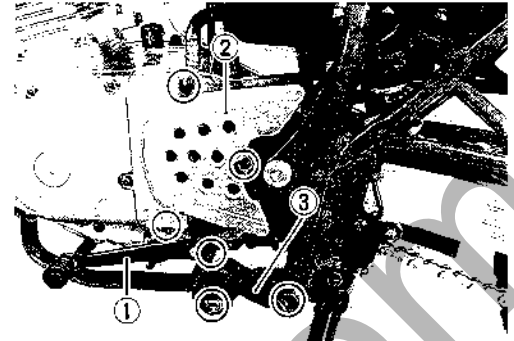


- Удалите сцепной рычаг выпуск

and disconnect the



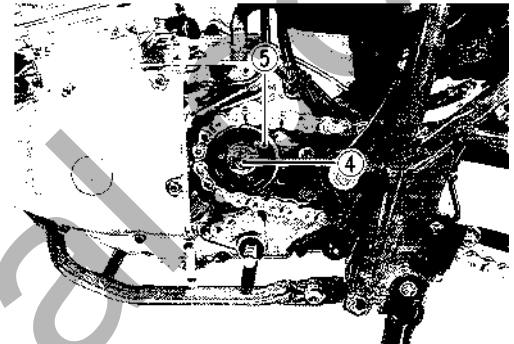
- Удалите рычаг переключения передач ©.
- Удалите покрытие звездочки двигателя
- Удалите скамеечку для ног левой стороны ©.



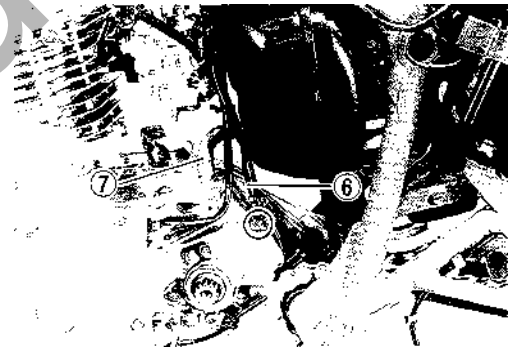
- Удалите болт звездочки двигателя при угнетении(понижении)педаль заднего тормоза.
- Демонтируйте звездочку двигателя ©.

ПРИМЕЧАНИЕ:

если трудно демонтировать звездочку двигателя, ослабить заднюю часть(тыл) axle гайк а и целные регуляторы для обеспечения(предоставления) дополнительной цепи слабой.

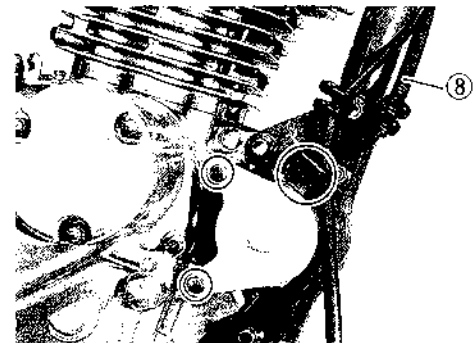


- Разъедините наземный вывод двигателя © путем удаления болт картера.
- Разъедините шланг передышки картера ©.

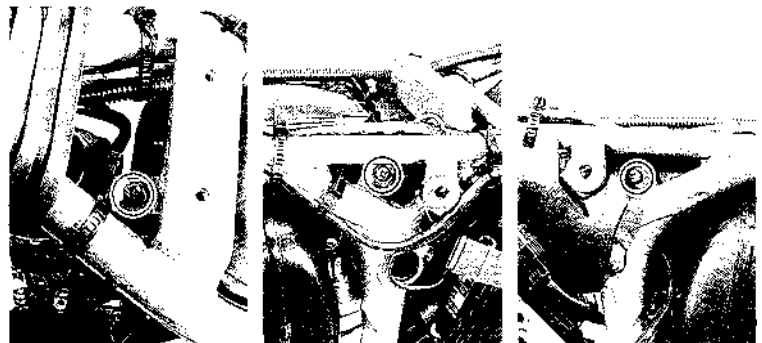


Разъедините двигатель начинающего(стартера) (+) вывод

- Демонтируйте двигатель начинающего(стартера).



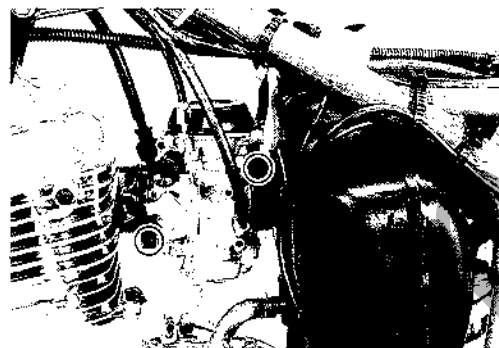
- Remove the air cleaner box mounting screws.



- Ослабьте зажимные винты карбюратора и удалите автомобиль -buretor.

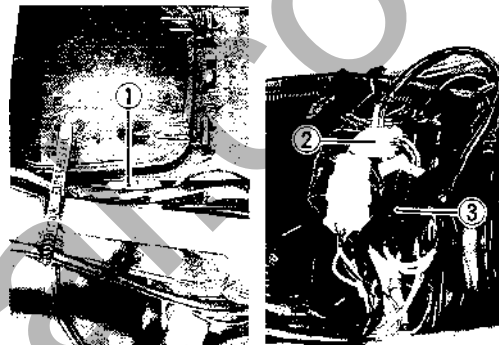
ПРИМЕЧАНИЕ:

При удалении карбюратора переместите(измените) коробку воздухоочистителя назад.

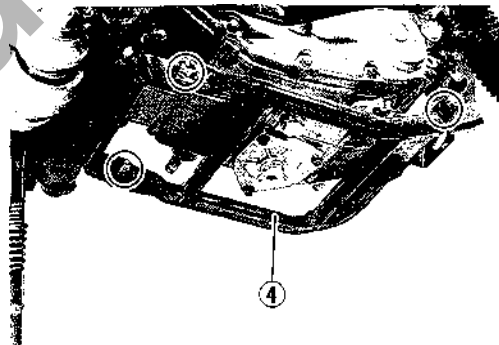


- Разъедините различные выводы.

Вывод переключателя(коммутатора) Neutral ©Вы
воды Генератора сигнала ©Выводы Генератора
©

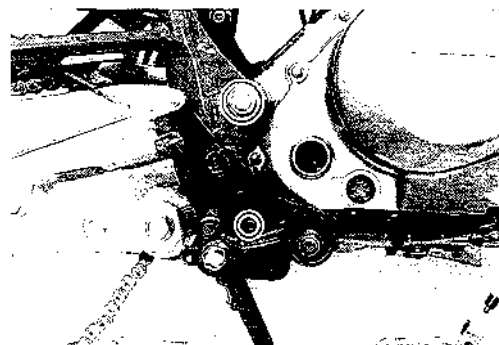
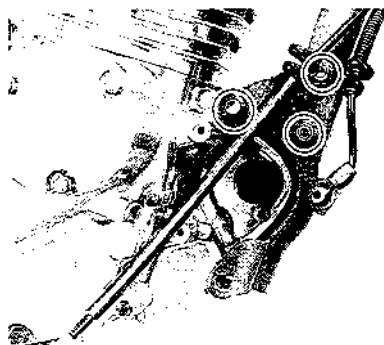
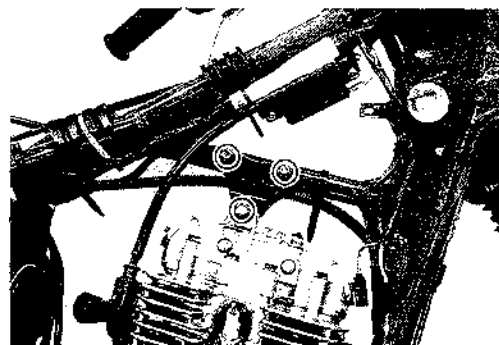


- Демонтируйте двигатель под защитой © *



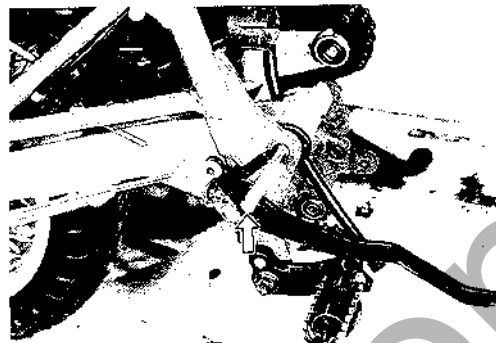
Поддерживайте двигатель с надлежащим гнездом двигателя.

- Удалите болты установки двигателя, гайки и кронштейны.
- Удалите swingarm гайку центра и вытащите swin-шхта центра garm.
(Продвинутый следующая страница.)



- Постепенно понижайте сборку двигателя на левую сторону. **ПРИМЕЧАНИЕ:**

Бойтесь вытягивать swingarm шхту центра com-pletely с левой стороны swingarm отверстие центра. Вставьте шхту или стержень в отверстие центра правой стороны с правой стороны отверстия рамы и swingarm отверстия центра.



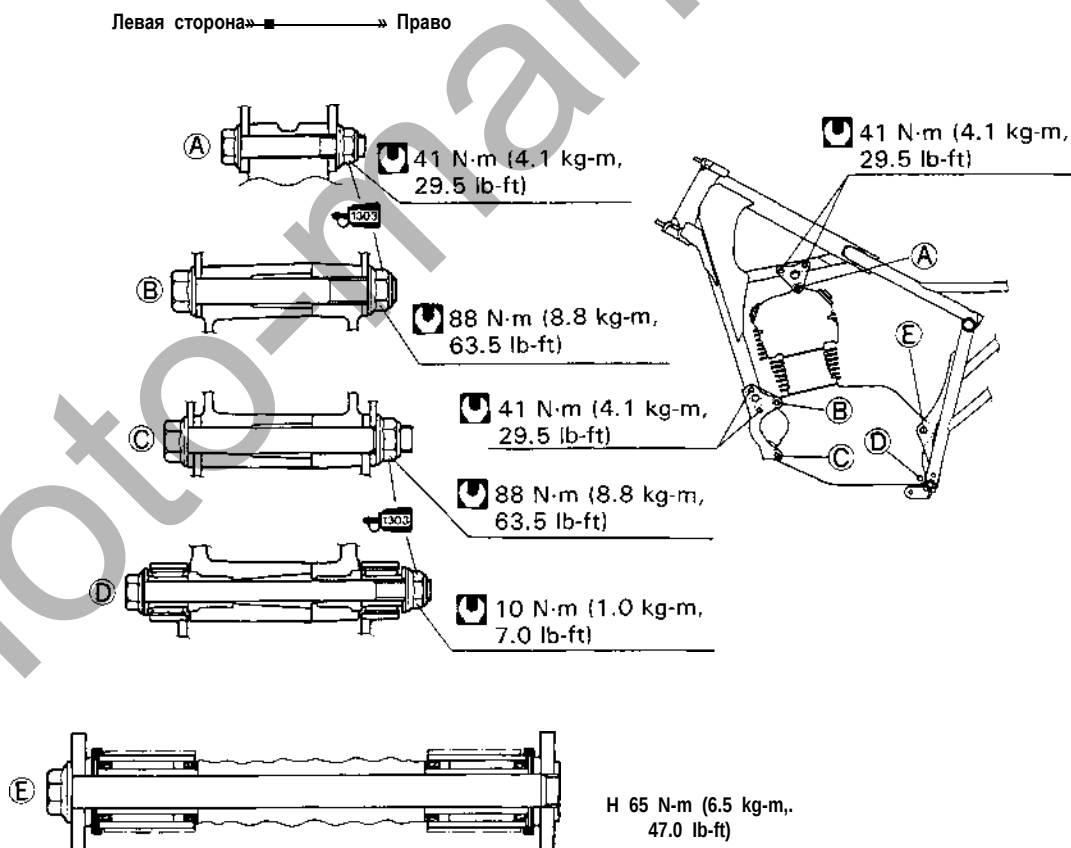
ПЕРЕУСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ

Повторно установите двигатель в обратном порядке демонтажа двигателя.

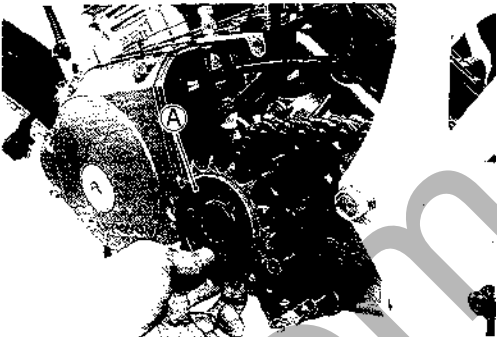
- Вставьте болты установки двигателя и swingarm шхту центра с левой стороны. Установите кронштейны, болты и гайки правильно, как показано на следующей иллюстрации.

ПРИМЕЧАНИЕ:

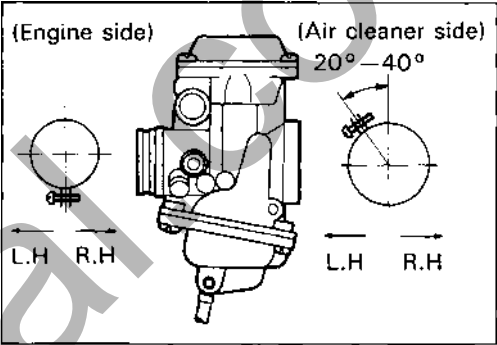
- * Гайки установки двигателя являются автоблокировкой. Как только гайка была удалена, это больше не имеет никакого использования. Обязательно используйте новые гайки и сожмите их к указанному крутящему моменту.
- * Эти монтажные болты (запасные элементы) предварительно применены с изолятором за исключением позиции ©bolt.
- * Когда многократное использование удалило болты, которые расположены в позиции к ©, применяют небольшое количество НАРЕЖЬТЕ РЕЗЬБУ И ЗАХВАТЫВАЮТ(ЗАПИРАЮТ) СУПЕР «1303» к их резьбе.



- When installing the engine sprocket, be sure to face the damper side ① on the engine sprocket to the outside.



- Найдите зажимы карбюратора, как показано на иллюстрации.

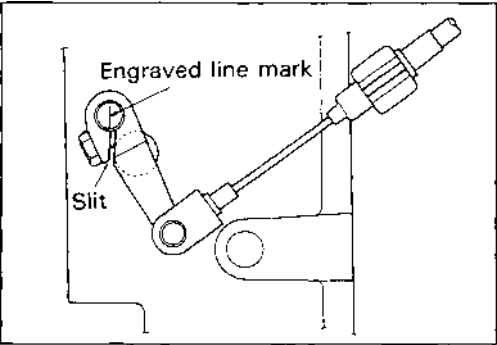


- После перемонтажа двигателя, жгута проводов маршрута, кабелей и шланги правильно путем обращения к секциям, для провода направление, кабельное направление и направление шланга. (Обратитесь к страницам 7-8 до 12.)
- Скорректируйте следующие пункты(изделия) к спецификации.

Страница

* Игра(Пьеса) тросика сцепления.....	2-6
* Кабельная игра(пьеса) дросселя.....	2-6
* Работа вхолостую корректировки.....	2-6
* Приводная цепь	2-8

- При установке сцепной руки выпуска, убедиться выровнять поверхность разреза с выгравированной отметкой линии(очереди).

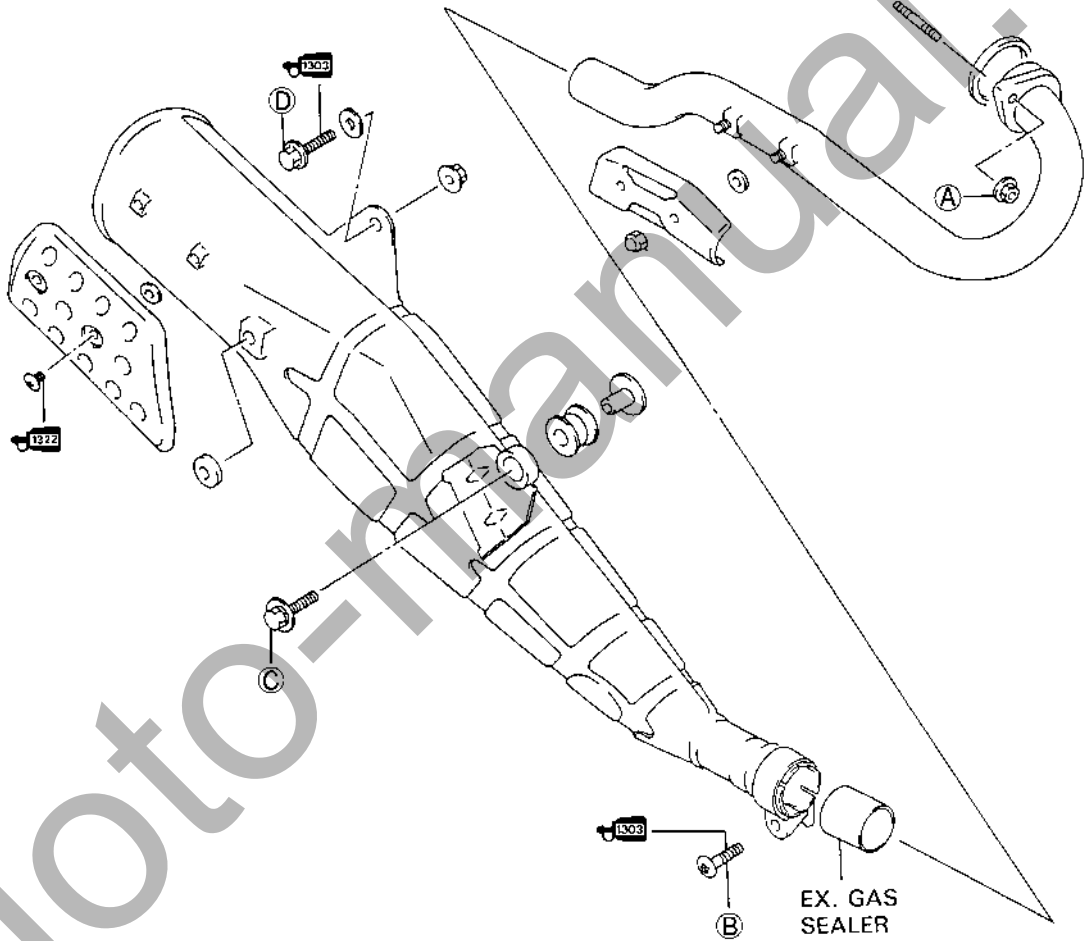


- Вылейте 1.3 L (1.37/1.14 QT США/импорта) SAE моторного масла 10W/40 градуировал SE или SF в двигатель после перестройки -двигатель луга.
- Запустите двигатель и позвольте ему пробег в течение 3 минут в неработающем скорости. Спустя приблизительно одну минуту после останавливающегося двигателя, проверьте это уровень масла остается между отметками уровня масла inрес-окно tip. Если уровень ниже отметки «F», добавьте нефть(масло) до уровня достигает отметки «F».

Изменение(Замена)	850 мл (0.90/0.75 QT США/импорта)
Изменение(Замена) фильтра	950 мл (1.00/0.84 QT США/импорта)
Перестройка	1 300 мл (1.37/1.14 QT США/импорта)

СЖАТИЕ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	N-m	kg-m	lb-ft
Гайка выхлопной трубы	23	2.3	16.5
Связь глушителя соединяет болтом ©	23	2.3	16.5
Монтажный болт глушителя (Передняя сторона) ©	23	2.3	16.5
Монтажный болт глушителя (Тыльная(Задняя) сторона) ©	44	4.4	32.0



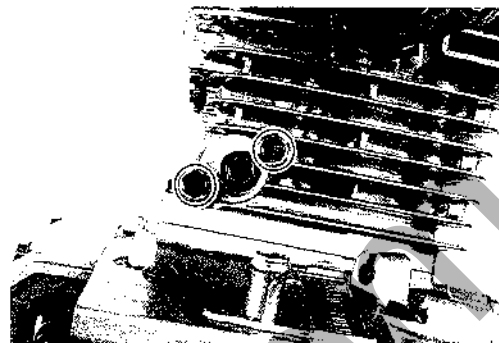
NOTE:
When installing a new exhaust pipe/muffler connector, clean any old dried sealer from the ex-
haust pipe and from inside the muffler and the exhaust gas sealer should be applied to both
the inside and outside of the exhaust pipe/muffler connector.

EXHAUST GAS SEALER: PERMATEX 1372

РАЗБОРКА ДВИГАТЕЛЯ

ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА

- Удалите кулачковый цепной регулятор натяжения.

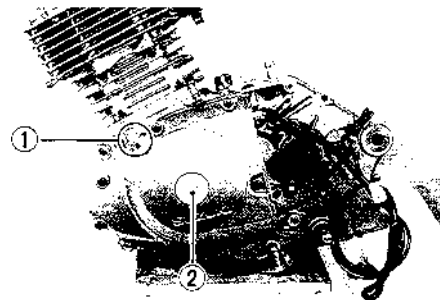


- Снимите заглавные буквы(крышки) контроля клапана (Потребление и Выхлоп).
- Удалите свечу зажигания.



- Удалите кулачок, синхронизирующий инспекционную кепку © and генератор декоративная заглушка (2).

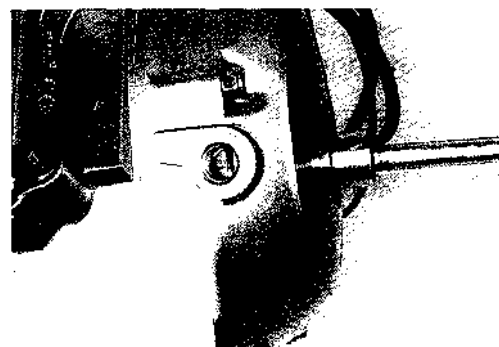
09900-00401: Шестигранный ключ установлен



ПРИМЕЧАНИЕ:

При удалении покрытия головки цилиндра должен поршень быть в верхней мертвой точке на рабочем ходе.

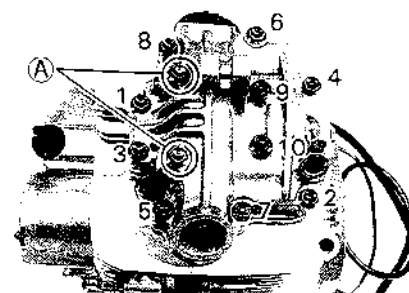
Выровняйте "Главную" ("Высшую") линию (очередь) на роторе генератора с отметкой индекса покрытия генератора.



- Ослабьте покрытие головки цилиндра запирает возрастание номера заказа и открепление покрытие головки цилиндра.

ПРИМЕЧАНИЕ:

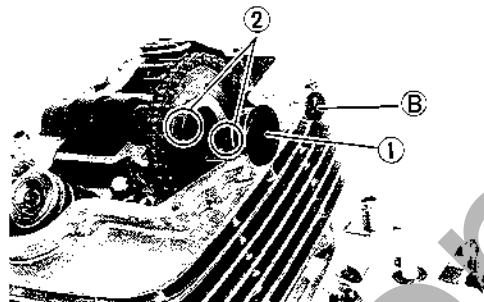
При удалении покрытия головки цилиндра не удаляйте коническая расположенная вершина соеденяет болтом © .



- Удалите заглушку кулачкового вала ①.
- Сгладьте часть замка шайбы и удалите кулачокболты звездочки (2).

ПРИМЕЧАНИЕ:

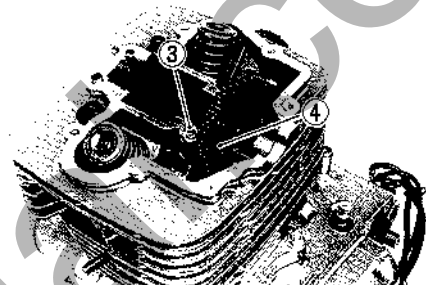
Кулачковый цепной установочный болт механизма натяжения (В)/s, чтобы быть удаленны м толькопри разборке двигателя.



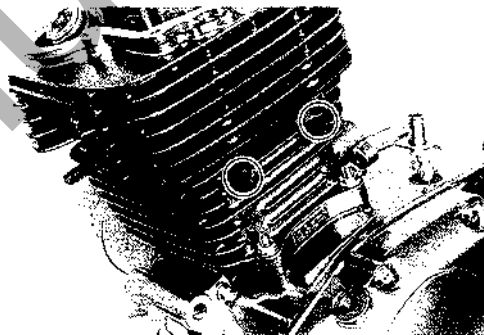
- Удалите кулачковый вал и звездочку.
- Remove the C-ring ③ .

CAUTION

Do not drop cam sprocket locating pin ④ or C-ring ③ into the crankcase.



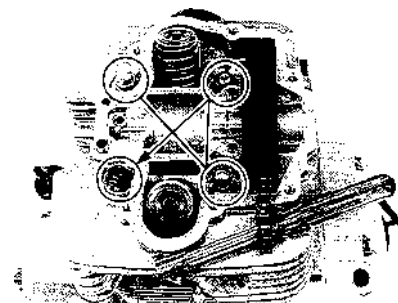
- Удалите гайки головки цилиндра (6 мм).



- Удалите гайки головки цилиндра (8 мм) по диагонали.
- Демонтируйте головку цилиндра и ее прокладку.

ОСТОРОЖНОСТЬ

Если трудно демонтировать головку цилиндра, мягко любопытствоватьэто прочь при уколе(отводе) безграничной части цилиндраголова с пластмассовым молотком. Бойтесь ломатьсяпластины.

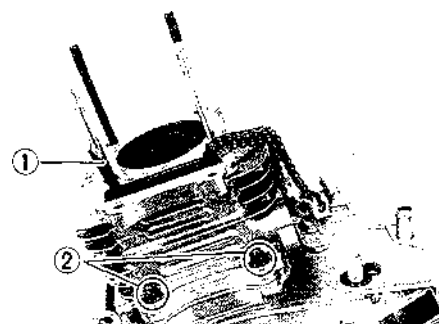


ЦИЛИНДР

- Удалите кулачкового цепного гида(путеводитель) ①.
- Удалите цилиндрические контргайки ②.
- Удалите цилиндр и его прокладку.

ОСТОРОЖНОСТЬ

Если укол(отвод) с пластмассовым молотком необходим, не делатьсяломайт е(нарушьте) пластины.

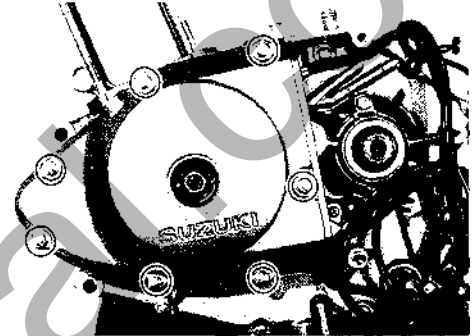


ПОРШЕНЬ

- Поместите чистую тряпку по цилиндрической основе для предотвращения пружинных кольцевых замков поршневого пальца от заскакивания в картер.
- Удалите пружинный кольцевой замок поршневого пальца © с длинным носом плоскогубц

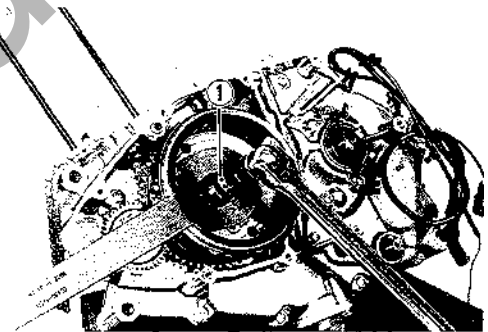
**ГЕНЕРАТОР И МЕХАНИЗМЫ(ПЕРЕДАЧИ) НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА)**

- Удалите покрытие генератора.



- Удалите гайку ротора генератора © при помощи специального предложения инструмент.

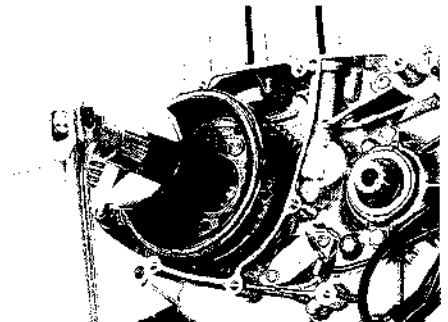
09930-44511: Держатель ротора



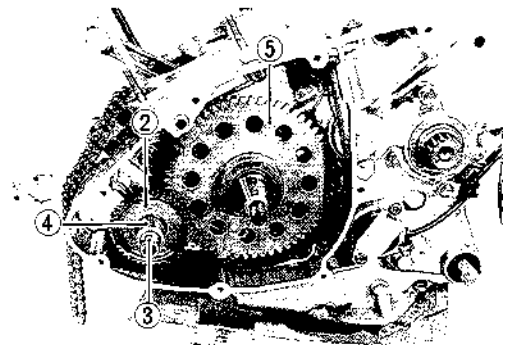
- Remove the generator rotor by using the special tool.



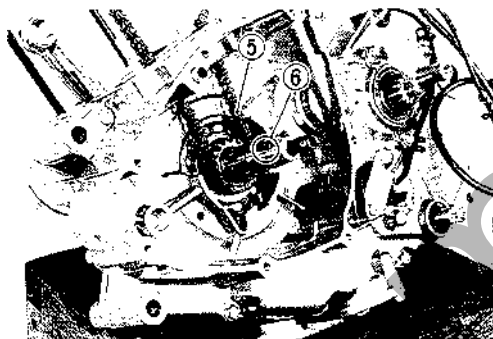
09930-34932: Rotor remover



- Удалите начинающего(стартер) неработающий механизм(передача) © and его шакта © and распорная деталь©.
- Удалите начинающего(стартер), которого ведут(везут) механизм(передачей) ©.

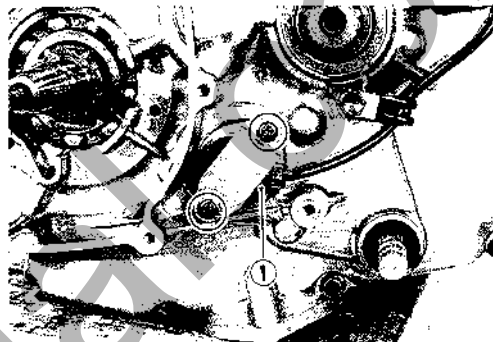


- Удалите цепь кулачкового привода ⑤.
- Удалите ключ ⑥.

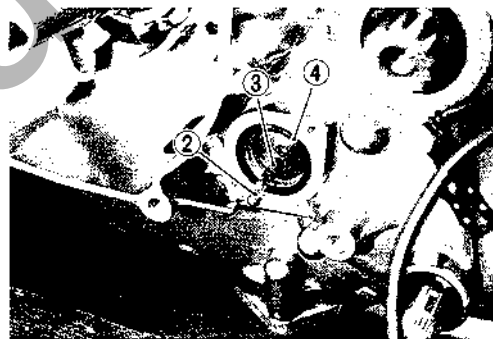


НЕЙТРАЛЬНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ(КОММУТАТОР)

- Удалите нейтральный переключатель(коммутатор) ①.

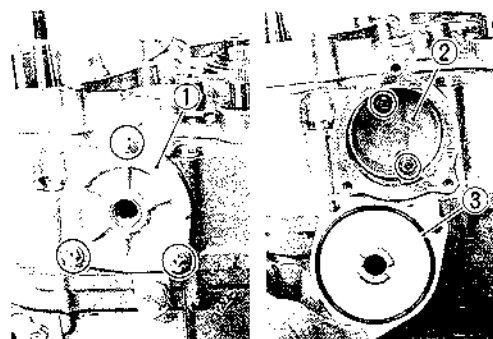


- Удалите нейтральный контакт переключателя ② and его пружина
- Удалите кольцевой уплотнитель ③.



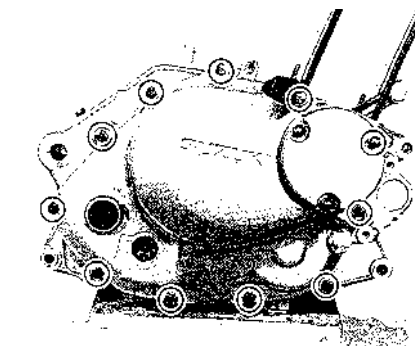
ФИЛЬТР МАСЛОСБОРНИКА

- Снимите кепку фильтра маслосборника ① and фильтр маслосборника ②.
- Удалите кольцевой уплотнитель ③.



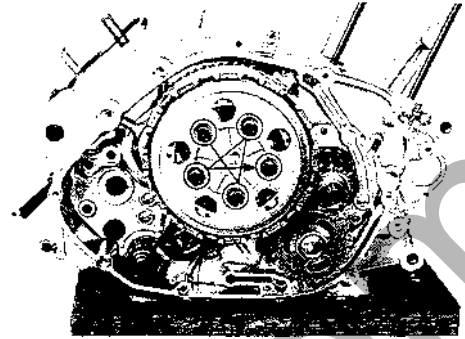
СЦЕПНОЕ ПОКРЫТИЕ

- Удалите сцепное покрытие и его прокладку.

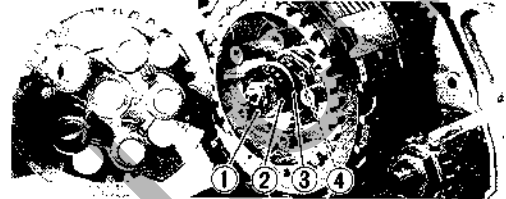


СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА)

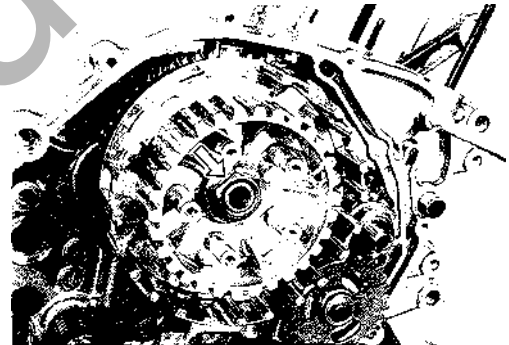
- Удалите болты пружины сцепления по диагонали.



- Удалите нажимную пластину.
- Удалите упорную шайбу ①, перенеся, сцепите(сожмите) толчокчасть ② and сцепляет(сжимает) толкатель ③.
- Демонтируйте сцепной двигатель и ведомые(ведущие) пластины.



- Сгладьте контршайбу гайки соединительной втулки.

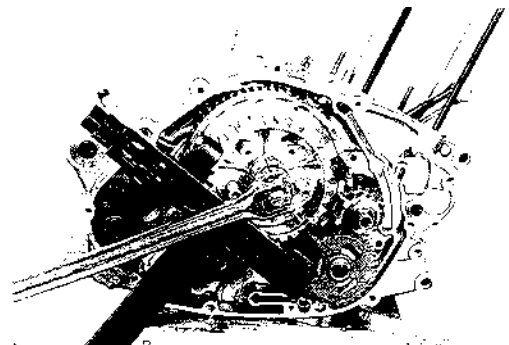


- Remove the clutch sleeve hub nut by using the special tool.



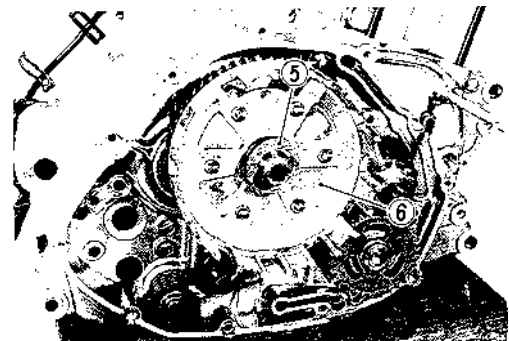
09920-53740: Clutch sleeve hub holder

- Remove the clutch sleeve hub.

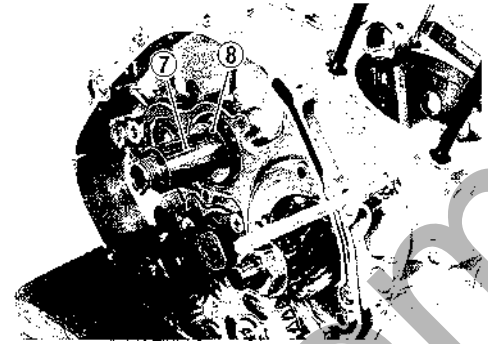


Удалите упорную шайбу ①.

- Удалите основную ведомую(ведущую) сборку механизма(передачи) ②.



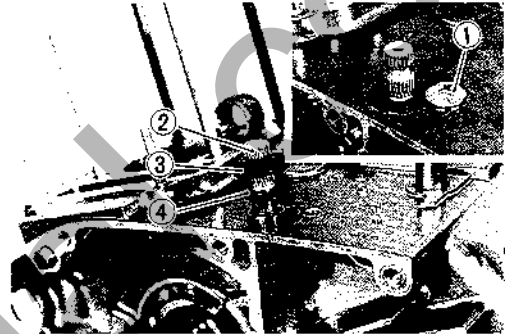
- Демонтируйте распорную деталь ⑧ и упорная шайба



СЦЕПИТЕ(СОЖМИТЕ) ВЫПУСКАЮТ(ПУБЛИКУЮТ) КУЛАЧКОВЫЙ ВАЛ

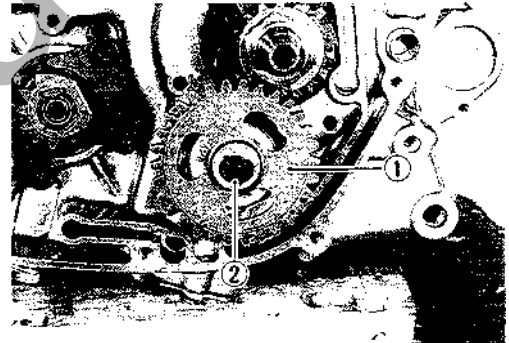
- Удалите стопорный винт масляного уплотнения ①.
- Удалите сцепной кулачковый вал выпуска ②, масляное уплотнениешайба.

and



НЕФТЯНОЙ НАСОС

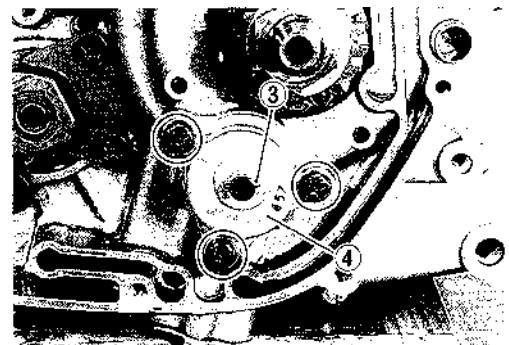
- Демонтируйте нефтяной насос, который ведут(везут) механизм(передачей) ③ путем удале ния сг-клип(скрепка) ④.



- Удалите булавку ③.
- Демонтируйте нефтяной насос.

ОСТОРОЖНОСТЬ

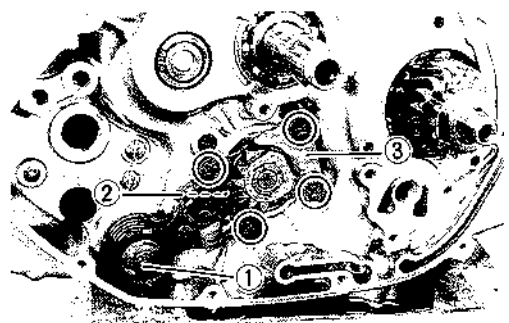
Не пытайтесь демонтировать сборку нефтяного насоса.



GEARSHIFT

- Remove the gearshift shaft ① .
- Remove the cam guide ② and pawl lifter ③ by removing the screws.

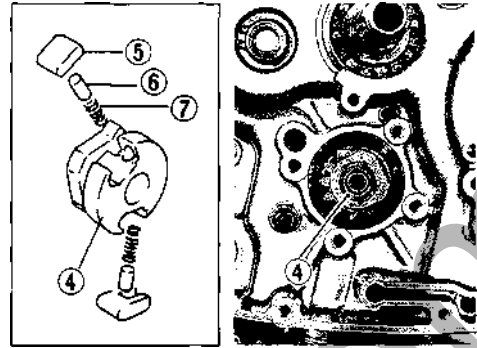
 09900-09003: набор драйверов Влияния



- Удалите кулачок, который ведут(везут) механизмом(передачей).

ПРИМЕЧАНИЕ:

При удалении кулачка, который ведут(везут) gear®, не теряйте защелку(5), прикрепите (6) и пружина ®.



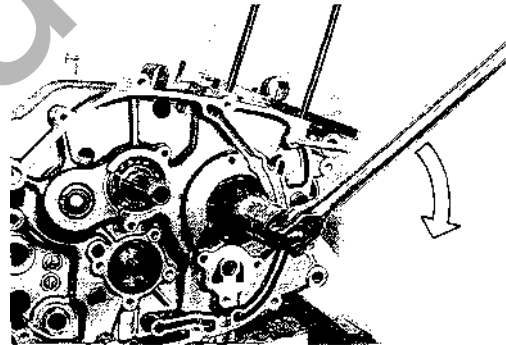
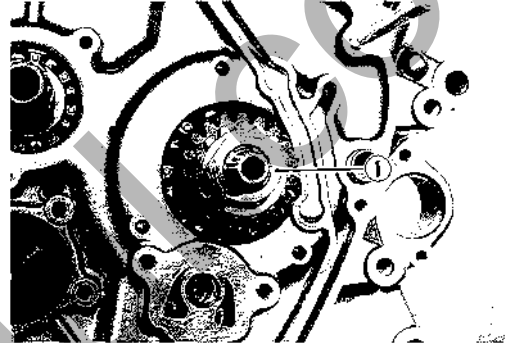
МЕХАНИЗМ(ПЕРЕДАЧА) ПРИМЭРИ-ДРАЙВ

- Сгладьте контршайбу основной гайки механизма(передачи) двигателя.
- Удалите основную гайку механизма(передачи) двигателя © при удерживании conrod с conrod держателем.

09910-20116: Держатель Conrod

ПРИМЕЧАНИЕ:

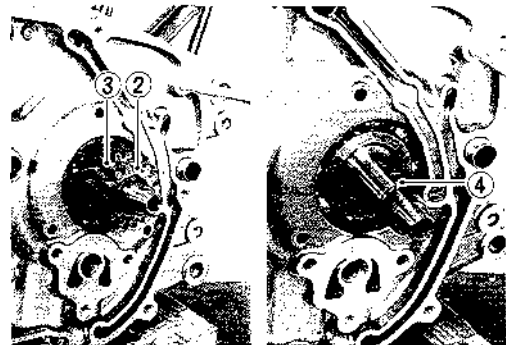
Эта гайка имеет левую резьбу.



- Демонтируйте механизм(передачу) двигателя нефтяного насоса © and основной механизм (передача) двигателя

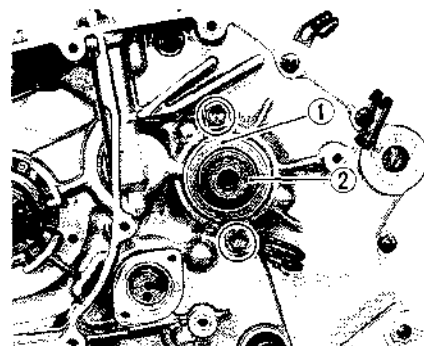
<D.

- V-----



КАРТЕР

- Сгладьте части замка держателя масляного уплотнения © and пере -переместите его путем удаления болтов.
- Демонтируйте распорную деталь звездочки двигателя.



- Удалите болты сжатия картера.
- Разделите картер на 2 части, левые и правые, инструментом отделения картера.

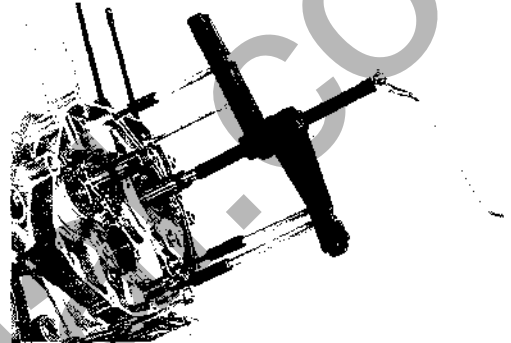
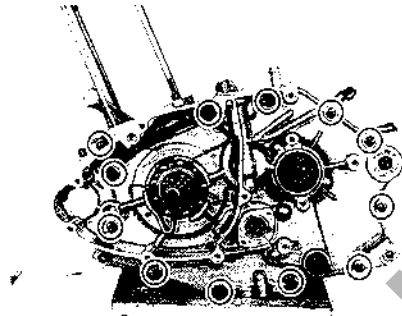
09920-13120: Сепаратор картера

ПРИМЕЧАНИЕ:

Соответствуйте инструменту отделения картера, так, чтобы пластина гудка была параллельна с торцом картера.

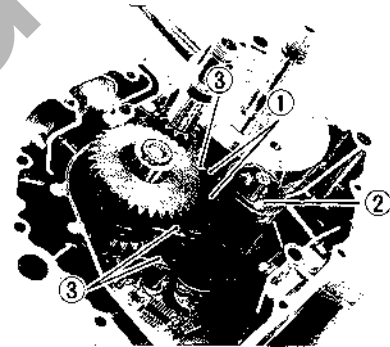
ОСТОРОЖНОСТЬ

Коленчатый вал и компоненты передачи должны перевернуться в картере левой стороны половина.

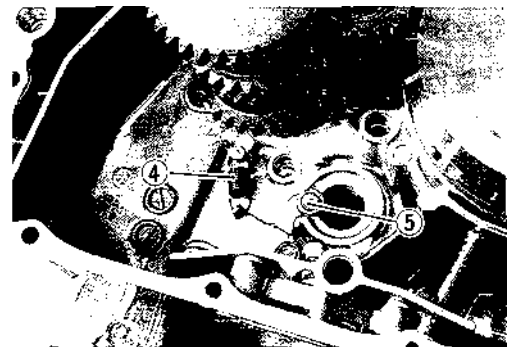


КУЛАЧОК ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ПЕРЕДАЧ

- Снесите шпату вилки переключения передач ①
- Удалите кулачок переключения передач ②.
- Удалите вилки переключения передач ③.

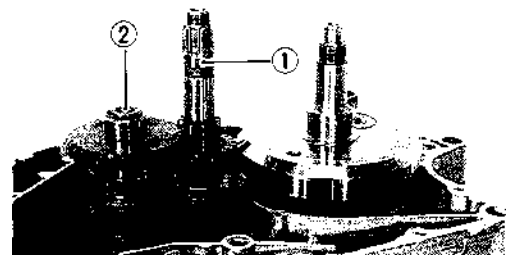


- Remove the spring ④ .
- Remove the gearshift cam stopper ⑤ by removing the bolt.



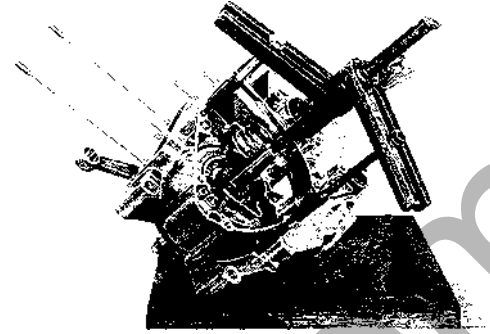
ПЕРЕДАЧА

- Удалите сборку распределительного вала ① and карданный вал как -собрание ②.



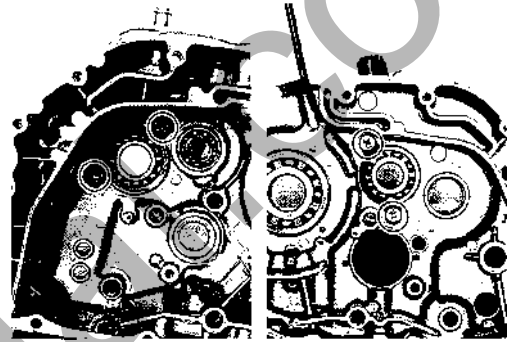
КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ

- Удалите коленчатый вал при помощи специального инструмента. **09920-13120: сепаратор картера/коленчатого вала**



ОТНОШЕНИЕ/САЛЬНИК КАРТЕРА

- Удалите держатели отношения(поведения).

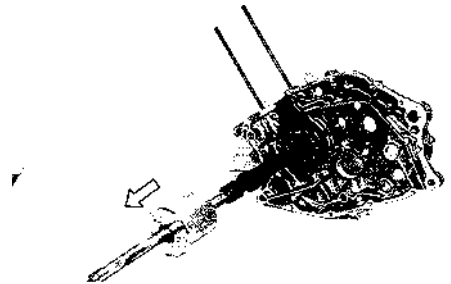
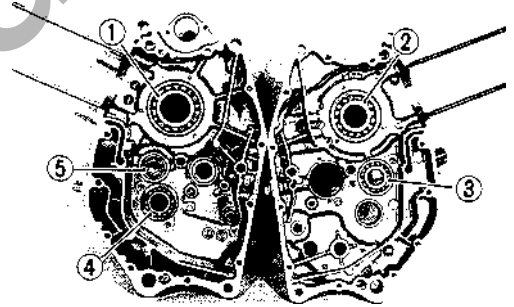


- Вытесните подшипники картера при помощи специального предложенияинструменты.

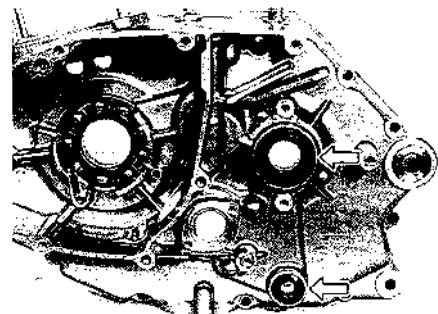
09941-64511: Отношение(Поведение) съемника (Имеющий: ©)

09923-74510: Отношение(Поведение) съемника (Имеющий: © ©)09921-20210:

Отношение(Поведение) съемника (Имеющий: ©)09930-30102: Скольжение шахты



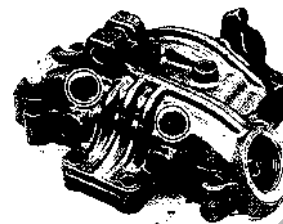
- Удалите масляные уплотнения при помощи специального инструмента. **09913-50121: съемник Масляного уплотнения**



ДЕТАЛИ ДВИГАТЕЛЯ INSPECTOR И ОБСЛУЖИВАНИЕ(СЛУЖБА)

ОСТОРОЖНОСТЬ

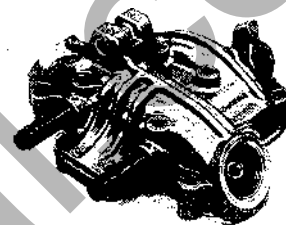
Обязательно идентифицируйте каждую удаленную часть относительно ее I oca-tion, и выкладывают части в группах, назначенных как «экс-haust», «Вх одное отверстие», так, чтобы каждый был восстановлен исходное место по л ожение во время сборки.



ОБСЛУЖИВАНИЕ(СЛУЖБА) ПОКРЫТИЯ ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА

• Удалите установочные болты шакты коромысла.

- Pull out the intake and exhaust rocker arm shafts.

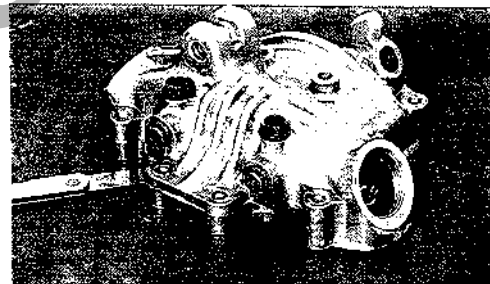


ИСКАЖЕНИЕ ПОКРЫТИЯ ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА

После удаления изолятора от пригоночной поверхности цилиндра возглавьте покрытие, место покрытие головки цилиндра на поверхностной пластине и проверьте на искажение с толщиной ером. Проверить пункты(точки) показывают на Рис.

Сервисный Предел: 0,05 мм (0.002 в)

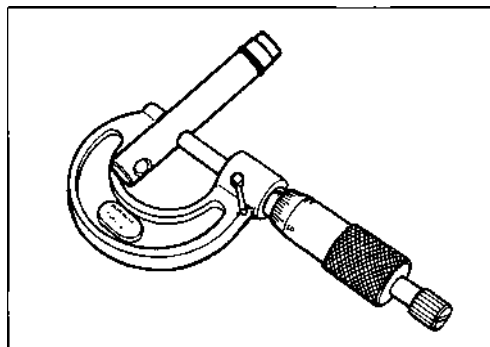
Если искажение превышает предел, замените головку цилиндра покрытие.



ШАХТА КОРОМЫСЛА O.D.

Измерьте диаметр шакты коромысла с микрометром. Стандарт: 11.977-11.995 мм (0.4715-0.4

722 в) 09900-20205: Микрометр (0 — 25 мм)

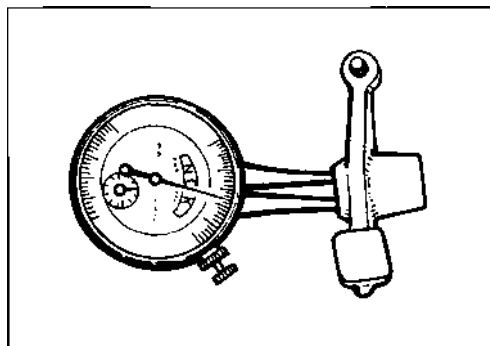


УДОСТОВЕРЕНИЕ ЛИЧНОСТИ КОРОМЫСЛА.

При проверке коромысла клапана, внутреннего диаметра из коромысла клапана и износа контакта кулачкового вала - поверхность луга должна быть проверена.

Стандарт: 12.000-12.018 мм (0.4724-0.4731 в) 09900-20605: Кронциркуль дисков(солнечн

ых часов)



КОРОМЫСЛО И ПОВТОРНАЯ СБОРКА ШАХТЫ

- Примените SUZUKI MOLY PASTE к шахтам коромысла. ^99000-25140: ПАСТА МОЛИБДЕНА

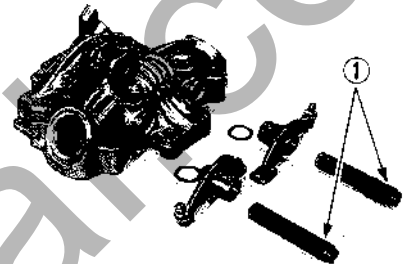
SUZUKI



- Установите коромысла и шахты.

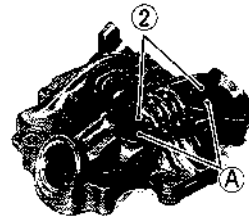
ОСТОРОЖНОСТЬ

Используйте новый кольцевой уплотнитель © на шахтах коромысла к пред -ве нтилируйте утечку масла.



- Сожмите каждый установочный болт шахты коромысла © к спеси-крутящий момент tied.

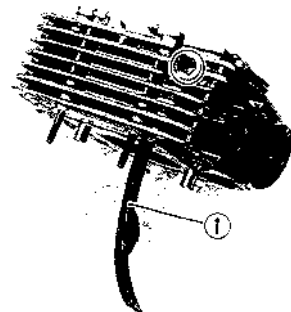
Установочный болт ©: 10 нм (1.0 kg-m, 7.0 lb-ft)

**ОСТОРОЖНОСТЬ**

Используйте новую прокладку @оп установочные болты © для предотвращения нефти(масла)утечка.

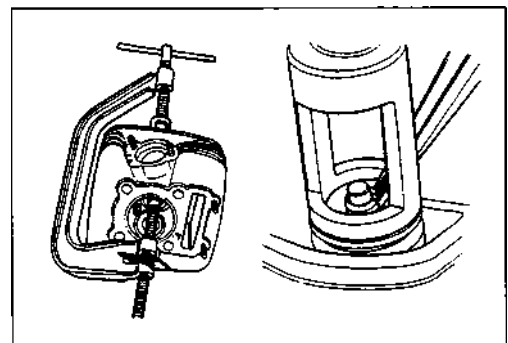
ОБСЛУЖИВАНИЕ(СЛУЖБА) ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА

- Демонтируйте кулачковый цепной механизм натяжения ©

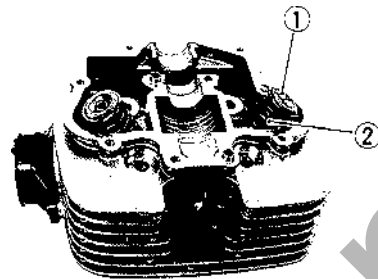


- Сожмите пружины клапана с пружиной клапана com-pressor.
- Удалите шплинты клапана из основы клапана.

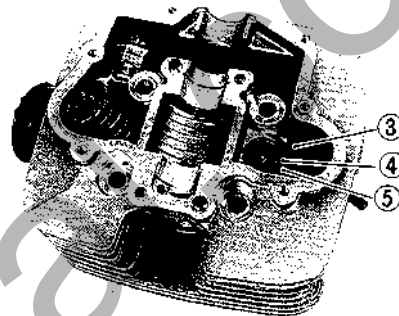
^^09916-14510: пружинный компрессор Клапана09916-14910: Прикреп ление09916-84511: Пинцет



- Удалите держатель пружины клапана ①.
- Удалите пружины клапана (2) (Внутренний и внешний).



- Удалите клапан ③ из другой стороны.
- Удалите ④ изоляции основы клапана при помощи длинного носа плоскогубцы.
- Удалите гнездо пружины клапана (5).



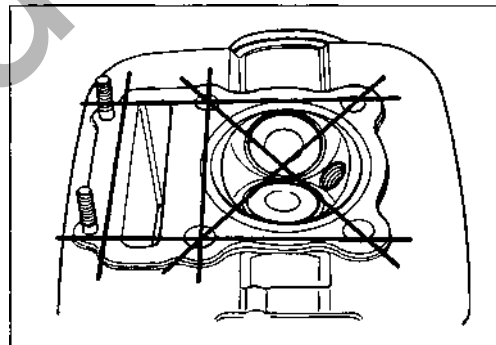
ИСКАЖЕНИЕ ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА

Decarbon камера сгорания.

Проверьте gasketed поверхность головки цилиндра для distortion с straightedge и толщиномером, беря ясное -апсе, читающий в нескольких местах, как обозначено. Если самое большое отклонение (показание) в любой позиции straightedge превышает предел, замените головку цилиндра.

Сервисный Предел: 0,05 мм (0.002 в)

AS5L | 09900-20803: Толщиномер



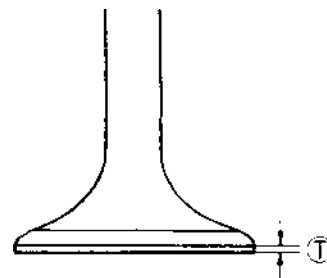
ИЗНОС ПОВЕРХНОСТИ КЛАПАНА

Измерьте толщину 0 и, если толщина найдена чтобы быть уменьшенными (сокращенными) до предела, замените клапан.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Визуально осмотрите каждый клапан для износа его размещения поверхности. Замените любой клапан неправильно изношенной поверхностью.

Сервисный Предел: 0,5 мм (0.02 в)

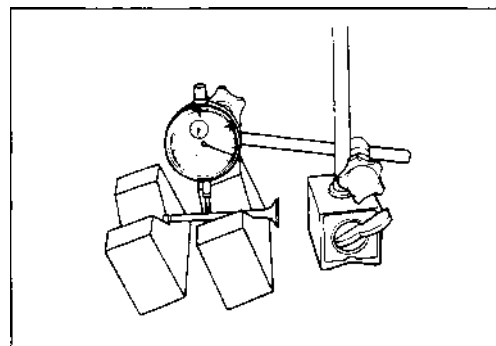


ВЫХОД ОСНОВЫ КЛАПАНА

Поддерживайте клапан с «V» блоки, как показано, и проверяйте выход с циферблатным индикатором. Клапан должен быть заменен если выход превышает предел.

Сервисный Предел: 0,05 мм (0.002 в)

09900-20701: Магнитный стенд 09900-20606: Циферблатный индикатор (1/100 mm)



ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КЛАПАНА РАДИАЛЬНЫЙ ВЫХОД

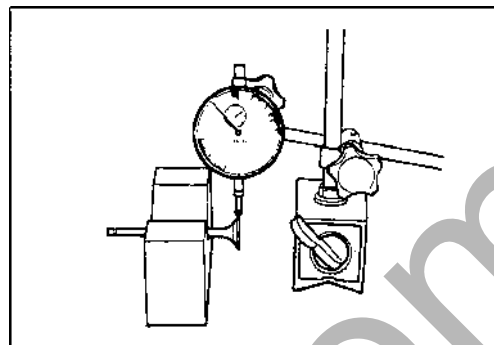
Поместите циферблатный индикатор под прямым углом в верхнюю часть клапана, и измерьте клапан, возглавляющий радиальный выход.

Если это измеряет больше, чем предел, замените клапан.

Сервисный Предел: 0,03 мм (0.001 в)

09900-20606: Циферблатный индикатор (1/100 мм) 09900-20

701: Магнитный стенд 09900-21304: V-блок (100 мм)

**ОТКЛОНЕНИЕ ОСНОВЫ КЛАПАНА**

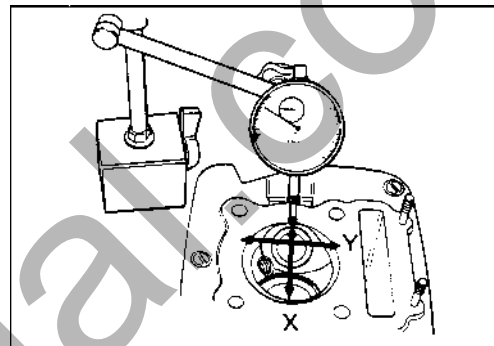
Снимите (Поднимите) клапан приблизительно 10 мм (0.39 в) от седла клапана. Измерьте отклонение основы клапана в двух направлениях, «X» и «Y», перпендикуляр друг другу, путем расположения циферблатного индикатора как показано. Если измеренное отклонение превышает предел, (см. ниже) тогда определяет ли клапан или путеводитель должен быть заменен новым.

Сервисный предел

Потребление и выпускные клапаны: 0,35 мм (0.014 в)

USSJ 09900-20606: Циферблатный индикатор (1/100 мм) 09900-20701: Магнитный стенд

д

**ИЗНОС ОСНОВЫ КЛАПАНА**

Если основа клапана стерта к пределу, когда измерено микрометром и разрешением (устранением), как находят, находится в экс-налог предела, обозначенного ранее, замените клапан, если основа в пределах, затем замените путеводитель. После замены клапана или гида (путеводителя), убедитесь, что перевернули разрешение (устранение).

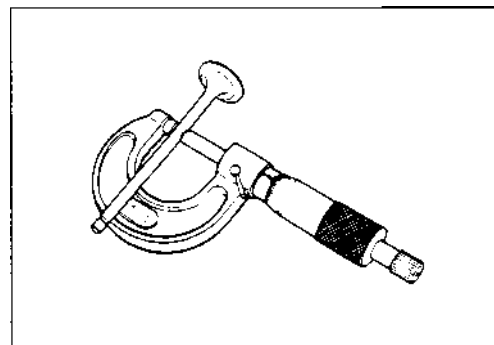
Основа клапана O.D.

В.: 5.475-5.490 мм (0.2146-0.2161 в)

Стандарт

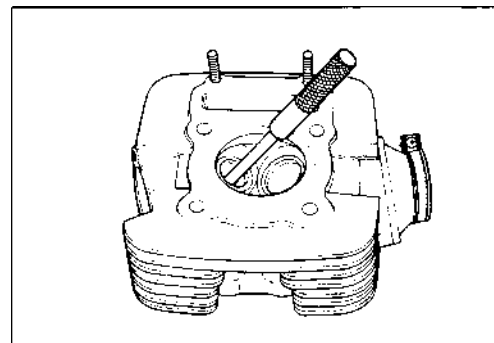
Напр.: 5.455-5.470 мм (0.2148-0.2154 в)

09900-20205: Микрометр (0 — 25 мм)

**ОБСЛУЖИВАНИЕ (СЛУЖБА) ГИДА (ПУТЕВОДИТЕЛЯ) КЛАПАНА**

• Удалите гида (путеводитель) клапана со съемником гида (путеводителя) клапана.

£0 009 916 - 44910: съемник гида (путеводителя) Клапана



- Вновь отполируйте отверстия гйда(путеводителя) клапана в головке цилиндра с 11.3развертка mm (Т) и ручка ©.

09916-34561: 11,3-миллиметровая развертка0991

6-34541: Ручка

- Соответствуйте кольцу к каждому гиду(путеводителю) клапана. Обязательно используйте новые кольцаи гиды(путеводители) клапана. Кольца и гиды(путеводители) клапана, удаленные в скидке -от сборки нужно отказаться.

- Смажьте каждого гйда(путеводитель) клапана с нефтью(маслом) и ведите(везите) гйда(путеводитель)в отверстие гйда(путеводителя) с клапаном ведут ручку инсталлятора(установщика)Клапан © and ведет прикрепление инсталлятора(установщика) (4).

09916-44910: Ручка инсталлятора(установщика) гйда(путеводителя) клапана09

916-44920: Прикрепление

- После адаптации гйдам(путеводителям) клапана вновь отполируйте их руководство, наводят скукус 5,5-миллиметровой разверткой © and обращаются с ©. Убедитесьуберите и нефть(масло) гиды(путеводители) после расширения.

09916-34550: 5,5-миллиметровая развертка0991

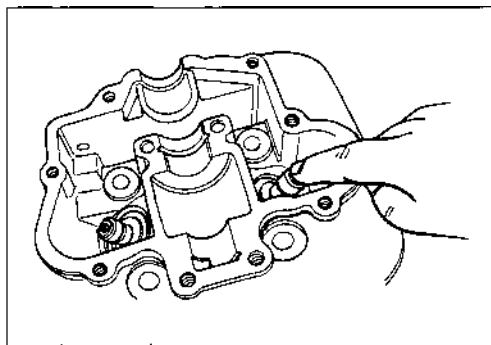
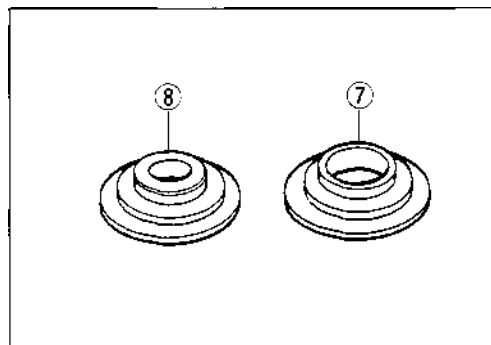
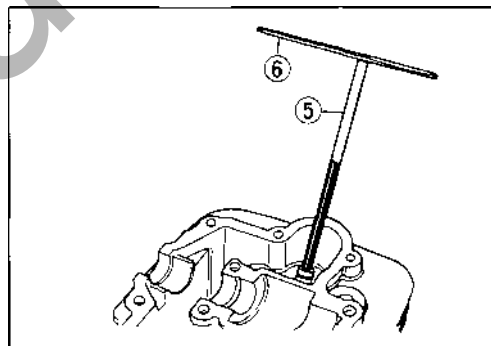
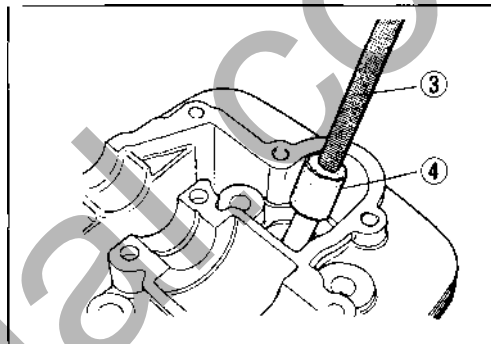
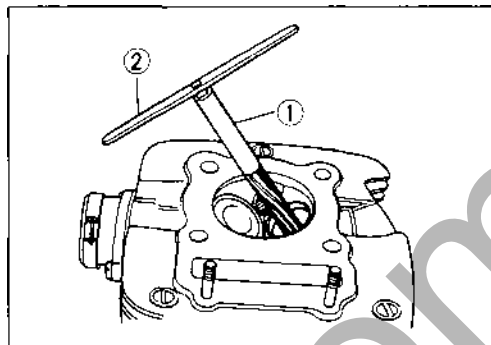
6-34541: Ручка

- Установите гнездо пружины клапана ©. Бойтесь путатьболее низкое место с пружинным держателем ©.

- Lubricate valve stem seal with oil, and press-fit the seal into position with the finger tip.

CAUTION

Не снова используйте масляные уплотнения.



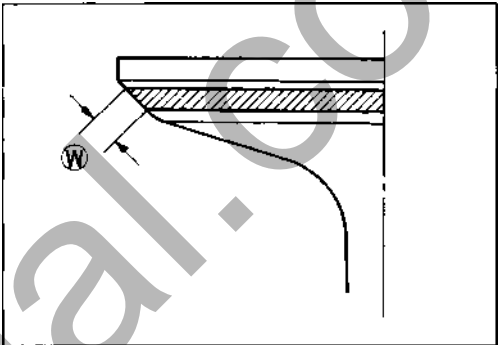
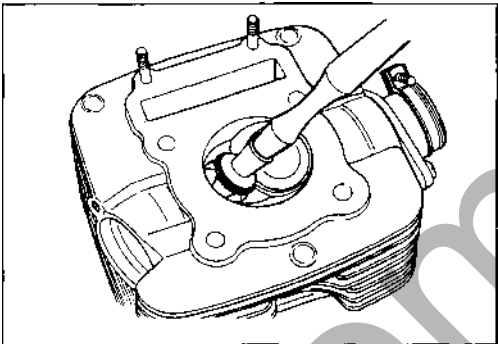
ШИРИНА СЕДЛА КЛАПАНА

Покройте седло клапана однородно прусским синим. Соответствующий клапан и сигнал (кран, удар) покрытое место с клапаном стоят в total-способ луга, для получения ясного впечатления от места -контакт луга. В этой эксплуатации используйте притирочный станок клапана для удерживания верхняя часть клапана.

Подобное кольцо впечатление краски, оставленное на поверхности клапана, должно быть непрерывный - без любого разрыва (нарушения). Кроме того, ширина окрасьте кольцо, которое является визуализируемым местом "ширина", должен быть в-разбавьте спецификацию.

Ширина седла клапана
STD. @: 0.9-1.1 мм (0.04-0.05 в)

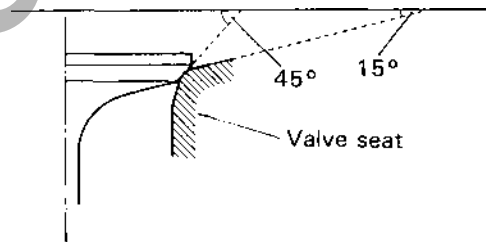
Если любое требование не удовлетворено, исправьте место service-луг это следующим образом.



ОБСЛУЖИВАНИЕ(СЛУЖБА) СЕДЛА КЛАПАНА

Седла клапанов и для потребления и для выхлопных клапанов -gled для представления двух с косов(уклонов), 15 ° и 45 °.

	СТОРОНА ПОТРЕБЛЕНИЯ	ВЫХЛОПНАЯ СТОРОНА
45 °	N-615	N-116 или 122
15 °	N-615	N-116 или 121



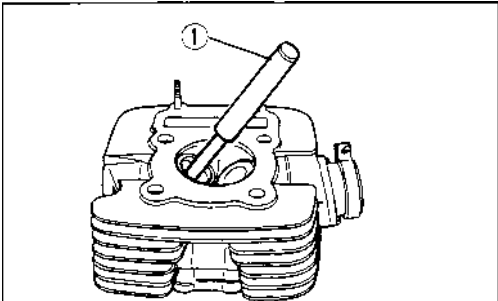
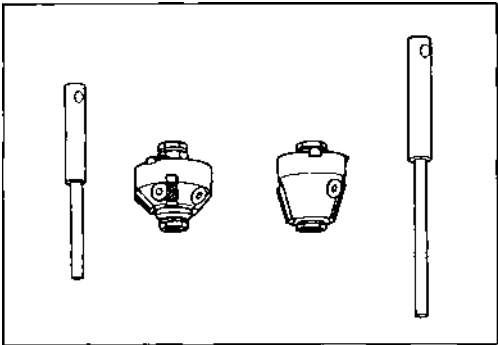
09916-21110: Резак седла клапана установлен

09916-20610: Резак IM-12109916-20620: Резак
к N-12209916-24210: Резак INI-61509910-244
80: Твердый экспериментальный INI-140-5.
5

ПРИМЕЧАНИЕ:

Контактная площадка седла клапана должна быть осмотрена после каждого сокращения(порез).

1. Вставьте твердый экспериментальный © с небольшим вращением. Фиксируй тесьма и пилот уютно. Установите резак на 45 °, прикрепление и T-ручка.
2. Используя резак на 45 °, descale и очищают место содин или два поворота(изменения).
3. Осмотрите место ранее описанной шириной места измерительная процедура. Если место сложено или сожжено, дополнительное создание условий места с резаком на 45 ° пере-q uired.



(Продвинутый следующая страница.)

Этот документ скачен с www.moto-manual.com, при копировании указывайте www.moto-manual.com

ОСТОРОЖНОСТЬ

Сократите минимальное количество, необходимое от места до предотвращения возможности основы клапана, становящейся также близко к коромыслу для правильного клапана связываются с углом.

4. После желаемого положения сиденья и ширины достигнут, использовать резак на 45° очень слегка для очистки любого шипит вызванный предыдущими сокращающимися операциями. НЕ используйте полирование комплекса после окончательного варианта (последней рапы) сделан. Законченный клапан место должно иметь бархатный гладкий конец и не верхний уровень -лу полируемый или солнечный (блестящий) конец. Это обеспечит мягкий sur-п поверхность для финала, фиксирующегося клапана, который произойдет (встретится) в течение первых нескольких секунд работы двигателя.
5. Уберите (Очистите) и соберите компоненты клапана и голова. Заполните потребление и выхлопные порты с бензином для проверки на утечки. Если какие-либо утечки происходят (встречаются), осматривают седло клапана и поверхность для шипит или другие вещи, которые могли предотвратить клапан от запечатывания.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

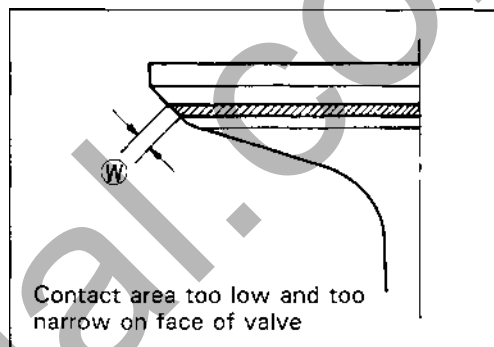
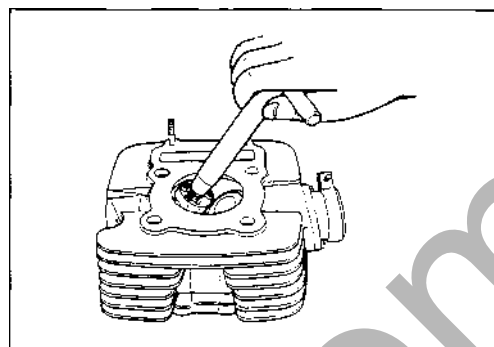
Всегда используйте экстремальную осторожность при обработке бензина.

ПРИМЕЧАНИЕ:

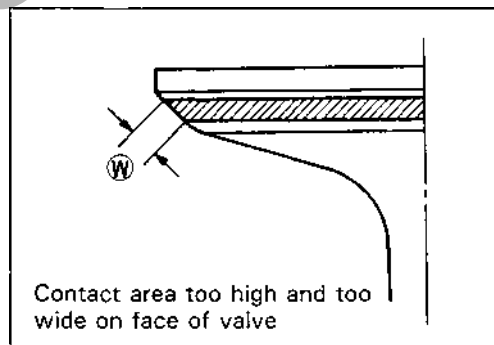
Обязательно скорректируйте разрешение (устранение) клапана после повторной сборки двигателя.

УСЛОВИЕ (СОСТОЯНИЕ) КОНЦА ОСНОВЫ КЛАПАНА

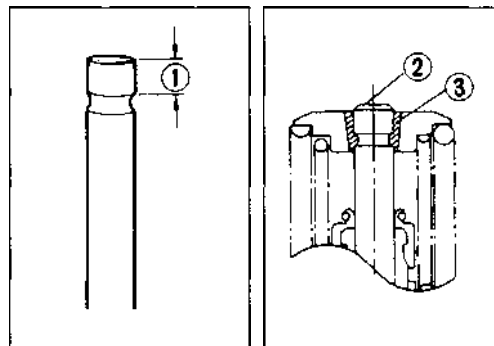
Осмотрите торец основы клапана для точечной коррозии и износа. Если яма -звон или износ тореца основы присутствуют, основа клапана конец может повторно появиться, если это длина (7) не будет уменьшена (сокращены) меньше чем до 2,6 мм (0.1 в). Если эта длина -прибывает меньше чем 2,6 мм (0.1 в), клапан должен быть заменен. После установки клапана, конец основы которого был землей (основанием) прочь как выше, проверьте, чтобы гарантировать что поверхность клапана конец основы выше шплинтов.



Если контактная площадка является слишком низкой или слишком узкой, используйте резак на 45° , чтобы повысить и расширить довод «против» -область т



Если контактная площадка слишком высока или слишком широка, использовать резак на 5° , чтобы понизиться и сузить довод «против» -область такта.



ПРУЖИНА КЛАПАНА

Проверьте пружины на силу путем измерения их свободной длины и также сила, требуемая сжать их. Если предел, обозначенный ниже, превышен прочитанной длиной свободного пробега - луг или если измеренная сила не находится в пределах диапазона указанный, замена и внутренне и наружные пружины как набор.

Пружина клапана свободный length

Сервисный предел

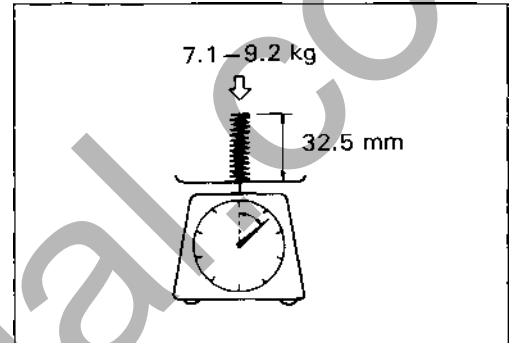
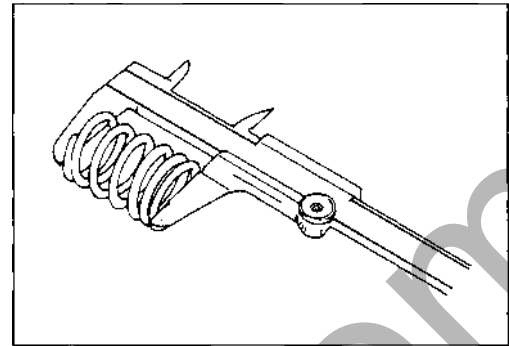
ВНУТРЕННИЙ: 35,1 мм (1.38 в)

ВНЕШНИЙ: 40,6 мм (1.60 в)

Натяжение пружины клапана

стандарт

ВНУТРЕННИЙ: 7.1 - 9.2 кг / 32,5 мм (15.7-20.3 фунта / 1.28 в) **ВНЕШНИЙ:** 17.3-21.3 кг / 36,0 мм (38.1 - 47,0 фунтов / 1.42 в)

**КЛАПАН И ПОВТОРНАЯ СБОРКА ПРУЖИНЫ КЛАПАНА**

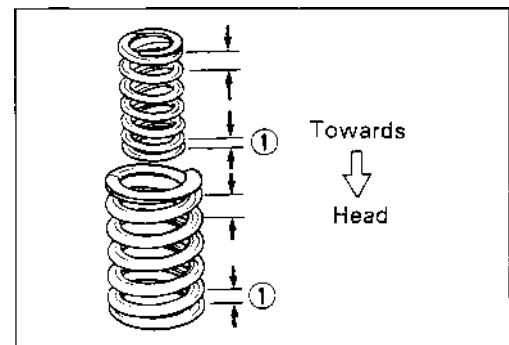
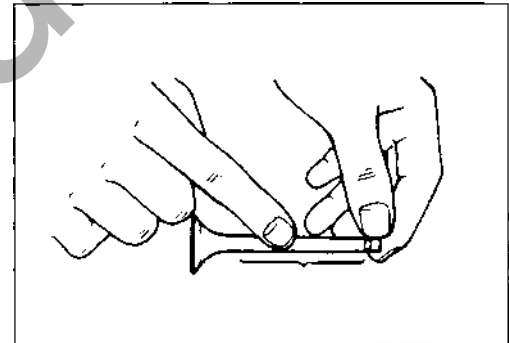
- Вставьте клапаны с их основаниями, покрытыми (SUZUKI ПАСТА МОЛИБДЕНА) все вокруг и вдоль полной длины основы без любого разрыва (нарушения). Так же смажьте выступ изоляции основы.

99000-25140: SUZUKI MOLY PASTE

ОСТОРОЖНОСТЬ

При вставке каждого клапана заботьтесь для не повреждения выступ изоляции основы. **

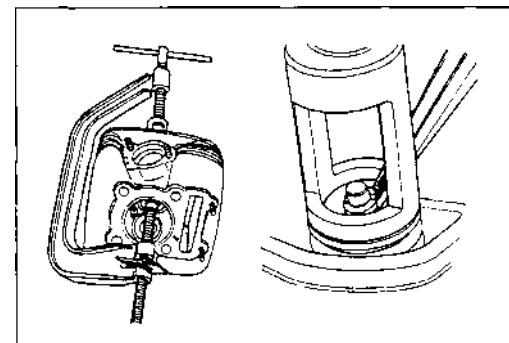
- Установите пружины клапана, удостоверьтесь что подача завершения закончите © каждой пружины входит сначала для отдыха на голову. Обмоточная подача и внутренних и наружных пружин варьируется: передайте уменьшения сверху донизу, как показано в il-очистение.



- Соответствуйте держателю пружины клапана, сожмите пружины с пружинный компрессор клапана и адаптация половины шплинта к конец основы.

09916-14510: Пружинный компрессор клапана 09916-14910:

Прикрепление 09916-84511: Пинцет



КУЛАЧКОВЫЙ ИЗНОС КУЛАЧКОВОГО ВАЛА

Вниз изношенные кулачки часто являются причиной рассинхронизированного клапанаэксплуатация, приводящая к уменьшенной(сокращенной) выходной мощности.

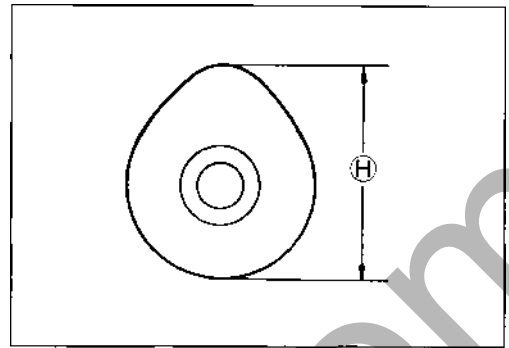
Предел кулачкового износа определен и для потребления и для экс-кулачки haust с точки зрения кулачковой высоты, которая должна быть meas-ured с микрометром.

Замените кулачковый вал, если найдено стертый к пределу.

Кулачковая высота 0

Сервисный предел Кулачок потребления: 33,870 мм (1.3335 в)Выпускной кулак: 33 500 мм (1.3189 в)

09900-20202: Микрометр (25 — 50 мм)

**ИЗНОС ЖУРНАЛА КУЛАЧКОВОГО ВАЛА**

Определите, стерт ли каждый журнал к пределуили не путем измерения разрешения(устранени я) нефти(масла) журнала кулачкового вала с кулачковый вал установлен. Используйте plastigau ge для чтения(показания) разрешения(устранения),который определен следующим образом:

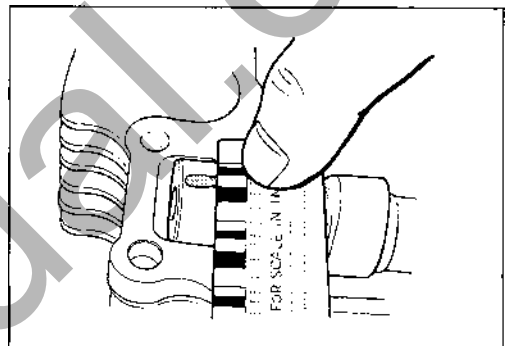
Разрешение(Устранение) нефти(масла) журнала Camsha

ftСервисный Предел: 0,150 мм (0.0059 в)

- Напрягите покрытие головки цилиндра соединяется болтом равномерно и диагональ -ly к ук азанному крутящему моменту.

[5 болтов покрытия Головки цилиндра: 10 N-m (1.0 kg-m, 7.0 lb-ft)09900-22301: Pla

stigauge

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

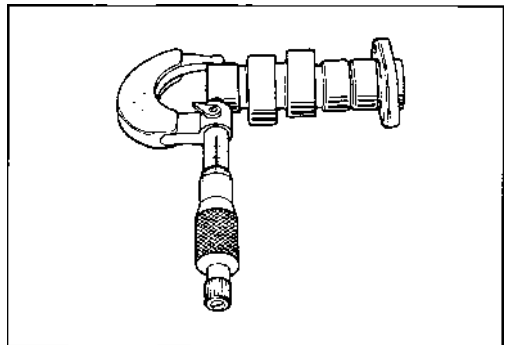
Правильно измерять нефтяное(масляное) разрешение(устранение) с plastigauge, всемирно кладочный материал должен быть удален из пригоночных поверхностейголовка цилиндра и покрытие. Не применяйте SUZUKI BOND№ 1207B до окончания нефтяного(масляного) разре шения(устранения) был определен.

Если измеренное разрешение(устранение) нефти(масла) журнала кулачкового вала превышает предел, измерьте наружный диаметр кулачкового вала.

Замените или набор головки цилиндра или кулачковый вал еслиразрешение(устранение) являе тся неправильным.

Журнал Camshaft O.D.

Стандарт: 21.959-21.980 мм (0.8645-0.8654 в)09900-20205: Микрометр (0 — 25 мм)

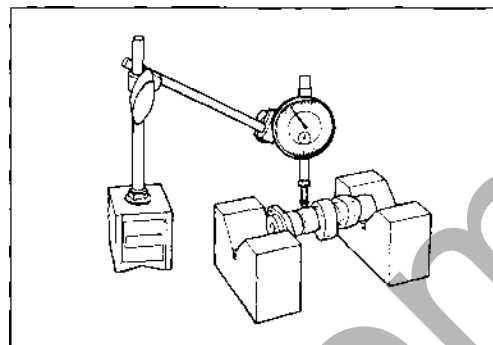


ВЫХОД КУЛАЧКОВОГО ВАЛА

Измерьте выход с циферблатным индикатором. Замените кулачковый вал если выход превышает предел.

Сервисный Предел: 0,10 мм (0.004 в)

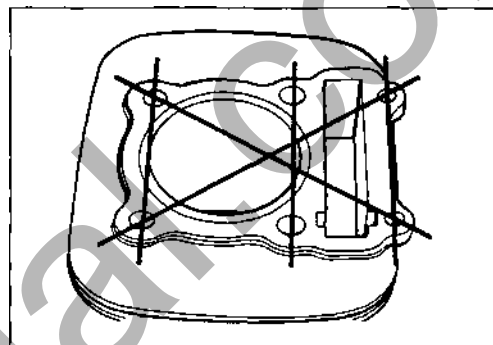
09900-20701: Магнитный стенд 09900-20606: Циферблатный индикатор (1/100 мм)

**ЦИЛИНДРИЧЕСКОЕ ИСКАЖЕНИЕ**

Проверьте gasketed поверхность цилиндра для искажения cstraightedge и толщиномер, беря прочитанное разрешение(устранение) -луг в нескольких местах, как обозначено. Если самое большое чтение(показание) влюбая позиция straightedge превышает предел, замену цилиндра.

Сервисный Предел: 0,05 мм (0.002 в)

09900-20803: Толщиномер

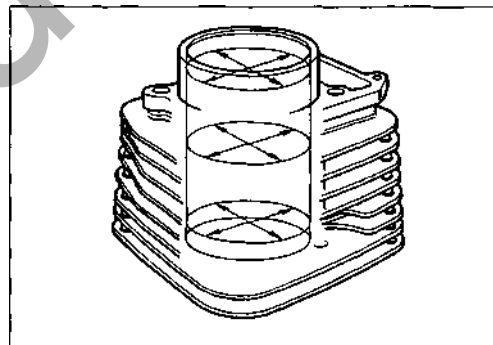
**ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ СКУКА**

Измерьте цилиндрический диаметр расточенного отверстия в шести местах.

Если кто-либо из измерений превышает предел, перестройку цилиндра и замена поршень с увеличенным размером, или замена цилиндра.

Сервисный Предел: 66,090 мм (2.6020 в)

09900-20508: Цилиндр имел установленный прибор

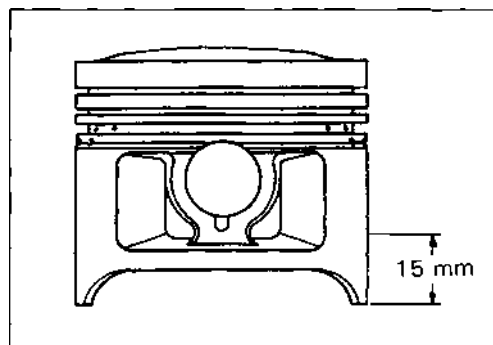
**ПОРШНЕВОЙ ДИАМЕТР**

Используя микрометр, измерьте поршневой наружный диаметр в месте 15 мм (0.59 в) от юбки заканчиваются как показана Рис.. Если измерение является меньше, чем предел, замена поршня.

Сервисный Предел: 65,880 мм (2.5937 в)

Поршневой увеличенный размер: 0.5, 1.0 мм

09900-20203: Микрометр (50 — 75 мм)

**РАЗРЕШЕНИЕ(УСТРАНЕНИЕ) ПОРШНЕВОГО ЦИЛИНДРА**

В результате вышеупомянутого измерения, если поршень в вредное пространство цилиндра превышает следующий предел, перестройка цилиндра и использование поршня больше обычного размера или замена оба цилиндра и поршень.

Сервисный Предел: 0,120 мм (0.0047 в)

РАЗРЕШЕНИЕ(УСТРАНЕНИЕ) КАНАВКИ ПОРШНЕВОГО КОЛЬЦА

Используя толщиномер, измерьте разрешение(устранение) стороны 1-го и 2-го кольца. Если какие-либо из документов превышают предел, замените и поршневые и поршневые кольца.

Разрешение(Устранение) канавки поршневого кольца

Сервисный предел

1-й: 0,18 мм (0.007 в)

2-й: 0,15 мм (0.006 в)

Ширина канавки поршневого кольца

Стандарт

1-й: 1.01-1.03 мм (0.040-0.041 в)

2-й: 1.21-1.23 мм (0.047-0.048 в)

Нефть(Масло): 2.01-2.03 мм (0.079-0.080 в)

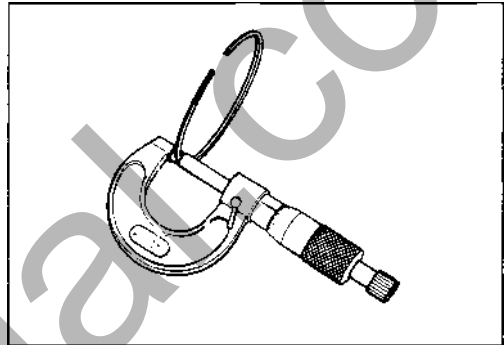
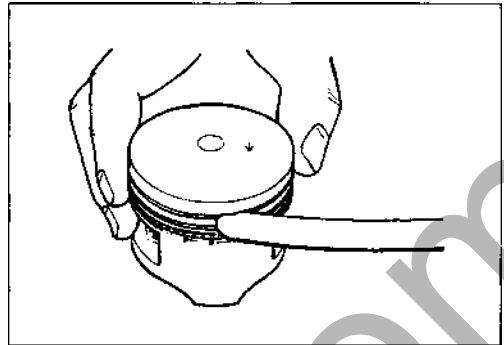
Толщина поршневого кольца

Стандарт

1-й: 0.970-0.990 мм (0.038-0.039 в)

2-й: 1.170-1.190 мм (0.046-0.047 в)

09900-20803: Толщиномер



ПРИМЕЧАНИЕ:

Используя мягкий металлический скребок, decarbon сго wn поршня. Уберите(Очистите) кольцевые канавки так же.

ПОРШНЕВОЕ КОЛЬЦО СВОБОДНЫЙ РАЗРЫВ КОНЦА И ПОРШЕНЬЗВОНИТЕ(ЗАКАЗЫВАЙТЕ) РАЗРЫВ КОНЦА

Прежде, чем установить поршневые кольца, измерьте свободный разрыв конца каждого кольца с помощью кронциркуля и верньера.

Затем, приспособьте кольцо в цилиндре и измерьте каждый кольцевой конец разрыв с помощью толщиномера.

Если какое-либо кольцо имеет избыточный разрыв конца, замените кольцо.

Поршневое кольцо свободный разрыв конца

Сервисный предел

1-й: 6,0 мм (0.24 в)

2-й: 7,5 мм (0.30 в)

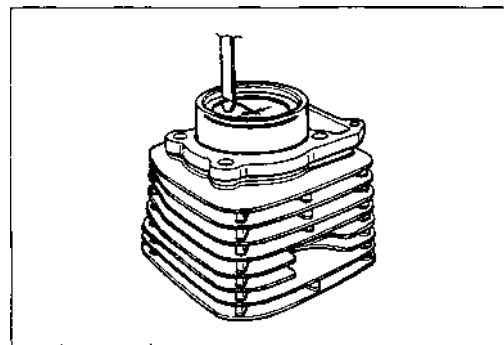
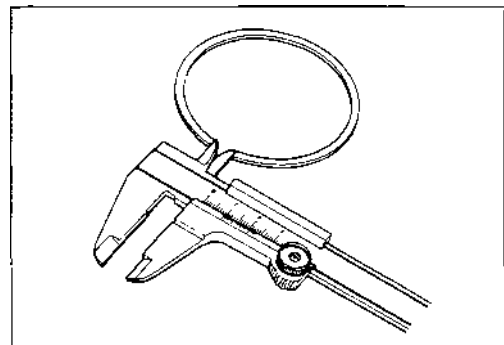
09900-20102: Кронциркуль верньера

Разрыв конца поршневого кольца

Сервисный предел

1-й и 2-й: 0,5 мм (0.02 в)

09900-20803: Толщиномер



КОЛЬЦА БОЛЬШЕ ОБЫЧНОГО РАЗМЕРА

- Поршневое кольцо больше обычного размера

Следующие два типа поршневых колец больше обычного размера используются. Они имеют (переносят) следующие идентификационные номера.

Поршневое кольцо, 1-е и 2-е

0. 5 мм: 50

1. мм: 100

- Нефтяное(Масляное) кольцо больше обычного размера

Следующие два типа нефтяных(масляных) колец больше обычного размера используются. Они имеют(переносят) следующие опознавательные знаки.

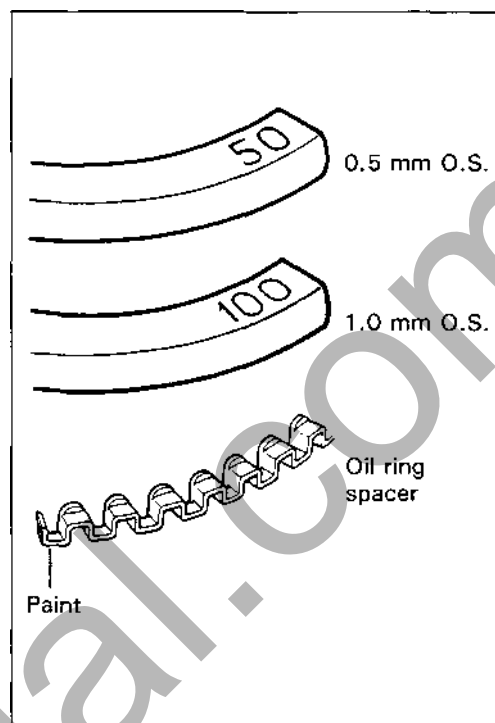
Нефтяное(Масляное) кольцо

0.5 мм: Покрашенный(Цветной) красный

1.0 мм: Покрашенный(Цветной) желтый

- Рельс стороны больше обычного размера

Просто измерьте наружный диаметр для идентификации рельса стороны как нет никакой отметки или чисел(номеров) на нем.

**ПОРШНЕВОЙ ПАЛЕЦ И PIN ИМЕЛИ**

Используя прибор кронциркуля, измерьте скуку поршневого пальца внутридиаметр и использование микрометра измеряют поршневой палец наружный диаметр. Если различие между этими двумя measurements является больше, чем пределы, замените и поршень и поршневой палец.

Поршневой палец имел

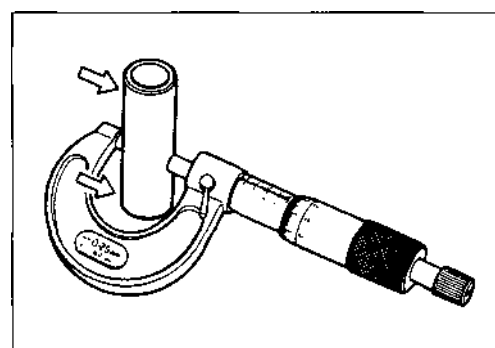
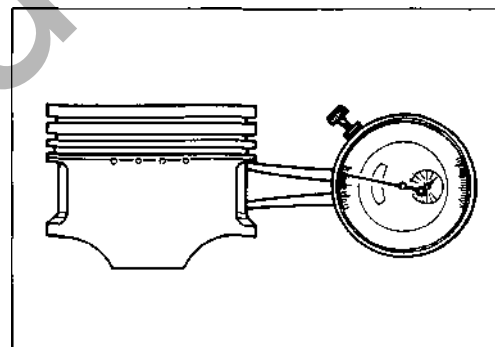
Сервисный Предел: 16,030 мм (0.6311 в)

Поршневой палец O.D.

Сервисный Предел: 15,980 мм (0.6291 в)

09900-20605: Кронциркуль дисков(солнечных часов) 09900-

20205: Микрометр (0 — 25 мм)

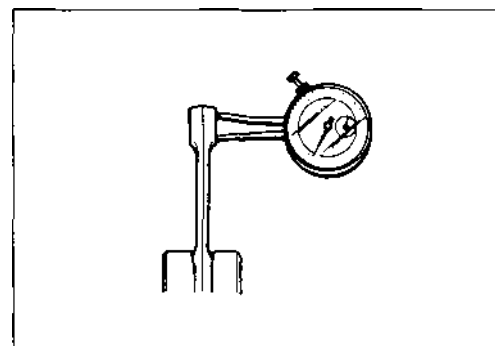
**УДОСТОВЕРЕНИЕ ЛИЧНОСТИ МАЛОЙ ГОЛОВКИ CONROD.**

Используя прибор кронциркуля, измерьте conrod малую головку внутридиаметр.

Сервисный Предел: 16,040 мм (0.6315 в)

09900-20605: Кронциркуль дисков(солнечных часов)

Если conrod внутренний диаметр скуки малой головки превышает предел, управление заменой.



ОТКЛОНЕНИЕ CONROD И CONROD БОЛЬШОЙРАЗРЕШЕНИЕ(УСТРАНЕНИЕ) СТОРОНЫ КОНЦА

Износ головки шатуна conrod может быть оценен проверка движения малой головки стержня. Э то метод может также проверить степень износа частей головки шатуна conrod.

Сервисный Предел: 3,0 мм (0.12 в)

09900-20701: Магнитный стенд 09900-20606: Циферблатны

й индикатор (1/100 mm) 09900-21304: V-блок

Выдвиньте(Подтолкните) головку шатуна conrod одной стороне и измерьте с разрешение(устранение) стороны с толщиномером.

Стандарт: 0.10 — 0.45 мм (0.004 — 0.018 в)

Сервисный Предел: 1,00 мм (0.039 в)

09900-20803: Толщиномер

Где предел превышен, сборка коленчатого вала заменить или уменьшите(сократите) отклонение и разрешение(устранение) стороны к в предел путем замены изношенных частей — conrod, отклонение(поведение) головки шатуна и заводная рукоятка(чудак) прикрепляет и т.д.

ВЫХОД КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА

Поддерживайте коленчатый вал с «V» блоки как показано, с две опоры журналов конца на блок и.

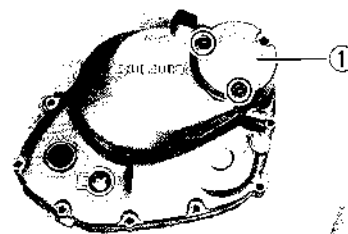
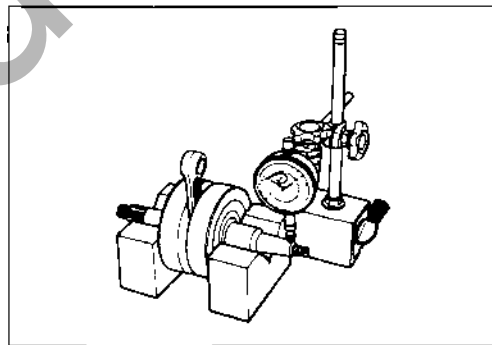
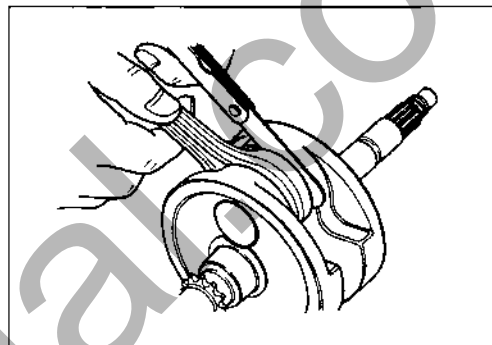
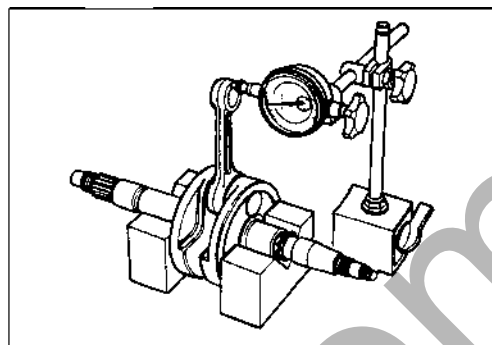
Расположите циферблатный индикатор, как показано, и поверните коленчатый вал медленно ч итать выход.

Исправьте или замените коленчатый вал, если выход больше, чем предел.

Сервисный Предел: 0,08 мм (0.003 в)

МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР

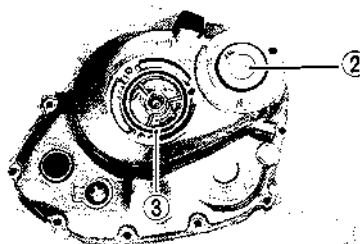
- Снимите кепку масляного фильтра ©. •



- Демонтируйте масляный фильтр (S) •

ПРИМЕЧАНИЕ:

При установке кепки масляного фильтра примените моторное масло слегка к кольцевой уплотнитель ©.



СЦЕПНАЯ ПЛАСТИНА ПРИВОДА

Измерьте толщину каждой пластины привода с верньеромкронциркуль. Замените пластины привода, которые, как находят, стерлись кпредел.

Стандарт

Толщина (1P c): 2.931 mm(0.114-0.122 в)

(5 PC): 2.95-3.15 мм (0.116-0.124 в)

Сервисный предел

Толщина: 2,6 мм (0.10 в)

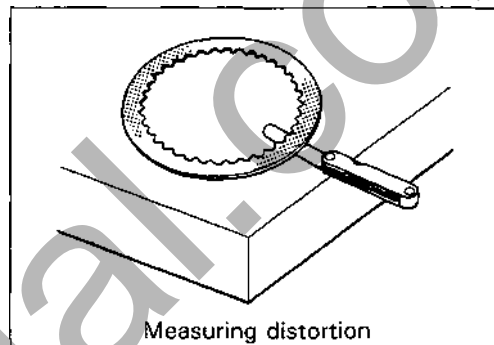
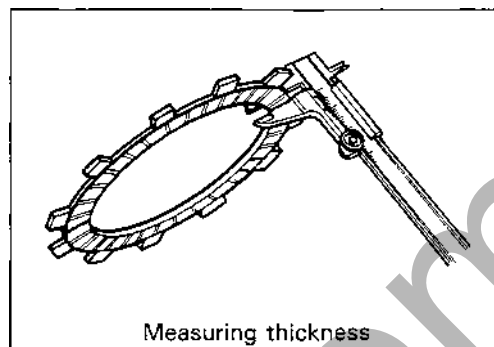
{™j*) 09900-20102: кронцикуль Верньера

СЦЕПИТЕ(СОЖМИТЕ) ВЕДОМУЮ(ВЕЗШУЮ) ПЛАСТИНУ

Измерьте каждую ведомую(везшую) пластину для искажения с толщиноюприбор. Замените ведомые(везшие) пластины, которые превышают предел.

Сервисный Предел: 0,10 мм (0.004 в)

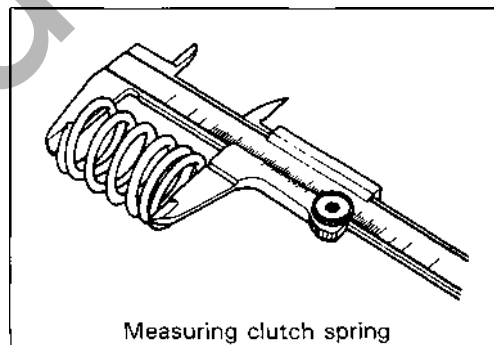
U22J 09900-20803: Толщиномер

**ДЛИНА СВОБОДНОГО ПРОБЕГА ПРУЖИНЫ СЦЕПЛЕНИЯ**

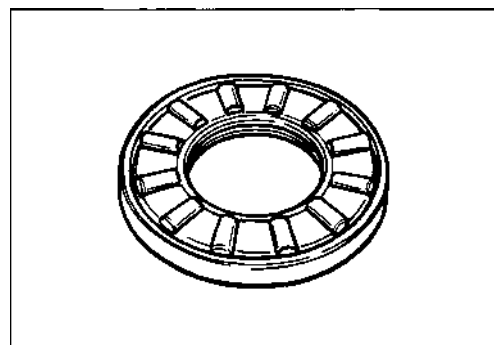
Измерьте длину свободного пробега каждой спиральной пружины с верньеромclaiipers, и определяют эластичную силу каждого. Заменялюбая пружина не в пределе.

Сервисный Предел: 31,0 мм (1.22 в)

09900-20102: Кронцикуль верньера

**СЦЕПИТЕ(СОЖМИТЕ) ОТНОШЕНИЕ(ПОВЕДЕНИЕ) ВЫПУСКА**

Осмотрите отношение(поведение) выпуска для любой ненормальности, конкретной(особой) -трещины ly, чтобы решить, может ли это быть снова использовано или должно бытьзамененный. Гладкое обязательство и разъединение сцепления(муфты) de -на рассмотрении много при условии этого отношения(поведения).



СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТУ) НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА) И НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕР) ВЕДУТ(ВЕЗУТ)ПОДШИПНИК МЕХАНИЗМА(ПЕРЕДАЧИ)

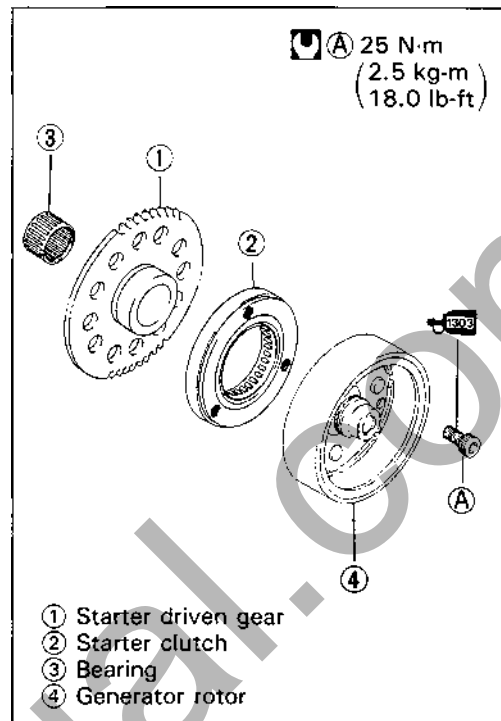
СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА) НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА)

Установите начинающего(стартер), которого ведут(везут) механизмом(передачей) на сцеплении(муфту) начинающего(стартера) и поворот(изменение)начинающий(стартер), которого ведут(везут) механизм(передачей) вручную для осмотра сцепления(муфты) начинающего(стартера) для гладкого движения. Механизм(Передача) поворачивает одно направление только.Если большое сопротивление чувствуют к вращению, осмотрите стартерсцепление(муфта) для повреждения(ущерба) или осматривает контакт сцепления(муфты) начинающего(стартера)поверхность начинающего(стартера), которого ведут(везут) механизм(передачей) для износа или повреждения(ущерба).

Если они, как находят, повреждены, замените их новым.

НАЧИНАЮЩИЙ(СТАРТЕР), КОТОРОГО ВЕДУТ(ВЕЗУТ) ПОДШИПНИКОМ МЕХАНИЗМА(ПЕРЕДАЧИ)

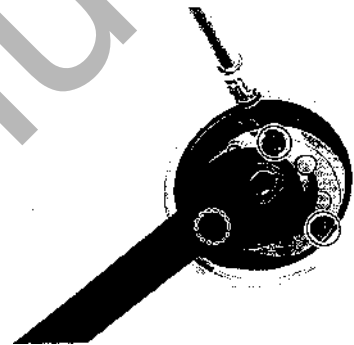
Установите начинающего(стартер), которого ведут(везут) механизм(передачей) на коленчатый вал и поворот(изменение)начинающий(стартер), которого ведут(везут) механизм(передачей) вручную для осмотра стартера, который ведут(везут)подшипник механизма(передачи) для



РАЗБОРКА

- Держите(Проводите) ротор генератора держателем ротора и перемещениемзажимной болты сцепления(муфты) начинающего(стартера).

09930-44511: Держатель ротора

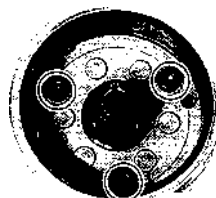


ПОВТОРНАЯ СБОРКА

- Примените небольшое количество ЗАМКА РЕЗЬБЫ СУПЕР "1303"начинающему(стартеру) сцепляют(сжимают) зажимной болты и сжимают их куказанный крутящий момент путем удара удара держателя ротора.

99000-32030: НАРЕЖЬТЕ РЕЗЬБУ НА ЗАХВАТЫВАЮТ(ЗАПИРАЮТ) СУПЕР «1303»

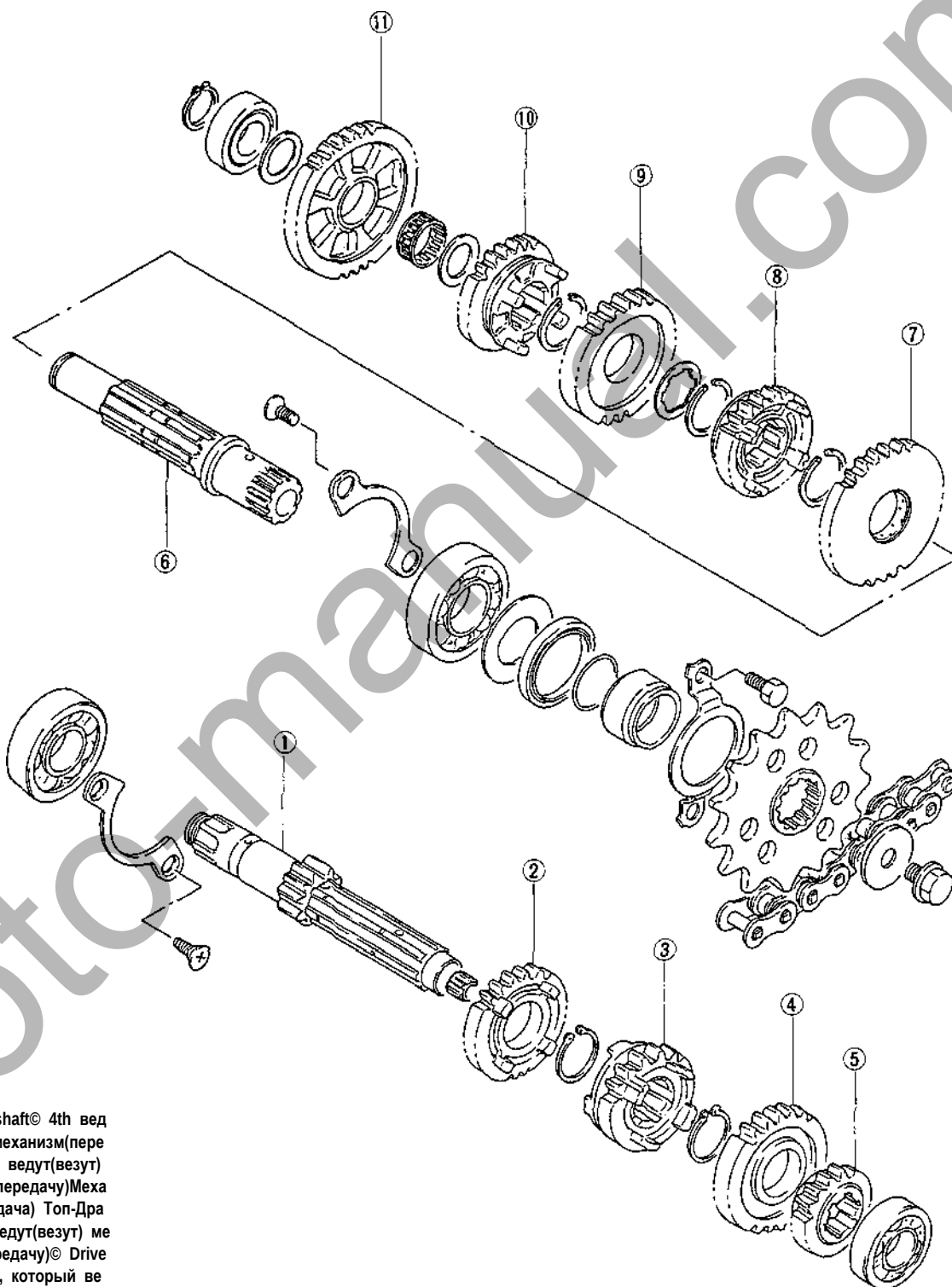
Н Начинаящий(Стартер) сцепляют(сжимают) болт: 25 N-m (2.5 kg-m, 18.0 lb-ft)



ПЕРЕДАЧА

РАЗБОРКА

- Демонтируйте передаточные механизмы как показано на иллюстрации.



© Countershaft © 4th ведомый механизм (передача) © 3rd ведомый механизм (передача) Механизм (Передача) Топ-Драйв © 2nd ведомый механизм (передача) © Drive shaft © 2nd, который ведомый механизм (передачи) Вершина ©, которую ведомый механизм

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ И КАРДАННЫЙ ВАЛ

ПОВТОРНАЯ СБОРКА

Соберите распределительный вал и карданный вал в реверсепорядок разборки. Обратите внимание на следующие моменты:

ПРИМЕЧАНИЕ:

Всегда используйте новые пружинные кольцевые замки.

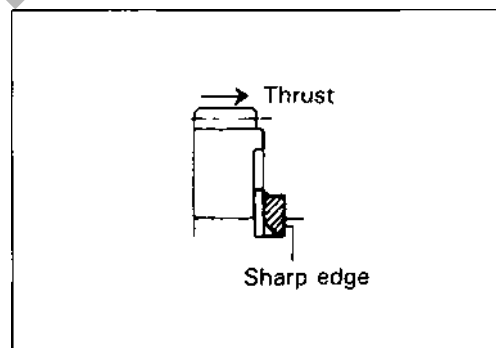
ПРИМЕЧАНИЕ:

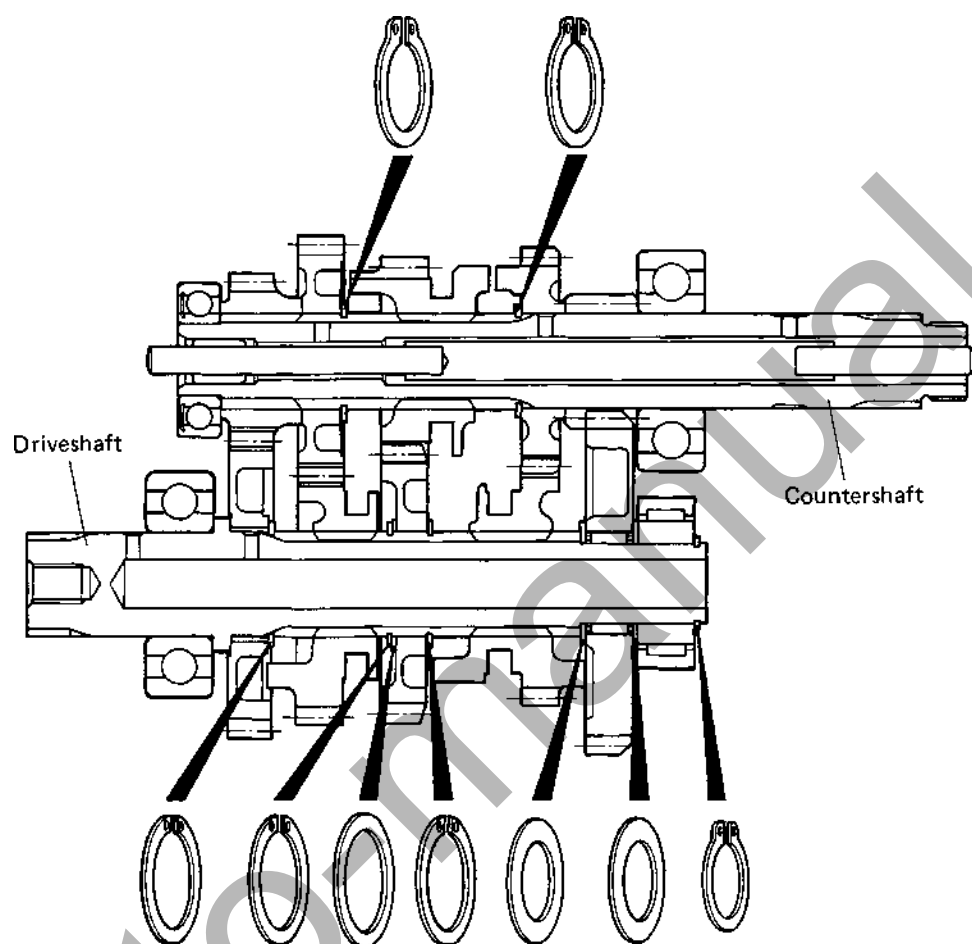
Прежде, чем установить механизмы(передачи), покройте слегка MOL YPASTE или еп-н ефть(масло) gipe к карданному валу и распределительному валу.

/5\$W 99000-25140: ПАСТА МОЛИБДЕНА SUZUKI

ОСТОРОЖНОСТЬ

- * Никогда не снова используйте пружинный кольцевой замок. После того, как пружинный кольцевой замок был удален из шахты от этого нужно отказаться и новый сит-клип(скрепка) должен быть установлен.
 - * При установке нового пружинного кольцевого замка заботу(осторожность) нужно соблюдать не трогать разрыв конца, больше, чем необходимый для скольжения пружинного кольцевого замка по шахте.
 - * После установки пружинного кольцевого замка всегда обеспечивайте, чтобы это был completely усажен в его канавке и надежно адаптирован.
-
- При установке нового пружинного кольцевого замка обратите внимание на direction пружинного кольцевого замка. Соответствуйте ему к стороне, где тяга как показанный в числе(figure).





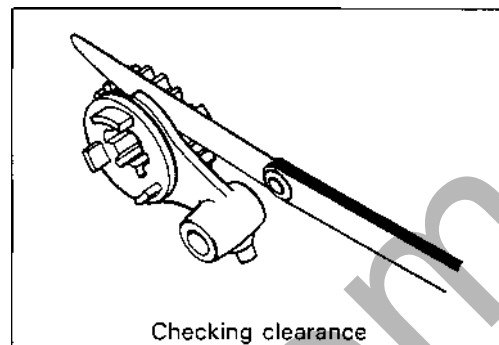
РАЗРЕШЕНИЕ(УСТРАНЕНИЕ) ВИЛОЧНОЙ КАНАВКИ ИЗМЕНЕНИЯ

Используя толщиномер, проверьте разрешение(устранение) вилки переключения в канавке его механизма(передачи).

Разрешение(Устранение) для каждой из этих трех вилок переключения играет важная роль в гладкости и положительности изменения -действие луга.

Разрешение(Устранение) вилочной Канавки изменения

Стандарт: 0.10 — 0,30 мм (0.004 — 0.012 в)

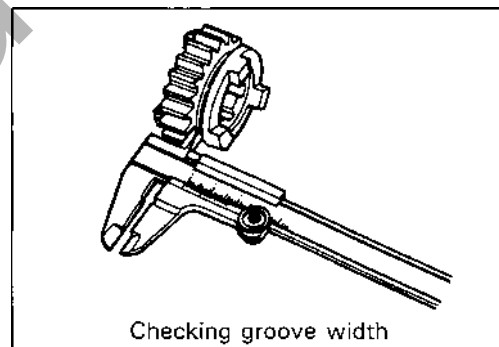


Если проверенное разрешение(устранение) отмечено для превышения стандарта диапазон, замените вилку или ее механизм(передачу) или обоих.

09900-20803: Толщиномер 09900-20102: Кронциркуль верньера

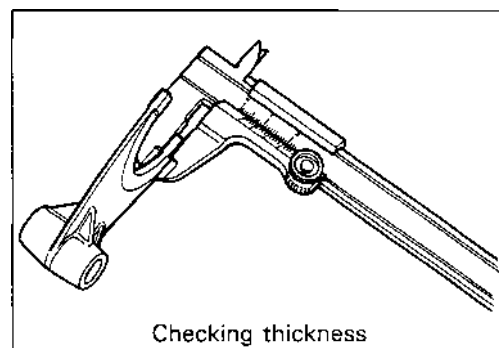
Вилка изменения формирует канавки ширина

Стандарт (ИМО.1, 2 и 3): 5.0-5.1 мм (0.20-0.21 в)

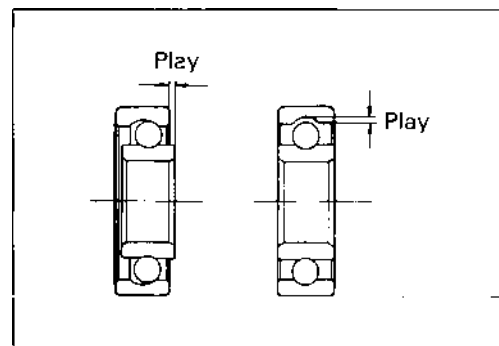


Толщина вилки изменения

Стандарт (№ 1, 2 и 3): 4.8-4.9 мм (0.18-0.19 в)

**ОТНОШЕНИЕ(ПОВЕДЕНИЕ) КАРТЕРА**

Осмотрите игру(пысу) подшипников картера вручную в то время как они находятся в правых и левых картерах. Поверните каждую заводную рукоятку(чудака) -внутреннее кольцо подшипник а случая(корпуса) вручную для осмотра для аварийного шума и гладкое вращение. Замените отношение(поведение), если существует что-нибудь необычный.



ПОВТОРНАЯ СБОРКА ДВИГАТЕЛЯ

Двигатель повторно собран путем выполнения шагов разборки в обратном порядке, но тамного шагов, которые требуют специальные описания или предупредительные меры(показатели).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Примените моторное масло к каждому управлению(бегу) и скольжению части перед повторной сборкой.

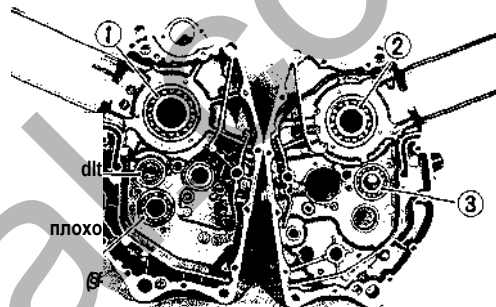
ОТНОШЕНИЕ(ПОВЕДЕНИЕ) КАРТЕРА

- Установите подшипники на картере при помощи специального предложенияинструменты.

09913-75510: Отношение(Поведение) инсталлятора(установщика) (© ©)09

913-76010: Отношение(Поведение) инсталлятора(установщика) (® ©)0991

3-75821: Отношение(Поведение) инсталлятора(установщика) {(S)}

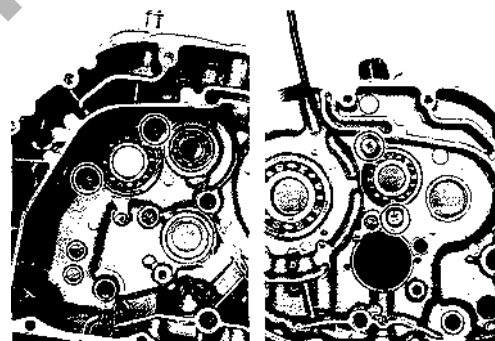


- Установите держатели отношения(поведения).

ПРИМЕЧАНИЕ:

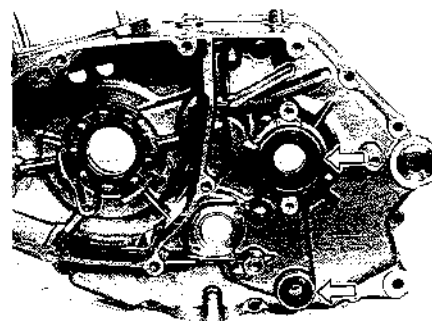
Примените небольшое количество ЗАМКА РЕЗЬБЫ СУПЕР «1322»к стопорным винтам отношения(поведения).

бочка 99000-32110: НАРЕЖЬТЕ РЕЗЬБУ НА ЗАХВАТЫВАЮТ(ЗАПИРАЮТ) СУПЕР "1322"

**САЛЬНИК**

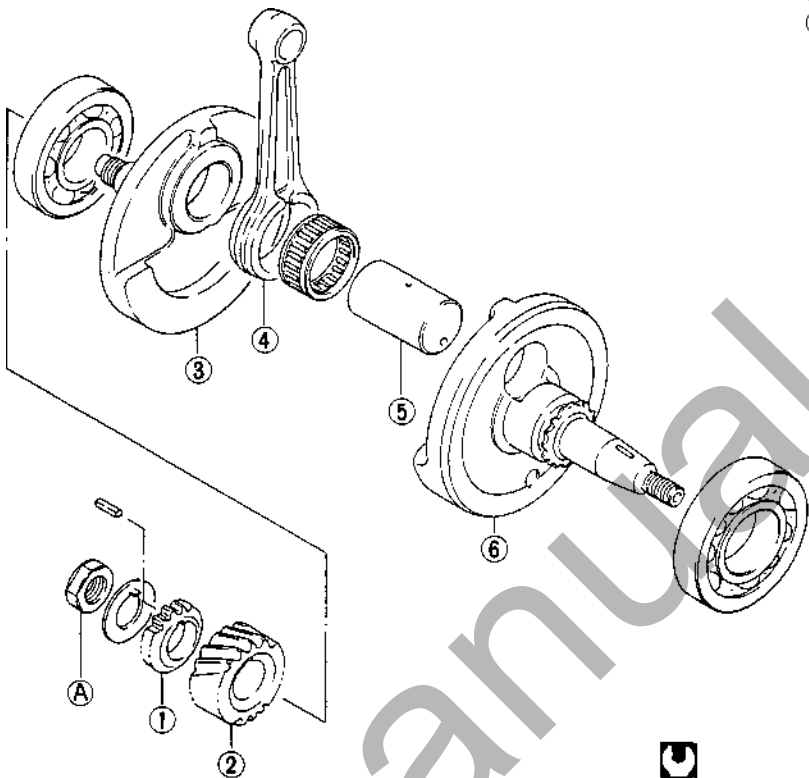
- Установите масляные уплотнения на картере с надлежащим дрейфом.
- Примените SUZUKI SUPER GREASE «A» к выступу масляного уплотнения.

99000-25030: SUZUKI СУПЕР СМАЗЫВАЮТ «А»



КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ

© механизм(передача) Оил
памп-ДрайвМеханизм(Переда
ча) Примэри-ДрайвКоленчат
ый вал Права ©© Conrodd)
Булавка заводной рукоятк
⑥ Left crankshaft



ПУНКТ(изделия)	Nm	kg-m	lb-ft
	50	5.0	36.0

• Решите ширину между сетями(тканями), относящимися к числу(фигуре)ниже при восстановлениии коленчатого вала.

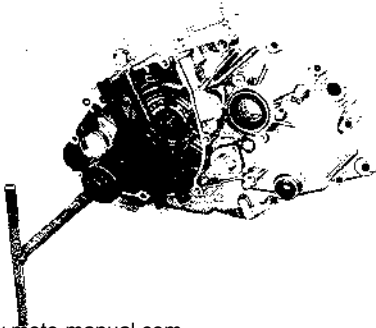
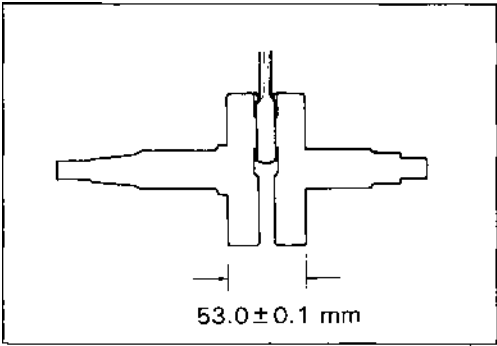
Ширина STD между сетями(тканями): 53,0 ±0.1 мм
(2.09±0.004 в)

• При установке коленчатого вала в картере это необходимо для натяжения его конца левой с тороны в картер левой стороныиспользование специальных инструментов.

09910-32812: Инсталлятор(Установщик) коленчатого
вала09910-20116: Держатель Conrod

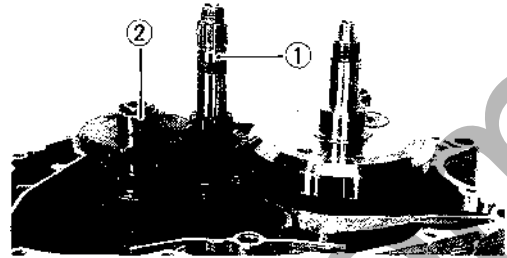
ACAUTIONf

Никогда не устанавливайте коленчатый вал в картер strik-луг это с пластмассовым молотком. Всегда используйте специальное предложениеинструмент, точность выравнивания в других отношениях коленчатого вала будетповрежденный.



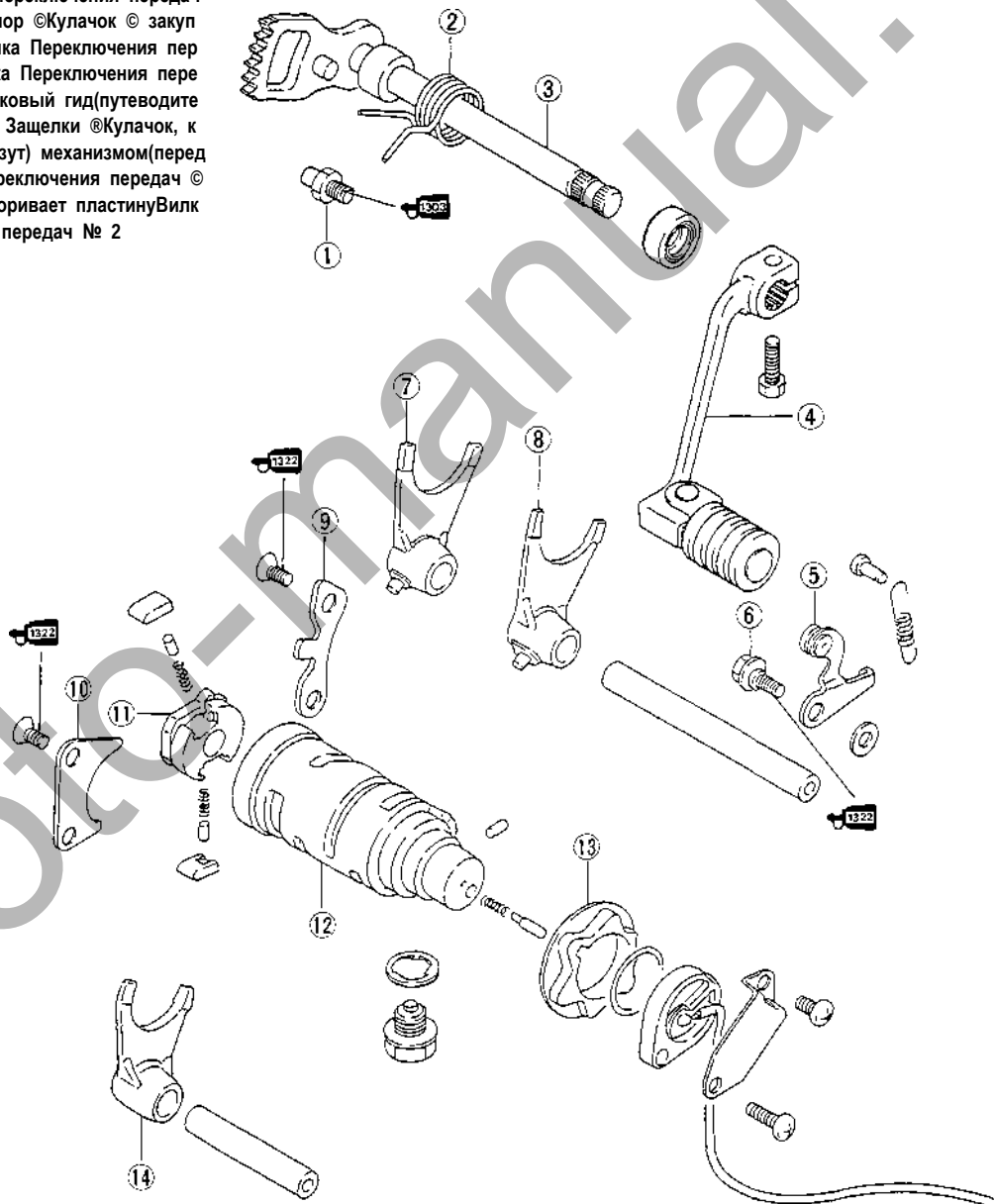
ПЕРЕДАЧА

- Установите сборку распределительного вала © and карданный вал как -sembly © в картер левой стороны.



МЕХАНИЗМ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ПЕРЕДАЧ

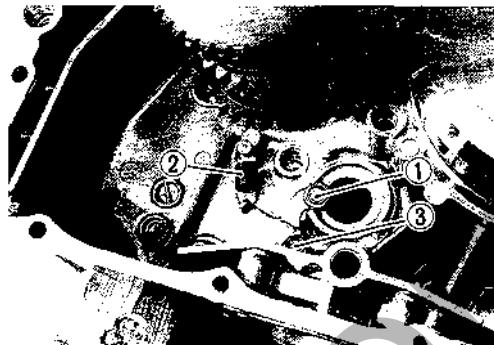
Стопор руки Переключения передач ©
 2) Возвратная пружина шахты переключения передач
 Шахта Переключения передач
 Рычаг переключения передач
 Кулачковый стопор ©
 Кулачок © закуривает болт
 Вилка Переключения передач © № 1
 Вилка Переключения передач © № 3
 Кулачковый гид(путеводитель)
 Подъемник Защелки ©
 Кулачок, который ведет(везут) механизм(передачей)
 Кулачок Переключения передач ©
 Кулачок © закуривает пластину
 Вилка переключения передач № 2



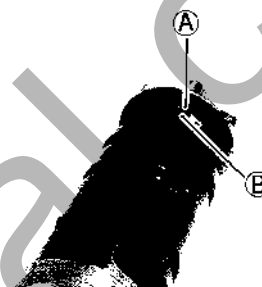
КУЛАЧОК ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ПЕРЕДАЧ

- Установите кулачковый стопор переключения передач © and его пружина (2). **ПРИМЕЧАНИЕ:** Примените небольшое количество ЗАМКА РЕЗЬБЫ СУПЕР «1322»к переключению передач кулачок закуривают болт (3).

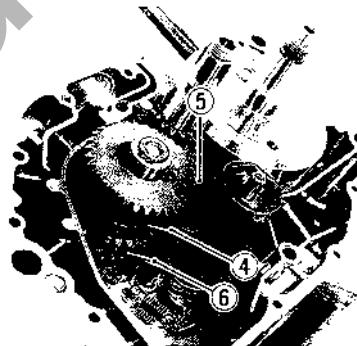
iJssU 99000-32110: НАРЕЖЬТЕ РЕЗЬБУ НА ЗАХВАТЫВАЮТ(ЗАПИРАЮТ) СУПЕР «1322»



- Выверните канавку булавки @of кулачковая пластина стопора переключения передачс булавкой (0) на кулачке переключения передач.



- Установите вилки переключения передач, © and © в механизм(передачу) -переместите(измените) вилочные канавки.
- Установите кулачок переключения передач.
- Установите shaftы вилки переключения передач.



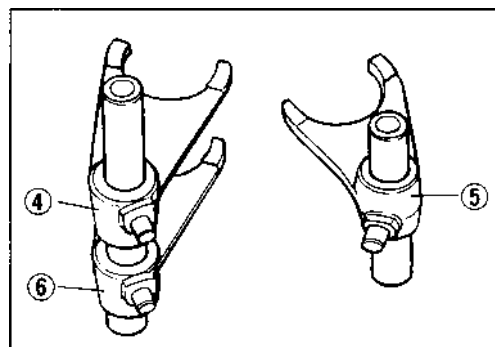
ПРИМЕЧАНИЕ:

Используются три вида вилок переключения передач, ©, © and (6). Они напоминают друг друга очень тесно(близко) в экстерьере иконфигурация. Тщательно исследуйте иллюстрацию на правильнуюустановку позиций и направлений.

@: Вилка Переключения передач № 1©

: вилка Переключения передач № 2©: в

илка Переключения передач № 3

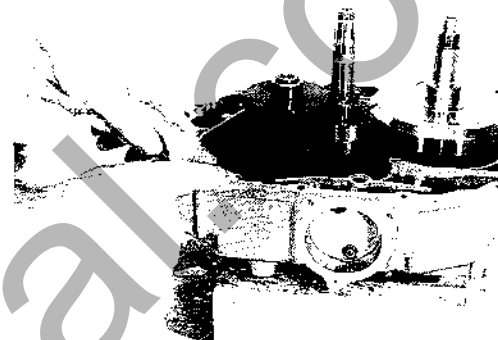
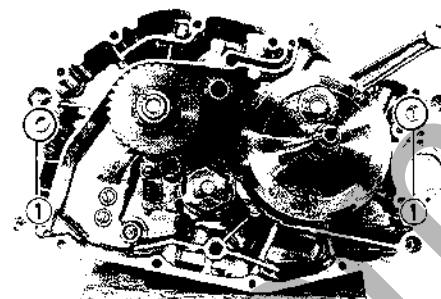


КАРТЕР

При повторной сборке картера обратите внимание на следующее -мычание.

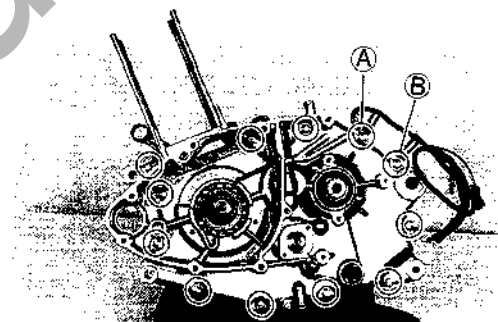
- Материал изолятора перемещения по сопряженным поверхностям праваи половины лево и стороны картера и полностью удаляют нефть(масло)окраски(пятна).
- Соответствуйте этим двум установочным штифтам © на левой стороне половина как показ ано вРис.
- Примените моторное масло к conrod головке шатуна коленчатого валаи все части передат очных механизмов.
- Примените SUZUKI BOND No. 1 207B однородно к циновке -поверхность луга левой сторо ны половина картера и assem-ble случаи(корпусы) в течение нескольких минут.

<1S|99104-31140: SUZUKI BOND No. 1207B



- Соответствуйте заземляющему проводу двигателя, и фиксирует ©to боже мой -реагируйте позиция.

- Сожмите болты картера к указанному крутящему моменту.Н болт Картера: 11 N-m (1.1 kg-m, 8.0 lb-ft)

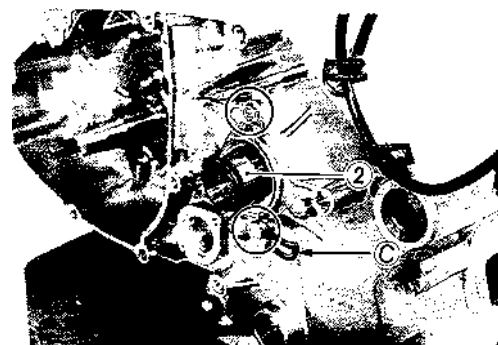


- После того, как болты картера были сжаты, проверьте есликоленчатый вал, карданный ва л и распределительный вал вращаются гладко.
- Если большое сопротивление чувствуют к вращению, попытайтесь освободить шахтыпуге м укола(отвода) коленчатого вала, карданного вала или распределительного вала сплает массовый молоток.



Установите держатель масляного уплотнения, и положительно изогните замочкасть держател я.

- Соответствуйте проводному зажиму ©to правильная позиция.
- Установите распорную деталь © на карданном вале в правильномнаправление.



МЕХАНИЗМ(ПЕРЕДАЧА) ПРИМЭРИ-ДРАЙВ

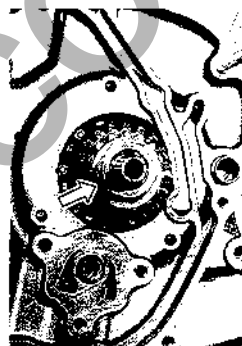
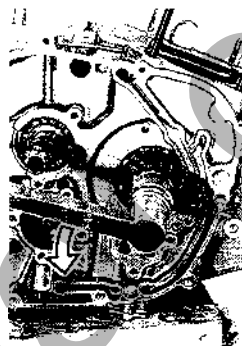
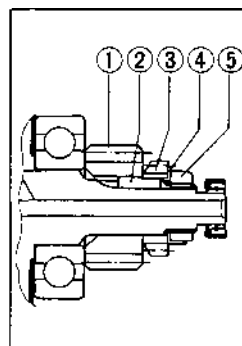
- Соответствуйте ключу © в ключевом месте на коленчатом вале, и в -остановите основной механизм(передачу) двигателя ©.
- Установите механизм(передачу) двигателя нефтяного насоса ©.
- Установите контршайбу O и гайку ©, затем натяните гайку © к указанному крутящему моменту при помощи согнот держателя тарированный ключ.
- Изогните контршайбу O положительно.

09910-20116: Держатель Согнот

Гайка механизма(передачи) Эйч Примэри-Драйв: 50 N-m (5.0 kg-m, 36.0 lb-ft)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Эта гайка © имеет левую резьбу.



ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ ПЕРЕДАЧ

- Установите каждую защелку перемены механизма(передачи) © в кулачок, который ведут(везут) механизмом(передачей)©. Большое плечо © must стоит к внешней стороне как показаный на иллюстрации.
- Соответствуйте кулачковому гиду(путеводителю) © and подъемник защелки O правильно.
- Примените небольшое количество ЗАМКА РЕЗЬБЫ СУПЕР "1322" к винтам © and сжимают их.

99000-32110: НАРЕЖЬТЕ РЕЗЬБУ НА ЗАХВАТЫВАЮТ(ЗАПИРАЮТ) СУПЕР «1322»

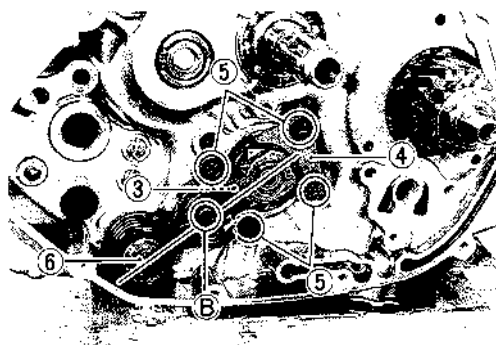
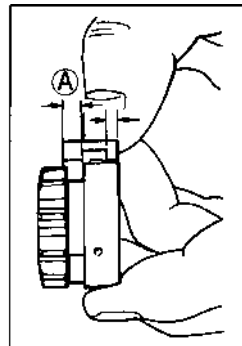
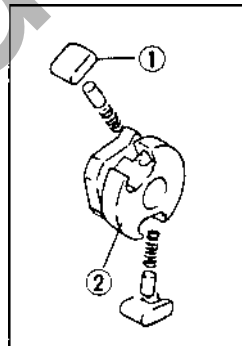
- Соответствуйте пружине к шахте переключения передач правильно.
- Установите шахту переключения передач ©. Соответствуйте(Сопоставляйте) зубы центра механизм(передача) на шахте переключения передач с зубами центра на кулачок, который ведут(везут) механизмом(передачей) как показано.

ПРИМЕЧАНИЕ:

При замене стопора руки переключения передач (S), примените маленькое количество ЗАМКА РЕЗЬБЫ СУПЕР «1303» к резьбе -часть редактора стопора и сжимает его к указанному крутящему моменту.

99000-32030: НАРЕЖЬТЕ РЕЗЬБУ НА ЗАХВАТЫВАЮТ(ЗАПИРАЮТ) СУПЕР «1303»

Н стопор руки Переключения передач: 19 N-m (1.9 kg-m, 13.5 lb-ft)

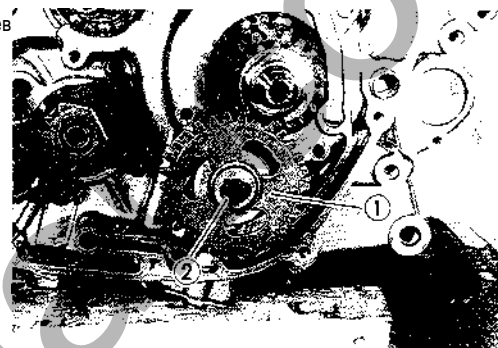


НЕФТЯНОЙ НАСОС

- Прежде, чем смонтировать нефтяной насос, примените моторное масло к двигаемому -поверхности луга случая(корпуса), наружного(внешнего) ротора, внутреннего ротора и шахты.
- Примените небольшое количество ЗАМКА РЕЗЬБЫ СУПЕР "1322"к крепежным винтам нефтяного насоса.

TJss 99000-32110: НАРЕЖЬТЕ РЕЗЬБУ НА ЗАХВАТЫВАЮТ(ЗАПИРАЮТ) СУПЕР «1322»

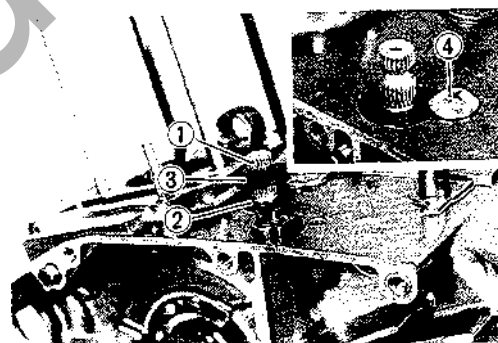
- Сожмите крепежные винты нефтяного насоса.
- Установите нефтяной насос, который ведут(везут) механизмом(передачей) @ с пружинным кольцев

**СЦЕПИТЕ(СОЖМИТЕ) ВЫПУСКАЮТ(ПУБЛИКУЮТ) КУЛАЧКОВЫЙ ВАЛ**

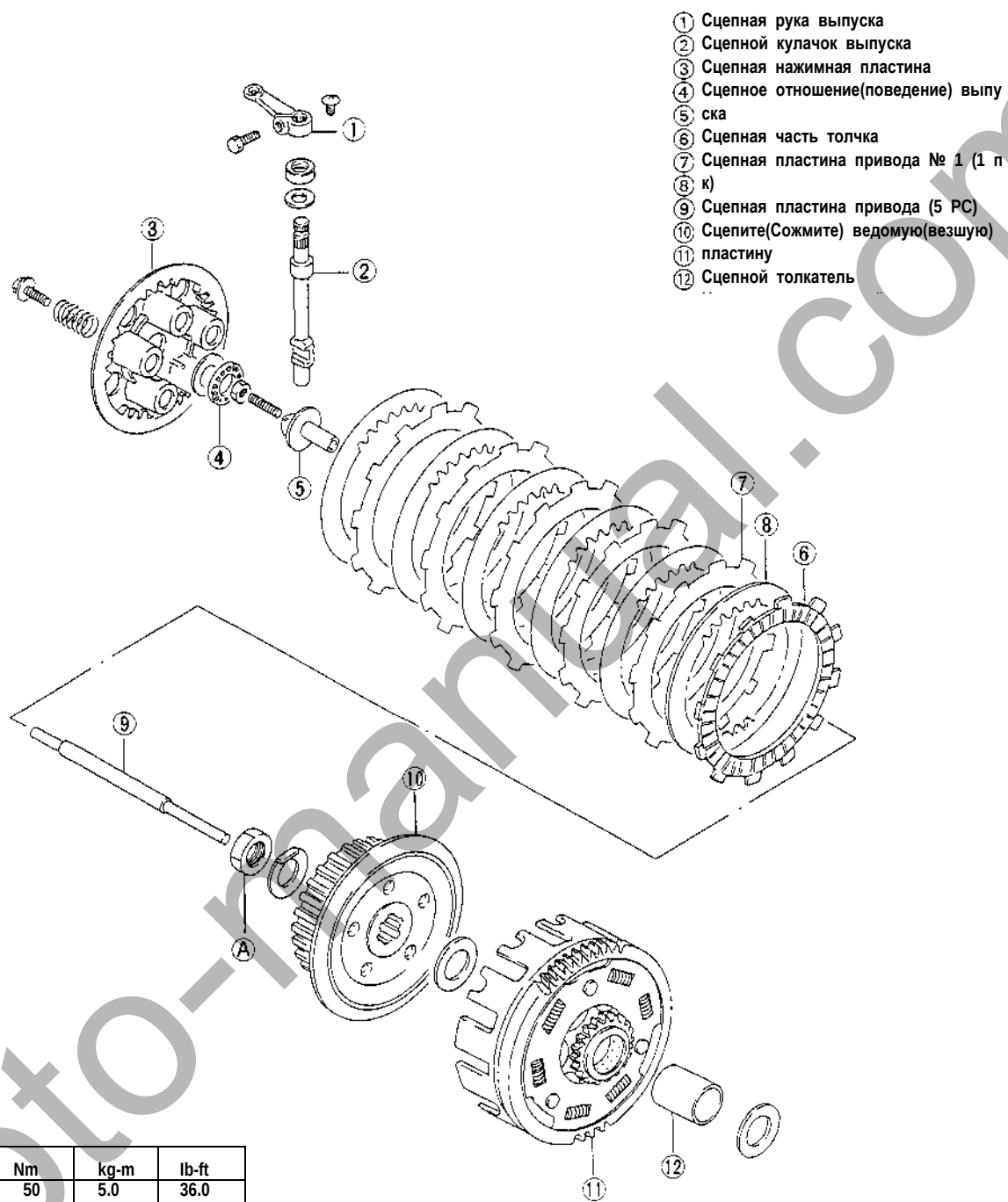
- Установите сцепной кулачковый вал выпуска (j), шайба (S) и нефть(масло)изоляция (3).
- Установите стопорный винт масляного уплотнения.

ОСТОРОЖНОСТЬ

Используйте новое масляное уплотнение для предотвращения утечки масла.



СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА)



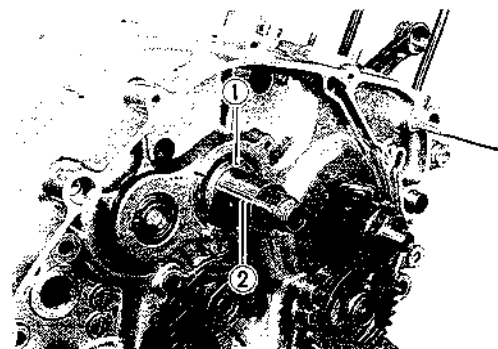
H

ПУНКТ/ ИЗДЕЛИ	Nm	kg-m	lb-ft
50	5.0	36.0	

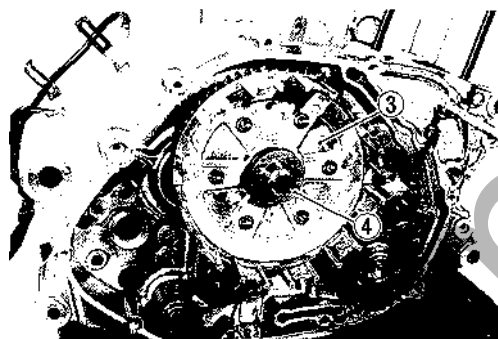
• Установите упорную шайбу © and распорная деталь ©.

ПРИМЕЧАНИЕ:

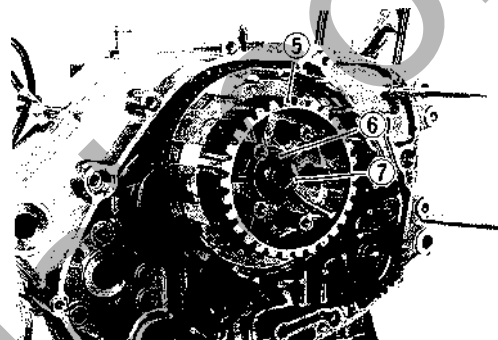
Примените небольшое количество моторного масла к внутренней и внешней частям
 поверхности распорной детали.



- Установите основную ведомую(везшую) сборку механизма(передачи) © and тягашайба 0.



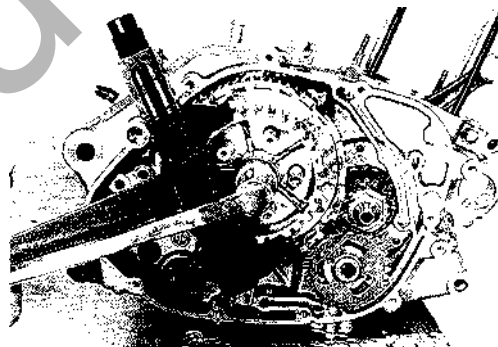
- Установите центр соединительной втулки ©, контршайба © and гайка® ■



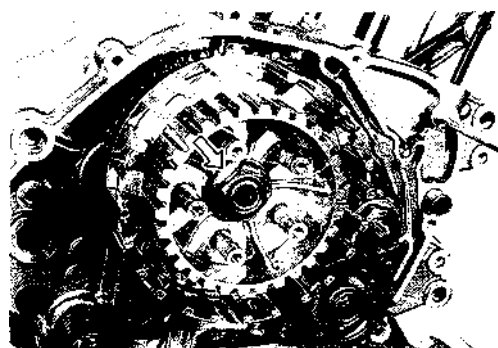
- Сожмите гайку центра соединительной втулки к указанному крутящему моменту.

09920-53740: Держатель центра соединительной втулки[5 гаек центра Соеди

нительной втулки: 50 N·m (5.0 kg-m, 36.0 lb-ft)



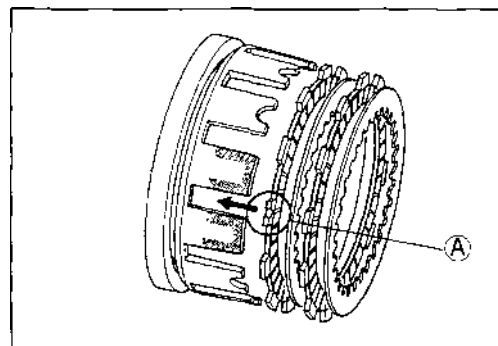
- Захватите(Заприте) гайку центра соединительной втулки путем устойчивого(твердого) изгиба тонны -gue контршайбы.



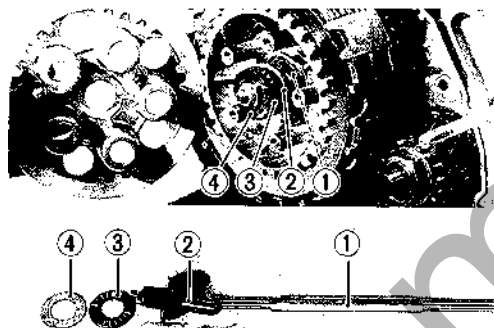
- Установите сцепные пластины привода и ведомые(везшие) пластины один за другим в центр соединительной втулки в заданном порядке, двигательная пластина сначала. (Обратитесь к странице 3-43.)

CAUTION

При установке сцепной пластины привода № 1 выровняйте отметьте © on пластина привода сцепным корпусом как показана иллюстрации.



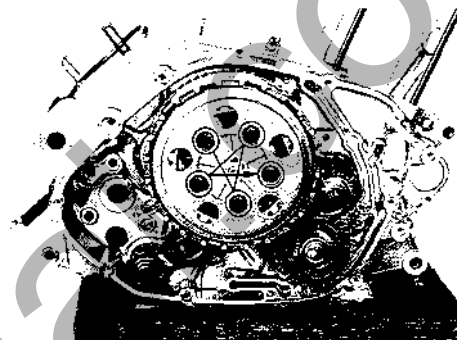
- Вставьте сцепной толкатель © в распределительный вал, тогда установите сцепную часть толчка ©, выпуск, имеющий © и упорная шайба.
- Поместите сцепную нажимную пластину на центр соединительной втулки.



- Поместите пружины сцепления и его установочные болты на сцепление(муфту)нажимная пластина.
- Сожмите установочные болты пружины сцепления в порядке.

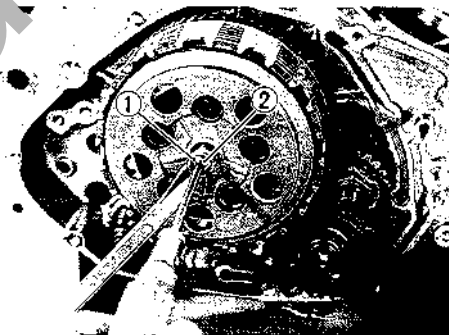
ПРИМЕЧАНИЕ:

Сожмите голландские пружинные установочные болты, таким образом обозначены в, сжатие их постепенно, пока они не достигают универсальной формы и плотности.



СЦЕПИТЕ(СОЖМИТЕ) ВЫПУСКАЮТ(ПУБЛИКУЮТ) РЕГУЛИРОВКУ ВИНТОМ

- Ослабьте стопорную гайку ©, and, поворот(изменение) в выпуске заворачивают © чувствовать сопротивление.
- От той позиции окажитесь, что выпуск заворачивает поворот(изменение) © 1 / 4, и сожмите стопорную гайку ©.



- Установите установочные штифты, новую прокладку и сцепите(сожмите) покрытие к картеру.

ОСТОРОЖНОСТЬ

Используйте новую прокладку для предотвращения утечки масла.

- Сожмите сцепные болты покрытия и гайку к указанному крутящий момент.

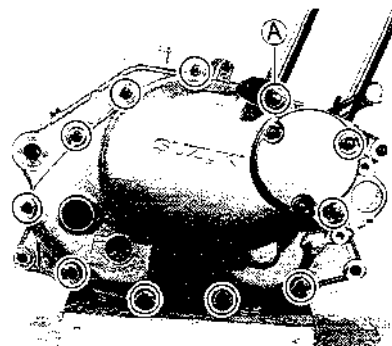
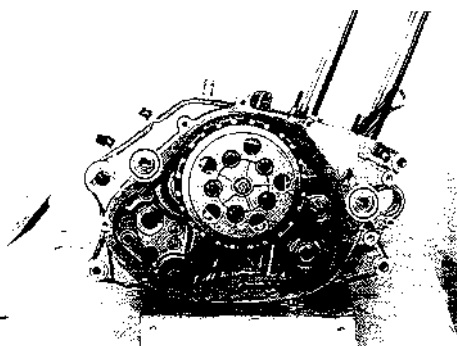
[5 Сцеплений(Муфт) покрывают(охватывают) болт: 10 N-m (1.0 kg-m, 7.0 lb-ft)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Соответствуйте прокладке к голландскому болту покрытия правильно.

ОСТОРОЖНОСТЬ

Используйте новую прокладку для предотвращения утечки масла.



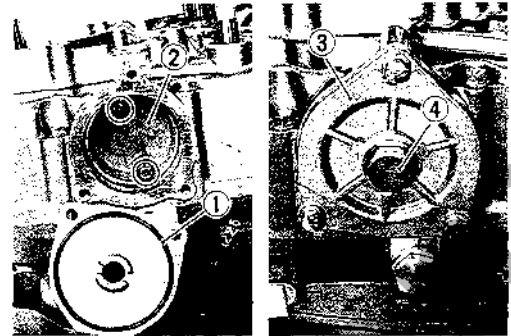
ФИЛЬТР МАСЛОСБОРНИКА

- Примените моторное масло слегка к кольцевому уплотнителю ©.
- Установите фильтр маслосборника ©.
- Установите кепку фильтра маслосборника ©.
- Сожмите сливную пробку моторного масла © к указанному крутящему моменту.

[5 штепселей Слива масла: 28 IM-m (2.8 kg-m, 20.0 lb-ft)

1 ОСТОРОЖНОСТЬ»

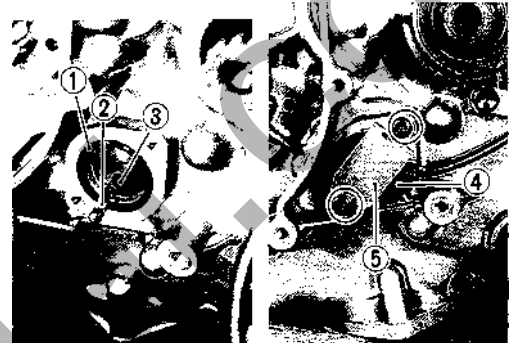
Используйте новый кольцевой уплотнитель для предотвращения утечки масла.

**НЕЙТРАЛЬНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ(КОММУТАТОР)**

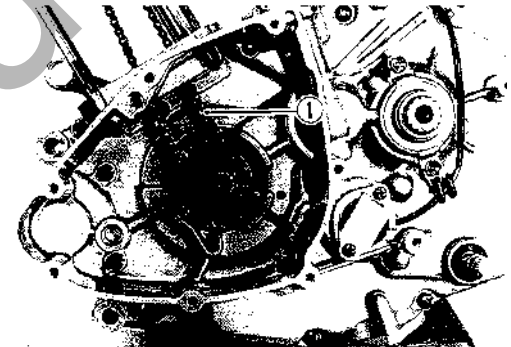
- Соответствуйте новому кольцевому уплотнителю ©, контакт переключателя и пружина ©.
- Установите нейтральный переключатель(коммутатор) и его держатель © свинты.

ОСТОРОЖНОСТЬ

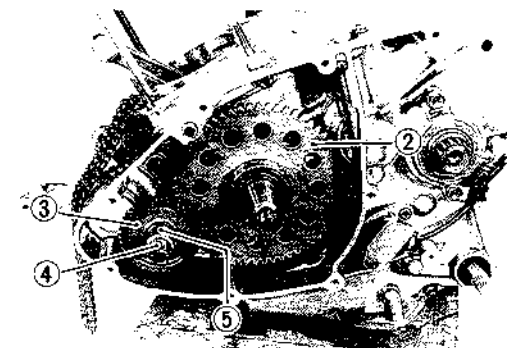
Используйте новый кольцевой уплотнитель для предотвращения утечки масла.

**ЦЕПЬ КУЛАЧКОВОГО ПРИВОДА, МЕХАНИЗМЫ(ПЕРЕДАЧИ) НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕР А) ИГЕНЕРАТОР**

- Затроньте цепь кулачкового привода © на кулачковый приводзвездочка.



- Установите начинающего(стартер), которого ведут(везут) механизмом(передачей) ©.
- Установите начинающего(стартер) неработающий механизм(передача) ©, шахта и распор



- Обезжирьте клиновидную часть коленчатого вала и такжеротор генератора.
- Соответствуйте ключу в ключевом месте на коленчатом вале, затем установитеротор гене ратора.

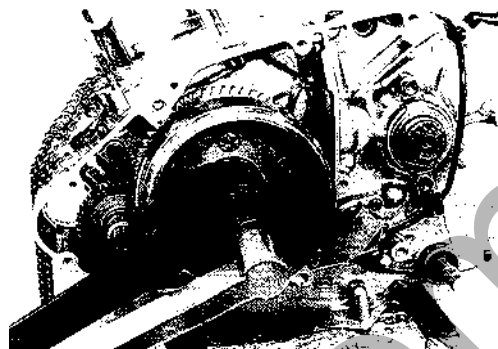


- Примените небольшое количество ЗАМКА РЕЗЬБЫ СУПЕР «1303» к резьбовой части гайки ротора и сжимают его к специ-фед закручивают при помощи специального инструмента и тарированного ключа.

99000-32030: НАРЕЖЬТЕ РЕЗЬБУ НА ЗАХВАТЫВАЮТ(ЗАПИРАЮТ) СУПЕР «1303»

Λ09930-44511: держатель Ротора

Гайка ротора генератора: 55 N-m (5.5 kg-m, 40.0 lb-ft)



- Установите установочный штифт, новую прокладку и покрытие генератора.
- Сожмите болты покрытия генератора к указанному крутящему моменту.

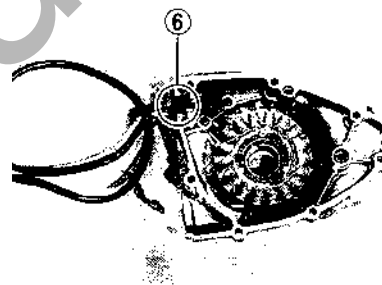
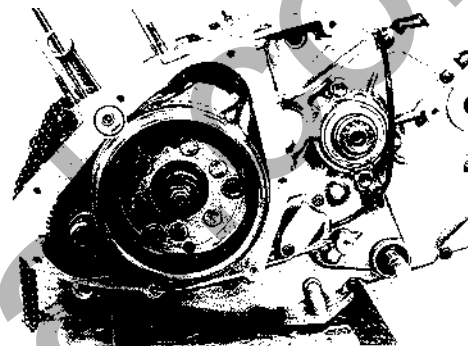
[*] Болт покрытия генератора: 10 IM-m (1.0 kg-m, 7.0 lb-ft)

ОСТОРОЖНОСТЬ»

Используйте новую прокладку для предотвращения утечки масла.

ПРИМЕЧАНИЕ:

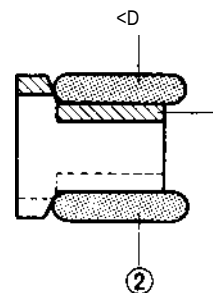
СВЯЗЬ № 1207В должна быть применена к канавке гермет-изоляция шайба вывода ator (6).



НЕФТЯНОЕ(МАСЛЯНОЕ) КОЛЬЦО

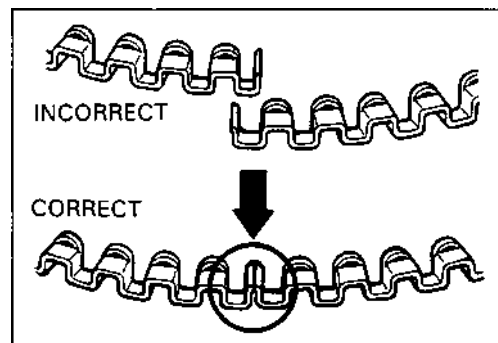
- Установите распорную деталь © в нефтяную(масляную) кольцевую канавку сначала.

Затем установите оба рельса стороны ©, один на каждой стороне распорная деталь. Распорная деталь и рельсы стороны не имеют определенного вершина или нижняя часть, когда они являются новыми: При повторной сборке используемые части, установите их в их оригинальном(первоначальном) месте и направлении.



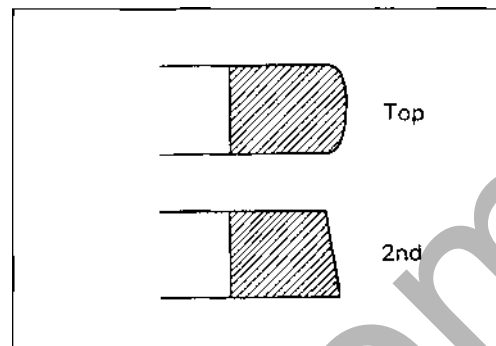
ОСТОРОЖНОСТЬ

При установке распорной детали, бояться позволять два конца для наложения(перекрытия) в канавке.

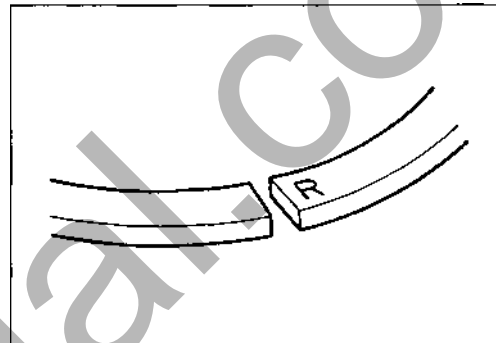


ГЛАВНОЕ(ВЫСШЕЕ) КОЛЬЦО И 2-Е КОЛЬЦО

- Главное (Высшее) кольцо и 2-е кольцо отличаются в форме кольцевой поверхности, и поверхность главного(высшего) кольца хромирована тогда как тот из 2-х колец не. Цвет 2-го кольца кажется более темным, чем это из лучшего.

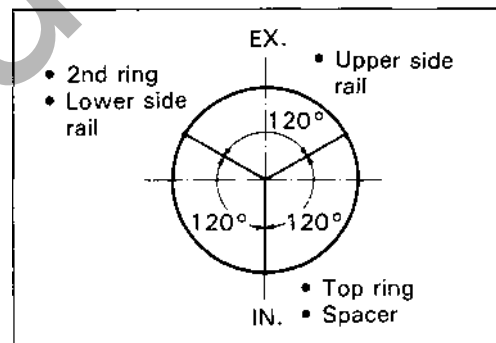


- Главным (Высшим) и 2-м кольцам отметили букву(письмо) «R» на вершине. Обязательно приведите отмеченную сторону к вершине при адаптации к поршню.



- Расположите разрывы трех колец как показано.

Прежде, чем вставить поршень в цилиндр, проверьте что разрывы так расположены.

**ПОРШЕНЬ**

Следующее является напоминаниями для поршневой установки:

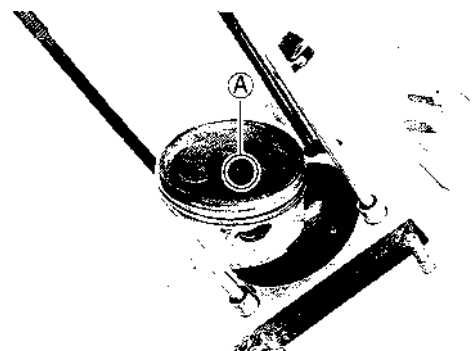
- Протрите небольшое количество SUZUKI MOLY PASTE на поршневой палец.

M&M 99000-25140: ПАСТА МОЛИБДЕНА SUZUKI

- Поместите чистую тряпку по цилиндрической основе для предотвращения пружинных кольцевых замков поршневого пальца от заклинивания в картере.
- При адаптации поршню поверните отметку стрелы(стрелки) @оп на -голова тонны для истощения стороны.
- Соответствуйте пружинным кольцевым замкам поршневого пальца © плоскогубцами длинного носа.

ОСТОРОЖНОСТЬ

Используйте новый пружинный кольцевой замок поршневого пальца © для предотвращения отказа(повреждения) пружинного кольцевого замка который произ



ЦИЛИНДР

Прежде, чем смонтировать цилиндр, смажьте головку шатуна и малую головку из conrod и таюж е поверхности скольжения поршня.

- Установите установочные штифты и новую прокладку.

ОСТОРОЖНОСТЬ

Используйте новую прокладку для предотвращения утечки масла.

- Держите(Проводите) каждое поршневое кольцо правильно позицией и вставкупоршень в ц илиндр

ПРИМЕЧАНИЕ:

При монтаже цилиндра сохраните приводную цепь кулачкового валаугой. Приводна я цепь кулачкового вала не должна быть поймана междузвездочка цепи кулачкового п ривода и картер, когда коленчатый валповернут.

Существует держатель для нижнего предела хода кулачкового цепного гида(путевод ителя)бросок(состав исполнителей) в картере. Убедитесь что кулачковый цепной ги д(путеводитель) (Т)вставленная собственность.

ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА

- Установите установочные штифты и новая прокладка.

ОСТОРОЖНОСТЬ

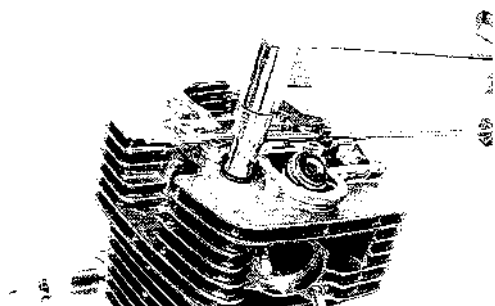
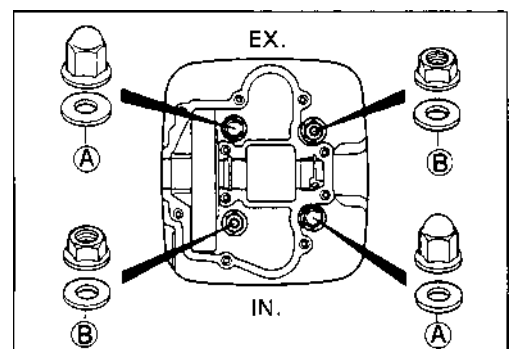
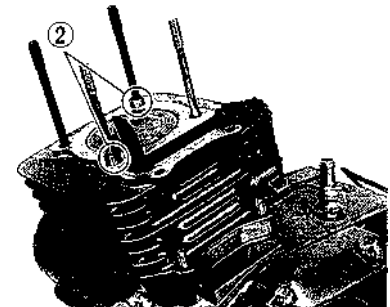
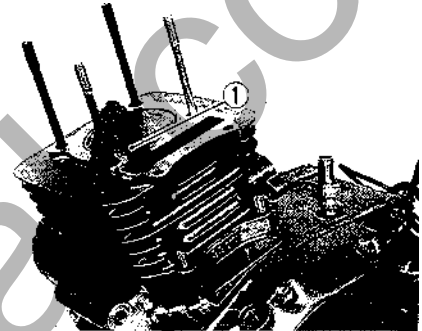
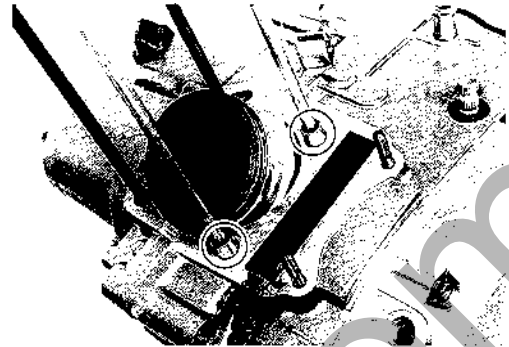
Используйте новую прокладку головки цилиндра для предотвращения газовой утечки

- Поместите головку цилиндра на цилиндр.
- В гайки головки цилиндра и шайбы нужно поместиться боже мой -реагируйте позиция, как показано на иллюстрации.

Шайба ©CopperШайба ©Steel

- Сожмите гайки головки цилиндра к указанному крутящему моменту старированный ключ по д иагонали.

U] гайка Головки цилиндра: 27 N-m (2.7 kg-m, 19.5 lb-ft)



- После сжатия главной(высшей) стороны гаек головки цилиндра, сожмите нижнюю сторону гаек головки цилиндра © and цилиндрические контргайки © к указанному крутящему моменту.

Н гайка Головки цилиндра: 10 N-m (1.0 kg-m, 7.0 lb-ft) Цилиндрическая контргайка: 10 N-m (1.0 kg-m, 7.0 lb-ft)

КУЛАЧКОВЫЙ ВАЛ

- Поверните ротор генератора против часовой стрелки с коробкой выверните и выровняйте "ГЛАВНУЮ" ("ВЫСШУЮ") линию (очередь) на генераторе ротор с индексом отмечает ® на покрытии генератора хранение приводной цепи кулачкового вала, которую потянули вверх.

ОСТОРОЖНОСТЬ

Если коленчатый вал превращен (направлен), не таща (рисуя) кулачковый вал приводная цепь вверх, цепь будет поймана между картер и кулачковая звездочка цепного привода.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Примените смазку на кулачковом установочном штифте звездочки и установите булавку в кулачковый вал.

- Затроньте цепь на кулачковой звездочке с определением местоположения (расположением) отверстие булавки © в просто прошлой ключевой позиции.
- Выровняйте выгравированные отметки линии (очередь) © на кулачковом вале так это параллельно с поверхностью головки цилиндра.
- Установите С-кольцо © в кольцевую канавку цилиндра головки.

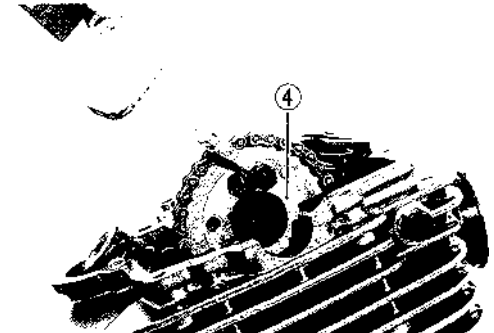
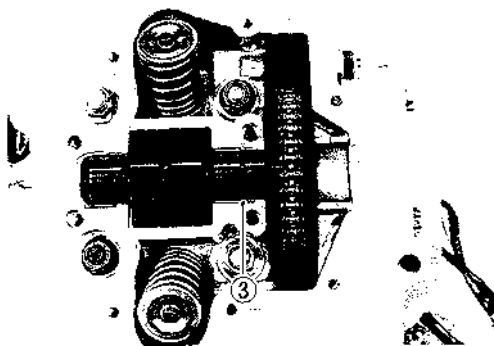
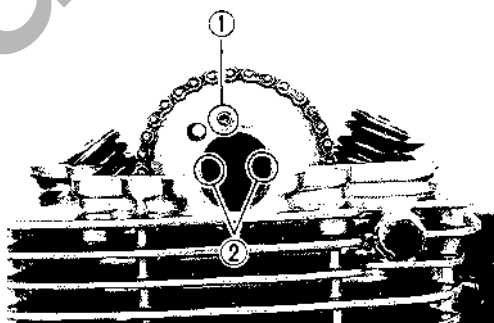
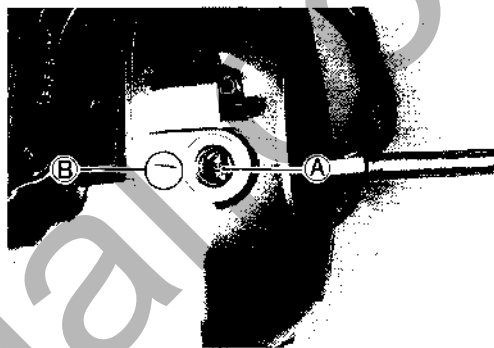
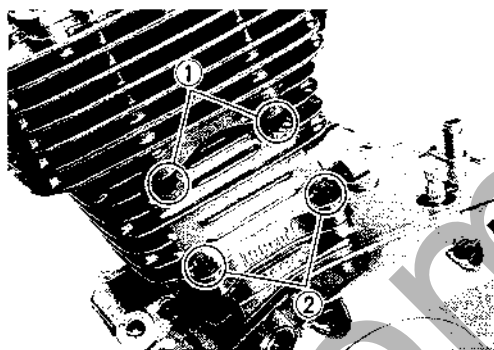
ПРИМЕЧАНИЕ:

Не поворачивайте ротор генератора при выполнении этого. Когда звездочка не расположена правильно, поверните звездочку. Когда при установке кулачкового вала в кулачковую звездочку обратите внимание для не смещения установочного штифта или это может упасть с картера.

Соответствуйте контршайбе © так, чтобы она покрыла (охватила) определение местоположения (расположение) булавка.

- Примените ЗАМОК РЕЗЬБЫ СУПЕР «1303» к кулачку sprock-и болты и сжимают их.

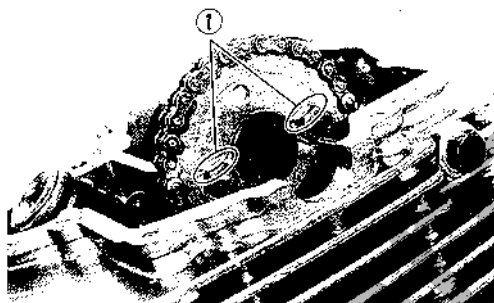
[5 Кулачковых болтов звездочки: 11 N-m (1.1 kg-m, 8.0 lb-ft)] SI 99000-32030: НАРЕЖЬТЕ РЕЗЬБУ НА ЗАХВАТЫВАЮТ (ЗАПИРАЮТ) СУПЕР «1303»



ДВИГАТЕЛЬ 3-51

- Изогните язычок шайбы © положительно для захвата болтов.
- Примените SUZUKI MOLY PASTE к журналам кулачкового вала и поверхности кулачка.

99000-25140: ПАСТА МОЛИБДЕНА SUZUKI



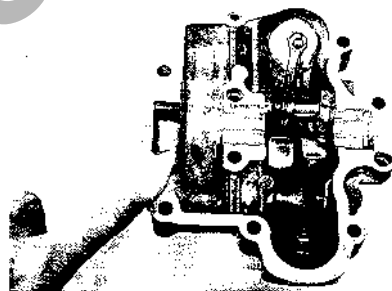
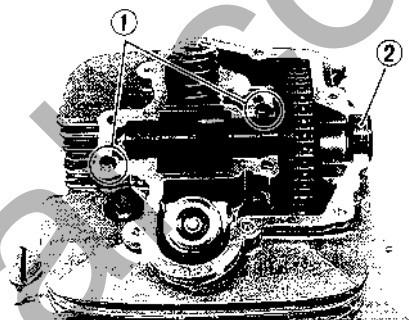
ПОКРЫТИЕ ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА

- Полностью вытрите нефть(масло) от сопряженных поверхностей головки цилиндра и покрытие.
- Установите эти два установочных штифта © на стороне головки цилиндра.
- Однородно примените SUZUKI BOND No. 1 207B к спариванию поверхности покрытия головки цилиндра.

99104-31140: SUZUKI BOND NO.1207B 1207B

ПРИМЕЧАНИЕ:

Не применяйте SUZUKI BOND No. 1207B к концу кулачкового вала (2).



- Соответствуйте прокладке @to, главное покрытие соединяется болтом правильно как показан на Рис.

ОСТОРОЖНОСТЬ

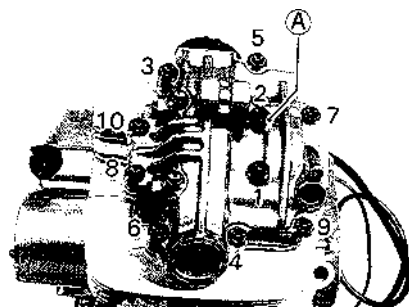
Используйте новую прокладку для предотвращения утечки масла. *

ПРИМЕЧАНИЕ:

Когда сжатие головки цилиндра покрывает(охватывает) болты, поршень должен быть в верхней мертвой точке на рабочем ходе.

- Слегка напрягитесь, покрытие головки цилиндра соединяется болтом последовательных в порядке чисел(номеров), и затем если все является удовлетворительным(достаточным), напрягитесь надежно с тарированным ключом куказанный крутящий момент.

Головка цилиндра PQ покрывает(охватывает) болт: 10 N-m (1.0 kg-m, 7.0 lb-ft)



РЕГУЛЯТОР НАТЯЖЕНИЯ ЦЕПИ КУЛАЧКОВОГО ПРИВОДА

Установите регулятор натяжения цепи кулачкового привода после процедура ниже:

- Примените SUZUKI MOLY PASTE к толкателю ③.

99000-25140: ПАСТА МОЛИБДЕНА SUZUKI

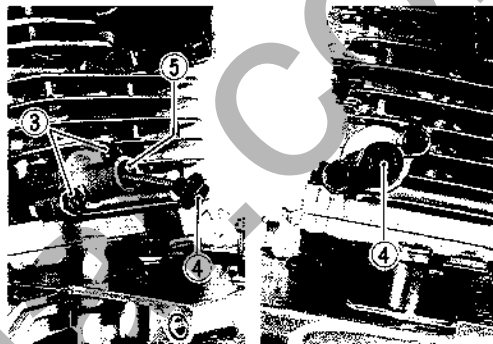
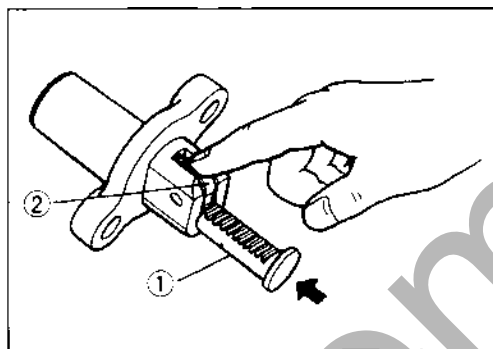
- Разблокируйте храповой механизм ③ and толчок в толкестержень ③ полностью(всю дорогу) прежде, чем смонтировать цепь кулачкового привода регулятор натяжения.
- Установите новую прокладку и объявление силы цепи кулачкового привода -изгнание к цилиндр и сжимает свои монтажные болты ③ куказанный крутящий момент.

Н Кулачковый цепной болт регулятора натяжения: 7 IM-m

(0.7 kg-m, 5.0 lb-ft)

- Вставьте пружину в регулятор натяжения цепи кулачкового привода и сожмите пружинный болт держателя ③ к указанному крутящий момент.

[5 Пружинных болтов держателя: 8 ISl-m (0.8 kg-m, 6.0 lb-ft)

**ОСТОРОЖНОСТЬ**

Всегда используйте новую прокладку и кольцевой уплотнитель ③ для предотвращения нефти(масла)утечка.

РАЗРЕШЕНИЕ(УСТРАНЕНИЕ) КЛАПАНА

- Проверьте и скорректируйте разрешение(устранение) клапана. Обратитесь к странице 2-4 для процедур.

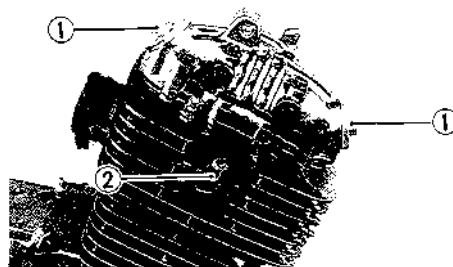
КЕПКА КОНТРОЛЯ КЛАПАНА И СВЕЧА ЗАЖИГАНИЯ

- Установите заглавные буквы(крышки) контроля клапана ③.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Примените моторное масло слегка к кольцевым уплотнителям.

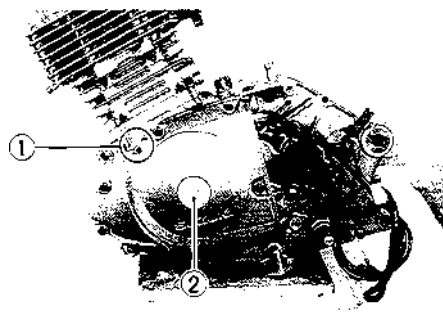
- Установите свечу зажигания.

**КУЛАЧОК, СИНХРОНИЗИРУЮЩИЙ ИНСПЕКЦИОННУЮ КЕПКУ И GENER-ДЕКОРАТИВНА Я ЗАГЛУШКА АТОР**

- Установите кулачок, синхронизирующий инспекционную кепку ③ and генератор декоративная заглушка.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Примените двигатель слегка к кольцевому уплотнителю.



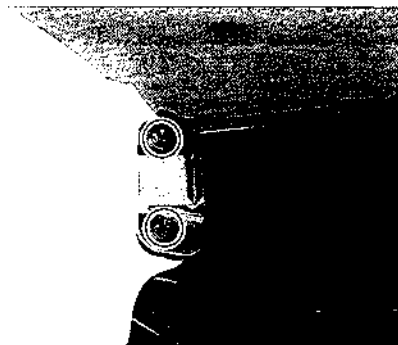
Moto-manual.com

СОДЕРЖАНИЕ	
ТОПЛИВНЫЙ БАК И ТОПЛИВНЫЙ КЛАПАН.....	4-1
УДАЛЕНИЕ ТОПЛИВНОГО БАКА.....	4-1
УДАЛЕНИЕ ТОПЛИВНОГО КЛАПАНА.....	4-1
ОЧИСТКА ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА.....	4-1
КОНТРОЛЬ ТОПЛИВНОГО ШЛАНГА.....	4-1
КАРБЮРАТОР.....	4-2
СПЕЦИФИКАЦИИ КАРБЮРАТОРА.....	4-3
УДОСТОВЕРЕНИЕ ЛИЧНОСТИ И Т. Д. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ.....	4-3
УДАЛЕНИЕ КАРБЮРАТОРА.....	4-3
РАЗБОРКА КАРБЮРАТОРА.....	4-3
ОЧИСТКА КАРБЮРАТОРА.....	4-5
КОНТРОЛЬ ЖИКЛЕРА КАРБЮРАТОРА.....	4-7
КОНТРОЛЬ КЛАПАНА ИГЛЫ.....	4-7
КОРРЕКТИРОВКА ВЫСОТЫ ПЛАВАНИЯ.....	4-7
ПОВТОРНАЯ СБОРКА И ПЕРЕМОНТАЖ.....	4-7
СИСТЕМА СМАЗКИ.....	4-8
ДИАГРАММА СИСТЕМЫ СМАЗКИ ДВИГАТЕЛЯ.....	4-8
ДАВЛЕНИЕ МАСЛА.....	4-9
МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР.....	4-9
ФИЛЬТР МАСЛОСБОРНИКА.....	4-9

ТОПЛИВНЫЙ БАК И ТОПЛИВНЫЙ КЛАПАН

УДАЛЕНИЕ ТОПЛИВНОГО БАКА

- Удалите покрытия рамы и место. (Обратитесь к странице 5-1.)
- Поверните топливный клапан к "НА" или позиция "RES" и скидка -соедините(подключите) топливный шланг и пропылесосьте шланг от топливного клапана.
- Удалите топливный бак путем удаления болтов.



УДАЛЕНИЕ ТОПЛИВНОГО КЛАПАНА

- Удалите топливный бак.
- Слейте топливо в надлежащую колодку(розетку).
- Удалите топливный клапан путем удаления болтов.

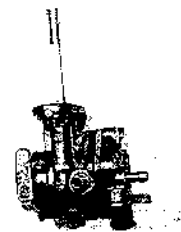
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Бензин является очень взрывчатым. Экстремальную заботу(осторожность) нужно соблюдать. Прокладка и кольцевой уплотнитель должны быть заменены новыми, чтобы предотвратить топливную утечку.



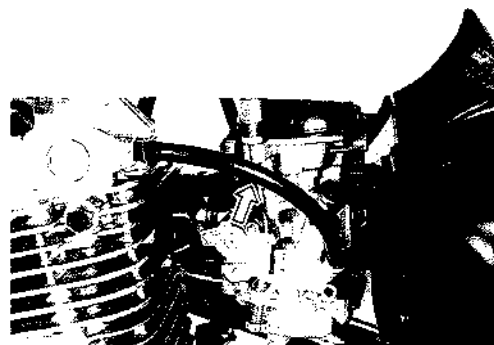
ОЧИСТКА ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА

Если топливный фильтр будет грязен с осадком или ржавчиной, топливо не будет течь гладко, и потеря в мощности двигателя может закончиться. Чистый топливный фильтр со сжатым воздухом.

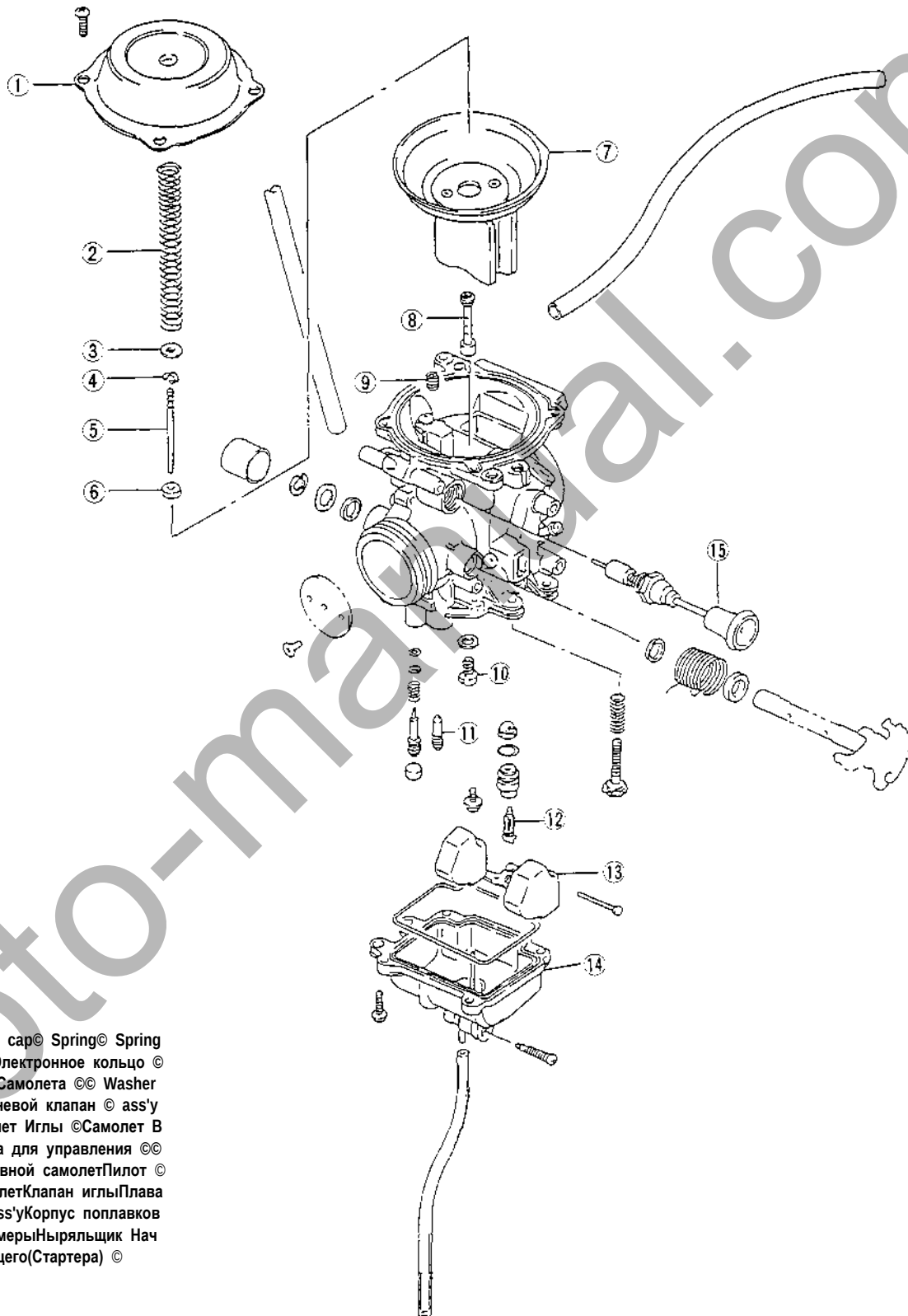


КОНТРОЛЬ ТОПЛИВНОГО ШЛАНГА

Визуально осмотрите топливный шланг для топливной утечки и повреждения(ущерба). Если это, как находят, повреждено, замените его новым.



КАРБЮРАТОР



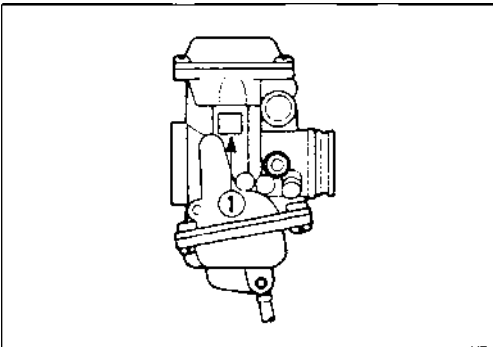
1 Top cap
 2 Spring
 3 Spring seat
 4 Электронное кольцо
 5 Игла Самолета
 6 Washer
 7 Поршневой клапан
 8 ass'y Самолет
 9 Иглы Самолет
 10 Воздуха для управления
 11 Основной самолет
 12 Пилот
 13 Клапан иглы
 14 Плавание ass'y
 15 Корпус поплавковой камеры
 16 Нырлящик
 17 Начиняющего (Стартера)

СПЕЦИФИКАЦИИ КАРБЮРАТОРА

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СПЕЦИФИКАЦИЯ	
	Электронный 03	Электронный 33
Тип карбюратора	MIKUNI BST31SS	-
Диаметр цилиндра	31 мм	
Удостоверение личности. Нет.	42 абкулона	42AE
Неработающий г/мин.	1 500± 100 об/мин.	-
Высота плавания	13.0± 1,0 мм(0.51 ±0.04 в)	
Основной самолет (M.J).	# IE5	-
Реактивная игла (J.N).	5D77	-
Самолет иглы (НЬЮ-ДЖЕРСИ).	P - 5 M	-
Клапан дросселя (Th. V)	1 2 5 .	-
Экспериментальный самолет (P.J).	35.	-
Седло клапана (V.S).	1,5 мм	-
Самолет начинающего(стартера) (G.S).	25.	-
Экспериментальный винт (P.S.).	ЗАДАТЬ	
Кабельная игра(пьеса) дросселя	3 — 6 мм (0.1 — 0.2 в)	-

УДОСТОВЕРЕНИЕ ЛИЧНОСТИ НЕТ. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ

Карбюратор имеет удостоверение личности. Число(Номер) © распечатанный на карбюраторе
его согласно его спецификации.



УДАЛЕНИЕ КАРБЮРАТОРА

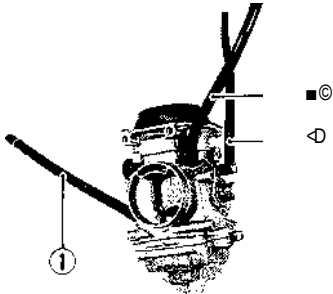
(Обратитесь к странице 3-3.)

РАЗБОРКА КАРБЮРАТОРА

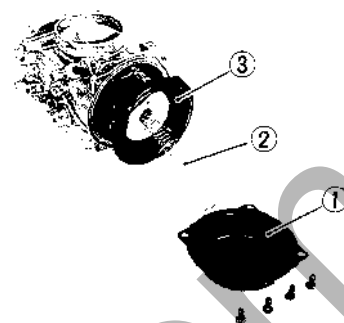
ПРИМЕЧАНИЕ:

Перед разборкой подготовьте декана и хорошо освещенное место работыгде компон
енты карбюратора могут быть выложены аккуратно ине потеряется. *

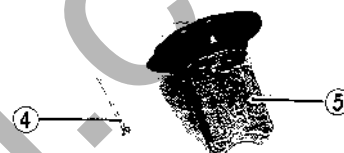
- Разъедините топливный шланг (Т), вакуум шланга



- Удалите колпачок на колбе электронной лампы карбюратора ③.
- Удалите поршневую возвратную пружину клапана @and поршневой клапанс диафрагмой (5).



- Удалите реактивную иглу 0 из поршневого клапана ④.

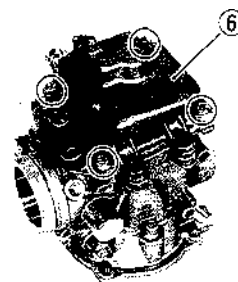


- Удалите корпус поплавковой камеры ⑦.

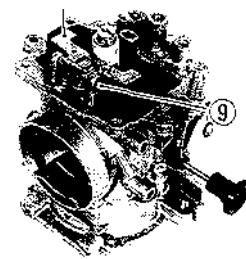


09900-09003: Impact driver set

- Remove the O-ring ⑦.

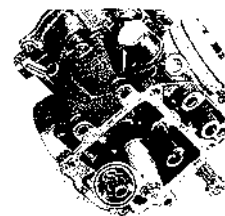


- Удалите сборку плавания ⑧ путем удаления булавки (9).



- Удалите сборку клапана иглы.

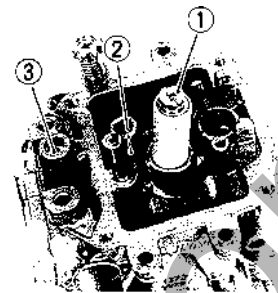
К
л



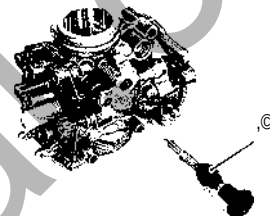
- Удалите основной самолет ©, экспериментальный самолет и пилот закручивает ©. **ПРИМЕЧА**

НИЕ:

Обратитесь к странице 4-6 при удалении экспериментального винта (3).



- Удалите сборку ныряльщика начинающего(стартера)



- Удалите винты клапана дросселя © and, вытаскивают throt-пластина клапана телефона (S).
- Удалите заглушку шахты клапана дросселя ©.

ОСТОРОЖНОСТЬ

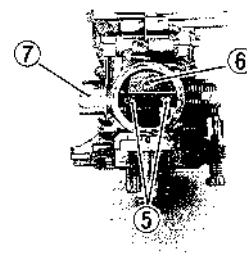
Эти два винта заперты путем перфорации этих концов.Однажды удаление винтов, они будут повреждены.

- Удалите пружинный кольцевой замок и вытащите шахту клапана дросселя с другой стороны.

ПРИМЕЧАНИЕ:

При повторной сборке клапана дросселя примените маленького Куана -tity ЗАМКА РЕЗЬБЫ СУПЕР "1322" к его винтам.

99000-32110: НАРЕЖЬТЕ РЕЗЬБУ НА ЗАХВАТЫВАЮТ(ЗАПИРАЮТ) СУПЕР "1322"



ОЧИСТКА КАРБЮРАТОРА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Некоторые химикаты(химикалии) очистки карбюратора, особенно тип падени явпitivityание решений(растворов), являются очень коррозийными и должен быть ханьским -dled тщательно. Всегда следуйте за химическим manufас-ин струкции tuger относительно надлежащего использования, обработки, ихране ние.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Удалите экспериментальный винт как описанную следующую страницу преждеочис тка.

- Уберите(Очистите) все самолеты с более чистым пульверизационным карбюратором идуй те сухой со сжатым воздухом.
- Уберите(Очистите) все схемы карбюратора полностью - не простовоспринятая проблемная область. Уберите(Очистите) схемы в автомобиле -тело buretor с типовым брызгами(аэроз олем) уборщиком(чистящим средством) и позволяет каждомусхема для впитывания при н еобходимости для ослабления грязи и лака. Удартело, сухое со сжатым воздухом.

ОСТОРОЖНОСТЬ

Не используйте провод для очистки самолетов или проходов. Провод мож етсамолеты повреждения(ущерба) и проходы. Если компоненты могут -не б ыть убранным(очищенным) с брызгами(аэрозолем), более чистыми, это мо жет быть песес-Сари, чтобы использовать типовой падением моющий раст вор и позволить имвпитываться. Всегда следуйте за химическим производ ителем в -structions для надлежащего использования и очистки carbure-ком поненты скалистой вершины. * *

- После очистки повторно соберите карбюратор с новыми изоляциямии прокладки. Повторно у становите экспериментальный винт на оригинальном(первоначальном) fac-тори, устанавли вавший с новой изоляцией кольцевого уплотнителя. Установите новую кепкуэксперимен тальное открытие винта.

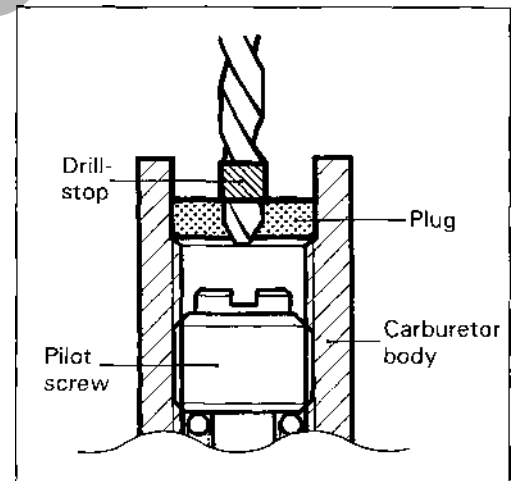
ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ УДАЛЕНИЕ ВИНТА

Поскольку резкие растворители очистки могут повредить изоляции кольцевого уплотнителя в экспериментальной системе экспериментальные системные компоненты должны быть удаленный перед очисткой.

- Используйте 1/8" сверло размера с остановкой сверла для удаленияэкспериментальная ре зьбовая пробка. Установите остановку сверла в 6 мм от концабит(частица) для предотвра щения сверления(развертки, тренировки) в экспериментальный винт. Тщательносверло(ра звертка, тренировка) через штепсель.
- Нарежьте резьбу на самонарезающий винт для листового металла в штепсель. Потянутьна головке винта плоскогубцами для удаления штепселя. Уход -полностью чистый любая ме таллическая стружка из области.
- Медленно возвращайте экспериментальный винт по часовой стрелке и считайтеколичеств о поворотов(изменений), пока винт слегка не усажен. Сделатьпримечание(нота) того, скол ько поворотов(изменений) было сделано так винтом, можетбудьте перезагружены правил ьно после очистки.

Удалите экспериментальный винт с пружиной, шайбой, иКольцевой уплотнитель.

- После очистки повторно устанавливают экспериментальный винт на оригинальном(первоначальном) наборе -звон путем возвращения винта, пока это слегка не фиксируется, и зате мподдержка его то же количество поворотов(изменений), посчитанных(подсчитанных) во в ремяразборка.
- Установите новый штепсель путем укола(отвода) его в место с перфорацией.



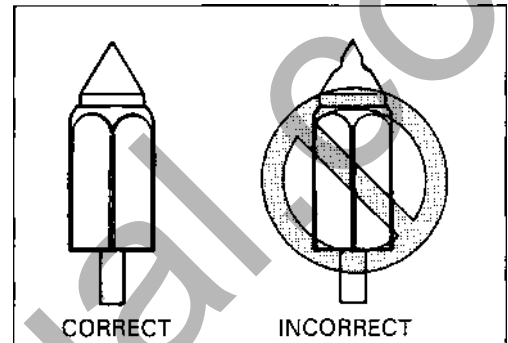
КОНТРОЛЬ ЖИКЛЕРА КАРБЮРАТОРА

Проверьте следующие пункты(изделия) на любое повреждение(ущерб).

- * Экспериментальный самолет
- * Основной самолет
- * Основной воздушный самолет
- * Самолет воздуха для управления
- * Шейте Jet Air истекающее кровью(обескровленное, я полное жалости) отверстие *
- * Клапан иглы(Самолет начинающего(стартера)Про
- * кладка и кольцевой уплотнительМасляное уплот
- * нение шахты дросселяДиафрагма
- * Экспериментальный выход и обходные отверстия

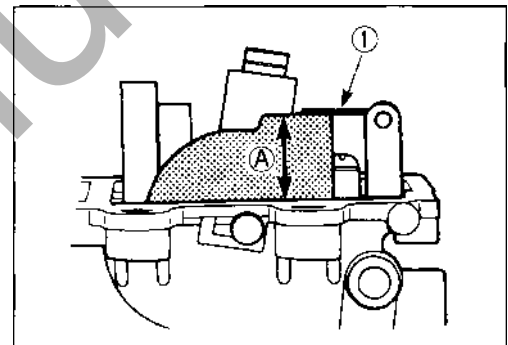
КОНТРОЛЬ КЛАПАНА ИГЛЫ

Если иностранный вопрос пойман между седлом клапана и игла, бензин продолжит течь и вызовет его кпереполнение. Если место и иглу изнашивают вне за -смешивающиеся пределы, подобная проблема произойдет(встретится). С другой стороны, если ищите палки, бензин не будет течь в хана плавания -частота ошибок по битам. Уберите(Очистите) поплавковую камеру, и плавание расстанется с бензином.Если иглу изнашивают как показано на иллюстрации, замените вместе с седлом клапана. Уберите(Очистите) топливное прохождениеисмесительная камера со сжатым воздухом.



КОРРЕКТИРОВКА ВЫСОТЫ ПЛАВАНИЯ

Для проверки высоты плавания инвертируйте тело карбюратора, срука плавания, сохраненная свободной, измерьте высоту @while плаваниерука находится только в контакте с клапаном иглы при помощи кронциркуля.Изогните язык (?) по мере необходимости для обеспечения высоты к этой величине.



Высота плавания @: 13.0± 1,0 мм (0.51 ±0.04 в)

Egg 09900-20102: Кронциркуль верньера

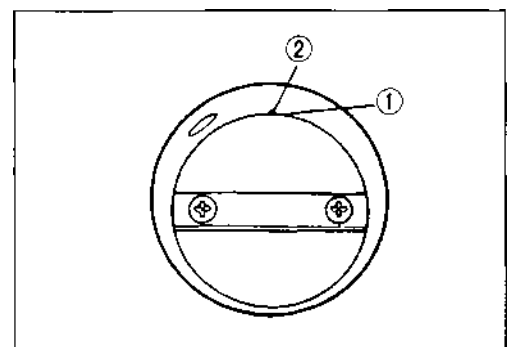
ПОВТОРНАЯ СБОРКА И ПЕРЕМОНТАЖ

Повторно соберите и повторно смонтируйте сборку карбюратора в обратный порядок разборки и удаления.

Обратите внимание на следующие моменты:

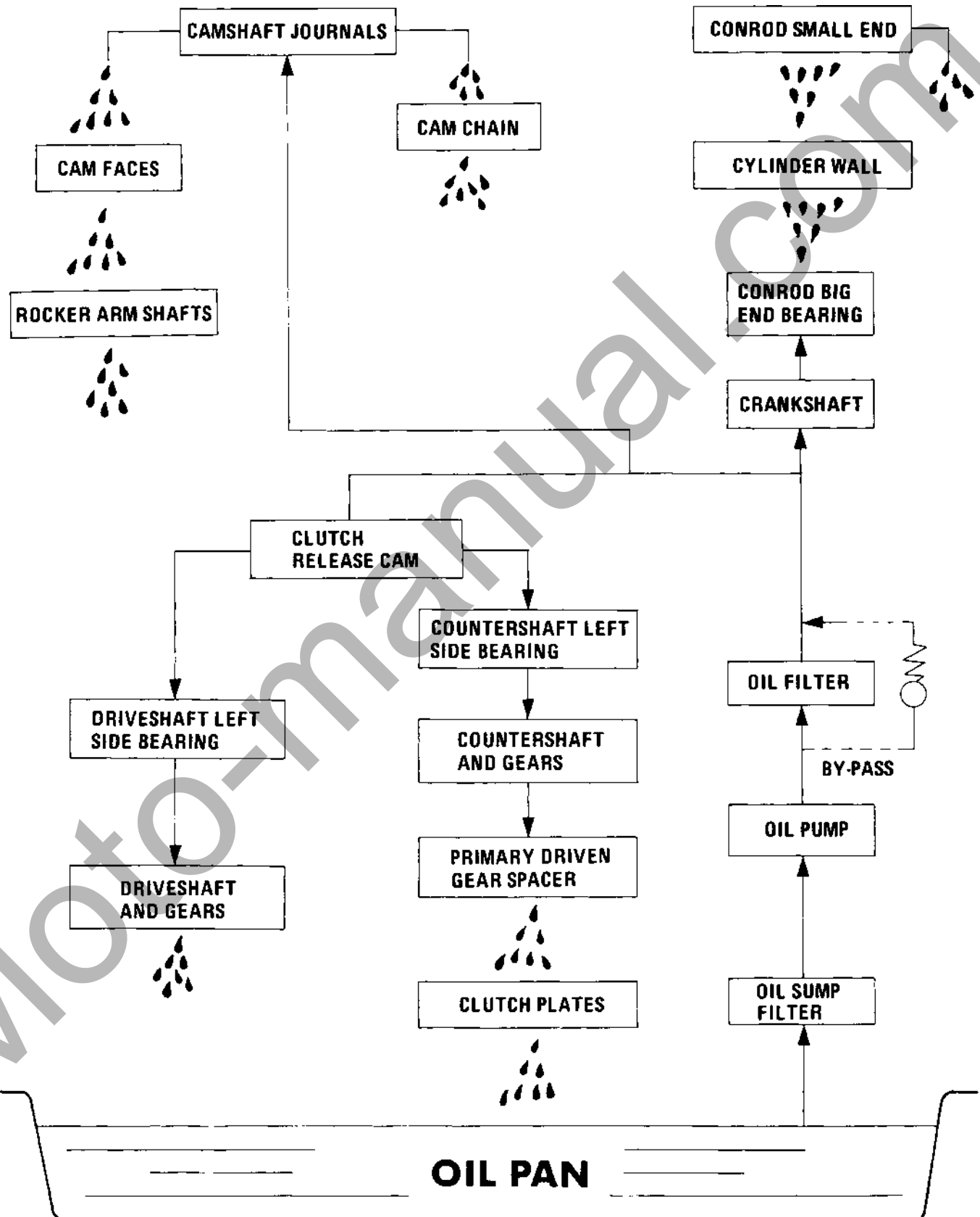
- Установите клапан дросселя таким способом который его верхний край @встречает(выполняет) передовой обход (S). Это выполненопревращение дроссельного упорного винта.
- Скорректируйте следующие пункты(изделия) к спецификации.

- * Кабельная игра(песа) дросселя..... Страница 2-6
- * Двигатель неработающий г/мин Страница 2-6



СИСТЕМА СМАЗКИ

ДИАГРАММА СИСТЕМЫ СМАЗКИ ДВИГАТЕЛЯ



ДАВЛЕНИЕ МАСЛА

(Обратитесь к странице 2-17.)

МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР

(Обратитесь к странице 2-7.)

ФИЛЬТР МАСЛОСБОРНИКА

Уберите(Очистите) фильтр маслосборника следующим образом:

- Слейте моторное масло путем удаления кепки наполнителя и сливной пробки.(Обратитесь к странице 2-7.)
- Снимите кепку фильтра маслосборника путем удаления болтов.(Обратитесь к странице 3-11.)
- Демонтируйте фильтр маслосборника путем удаления винтов. (Относитесь к странице 3-11.)
- Промойте фильтр маслосборника с очисткой растворителя, и затемунесите сжатый воздух через него для сушения растворителя. (Относитесь к странице 3-46.)

ПОВТОРНАЯ СБОРКА

- Соответствуйте кольцевому уплотнителю к канавке кольцевого уплотнителя. (Обратитесь к странице 3-46.)
- Примените моторное масло слегка к кольцевому уплотнителю.

ОСТОРОЖНОСТЬ

Используйте новый кольцевой уплотнитель для предотвращения утечки масла.

Соответствуйте сливной пробке надежно и вылейте свежую нефть(масло) черезнаполнитель. (Обратитесь к странице 2-7.)

СОДЕРЖАНИЕ

СТРУКТУРИРУЙТЕ ПОКРЫТИЕ И МОРЕ Т	5-1
УДАЛЕНИЕ И ПЕРЕМОНТАЖ	5-1
ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО	5-2
УДАЛЕНИЕ	5-2
КОНТРОЛЬ И РАЗБОРКА	5-3
ПОВТОРНАЯ СБОРКА И ПЕРЕМОНТАЖ	5-4
ПЕРЕДНИЙ ТОРМОЗ	5-7
ЗАМЕНА ТОРМОЗНОЙ КОЛОДКИ	5-8
ЗАМЕНА ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТИ	5-8
ДЕМОНТАЖ КРОНЦИРКУЛЯ И РАЗБОРКА	5-9
КОНТРОЛЬ КРОНЦИРКУЛЯ	5-10
ПОВТОРНАЯ СБОРКА КРОНЦИРКУЛЯ И ПЕРЕМОНТАЖ	5-10
ОБСЛУЖИВАНИЕ ДИСКА	5-11
КОНТРОЛЬ ДИСКА	5-11
УДАЛЕНИЕ ГЛАВНОГО ЦИЛИНДРА И РАЗБОРКА	5-12
КОНТРОЛЬ ГЛАВНОГО ЦИЛИНДРА	5-13
ПОВТОРНАЯ СБОРКА ГЛАВНОГО ЦИЛИНДРА И ПЕРЕМОНТАЖ	5-13
ПЕРЕДНЯЯ ВИЛКА	5-15
УДАЛЕНИЕ И РАЗБОРКА	5-15
КОНТРОЛЬ	5-17
ПОВТОРНАЯ СБОРКА И ПЕРЕМОНТАЖ	5-18
РЕГУЛИРОВАНИЕ	5-21
УДАЛЕНИЕ И РАЗБОРКА	5-21
КОНТРОЛЬ	5-24
ПОВТОРНАЯ СБОРКА И ПЕРЕМОНТАЖ	5-25
ЗАДНЕЕ КОЛЕСО И ЗАДНИЙ ТОРМОЗ	5-27
УДАЛЕНИЕ	5-27
КОНТРОЛЬ И РАЗБОРКА	5-29
ПОВТОРНАЯ СБОРКА И ПЕРЕМОНТАЖ	5-30
ЗАДНЯЯ ПОДВЕСКА	5-33
УДАЛЕНИЕ	5-34
КОНТРОЛЬ И РАЗБОРКА	5-36
ПОВТОРНАЯ СБОРКА И ПЕРЕМОНТАЖ	5-38
ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА И КОРРЕКТИРОВКА	5-40

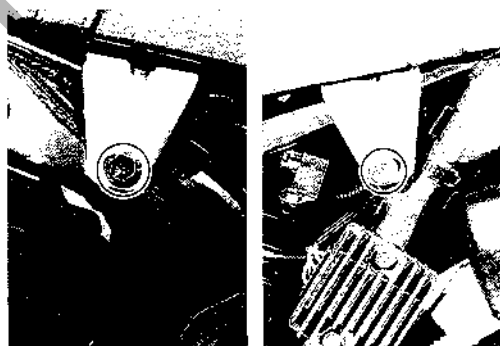
СТРУКТУРИРУЙТЕ ПОКРЫТИЕ И МЕСТО

УДАЛЕНИЕ И ПЕРЕМОНТАЖ

- Удалите правые и левые покрытия рамы путем удаления крепежных винты.



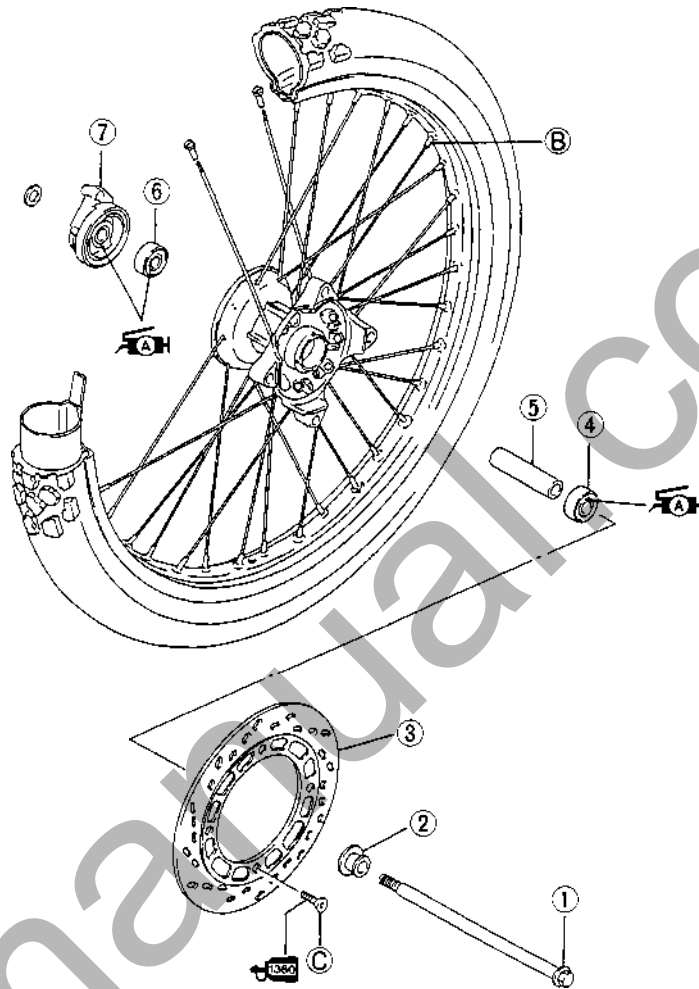
- Удалите место путем удаления монтажных болтов.



- Повторно смонтируйте место и структурируйте покрытия.

ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО

© Front axle © S
 расерДиск ®®, И
 менющий (L)
 © Spacer® Beari
 ng (R)
 Коробка передач Спидометра
 ©Булавка Шплинта ®



Н

ПУНКТ/ ИЗДЕЛИ	Nm	kg-m	lb-ft
	48	4.8	34.5
	4.5	0.45	3.0
©	23	2.3	16.5

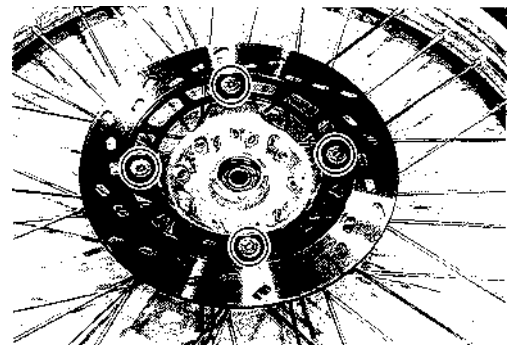
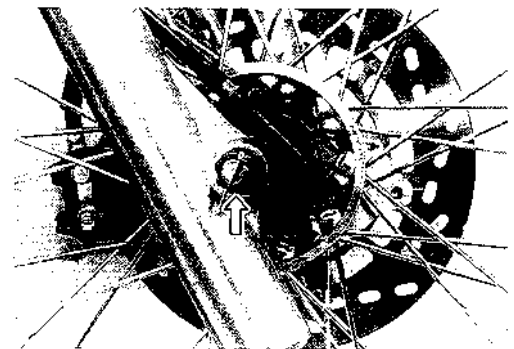
УДАЛЕНИЕ

- Удалите булавку шплинта.
- Удалите гайку оси.
- Поддерживайте мотоцикл с гнездом или деревянным блоком.
- Удалите переднюю ось и переднее колесо.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Не управляйте тормозным рычагом при демонтаже передней стороны колеса.

- Удалите диск путем удаления монтажных болтов.



КОНТРОЛЬ И РАЗБОРКА

ПЫЛЕЗАЩИТНОЕ УПЛОТНЕНИЕ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ СПИДОМЕТРА

Осмотрите выступ пылезащитного уплотнения для повреждения(ущерба).

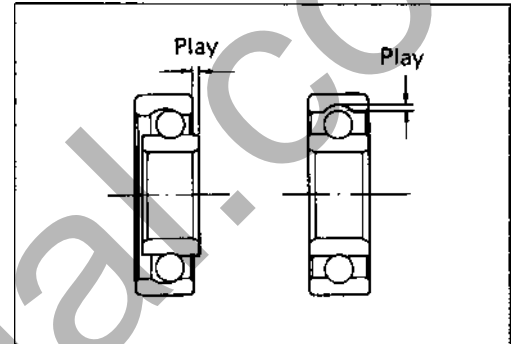
ШИНА

Обратитесь к странице 2-12.



КОЛЕСНЫЕ ПОДШИПНИКИ

Осмотрите игру(пъесу) колесных подшипников вручную в то время как они находятся в колесе. Поверните внутреннюю гонку(расу) вручную для осмотра для аварийного шума и гладкого вращения. Замените медведя -луг, если существует что-либо необычное.



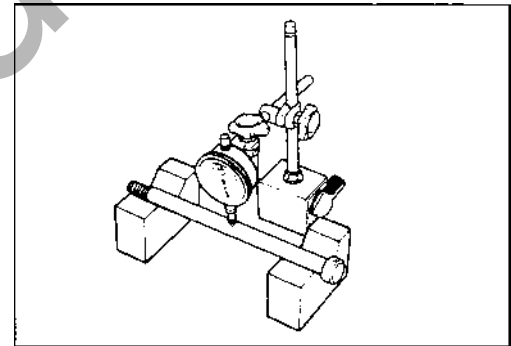
ПЕРЕДНЯЯ ОСЬ

Используя циферблатный индикатор, проверьте переднюю ось на выход и замените его, если выход превышает предел.

Сервисный Предел: 0,25 мм (0,010 дюймов.)

09900-20606: Циферблатный индикатор (1/100 mm) 09900-2

0701: Магнитный стенд 09900-21304: V-блок установил (10 0 мм)



ОБОД КОЛЕСА

Удостоверьтесь, что выход обода колеса не превышает сервисный предел, когда проверено как показано.

Чрезмерная сумма(количество) выхода обычно должна освободить(ослабить)спицы или согнутая оправа.

Правильно сжимать спицы не исправит выход, замените обод колеса.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Изношенные или свободные колесные подшипники должны быть заменены прежде в - привлечение правильно поставить обод колеса.

Сервисный Предел: 2,0 мм (0.08 в)

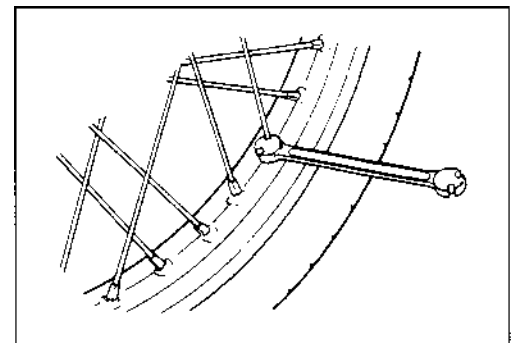
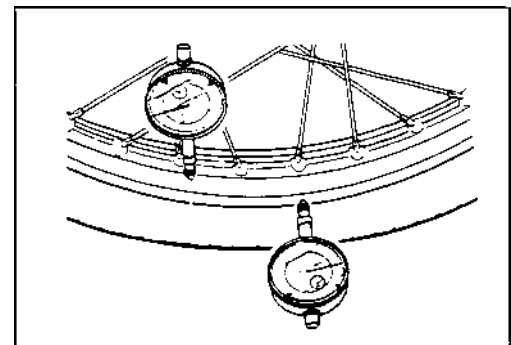
(Ось и Радиальный)

СОСОК СПИЦЫ

Проверьте, чтобы быть уверенными, что все соски трудны, и повторно сжимают их по мере необходимости использование специального инструмента.

Н Говорил сосок: 4.5 N-m (0.45 kg-m, 3.0 lb-ft)

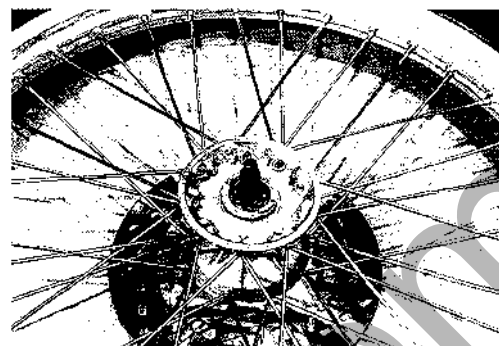
^09940-60113: ключ соска Спицы



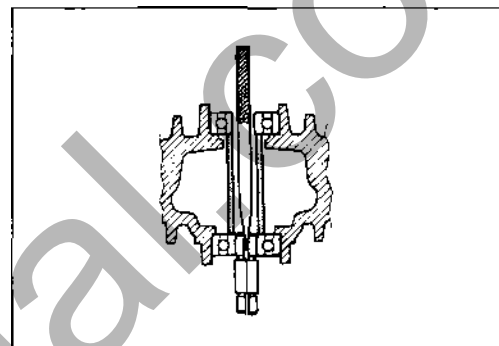
- Вытесните подшипники ступицы колеса со специальным инструментом в следующие процедуры.

09941-50111: Отношение(Поведение) съемника

- Вставьте специальный инструмент в отношение(поведение) ступицы колеса.

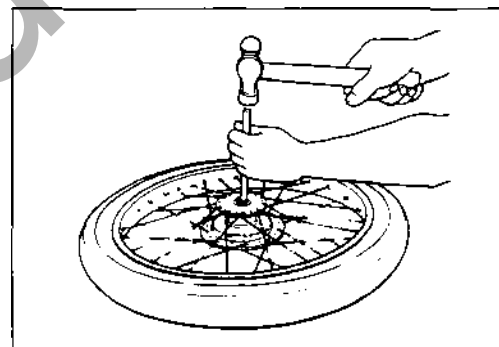


- После вставки бруска клина с противоположной стороны, забейте клин в разрезе специального инструмента.
- Вытесните отношение(поведение) ступицы колеса путем удара клина бруском.



ОСТОРОЖНОСТЬ

Удаленные подшипники должны быть заменены новым.



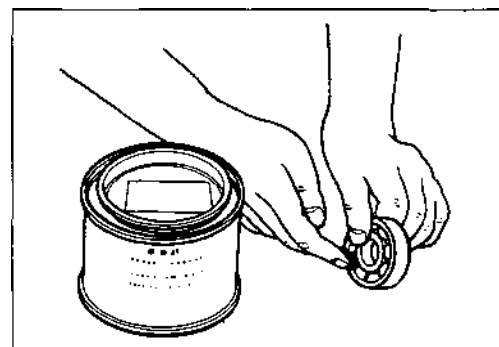
ПОВТОРНАЯ СБОРКА И ПЕРЕМОНТАЖ

Повторно соберите и повторно смонтируйте переднее колесо в обратном порядке из удаления и разборки. Обратите внимание на следующие пункты(точки).

ОТНОШЕНИЕ(ПОВЕДЕНИЕ) СТУПИЦЫ КОЛЕСА

- Примените смазку к отношению(поведению) перед установкой.

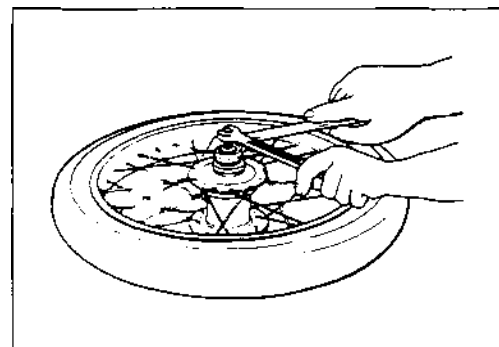
99000-25030: SUZUKI СУПЕР СМАЗЫВАЮТ «А» ·



- Установите подшипники следующим образом со специальным инструментом. 09924-84521: Отношение(Поведение) инсталлятора(установщика)

ПРИМЕЧАНИЕ:

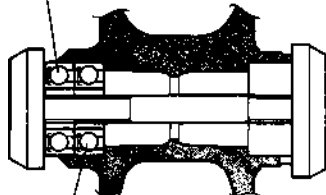
Сначала установите отношение(поведение) центра левого колеса, затем установите правоотношение(поведение) ступицы колеса. Запечатанный пакет на ступице колеса левой стороны(поведение) расположен снаружи.



Левая сторона <£ □

Право

Используйте старую часть

Отношение(Пове
дение) левой ст

Левая стор

си£> Право

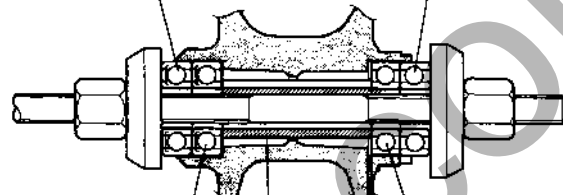
она <£ □

Используйте ста

Left bearing
(New part)

Spacer

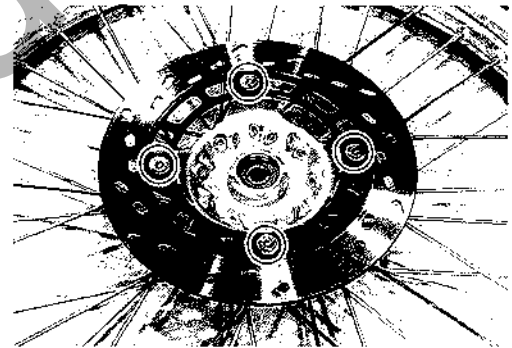
Clearance

Right bearing
(New part)**ТОРМОЗНОЙ ДИСК**

- Удостоверьтесь, что тормозной диск является чистым и свободным от любого осадка. Примените ЗАМОК РЕЗЬБЫ СУПЕР "1360" монтажные болты диска и сжимают их к спецификации крутящий момент.

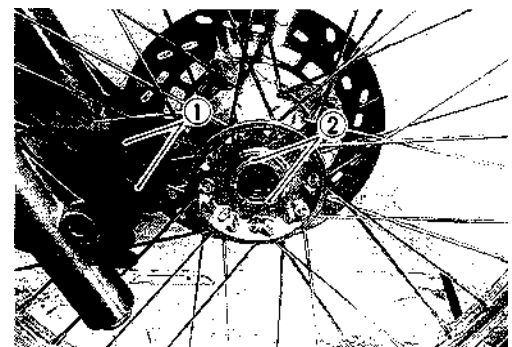
99000-32130: НАРЕЖЬТЕ РЕЗЬБУ НА ЗАХВАТЫВАЮТ(ЗАПИРАЮТ) СУПЕР" 1360»

Н болт Диска: 23 N-m (2.3 kg-m, 16.5 lb-ft)

**КОРОБКА ПЕРЕДАЧ СПИДОМЕТРА**

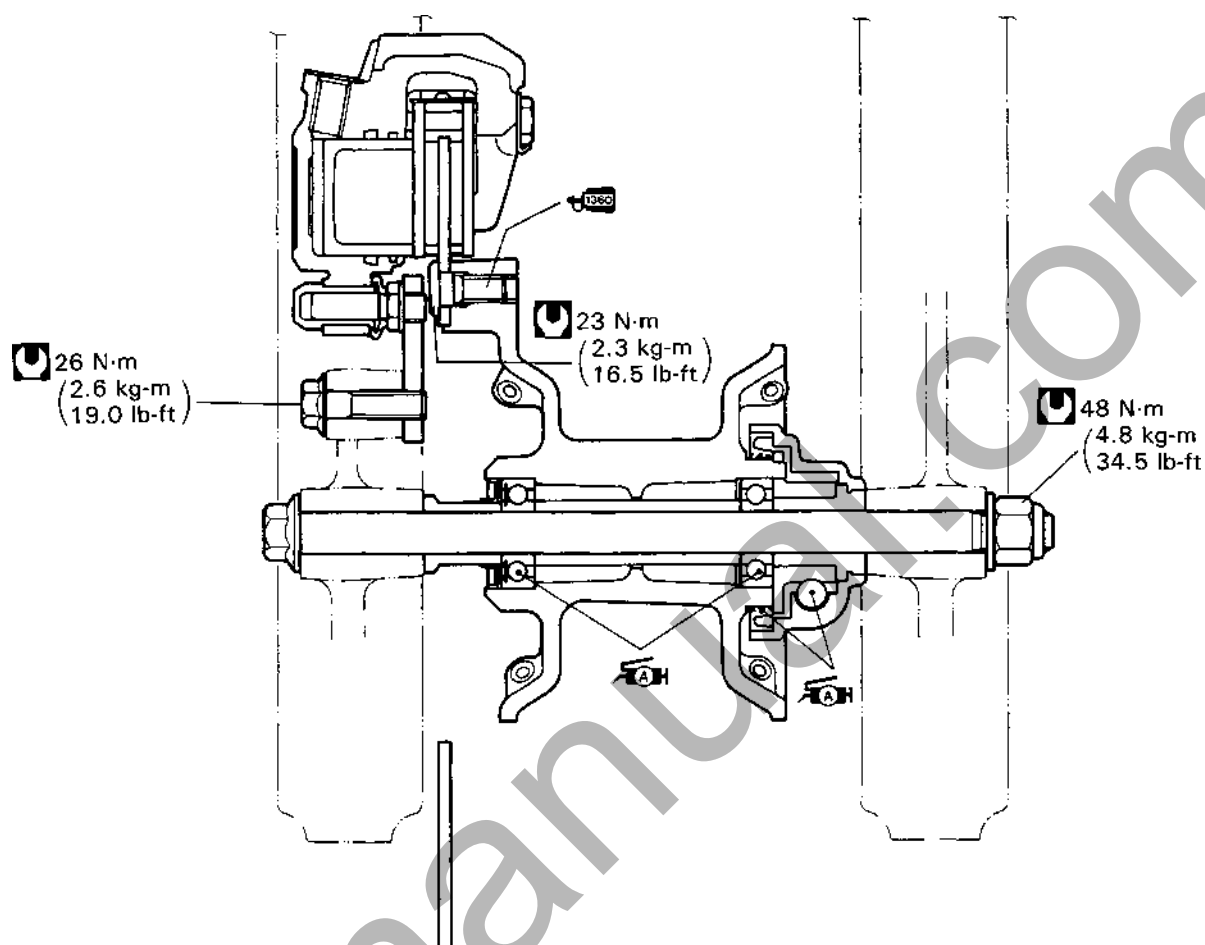
- Прежде, чем установить коробку передач спидометра, примените смазку его механизму (передаточным) и выравнивают тягу двигателя к перерывам из ступицы колеса и прикреплению к коробке передач спидометра к ступице колеса.

99000-25030: SUZUKI СУПЕР СМАЗЫВАЮТ «А»

**ГАЙКА ПЕРЕДНЕЙ ОСИ**

- Сожмите гайку передней оси к указанному крутящему моменту. [5 гаек Передней ос

и: 48 N-m (4.8 kg-m, 34.5 lb-ft)

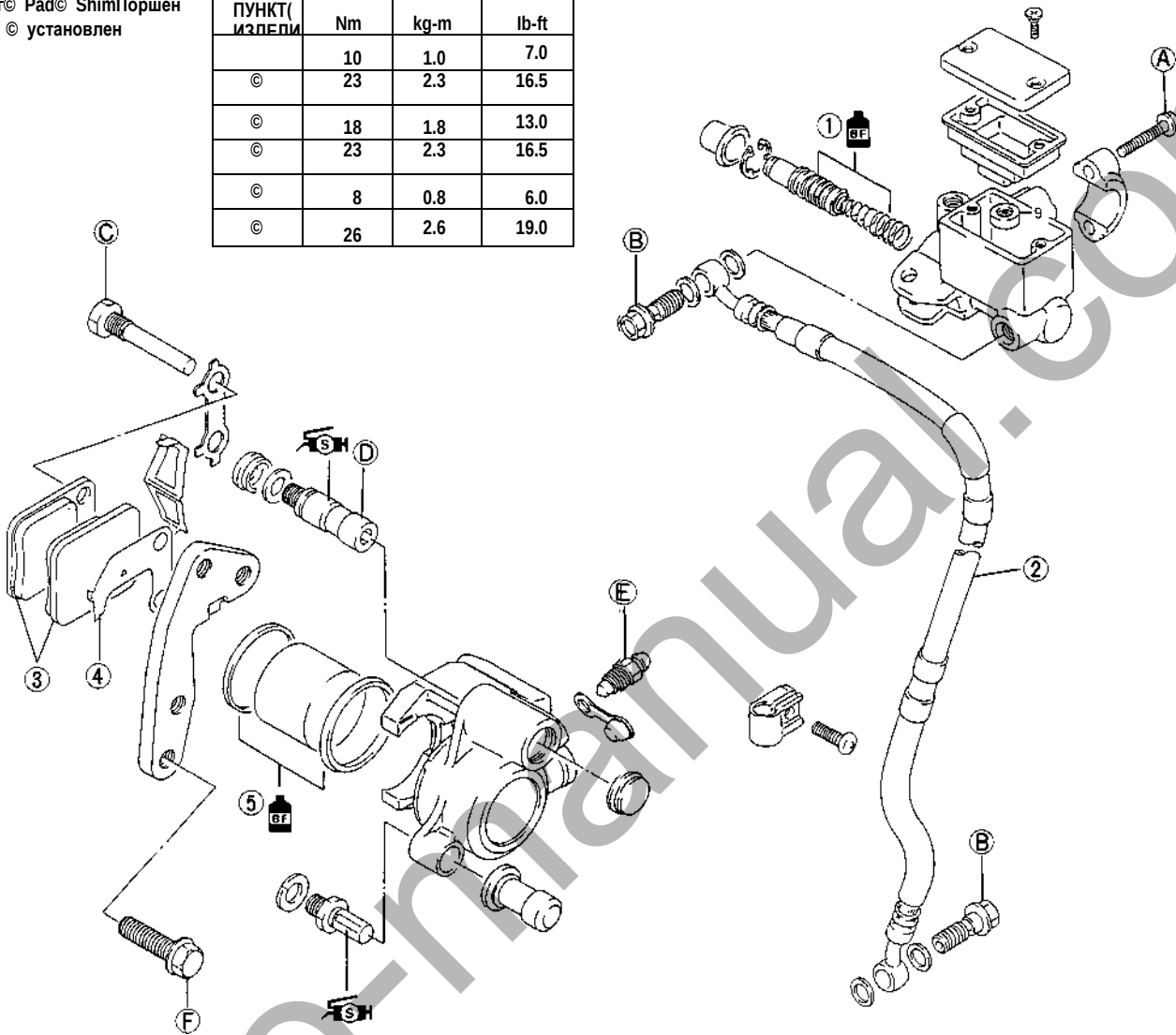


ПЕРЕДНИЙ ТОРМОЗ

Поршень/чашка © уста
новленТормозной шла
нг© Pad© ShimПоршен
ь © установлен

H

ПУНКТ/ изделия	Nm	kg-m	lb-ft
	10	1.0	7.0
©	23	2.3	16.5
©	18	1.8	13.0
©	23	2.3	16.5
©	8	0.8	6.0
©	26	2.6	19.0



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- * Эта тормозная система заполнена основанной на этиленгликоли тормозной жидкостью ТОЧКИ 4. Не используйте или смешивайте сьразличные типы жидкости такой как основанный на силиконе или основанный на нефти.
- * Не используйте тормозную жидкость, взятую от старых, используемых или распечатанных контейнеров. Никогда не снова исполъзуйте тормозжидкость перенесена от последнего обслуживания или сохранена в течение многих длительных периодов.
- * При хранении тормозной жидкости изолируйте контейнер полностью и держитесь подальше от детей.
- * При пополнении тормозной жидкости заботьтесь для не получения пыли в жидкость.
- * При промывке тормозных компонентов используйте свежую тормозную жидкость. Никогда не используйте растворитель очистки.
- * Загрязненный тормозной диск или тормозная колодка уменьшают(сокращают) тормозную характеристику. Брак загрязненподушки и чистый диск с высококачественным тормозным более чистым или нейтральным моющим средством.

ОСТОРОЖНОСТЬ

Тормозная жидкость ручки с осторожностью: жидкость реагирует химически с краской, резиновые материалы пластмассы и т.д.

ЗАМЕНА ТОРМОЗНОЙ КОЛОДКИ

- Демонтируйте кронциркуль путем удаления монтажных болтов кронциркуля (D).
- Сгладьте часть замка контршайбы и перемещайте монтажные болты подушки (2) и вынимайте подушки с подушкой контейнера.

**ОСТОРОЖНОСТЬ**

- * Не управляйте тормозным рычагом при демонтаже подушки.
- * Замените тормозную колодку в качестве набора, иначе тормоза - на производителе.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Продвиньте поршень полностью (всю дорогу) к кронциркулю когда герметик-луг кронциркуля.



- Когда установка подушки шиммирует ®, прикрепляет его к поршню подушка стороны как показано на фотографии.
- Сожмите монтажные болты подушки (2) к указанному крутящему моменту. Н монтажный

болт Тормозной колодки: 18 IM-m (1.8 kg-m, 13.0 lb-ft)

- Изогните контршайбу.
- Сожмите монтажные болты кронциркуля © к указанному крутящий момент.

Н монтажный болт Тормозной скобы: 26 N-m

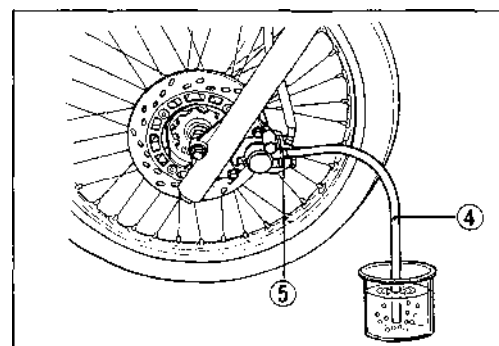
(2.6 kg-m, 19.0 lb-ft)

**ЗАМЕНА ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТИ**

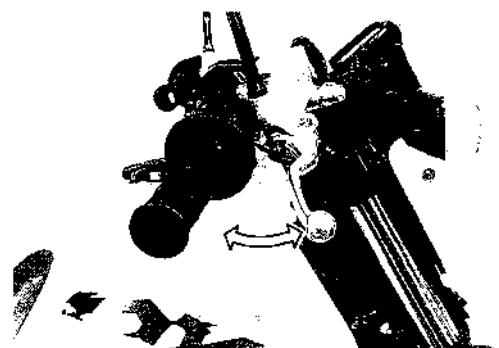
- Поместите мотоцикл в горизонтальную поверхность и сохраните ханцев -dlebars прямо.
- Снимите кепку водохранилища (хранилища) главного цилиндра и диафрагму.
- Высосите старую тормозную жидкость как можно больше.
- Наполните водохранилище (хранилище) свежей тормозной жидкостью.

Спецификация ^ и классификация: ТОЧКА 4

- Соедините (Подключите) ясный шланг с воздушным пробойным клапаном и вставьте с вободный конец шланга в колодку (розетку).
- Ослабьте пробойный клапан и накачайте тормозной рычаг доникакая более старая тормозная жидкость не вытекает из пробойного клапана.
- Закройте воздушный пробойный клапан и разъедините ясный шланг. Наполните водохранилище (хранилище) свежей тормозной жидкостью к верхнему концу из инспекционного окна.

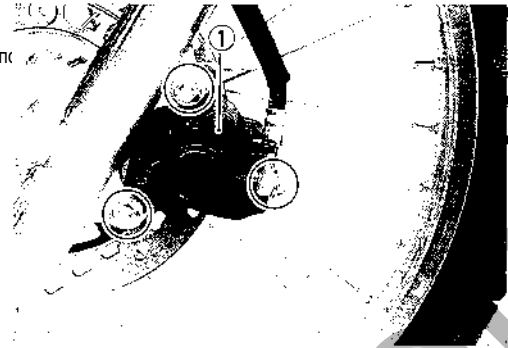
**CAUTION**

Отберите у воздуха в схеме тормозной жидкости. (Обратитесь к странице 2-11.)



ДЕМОНТАЖ КРОНЦИРКУЛЯ И РАЗБОРКА

- Разъедините тормозной шланг путем удаления болта союза ипоймайте тормозную жидкость в посуду.
- Демонтируйте кронциркуль путем удаления монтажа кронциркуляболты.

**ОСТОРОЖНОСТЬ**

Никогда не снова используйте тормозную жидкость, перенесенную от предыдущего срабатывания в тиски и сохраненный в течение многих лет.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Тормозная жидкость, если это протекает, вмешается в безопасное управление(бег)и обесцветьте окрашенные поверхности.

Проверьте тормозной шланг и полейте из шланга соединения для трещин и утечка масла.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Немного ослабьте болт оси кронциркуля (Т) для упрощения более поздней сборки.

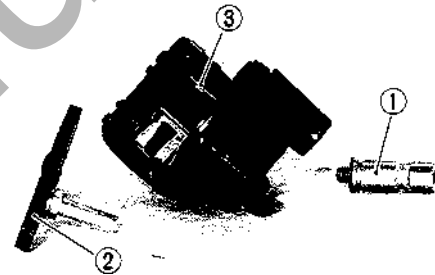
- Демонтируйте подушки. (Обратитесь к странице 5-8.)
- Удалите болт оси кронциркуля ©.
- Удалите держателя кронциркуля ©.
- Удалите пружину ©.

- Поместите тряпку по поршню для предотвращения его соскакивания и выставьте поршень с пневматическим оружием.

ОСТОРОЖНОСТЬ

Не используйте воздух высокого давления для предотвращения поршневого повреждения(всередине).

- Удалите пылезащитное уплотнение и уплотнение поршня ©.



КОНТРОЛЬ КРОНЦИРКУЛЯ**КРОНЦИРКУЛЬ**

Осмотрите цилиндрическую стену кронциркуля для зарубок, царапин или другого повреждения (ущерб).

ПОРШЕНЬ

Осмотрите поршневую поверхность для любых царапин или другого повреждения (ущерб).

**РЕЗИНОВЫЕ ЧАСТИ**

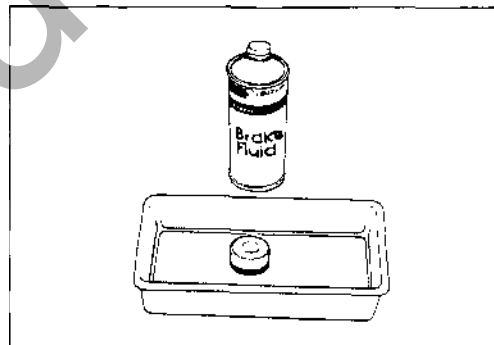
Удаленные резиновые части должны быть заменены новыми.

ПОВТОРНАЯ СБОРКА КРОНЦИРКУЛЯ И ПЕРЕМОНТАЖ

Повторно соберите кронциркуль в обратном порядке удаления и разборки. Обратите внимание на следующие моменты.

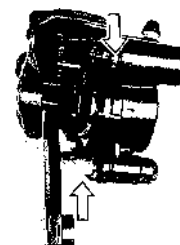
ОСТОРОЖНОСТЬ

- * Промойте компоненты кронциркуля со свежей тормозной жидкостью перед повторной сборкой. Никогда не используйте растворитель очистки и либензин для промывки их.
- * Применяйте тормозная жидкость к кронциркулю имела и поршень кбу дьте введены в скуку. *



Спецификация ^ и классификация: ТОЧКА 4• Примените SUZUKI SILICONE GREASE к о

сям кронциркуля, rffj| 99000-25100: SUZUKI SILICONE GREASE



- Сожмите каждый болт к указанному крутящему моменту.

Н болт оси Кронциркуля : 23 N-m (2.3 kg-m, 16.5 lb-ft)

Монтажный болт тормозной колодки: 18 N-m (1.8 kg-m, 13.0 lb-ft) Монтажный

болт кронциркуля: 26 N-m (2.6 kg-m, 19.0 lb-ft) Болт союза тормозного шлан

га: 23 N-m (2.3 kg-m, 16.5 lb-ft)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Прежде, чем повторно смонтировать кронциркуль, выдвиньте(подтолкните) поршень полностью(всю дорогу)в кронцикуль.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Отберите у воздуха от системы после повторной сборки кронциркуля.(Обратитесь к странице 2-11.)

ОБСЛУЖИВАНИЕ ДИСКА

- Удалите переднее колесо. (Обратитесь к странице 5-2.)
- Удалите диск. (Обратитесь к странице 5-2.)
- Установите диск. (Обратитесь к странице 5-5.)

КОНТРОЛЬ ДИСКА

Используя микрометр, проверьте диск на износ, его толщину может быть проверен с диском и колесом на месте. Обслуживание(Служба)предел для толщины диска показывают ниже.

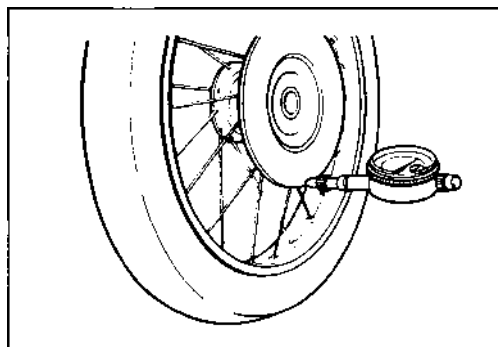
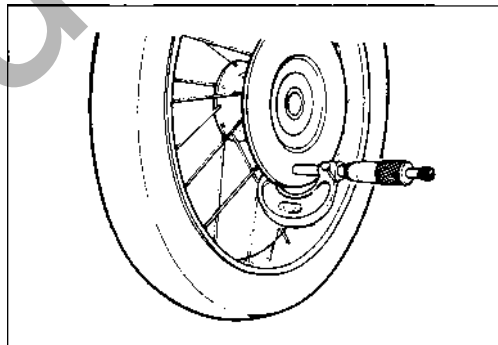
Сервисный Предел: 3,0 мм (0.12 в)

09900-20205: Микрометр (0 — 25 мм)

С диском, смонтированным на колесе, проверьте диск на поверхностьвыход с дисками(солнечными часами) gauge, как показано.

Сервисный Предел: 0,30 мм (0.012 в)

t ° J 09900-20606: Циферблатный индикатор (1/100 mm)09900-20701: Магнитный стел



УДАЛЕНИЕ ГЛАВНОГО ЦИЛИНДРА И РАЗБОРКА

Поместите тряпку под устройством, повышающим характеристики, союза главный цилиндрпо
имать любые пролитые капли тормозной жидкости. Удалите союзсоедините болтом и разъеди
ните тормозной шланг / соединение главного цилиндра.

Осторожность»

Немедленно и полностью вытрите любую тормозную жидкостьконтакт с л
юбой частью мотоцикла. Жидкость реагируетхимически с краской, пластмас
сой и резиновыми материалами, и т.д.и повредит(навредит) их сильно. **

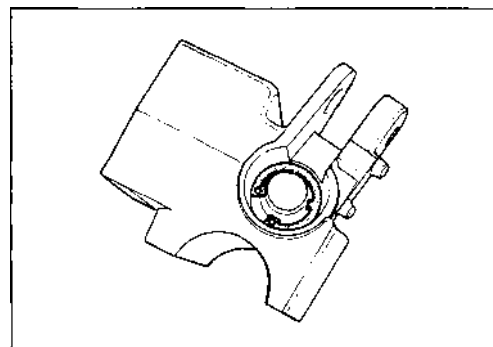
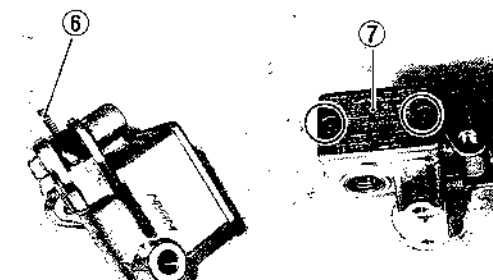
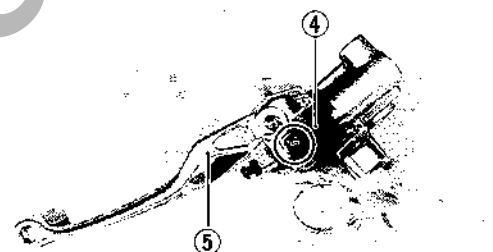
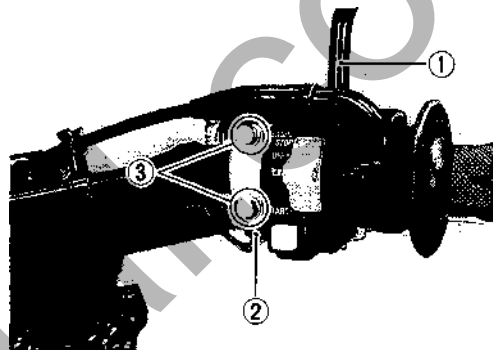
- Удалите зеркало заднего обзора (Т).
- Разъедините выводы выключателя переднего тормоза ©.
- Удалите сборку главного цилиндра путем удалениязажимной болты ®.

- Удалите переключатель(коммутатор) стоп-сигнала ©.
- Удалите тормозной рычаг ©.

- Удалите пружину (6).
- Снимите кепку водохранилища(хранилища) © and диафрагма.
- Слейте тормозную жидкость.

- Удалите пылезащитное уплотнение, затем удалите пружинный кольцевой замок при помощи
специальный инструмент.

09900-06108: Плоскогубцы пружинного кольца

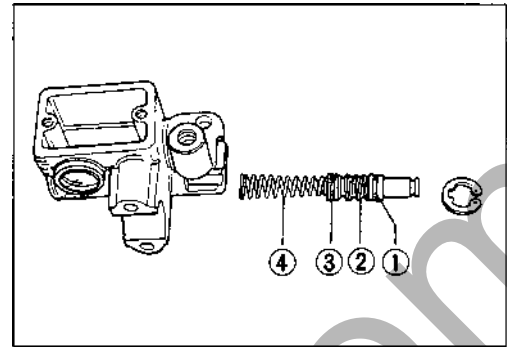


- Удалите поршневую чашку / вторичную чашку, основную чашку и пружину.

© Вторичная чашка © Piston ©

Основная чашка 0 Возвратны

x пружин

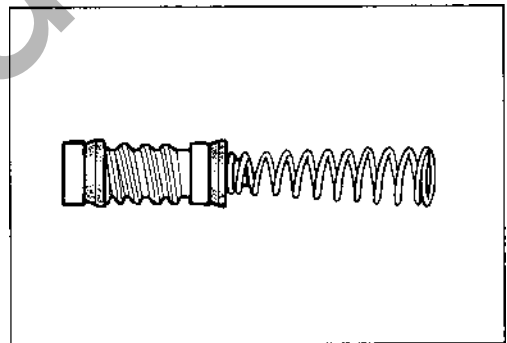
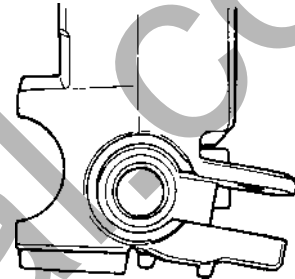


КОНТРОЛЬ ГЛАВНОГО ЦИЛИНДРА

Осмотрите корпус главного цилиндра для любых царапин или другого повреждения (ущерб).

Осмотрите поршневую поверхность для любых царапин или другого повреждения (ущерб).

Осмотрите основную чашку, вторичную чашку и пылезащитное уплотнение для износа или повреждения (ущерб).



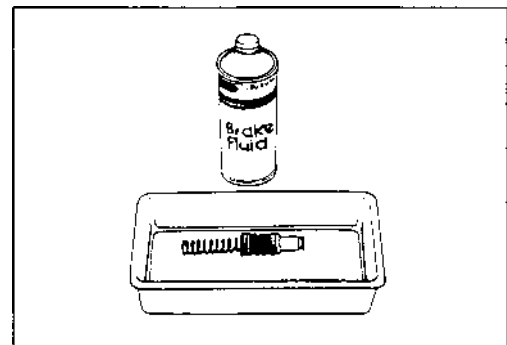
ПОВТОРНАЯ СБОРКА ГЛАВНОГО ЦИЛИНДРА И ПЕРЕМОНТАЖ

Повторно соберите главный цилиндр в обратном порядке удаления и разборка. Обратите внимание на следующие пункты (точки):

ОСТОРОЖНОСТЬ

Промойте компоненты главного цилиндра с новым (свежим) тормозной жидкостью перед повторной сборкой. Никогда не используйте соль очистки - вентилятор или бензин для промывки их.

Примените тормозную жидкость к цилиндрической куке и всему компонент, который будет вставлен в куку.



Спецификация ^ и классификация: ТОЧКА 4

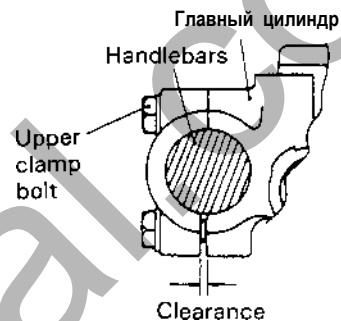
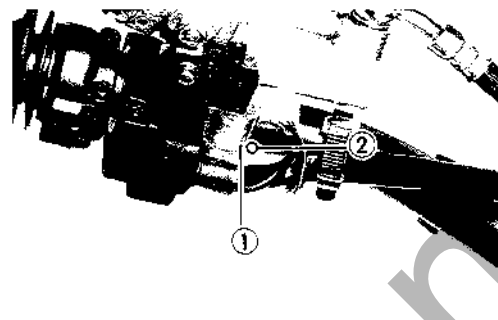
- При перемонтаже главного цилиндра на рулях, выровняйте сопряженную поверхность держателя главного цилиндра © штампованная отметка © на рулях и натягается - за зажимной болт сначала как показано.

[5 главных цилиндров Переднего тормоза

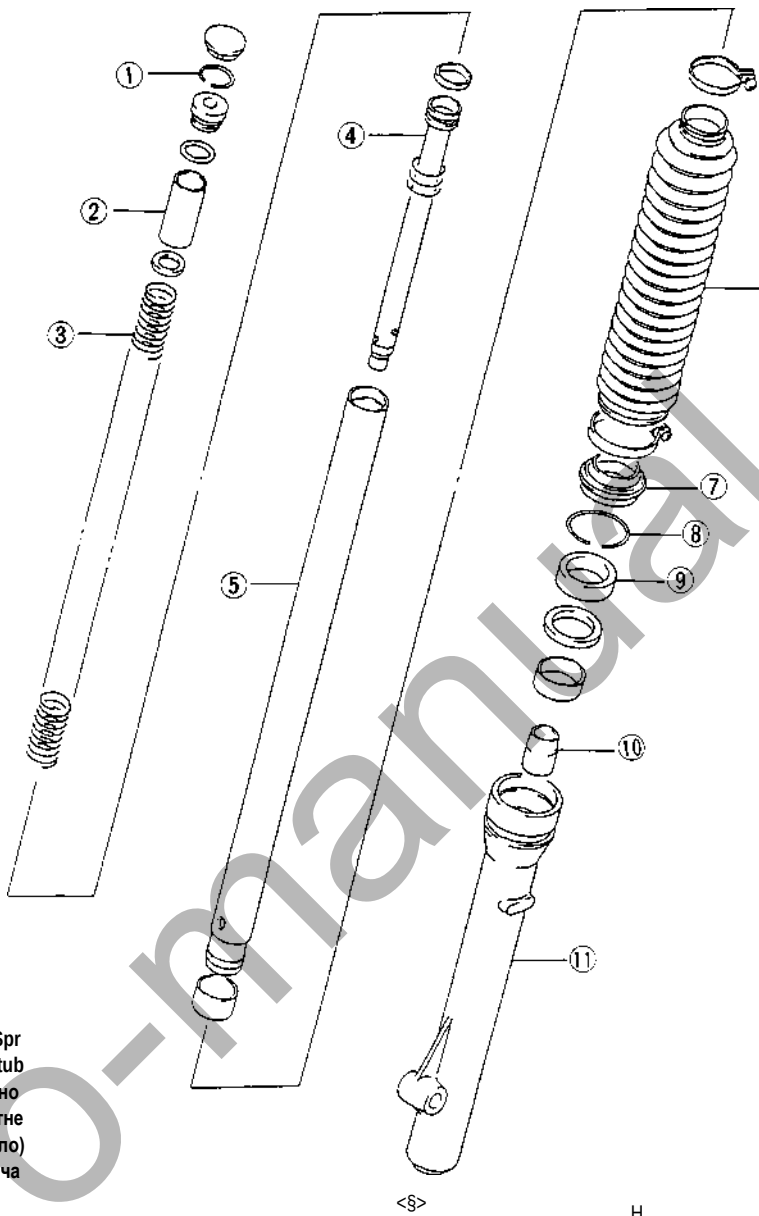
монтажный болт: 10 N-m (1.0 kg-m, 7.0 lb-ft)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Отберите у воздуха от системы после повторной сборки ведущего устройства цилиндра. (Обратитесь к странице 2-11.)



ПЕРЕДНЯЯ ВИЛКА



© Stopper ring © Spacer © Spring
Увлажнитель © Inner tube
Boot © Dust seal Стопорное
кольцо Масляного уплотне-
ния © Oil seal Нефть (Масло)
© захватывает (запирает) ча-
сть Внешняя труба

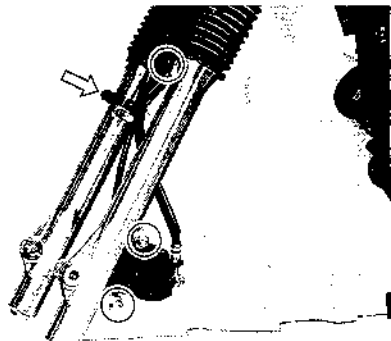
ПУНКТ ИЗДЕЛИ	N-m	kg-m	lb-ft
	20	2.0	14.5

УДАЛЕНИЕ И РАЗБОРКА

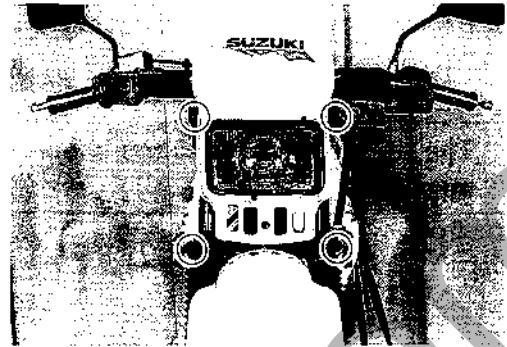
- Удалите переднее колесо. (Обратитесь к странице 5-2.)
- Удалите скобу переднего тормоза.
- Демонтируйте зажим шланга переднего тормоза и спидометр приблизительно -ble фиксир уют путем удаления винтов.

ОСТОРОЖНОСТЬ»

Повесьте кронциркуль от рамы мотоцикла при помощи последовательность (нит ь), и т.д., заботясь для не изгиба тормозного шланга.



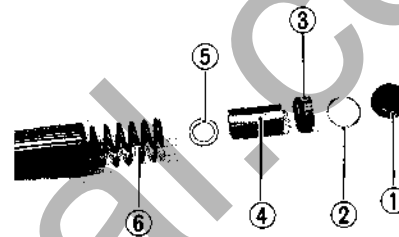
- Перемещение передняя вилка после ослабления передней стороны выкапывает -за и более низкие зажимной болты.



- Удалите резиновый колпачок ③, стопорное кольцо ④, передняя вилка ⑤, распорная деталь ⑥, гнездо пружины ⑦ and пружина ⑧.

ПРИМЕЧАНИЕ:

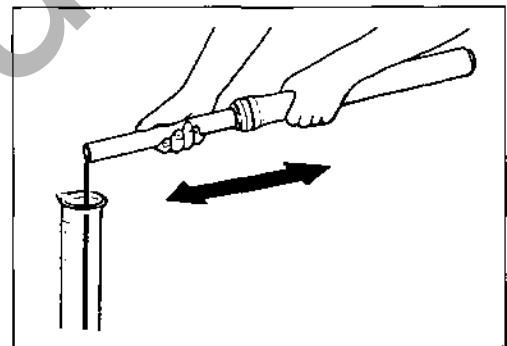
При удалении стопорного кольца, выдвиньте(подтолкните) переднюю вилочную кепку ⑤ внутрь для удаления давления пружины из стопорного кольца



ОСТОРОЖНОСТЬ

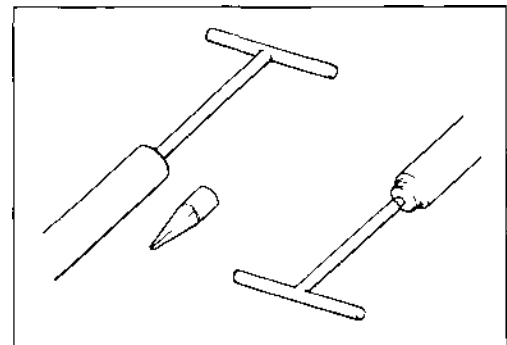
Удаленное стопорное кольцо ④ должно быть заменено новым. **

- Инвертируйте переднюю вилку и погладите ее несколько раз для освобождения вилочной нефть(масло). При инвертированном условии(состоянии) передней вилки высушить нефть(масло) для удерживания его в течение нескольких минут.



- Удалите болт стержня увлажнителя со специальными инструментами и 6-миллиметровый шестигранный ключ.

09940-34520: «Т» ручка 09940-34561: Прикрепление "D"



Демонтируйте стержень увлажнителя с пружиной.

- Снимите ботинок(багажник) путем удаления зажимов.

ОСТОРОЖНОСТЬ

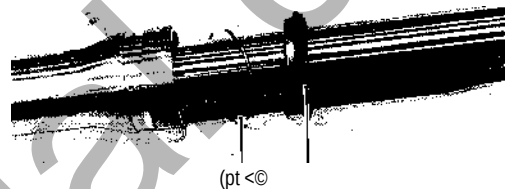
Демонтированный более низкий зажим должен быть заменен новым.



- Удалите пылезащитное уплотнение © and стопорное кольцо масляного уплотнения ©.

ОСТОРОЖНОСТЬ»

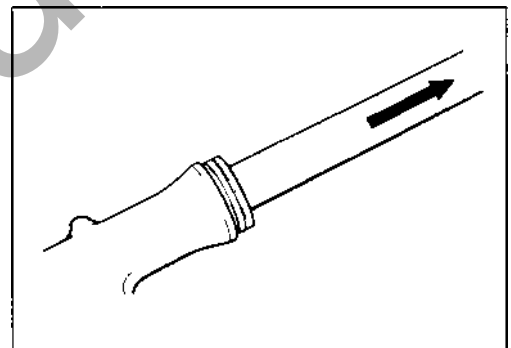
Удаленное пылезащитное уплотнение должно быть заменено новым.



- Демонтируйте камеру.

ПРИМЕЧАНИЕ:

При удалении камеры из внешней трубы, оба анти-металлы трения могут быть повреждены и должны быть заменены новыми.



- Удалите внешний металл трубы, держатель масляного уплотнения и масляное уплотнение со специальными инструментами.

09913-60710: Съемник
09930-30102: Скольжение шакты



ОСТОРОЖНОСТЬ

Удаленное масляное уплотнение должно быть заменено новым.

КОНТРОЛЬ

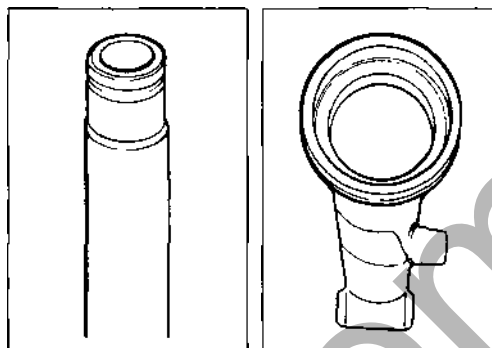
ВИЛОЧНАЯ ПРУЖИНА

Измерьте вилочную пружинную длину свободного пробега. Если это короче, чем сервисный предел, замена это с новым.

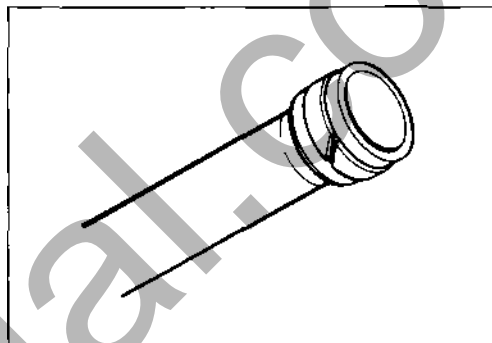
Сервисный Предел: 561 мм (22.1 в)

ВНУТРЕННИЕ И ВНЕШНИЕ ТРУБЫ

Осмотрите поверхность скольжения камеры и внешнее скольжение трубы поверхность для любого заедания.

**КОЛЬЦО СТЕРЖНЯ УВЛАЖНИТЕЛЯ**

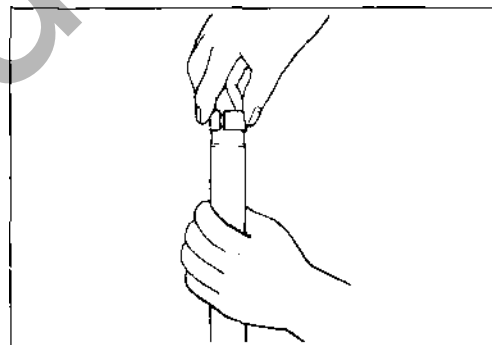
Осмотрите кольцо стержня увлажнителя для износа или повреждения (ущерба).

**ПОВТОРНАЯ СБОРКА И ПЕРЕМОНТАЖ**

Повторно соберите и повторно смонтируйте, что передняя сторона подцепляет обратный порядок на вилку из удаления и разборки. Обратите внимание на следующие пункты (точки):

МЕТАЛЛЫ ТРУБЫ И ИЗОЛЯЦИИ

- Держите (Проводите) камеру вертикально и уберите (очистите) металлическую канавку установите АНТИФРИКЦИОННЫЙ металл вручную как показано.

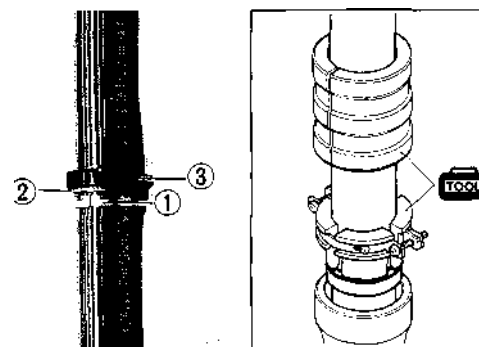


- Установите внешний металл трубы 0, держатель масляного уплотнения и нефть (масло) изоляция (3) к камере, и затем устанавливает их на внешнюю трубу со специальным инструментом.

U3E 09940-52860: Передний вилочный инсталлятор (установщик) масляного уплотнения

ОСТОРОЖНОСТЬ

Используйте специальный уход для предотвращения повреждения (ущерба) покрытой Тefлоном поверхность Антифрикционного металла при монтаже его.

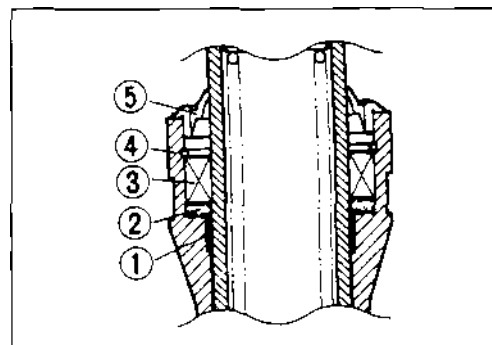


- Установите стопорное кольцо масляного уплотнения ©.

ОСТОРОЖНОСТЬ

Удостоверьтесь что стопорное кольцо масляного уплотнения, адаптированное надежно. *

- Установите пылезащитное уплотнение ©.



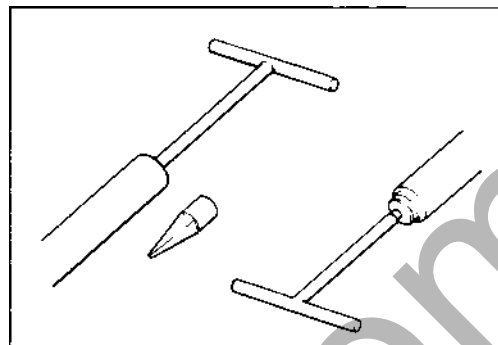
БОЛТ СТЕРЖНЯ УВЛАЖНИТЕЛЯ

- Сожмите болт к указанному крутящему моменту со специальным предложением инструмента и 6-миллиметровый шестигранный ключ.

[5 болтов стержня Увлажнителя: 20 N-m (2.0 kg-m, 14.5 lb-ft)

(rUI 09940-34520: «Т» ручка

09940-34561: Прикрепление «D»



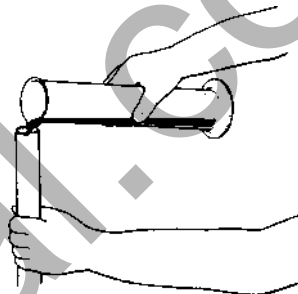
ВИЛОЧНАЯ НЕФТЬ(МАСЛО)

- Вылейте определенную вилочную нефть(масло) в камеру.

Тип нефти(масла) CEIForK: Вилочный нефтяной(масляный) № 10

99000-99044-10G: ВИЛКА SUZUKI НЕФТЯНОЙ(МАСЛЯНЫЙ) № 10Способность(

Мощность) (каждый участок): 309 мл (10.4/10.9 США/импорт Оз)



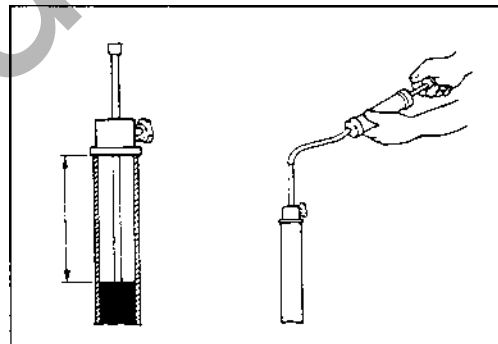
- Держите(Проводите) переднюю вилочную вертикаль и скорректируйте вилочный уровень масла с специальный инструмент.

09943-74111: Вилочный прибор уровня маслаУровень масла: 179,5

мм (7.07 в)

ПРИМЕЧАНИЕ:

При корректировке уровня масла удалите вилочную пружину и сот-нажмите камеру п олностью.



ВИЛОЧНАЯ ПРУЖИНА

- Установите вилочную пружину близко сторона подачи к нижней части как показано.



Нижняя часть

СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО

- Установите стопорное кольцо © в кольцевую канавку.

ОСТОРОЖНОСТЬ *

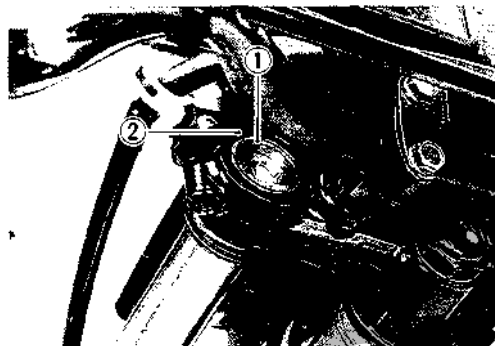
- * Используйте новое стопорное кольцо.

*

После установки стопорного кольца всегда обеспечивайте этоэто п олностью усажено в его канавке и надежноподходящий.

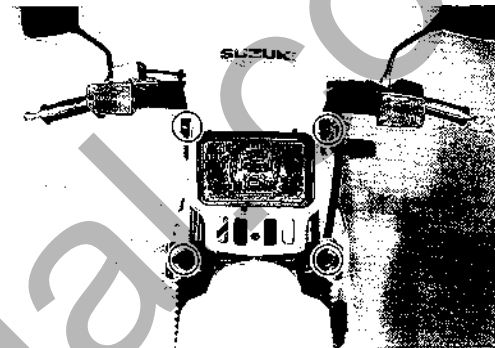


- При перемонтаже передней вилочной сборки выровняйте -за поверхность © камеры с верхне й поверхностью(2) из держащейся основы верхний кронштейн.



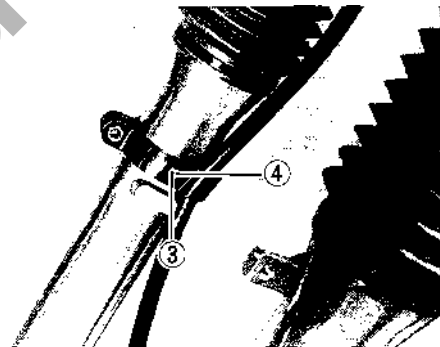
- Сожмите верхние и более низкие вилочные зажимной болты к специ-крутящий момент tied.

Н Передний вилочный зажимной болт,
 верхний и ниже: 29 N-m (2.9 kg-m, 21.0 lb-ft) *



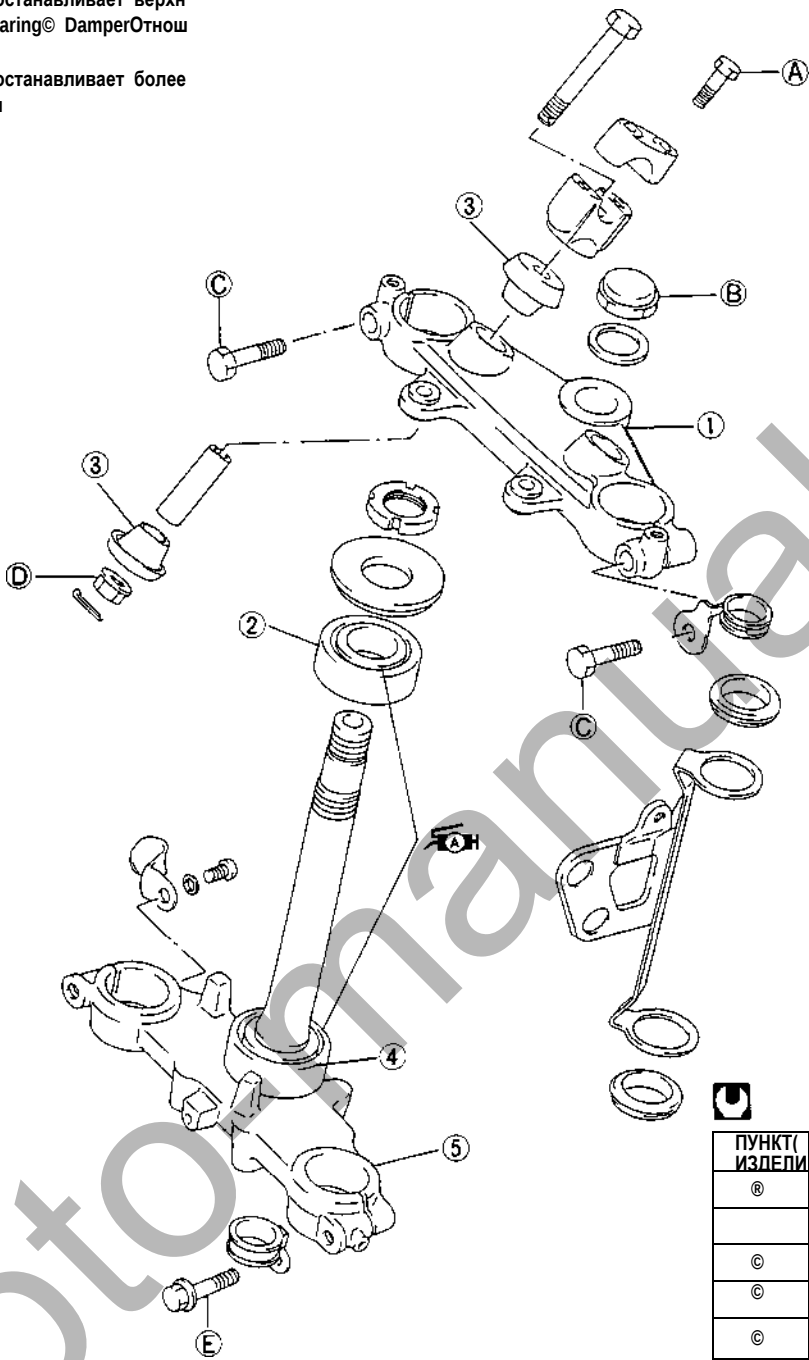
При установке кабельного зажима спидометра выровняйтевыступ (S) на внешней трубе с отве рстием ©зажим.

- Сожмите зажимной винт.



РЕГУЛИРОВАНИЕ

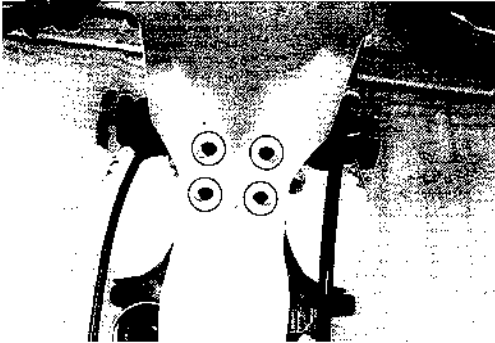
Регулирование © останавливает верхний кронштейн Bearing © DamperОтношение(Поведение)
Регулирование © останавливает более низкий кронштейн



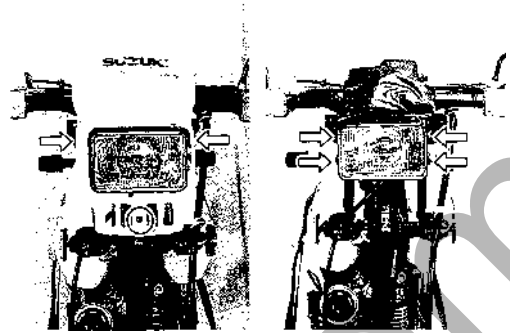
ПУНКТ/ ИЗДЕЛИ	Nm	kg-m	lb-ft
®	25	2.5	18.0
	90	9.0	65.0
©	29	2.9	21.0
©	45	4.5	32.5
©	29	2.9	21.0

УДАЛЕНИЕ И РАЗБОРКА

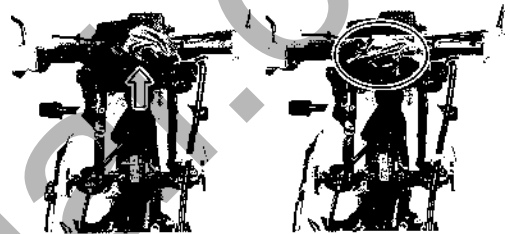
- Удалите переднее колесо. (Обратитесь к странице 5-2.)
- Удалите переднюю вилку. (Обратитесь к странице 5-15.)
- Удалите переднее крыло.



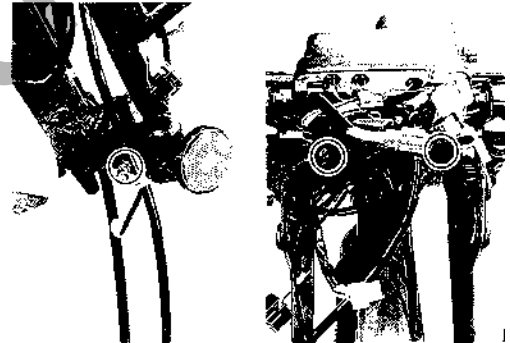
- Удалите корпус фары.
- Удалите фару путем удаления монтажных болтов и разъедините разветвителя вывода.



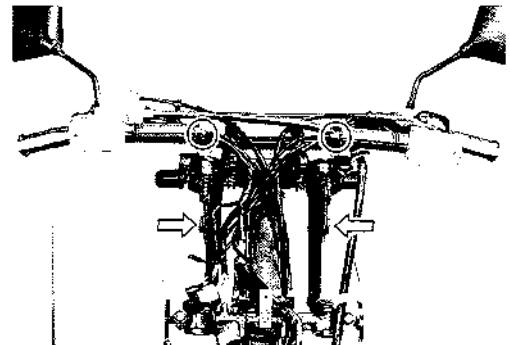
- Удалите покрытие вывода.
- **Разъедините выводы.**



- Удалите кабельного гида (путеводитель) спидометра.
- Демонтируйте спидометр путем удаления его монтажных гаек.

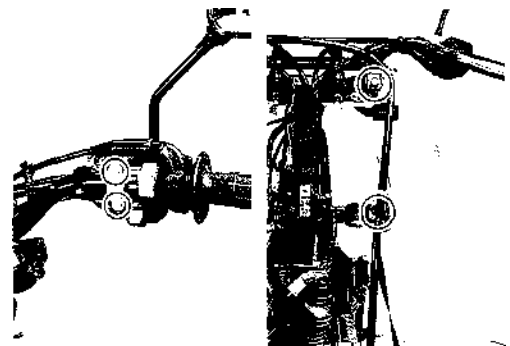


- Удалите кронштейны фары.
- Удалите передние огни сигнала поворота.

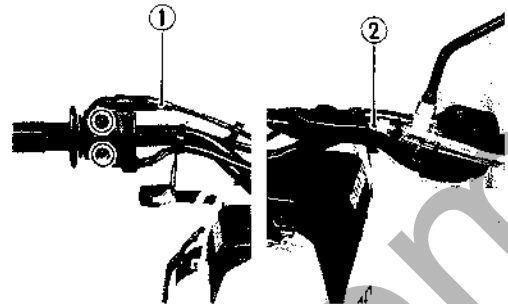


Удалите монтажные болты главного цилиндра переднего тормоза и тормозной шланг, ведущий к монтажным болтам.

- Удалите главный цилиндр переднего тормоза с передним тормозом кронциркуль.



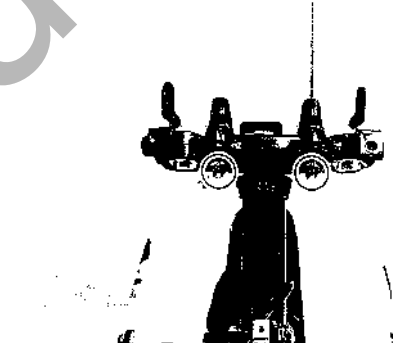
- Разъедините кабель дросселя © путем удаления дросселявинты случая(корпуса) власти(з ахвата).
- Разъедините тросик сцепления (2).



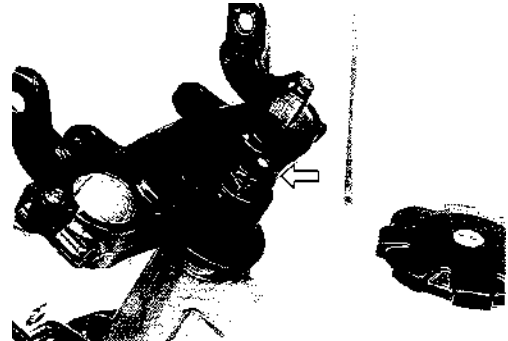
- Remove the handlebars by removing the clamp bolts.



- Удалите держателя руля путем удаления булавок шплинтаи монтажные гайки.



- Удалите держащую основу верхний кронштейн путем удаления установите главную гайку.



Удалите держащую гайку основы со специальным инструментом.

09940-14920: Регулирование гаечного ключа основы

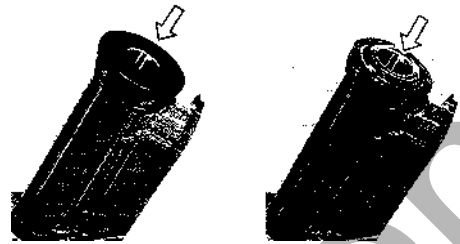
- Удалите держащую основу более низкий кронштейн.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Держите(Проводите) держащий кронштейн основы вручную для предотвращения его отпадение.



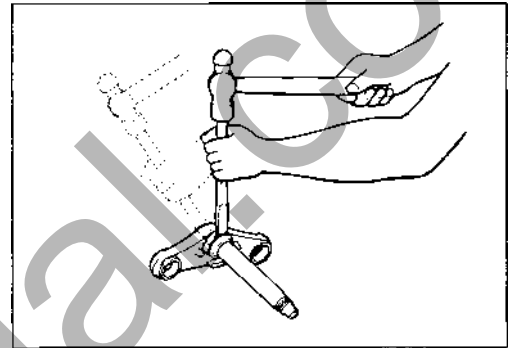
- Удалите пылезащитное уплотнение.
- Удалите держащую основу верхнее отношение(поведение).



- Удалите держащую основу, ниже терпящую долото.

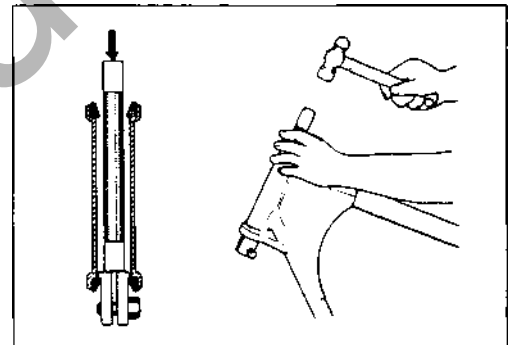
ОСТОРОЖНОСТЬ

Удаленное отношение(поведение) должно быть заменено новымодин.



- Вытесните держащиеся кольца подшипника основы, верхние и низкие -ег, со специальными инструментами.

09941-54911: съемник Наружного кольца подшипника 09941-74910: Регулирование и нсталлятора(установщика) отношения(поведения)

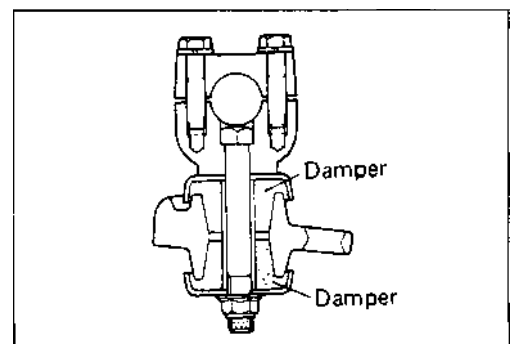


КОНТРОЛЬ

Осмотрите удаленные части для следующих отклонений.

- * Искривление рулей
- * Износ зажима руля
- * Износ гонки(расы) и бринеллирование
- * Износ подшипников или повреждение(ущерб)
- * Аварийный шум отношения(поведения)
- * Искривление держащейся основы

Осмотрите игру(пьесу) увлажнителей руками, фиксирующими(устраняющими) его в том, чтобы регулировать -основа луга верхний кронштейн. Если игра(пьеса) может быть найдена, замена увлажнители.



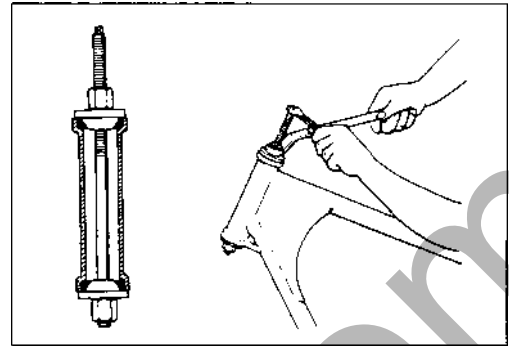
ПОВТОРНАЯ СБОРКА И ПЕРЕМОНТАЖ

Повторно соберите и повторно смонтируйте держащуюся основу в реверсепорядок удаления и разборки. Обратите внимание на следующее -пункты(точки) мычания:

ВНЕШНИЕ ГОНКИ(РАСЫ)

- Нажмите в верхних и более низких внешних гонках(расах) со специальным предложениеминструмент.

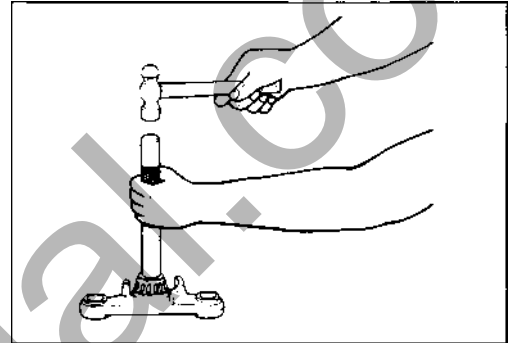
Λ09941-34513: Регулирование внешнего инсталлятора(установщика) гонки(расы)



ОТНОШЕНИЕ(ПОВЕДЕНИЕ)

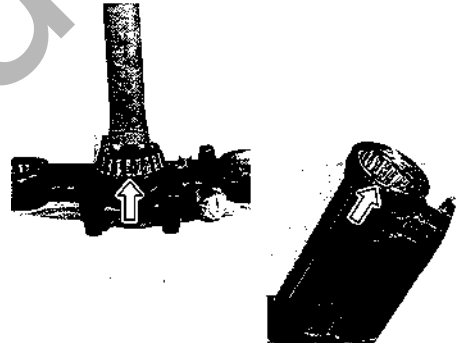
- Нажмите в более низком терпении специального инструмента.Λ09941-74910: Регулирован

ие инсталлятора(установщика) отношения(поведения)



- Примените смазку к верхним и более низким подшипникам прежде пере -монтаж держащейся основы.

†SH99000-25030: SUZUKI SUPER GREASE «A»



РЕГУЛИРОВАНИЕ ГАЙКИ ОСНОВЫ

- Сожмите держащуюся гайку основы к указанному крутящему моменту сспециальный инструмента.

[5 Держащихся гаек основы: 45 N-m (4.5 kg-m, 32.5 lb-ft)09940-14920: Регулирование

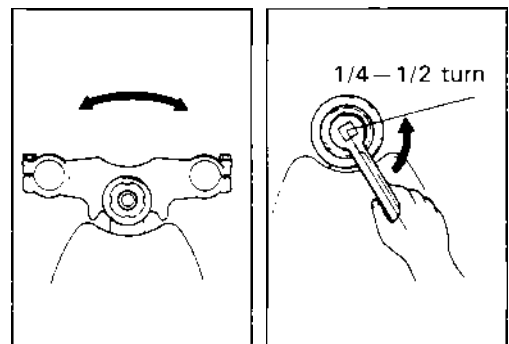
гаечного ключа основы



- Поверните держащуюся основу более низкий кронштейн приблизительно пять или шесть ремена(раз) налево и право так, чтобы конический роликовый подшипникбудет усажен пра вильно.
- Возвратите гайку основы $1\frac{1}{2}$ поворот(изменение).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Эта корректировка будет варьироваться от мотоцикла до мотоцикла.



- Сожмите держащуюся гайку верхней части основы к указанному крутящему моменту. (3Steering) останавливают главную гайку: 90 N-m (9.0 kg-m, 65.0 lb-ft)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Прежде, чем сжать держащуюся гайку основы, установите переднюю вилку временно.

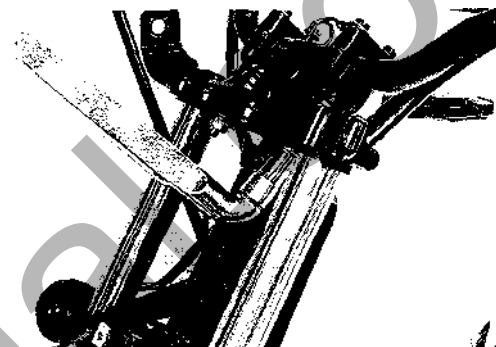


- Сожмите гайки держателя руля к указанному крутящему моменту. Н гайка держателя Руля: 45 N-m (4.5 kg-m, 32.5 lb-ft)

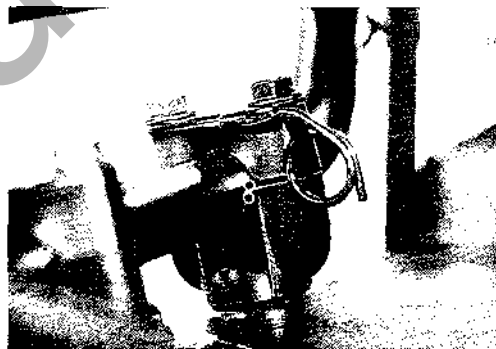
ПРИМЕЧАНИЕ:

Прежде, чем сжать гайки держателя руля, установите ханьцев -dlebars временно.

- Установите новые булавки шплинта.

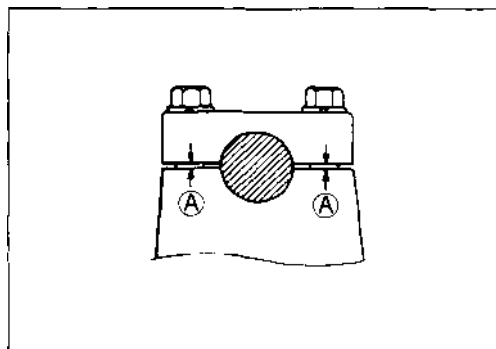
**РУЛИ**

- Установите рули для соответствия его верхней штампованной отметки к сцепляющаяся поверхность держателя как показано на фотографии.

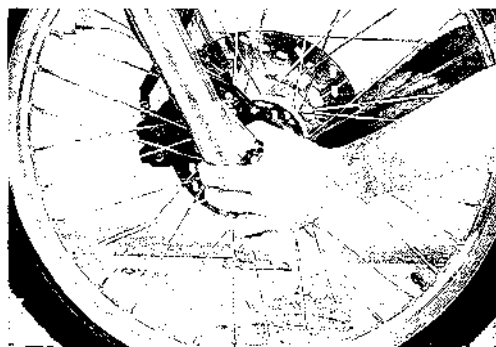


- Защитите (Обеспечьте) каждый зажим руля таким способом который документы перед и позади рулей уравниваются.

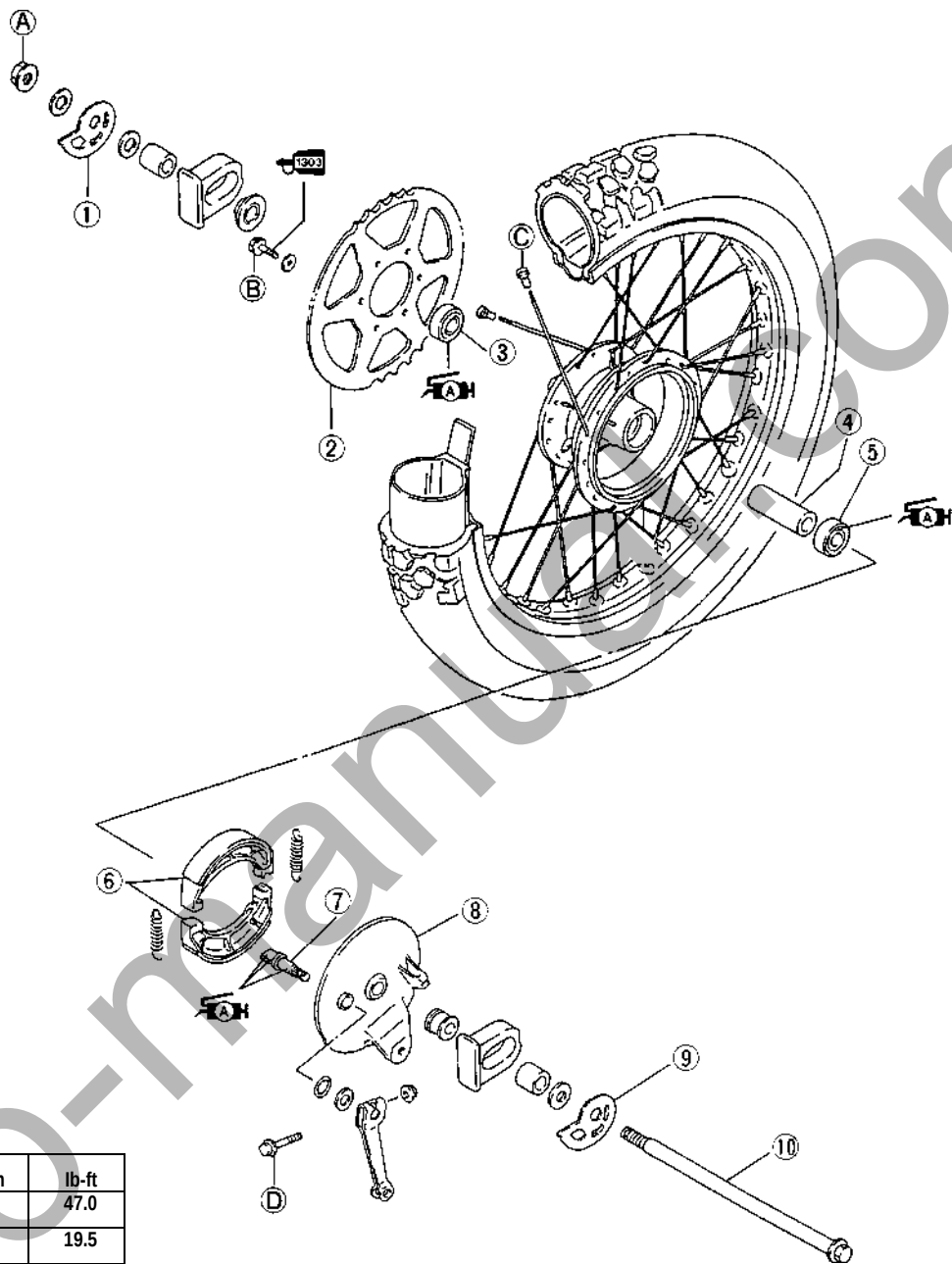
Зажимной болт Руля за 5£: 25 N-m (2.5 kg-m, 18.0 lb-ft)

**ОСТОРОЖНОСТЬ**

После выполнения корректировки и установки регулировать -основа луга верхний кронштейн, «качайте» переднее колесо assembly вперед и назад гарантировать, что нет никакой игры (пысы) и что процедура была выполнена правильно. Наконец проверьте, чтобы быть уверенными, что держащаяся основа перемещается свободно слева направо с его собственным весом. Если игра (пыса) или жесткость примечательна, приспособьте держащуюся гайку основы.



ЗАДНЕЕ КОЛЕСО И ЗАДНИЙ ТОРМОЗ



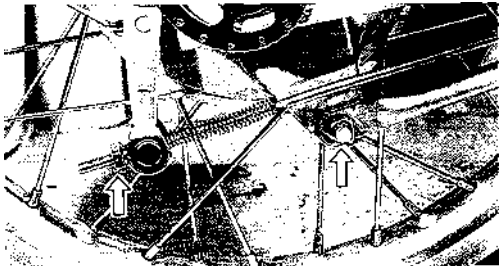
Регулятор Цепи © (L)Звезд
очка Задней части(Тыла) ©
© Bearing (L)
Распорная деталь© Bearing
(R)
© Brake shoe© Brake cams
haftПанель(Группа) Тормоз
а ©Регулятор Цепи © (R)©
Rear axle

Н

ПУНКТ/ ИЗДЕЛИИ	Nm	kg-m	lb-ft
Ⓐ	65	6.5	47.0
Ⓑ	27	2.7	19.5
Ⓒ	4.5	0.45	3.0
	11	1.1	8.0

УДАЛЕНИЕ

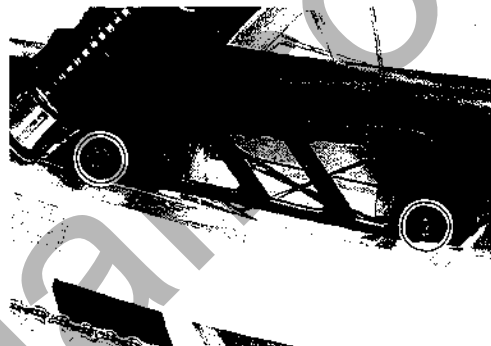
- Удалите регулировочную гайку заднего тормоза.
- Удалите тыльную(заднюю) сторону связи(ссылки) крутящего момента путем удаления раскладушки(детской кроватки) -трижды булавка, гайка и болт.



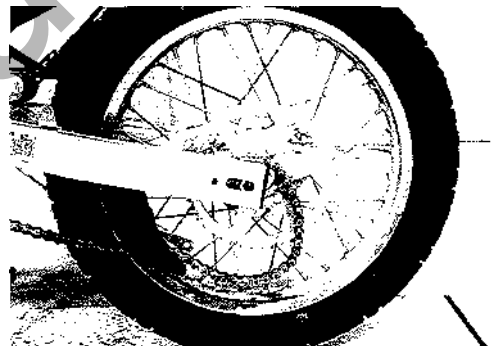
- Удалите булавку шплинта задней оси.
- Удалите гайку задней оси.
- Поддерживайте мотоцикл с гнездом или деревянным блоком.



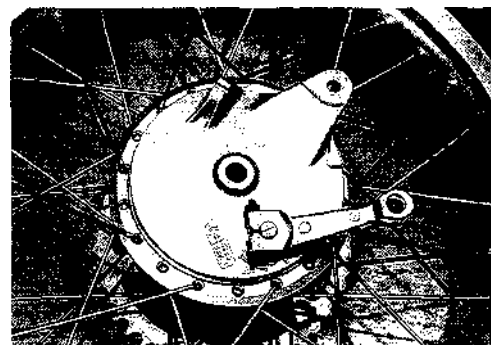
- Удалите случай(корпус) приводной цепи.



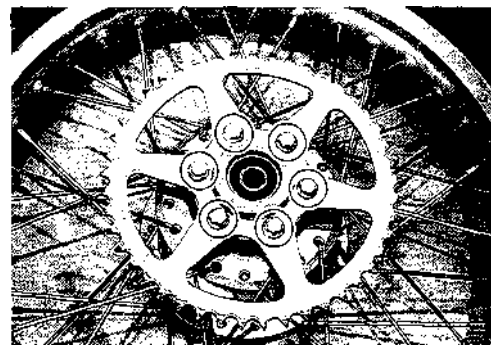
- Удалите заднюю ось и расцепите приводную цепь отзадняя звездочка.
- Демонтируйте заднее колесо с панелью(группой) заднего тормоза.



- Удалите панель(группу) заднего тормоза.



- Демонтируйте заднюю звездочку путем удаления монтажных болтов.



КОНТРОЛЬ И РАЗБОРКА

КОЛЕСНЫЕ ПОДШИПНИКИ Обратитесь к странице 5 - 3.

ЗАДНЯЯ ОСЬ Обратитесь к странице 5 - 3.

Сервисный Предел: 0,25 мм (0.010 в)

ОБОД КОЛЕСА Обратитесь к странице 5 - 3.

Сервисный Предел: 2,0 мм (0.08 в)

(Осевой и Радиальный)

ЗАДНЯЯ ШИНА Обратитесь к странице 2-12.

Сервисный Предел: 3,0 мм (0.12 в)

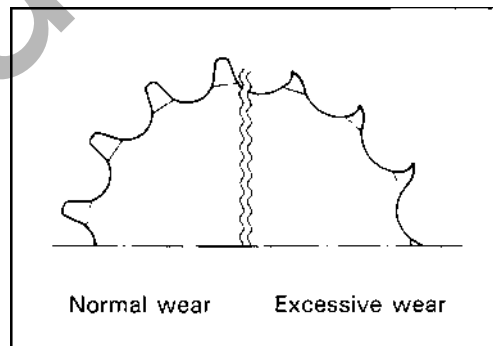
СОСОК СПИЦЫ Обратитесь к странице 5 - 3.

Н Говорил сосок: 4.5 N m (0.45 kg-m, 3.0 lb-ft)

ЗАДНЯЯ ЗВЕЗДОЧКА

Осмотрите задние зубы звездочки для износа.

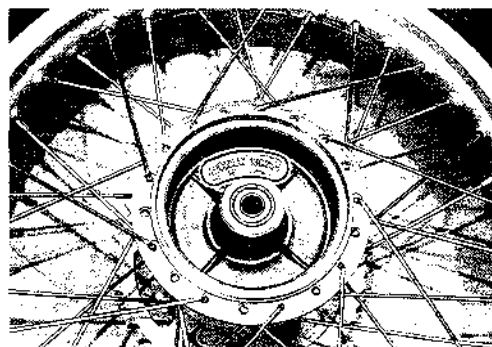
Если их изнашивают, как проиллюстрировано, заменяют звездочку и двигатель.



БАРАБАН ЗАДНЕГО ТОРМОЗА

Измерьте удостоверение личности тормозного барабана для определения степени износа. Если предел превышен отмеченным износом, замена барабана. Величина этого предела обозначена в барабане.

Сервисный Предел: 130,7 мм (5.15 в)



ТОРМОЗНАЯ КОЛОДКА

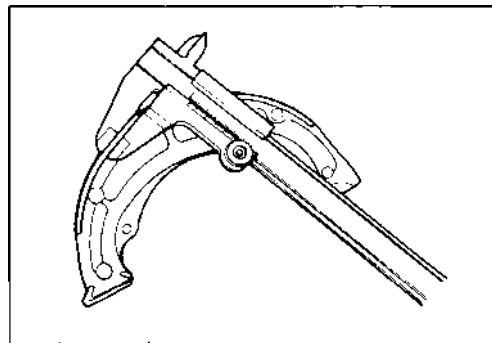
Проверьте тормозные колодки и решите, должны ли они быть заменены или нет от толщины подкладок тормозной колодки.

Сервисный Предел: 1,5 мм (0.06 в)

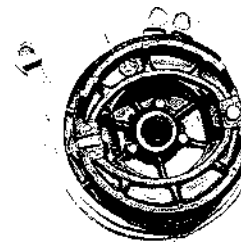
ОСТОРОЖНОСТЬ

Замените тормозные колодки в качестве набора, иначе тормозящего за -на for талсе окажут негативное влияние.

Этот документ скачен с www.moto-manual.com, при копировании указывайте www.moto-manual.com



- Снимите тормозную обувь.



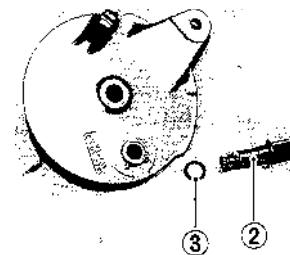
- Удалите рычаг тормозного кулачка ③ путем удаления гайки и болта.



- Удалите валик тормозного кулачка ③ and кольцевой уплотнитель ②.

ОСТОРОЖНОСТЬ

Удаленный кольцевой уплотнитель должен быть заменен новым.



ПОВТОРНАЯ СБОРКА И ПЕРЕМОНТАЖ

Повторно соберите и повторно смонтируйте заднее колесо в обратном порядке - его удаления и разборки. Обратите внимание на следование - пункты(точки) луга:

КОЛЕСНЫЙ ПОДШИПНИК

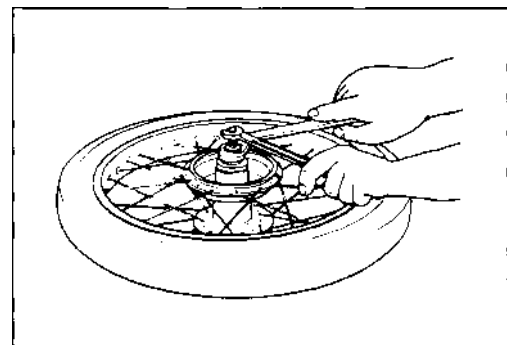
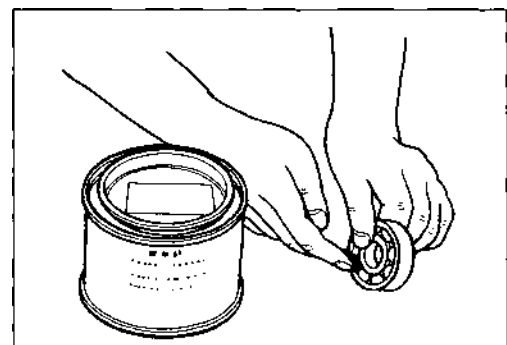
- Примените смазку к подшипникам перед установкой.

№199000-25030; SUZUKI SUPER GREASE «A»

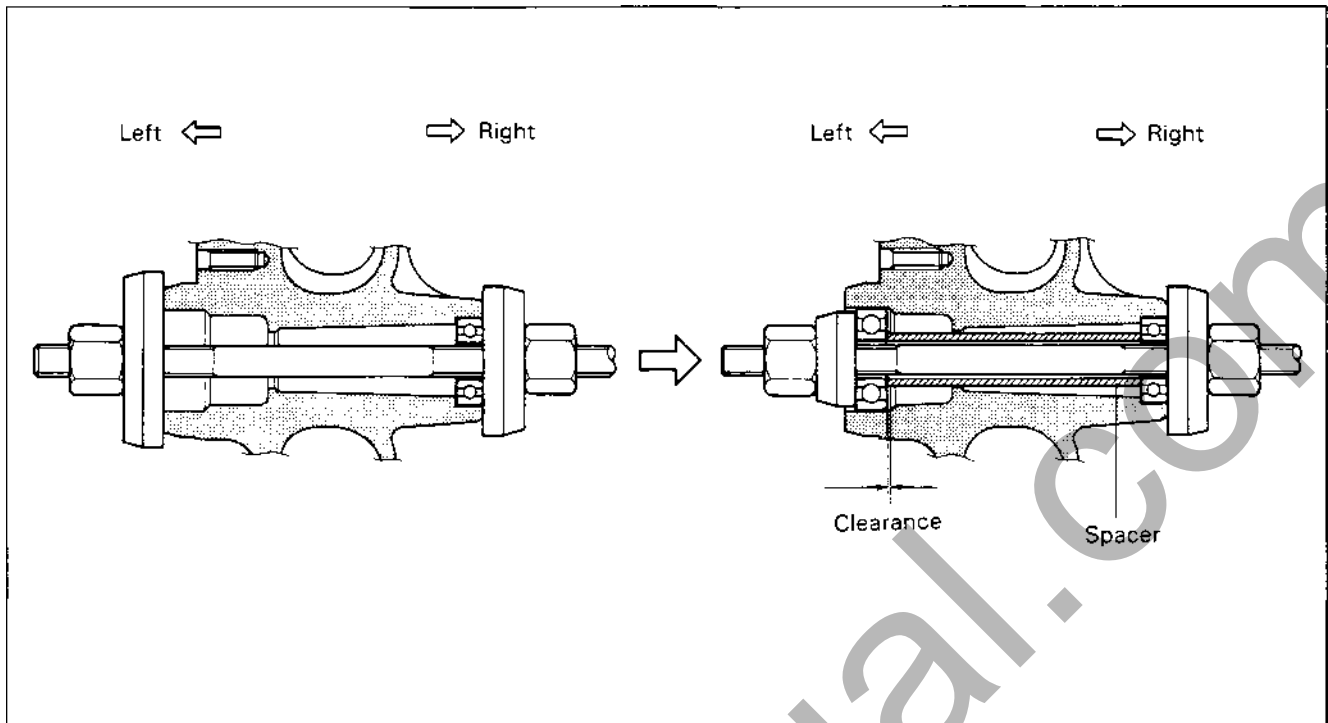
- Установите подшипники ступицы колеса со специальным инструментом. №09941-34513: Отношение(Поведение) инсталлятора(установщика) установлено

ОСТОРОЖНОСТЬ

Сначала установите правильное отношение(поведение) ступицы колеса, затем установите отношение(поведение) левой стороны. Запечатанный пакет на отношении(поведении) левой стороны является positioned снаружи.



Этот документ скачен с www.moto-manual.com, при копировании указывайте www.moto-manual.com



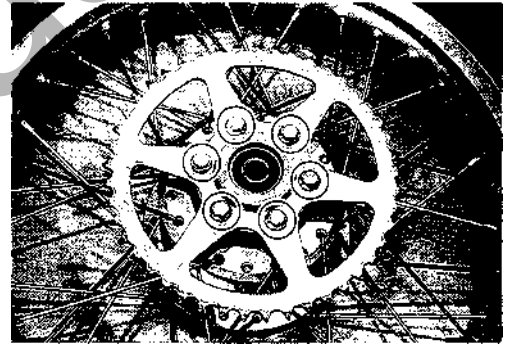
ЗАДНЯЯ ЗВЕЗДОЧКА

- Примените ЗАМОК РЕЗЬБЫ СУПЕР "1303" к задней звездочкемонтажные болты, и сжимают их к указанному крутящему моменту.

99000-32030: НАРЕЖЬТЕ РЕЗЬБУ НА ЗАХВАТЫВАЮТ(ЗАПИРАЮТ) СУПЕР" 1303"

И Задний монтажный болт звездочки: 27 N-m

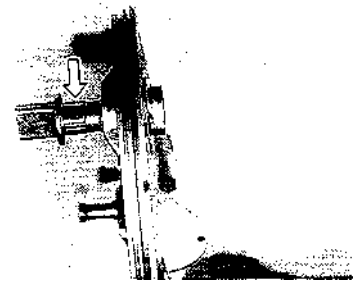
(2.7 kg-m, 19.5 lb-ft)



ЗАДНИЙ ТОРМОЗ

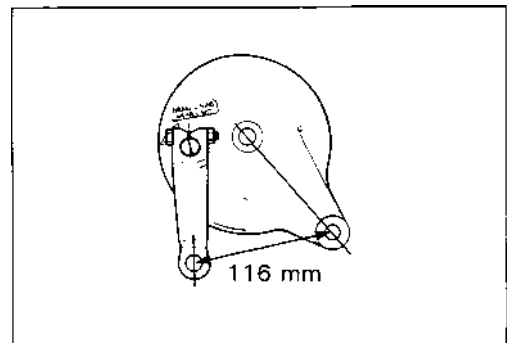
- При установке валика тормозного кулачка примените смазку к канавка кулачкового вала.

> ^199000-25030: SUZUKI СУПЕР СМАЗЫВАЮТ «А»



- Установите рычаг тормозного кулачка как показано на иллюстрации.
- Установите болт и гайку, и сожмите болт к специ-крутящий момент tied.

И болт рычага Тормозного кулачка: 11 IM-m (1.1 kg-m, 8.0 lb-ft)



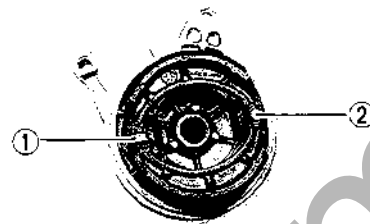
- Примените смазку к тормозному кулачку (Т) и прикрепите (2).

99000-25030: SUZUKI СУПЕР СМАЗЫВАЮТ «А»

- Установите тормозные колодки.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Бойтесь применять слишком много смазки к тормозу кулачок и булавка. Если смазка входит в подкладку, тормозной промах(бланк) -страница закончится.



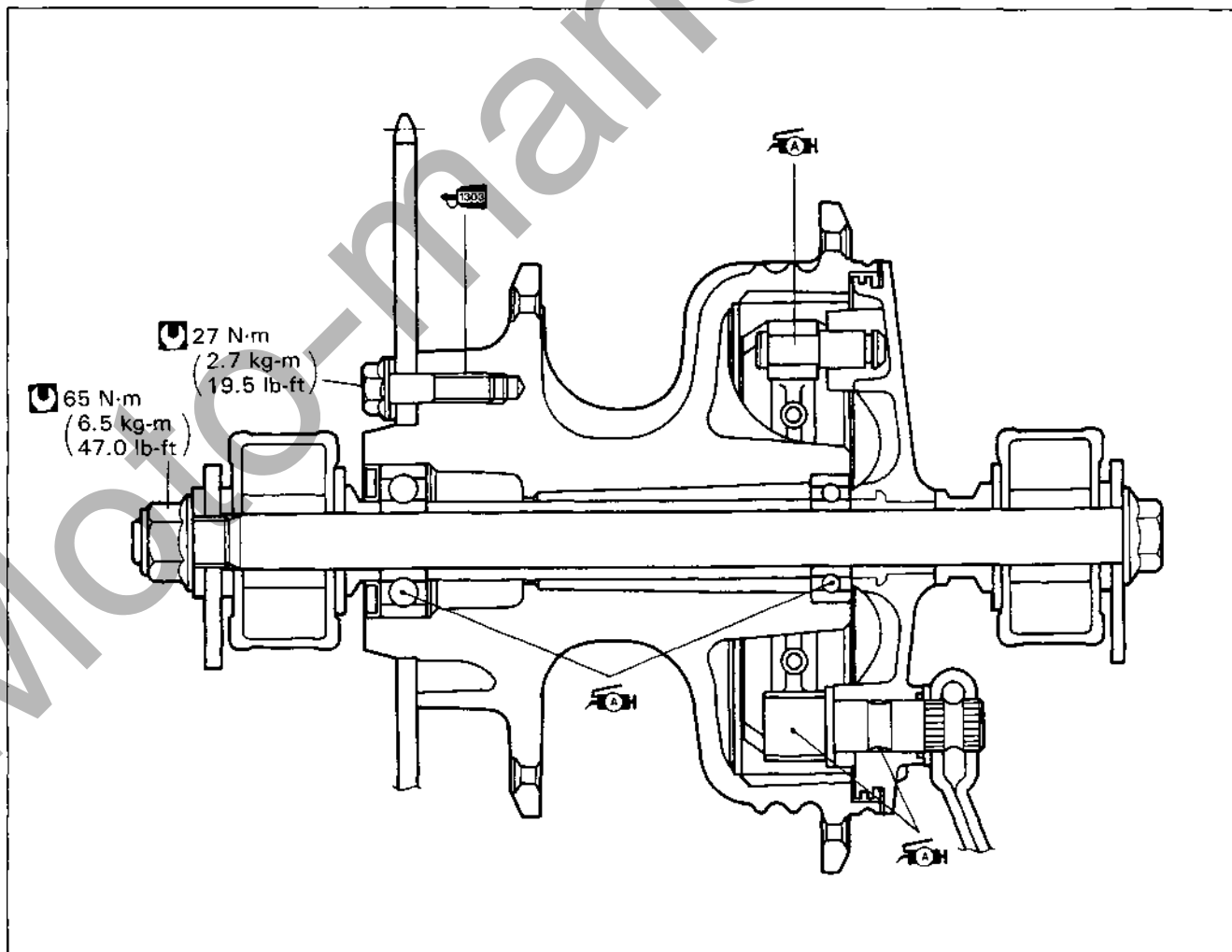
ЗАДНЯЯ ОСЬ

- Скорректируйте слабую цепь. (Обратитесь к странице 2-8.)
- Сожмите гайку задней оси к указанному крутящему моменту.

Н гайка Задней оси: 65 N·m (6.5 kg-m, 47.0 lb-ft)

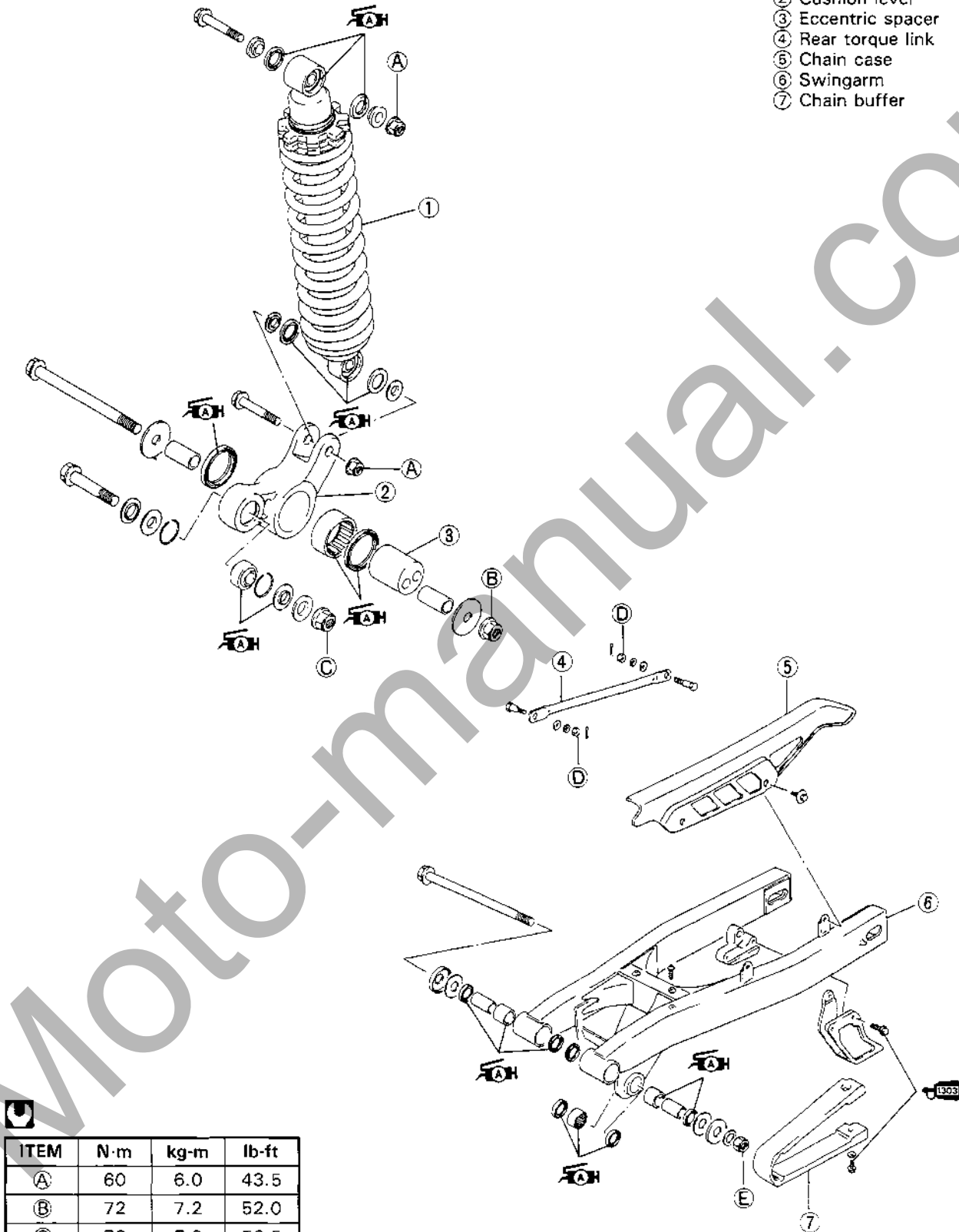
ОСТОРОЖНОСТЬ

Скорректируйте игру(пьесу) педали заднего тормоза после того, как заднее колесо установит -lation. (Обратитесь к странице 2-10.)



ЗАДНЯЯ ПОДВЕСКА

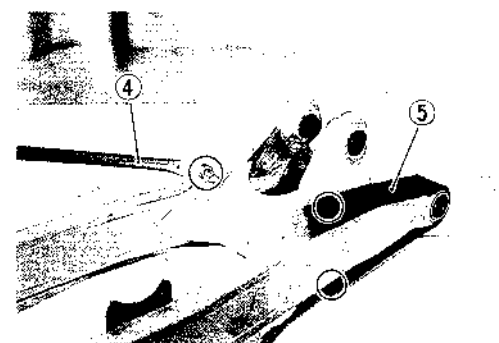
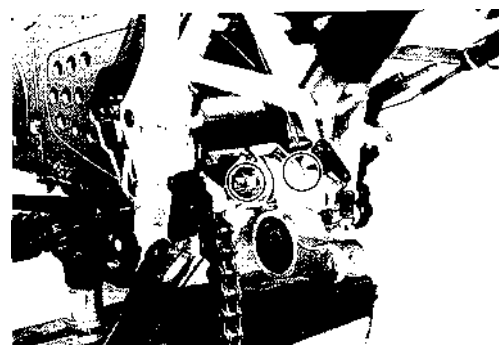
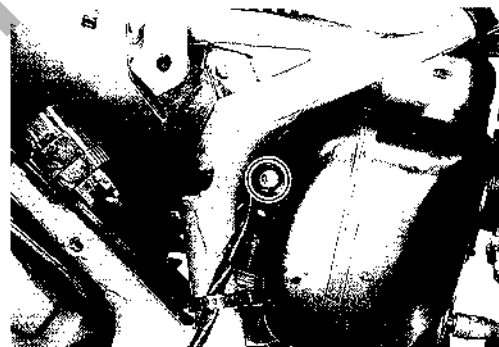
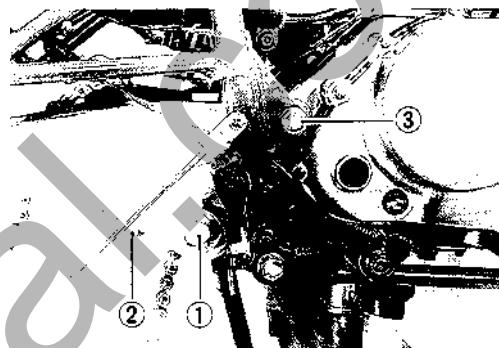
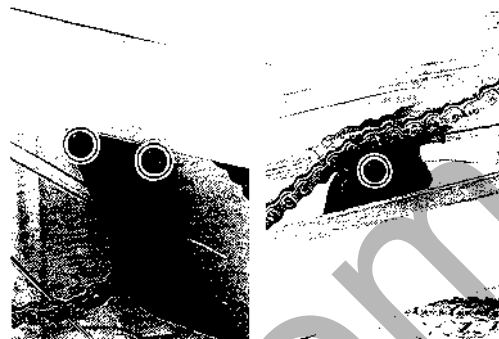
- ① Rear shock absorber
- ② Cushion lever
- ③ Eccentric spacer
- ④ Rear torque link
- ⑤ Chain case
- ⑥ Swingarm
- ⑦ Chain buffer



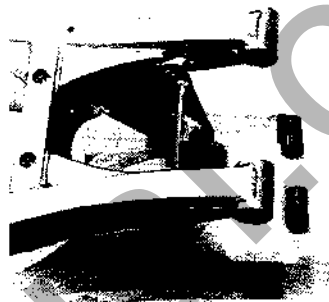
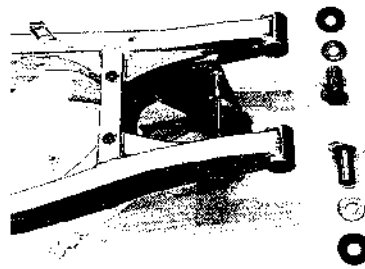
ITEM	N·m	kg·m	lb·ft
A	60	6.0	43.5
B	72	7.2	52.0
C	78	7.8	56.5
D	13	1.3	9.5
E	65	6.5	47.0

УДАЛЕНИЕ

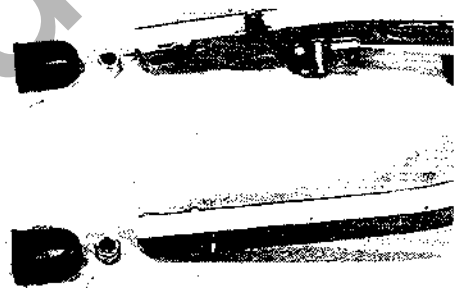
- Демонтируйте заднее колесо. (Обратитесь к странице 5-27.)
- Удалите правые и левые покрытия рамы.
- Удалите гида(путеводитель) приводной цепи путем удаления болтов.
- Удалите гайку центра рычага подушки и болт (Т).
- Удалите амортизатор более низкая гайка и соедините болтом ©.
- Удалите swingarm путем удаления гайки © and колебаниешахта центра гагм.
- Удалите задний амортизатор.
- Удалите рычаг подушки.
- Удалите заднюю связь(ссылку) крутящего момента, и цепь буферизуют ©.



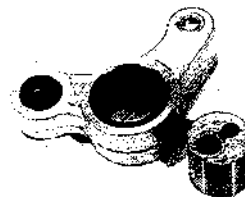
- Удалите пылезащитное уплотнение, шайбы и распорные детали.



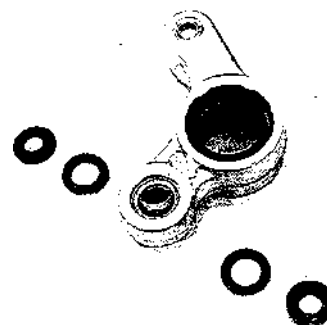
- Демонтируйте увлажнители и распорные детали.



- Демонтируйте эксцентриковую распорную деталь.



- Демонтируйте распорные детали и пылезащитные уплотнения.



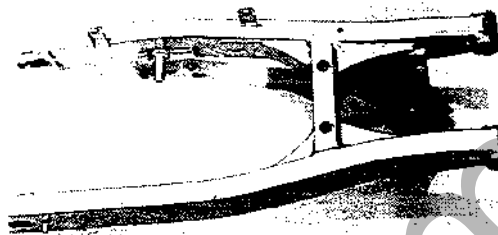
КОНТРОЛЬ И РАЗБОРКА**SWINGARM**

Осмотрите swingarm для износа или повреждения(ущерба).

Осмотрите распорную деталь для любых недостатков или другого повреждения(ущерба).

Вставьте распорную деталь в отношение(поведение) и втулку и проверьте(игра(песа)) для перемещения распорной детали вверх и вниз.

Если чрезмерная игра(песа) отмечена, замените отношение(поведение) или втулку новым.

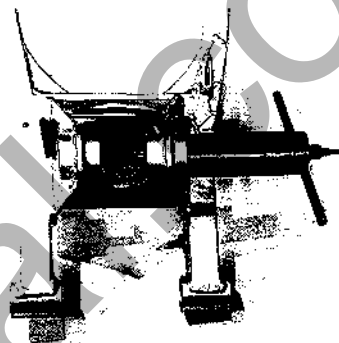


- Удалите swingarm подшипники со специальным инструментом. **^09941-44510: Swingarm, и**

мешающий съемник

ОСТОРОЖНОСТЬ»

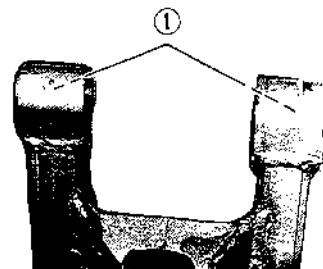
Удаленное отношение(поведение) должно быть заменено новым.



- Удалите CD втулок с соответствующим стальным стержнем.

ОСТОРОЖНОСТЬ

Удаленные подшипники должны быть заменены новым.

**РЫЧАГ ПОДУШКИ**

Осмотрите эксцентриковую распорную деталь для любых недостатков или другого повреждения(ущерба). Вставьте эксцентриковую распорную деталь в отношение(поведение) и проверьте(игру) для перемещения распорной детали вверх и вниз.

Если чрезмерная игра(песа) отмечена, замените терпение нового. • Удалите пылезащитные уплотнения со специальным инструментом.

^09913-50121: съемник Пылезащитного уплотнения

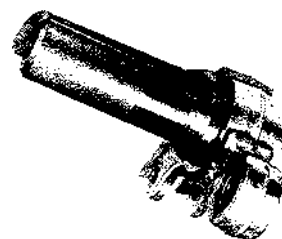
ОСТОРОЖНОСТЬ»

Удаленные пылезащитные уплотнения должны быть заменены новым.



- Удалите терпение специального инструмента. **^09913-76010: Отношение(Пове**

дение) съемника и инсталлятора(установщика)ОСТОРОЖНОСТЬ»



Удаленное отношение(поведение) должно быть заменено новым.

Осмотрите сферический шарикоподшипник, в то время как это находится в абсорбере. Переместите отношение(поведение) вручную для осмотра для аварийного шума и гладкое движение. Замените отношение(поведение), если существует что-нибудь необычный.

- Удалите стопорные кольца ©.
- Удалите сферический шарикоподшипник с соответствующим торцовый ключ.

ОСТОРОЖНОСТЬ

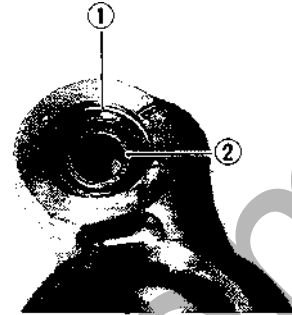
Удаленные стопорные кольца и отношение(поведение) должны быть заменены новыми.

АМОРТИЗАТОР

Осмотрите тело амортизатора для повреждения(ущерба) и утечки нефти(масла) -возраст. Если кто-либо обнаруживает, найдены, заменяют амортизатор новым.

- Демонтируйте распорные детали и пылезащитные уплотнения.

Осмотрите сферические шарикоподшипники ©, в то время как это находится в ab-sorber. Переместите отношение(поведение) вручную для осмотра для аварийного шума и гладкое движение. Замените амортизатор если существует что-либо необычное.

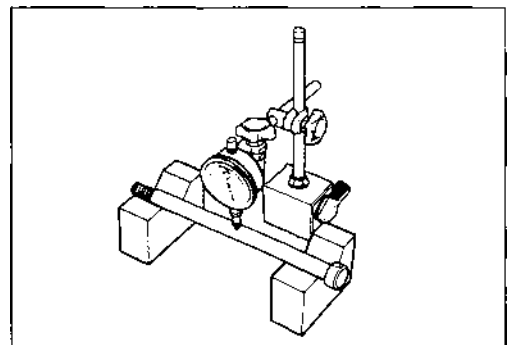


ШАХТА ЦЕНТРА SWINGARM

Используя циферблатный индикатор, проверьте шахту центра на выход изамените его, если выход превышает предел.

Сервисный Предел: 0,6 мм (0.02 в)

09900-20606: Циферблатный индикатор (1/100 mm) 09900-20701: Магнитный ст
енд



ПОВТОРНАЯ СБОРКА И ПЕРЕМОНТАЖ

Повторно соберите и повторно смонтируйте заднюю подвеску в реверсепорядок удаления и сборки. Обратите внимание на следующее - пункты(точки) мычания:

РЫЧАГ ПОДУШКИ

- Установите центр рычага подушки, терпящий специальное предложениеинструмент.

Λ09941-34513: Регулирование внешнего инсталлятора(установщика) гонки(расы)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Установите отношение(поведение) центра в 7 мм глубиной от подушкиповерхность р
ычага.

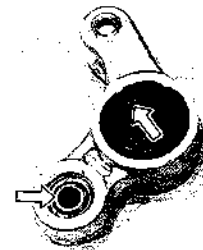
- Установите сферический шарикоподшипник с соответствующим гнездомключ.
- Установите новые стопорные кольца в кольцевую канавку.



- Примените смазку к отношению(поведению) центра и сферическому шару(мячу)отношени
е(поведение).

99000-25030: SUZUKI СУПЕР СМАЗЫВАЮТ «А»

- Установите новые пылезащитные уплотнения.

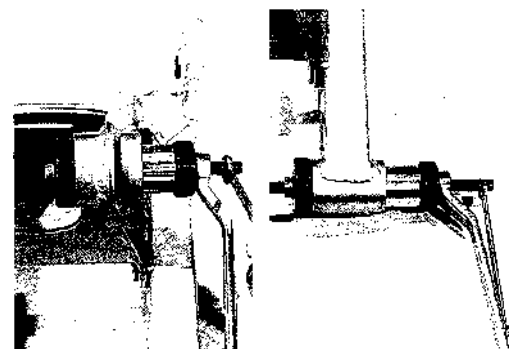
**SWINGARM**

- Установите swingarm подшипники и втулки с spe-инструмент cial и соответствующий торцо
вый ключ.

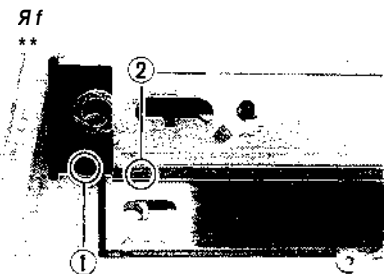
09924-84521: Отношение(Поведение) инсталлятора(установщика)

- Примените смазку к подшипникам, втулкам и пылезащитным уплотнениям.

99000-25030: SUZUKI СУПЕР СМАЗЫВАЮТ «А»

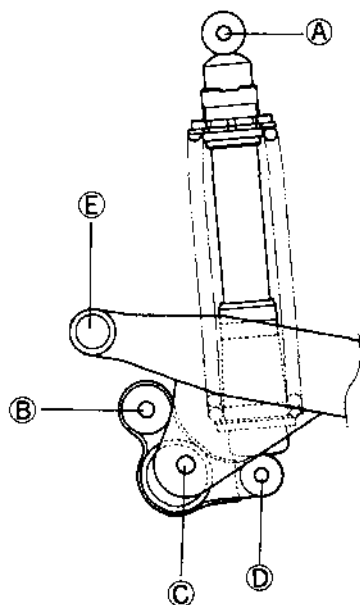


- При установке увлажнителей задней оси выровняйте protu-Сьон (Т) на увлажнителе с отвер
стием swingarm.

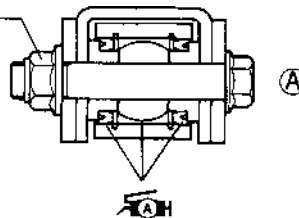


Левая сторона <=i

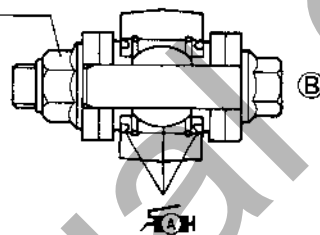
i=> Прав



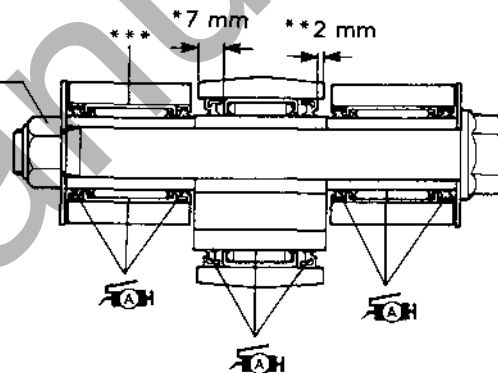
60 N·m
(6.0 kg-m)
(43.5 lb-ft)



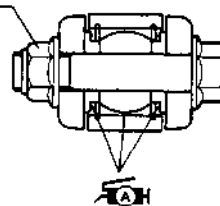
78 N·m
(7.8 kg-m)
(56.5 lb-ft)



72 N·m
(7.2 kg-m)
(52.0 lb-ft)



60 N·m
(6.0 kg-m)
(43.5 lb-ft)

**NOTE:**

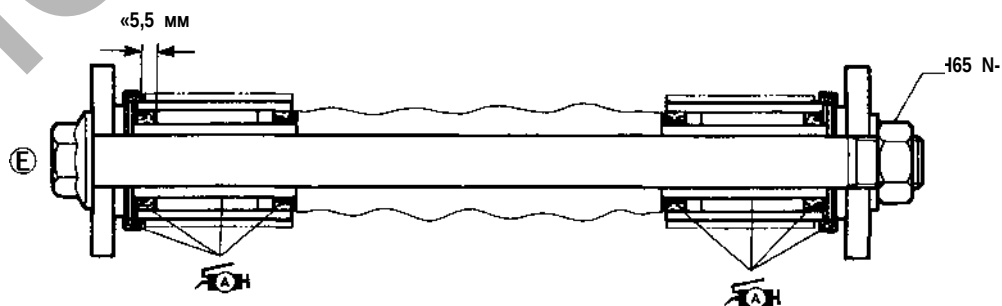
* Install the center bearing at 7 mm depth from the cushion lever hole surface.

** Install the dust seals at 2 mm depth from the surface of the cushion lever hole.

*** Штампованная (Проштампованная) отметка на отношении (поведении) расположена снаружи.

Установите отношение (поведение) на центре swingarm рычага подушки.

Установите втулку в 5,5 мм глубиной, выходящую поверхностью от отверстия центра swingarm.



ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА И КОРРЕКТИРОВКА

После установки задней подвески и колеса, следования -корректировки луга требуются перед вождением.

- * Приводная цепь..... Страница 2 - 8.
- *Задний тормоз
..... Страница 2-10.

ПРУЖИНА АМОТИЗАТОРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ЗАГРУЖАЕТ КОРРЕКТИРОВКУ

Пружинная предварительная нагрузка является корректируемой путем изменения(замены) пружинного регуляторакольцевая позиция после удаления амортизатора. Превращениепружинны й регулятор звонит против часовой стрелки или по часовой стрелке, как рассматриваетсяот дл я увеличения или уменьшения пружинная предварительная нагрузка послеослабление стопор ного кольца регулятора. Длина стандартного набора231 мм.
После корректировки предварительной нагрузки сожмите замок пружинного регуляторазвоните надежно.

09910-60611: Универсальный ключ зажима

ОСТОРОЖНОСТЬ

Не заводите пружину к длине меньше чем 226 мм(8.9 в).

СТОЛ НАКРЫВАЮЩЕГО ПРУЖИНЫ

	Пружина задала длину
Самый мягкий	236 мм (9.3 в)
Стандарт	231 мм (9.1 в)
Самый жесткий	226 мм (8.9 в)



Moto-manual.com

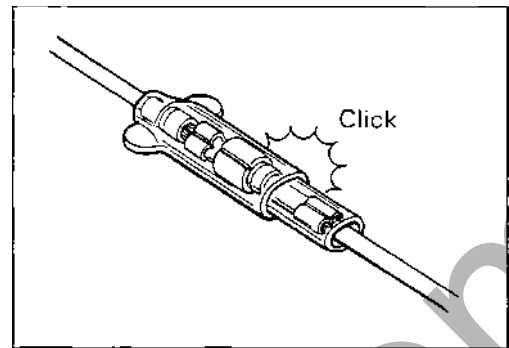
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

СОДЕРЖАНИЕ

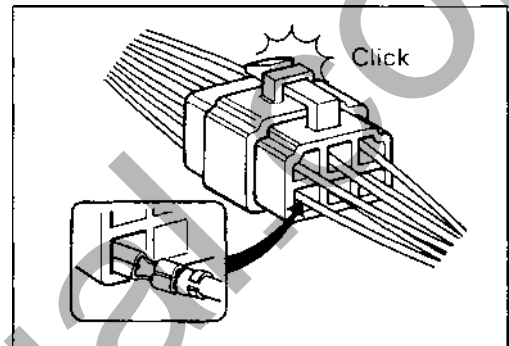
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ В ОБСЛУЖИВАНИИ	6-1
МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ	6-3
ТАРИФИКАЦИОННАЯ СИСТЕМА	6-4
ОПИСАНИЕ	6-4
ПОИСКИ И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	6-6
КОНТРОЛЬ	6-7
СИСТЕМА НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА)	6-9
ОПИСАНИЕ	6-9
ПОИСКИ И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	6-10
МОТОРНЫЙ ДЕМОНТАЖ НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА) И РАЗБОРКА	6-11
МОТОРНЫЙ КОНТРОЛЬ НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА)	6-11
МОТОРНАЯ ПОВТОРНАЯ СБОРКА НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА)	6-12
ДВИГАТЕЛЬ НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА) RELAY КОНТРОЛЬ	6-13
СИСТЕМА ВЗАИМНОЙ БЛОКИРОВКИ SIDE-STAND IGNITION	6-14
ОПИСАНИЕ	6-14
КОНТРОЛЬ	6-15
СИСТЕМА ЗАЖИГАНИЯ	6-17
ОПИСАНИЕ	6-17
ПОИСКИ И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	6-17
КОНТРОЛЬ	6-18
СПИДОМЕТР И ИНДИКАТОРНАЯ ЛАМПА	6-22
УДАЛЕНИЕ И РАЗБОРКА	6-22
КОНТРОЛЬ	6-22
ЛАМПЫ	6-23
ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ(КОММУТАТОРЫ)	6-24
РЕЛЕ	6-25
БАТАРЕЯ	6-26
СПЕЦИФИКАЦИИ	6-26
НАЧАЛЬНАЯ ЗАРЯДКА	6-26
ОБСЛУЖИВАНИЕ	6-27
ПЕРЕЗАРЯДКА ЭКСПЛУАТАЦИИ	6-28

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ В ОБСЛУЖИВАНИИ**СОЕДИНИТЕЛЬ(РАЗЪЕМ)**

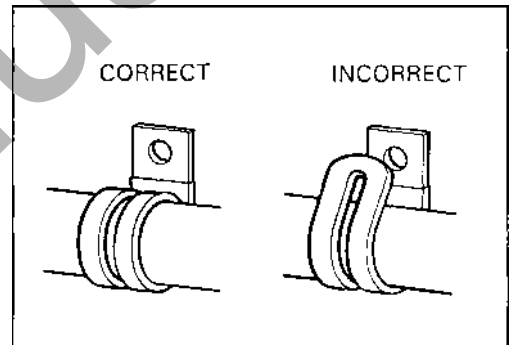
- При соединении соединителя(разъема), убедиться не выдвинуть(подтолкнуть) его в недо щелчок чувствуют.
- Осмотрите соединитель(разъем) для коррозии, загрязнения и поломки в ее покрытии.

**РАЗВЕТВИТЕЛЬ**

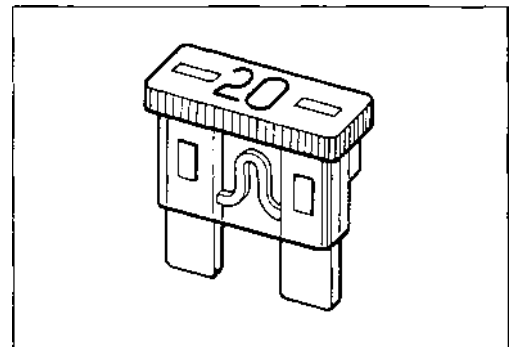
- С замком печатают разветвитель, убедиться выпустить(опубликовать) замок быть -нос, разъединяющий его и толчок это в полностью до работ замка при соединении его.
- При разъединении разветвителя, убедиться держать Чо -сами рieg и не тянут выводы.
- Осмотрите каждый терминал на разветвителе для того, чтобы быть свободными или наклон.
- Осмотрите каждый терминал для коррозии и загрязнения.

**ЗАЖИМ**

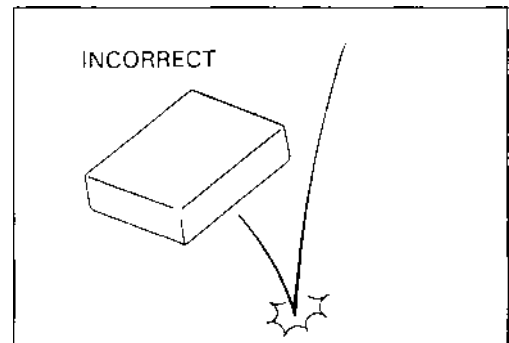
- Зафиксируйте проводной монтаж в таких позициях, как обозначено в «ФОРМИРОВАНИЕ РАЗВЕТКИ» (Относятся к странице 7-8.).
- Изогните зажим правильно так, чтобы проводной монтаж был зафиксирован надежно.
- В фиксации проводного монтажа используйте ушко для не разрешения его наклонить.
- Не используйте провод или любую другую замену(заместитель) для ручного типа зажима.

**ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ**

- Когда предохранитель будет дуть, всегда исследуйте(расследуйте) причину, почему он -ре агирует он и затем замените предохранитель.
- Не используйте предохранитель различной(другой) способности(мощности).
- Не используйте провод или любую другую замену(заместитель) для предохранителя.

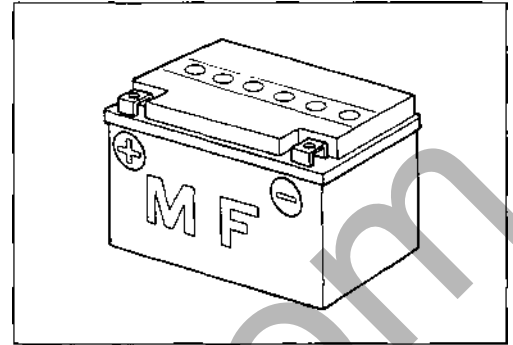
**ПОЛУПРОВОДНИК ОБОРУДОВАЛ ЧАСТЬ**

- Бойтесь пропускать(ронять) часть с построенным полупроводником в таком как единица во спламенителя.
- При осмотре этой части следуйте инспекционным инструкциям строго. Пренебрежение над лежащей процедурой может нанести ущерб этой части.

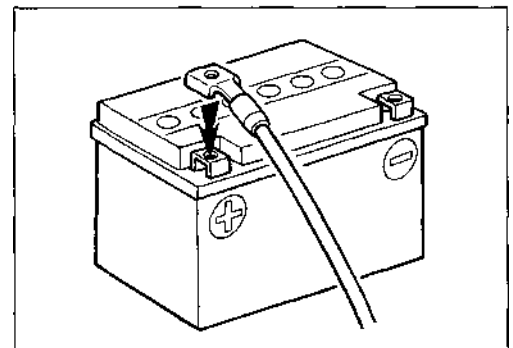
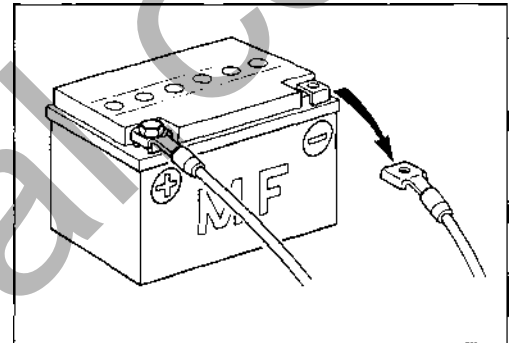


БАТАРЕЯ

- Батарея MF, используемая в этом транспортном средстве, не требует основной -tenance к ак контроль уровня электролита и пополняют -ment воды.
- Никакой водородный газ не произведен во время нормальной зарядкибатарея, но такой газ может быть произведена, когда это сверх -заряженный. Поэтому не приносите огонь(пожар) около батареи в то время какэто заряжается.
- Обратите внимание на то, что тарификационная система для батареи MF, отличаются -ent от той из обычной батареи. Не заменяйтеобычная батарея.

**СОЕДИНЕНИЕ БАТАРЕИ**

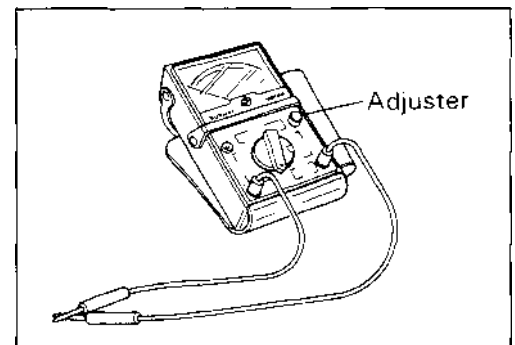
- При разъединении терминалов от батареи для скидки -сборка или обслуживание, убедитесь разъединить negative (-) терминал сначала.
- Когда клеммы к батарее, убедитесь подставить(вести) -nect положительная пластина (+) терминал сначала.
- Если терминал сочтен разъедаемым, демонтируйте батарею, потоке теплая вода по нему и чистый с проволочной щеткой.
- После завершения связи примените смазку слегка.
- Поместите покрытие по положительной пластине (+) терминал.

**ПРОВОДНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ПРОЦЕДУРЫ**

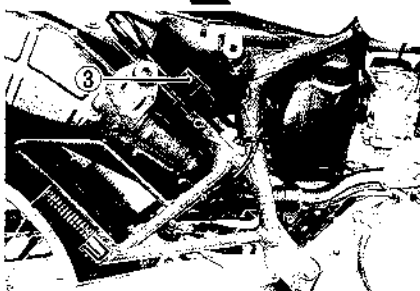
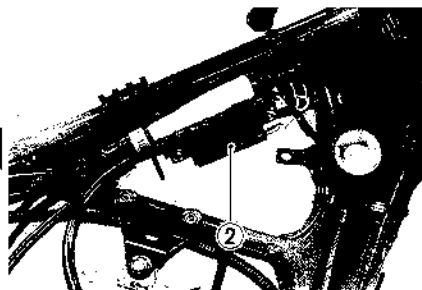
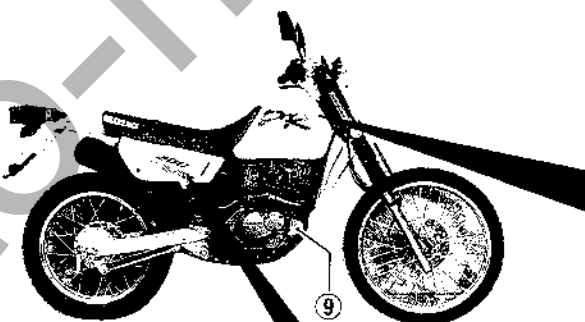
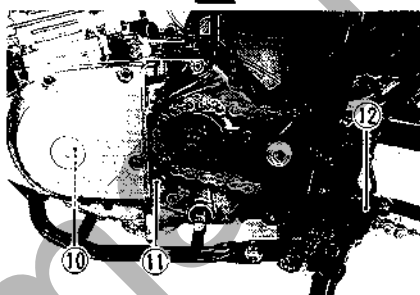
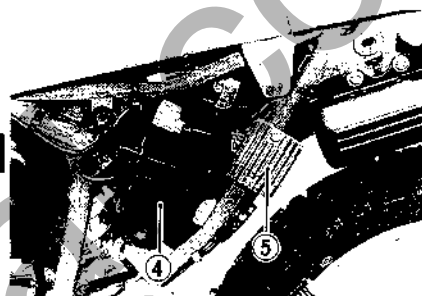
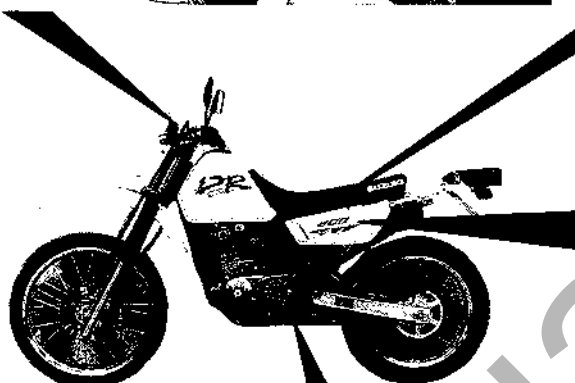
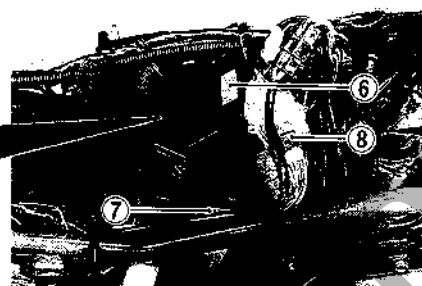
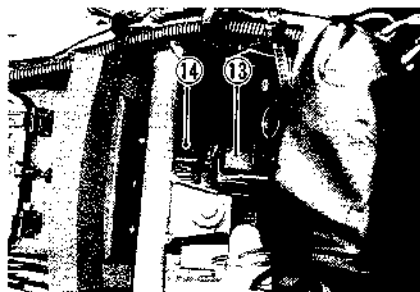
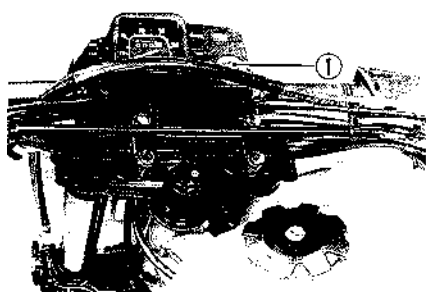
- Маршрут проводной монтаж правильно согласно "ПРОВОДНОМУ НАР-НАПРАВЛЕНИЕ МЫСА" (Относятся к странице 7-8).

ИСПОЛЬЗУЯ КАРМАННОГО ТЕСТЕРА

- Обязательно используйте положительную пластину (+) и отрицательный (-) зонды из тестера правильно. Их ложное использование может нанести ущерб тестеру.
- Если напряжение и текущие величины не известны, запустить(начать) измерение в более высоком диапазоне.
- Прежде, чем измерить сопротивление и после изменения(замены) диапазон сопротивления, всегда выполняйте 0 0 корректировок.
- Проведение измерений, где напряжение подано в диапазон сопротивления может нанести ущерб в тестере. Когда эталонное сопротивление, проверьте, чтобы удостовериться что ни какое напряжение применен там.
- После использования тестера поверните переключатель(коммутатор) к OFF позиции.



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ



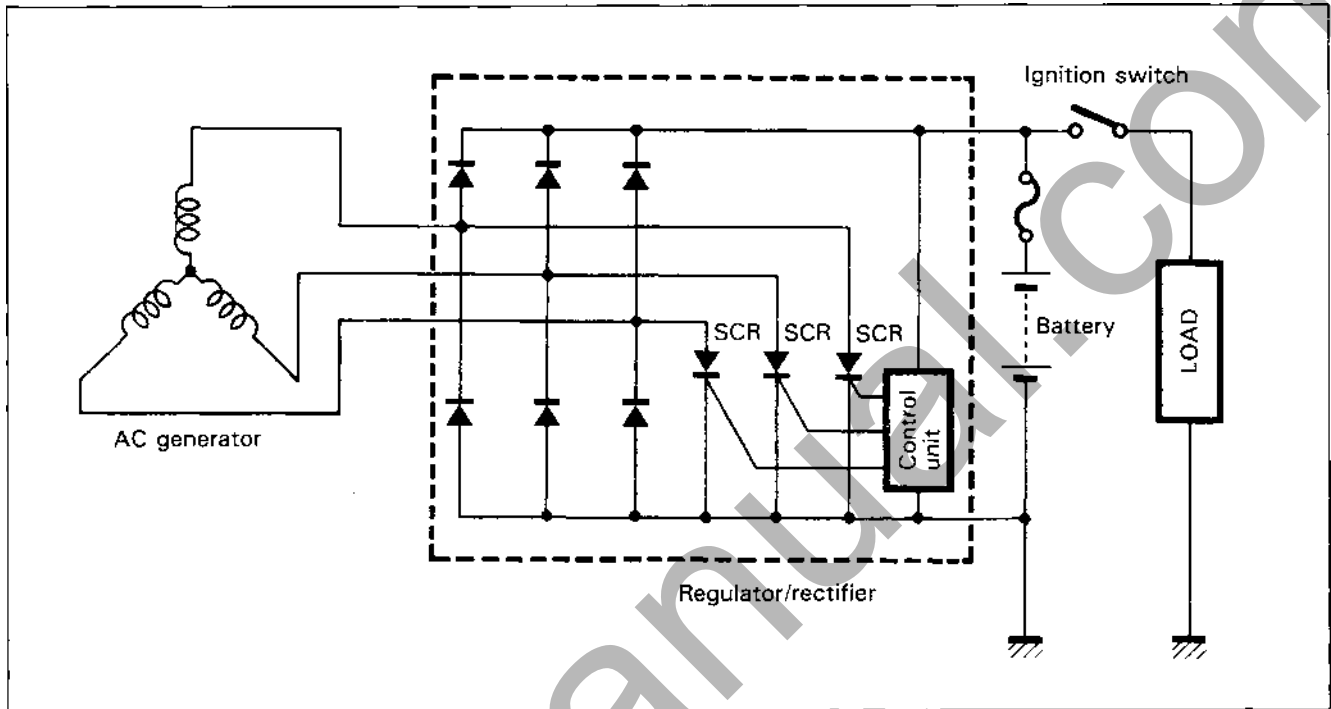
©: Выключатель зажигания ©: Катушка
ария ©: регулятор/выпрямитель ©: В
игатель Начинаящего(Стартера) ©: Г
держите сторона переключатель(кой
рота

ТАРИФИКАЦИОННАЯ СИСТЕМА

ОПИСАНИЕ

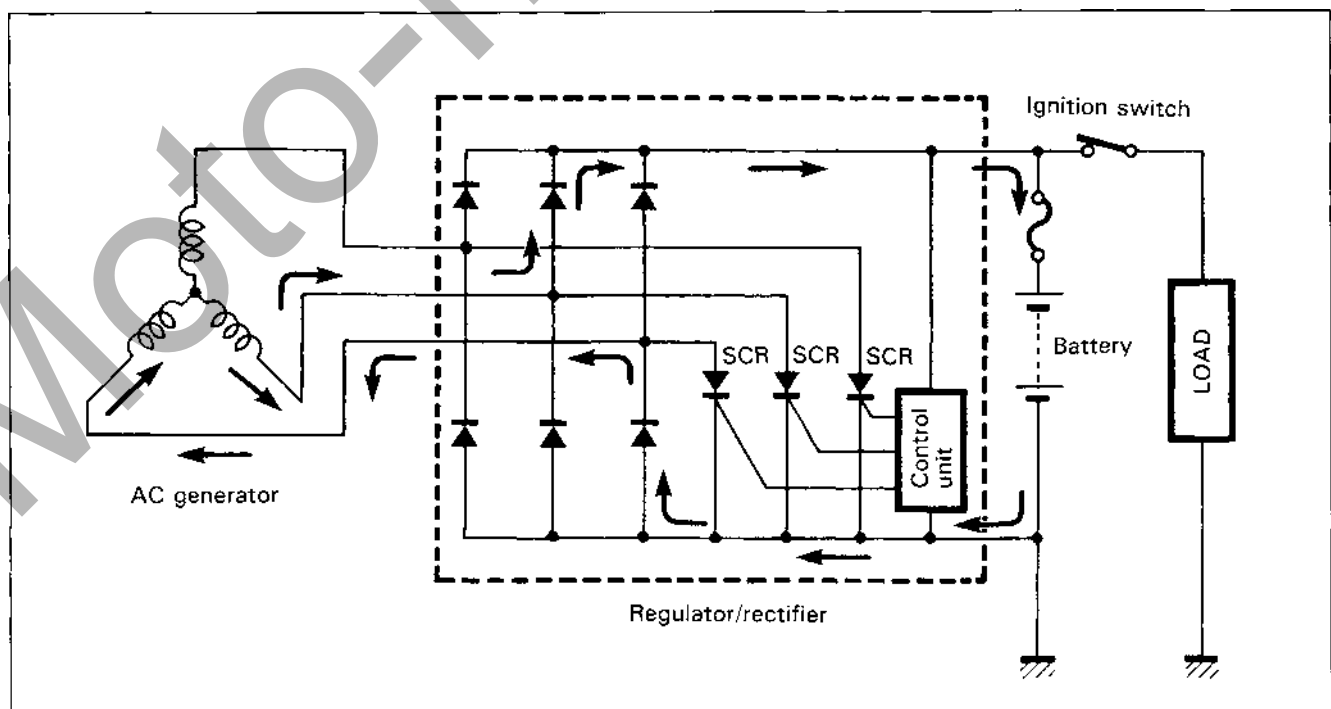
Схема тарификационной системы обозначена в числе, которое состоит из Генератора переменного тока, единицы регулятора/выпрямителя и батареи.

Переменный ток, сгенерированный от Генератора переменного тока, преобразован выпрямителем и превращен в постоянный ток, тогда это заряжает батарею.



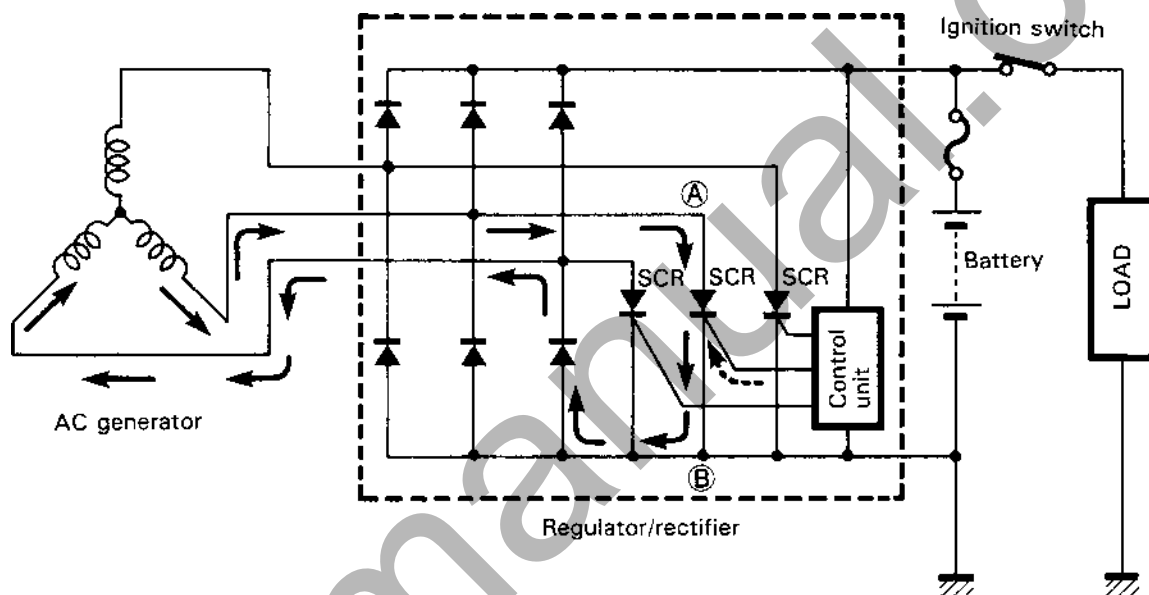
ФУНКЦИЯ РЕГУЛЯТОРА

В то время как двигатель $1/min$ является низким, и сгенерированное напряжение Генератора переменного тока ниже, чем объявление -выгнанное напряжение регулятора, регулятор не функционирует, случайно(кстати) сгенерированные текущие заряды батареи непосредственно.

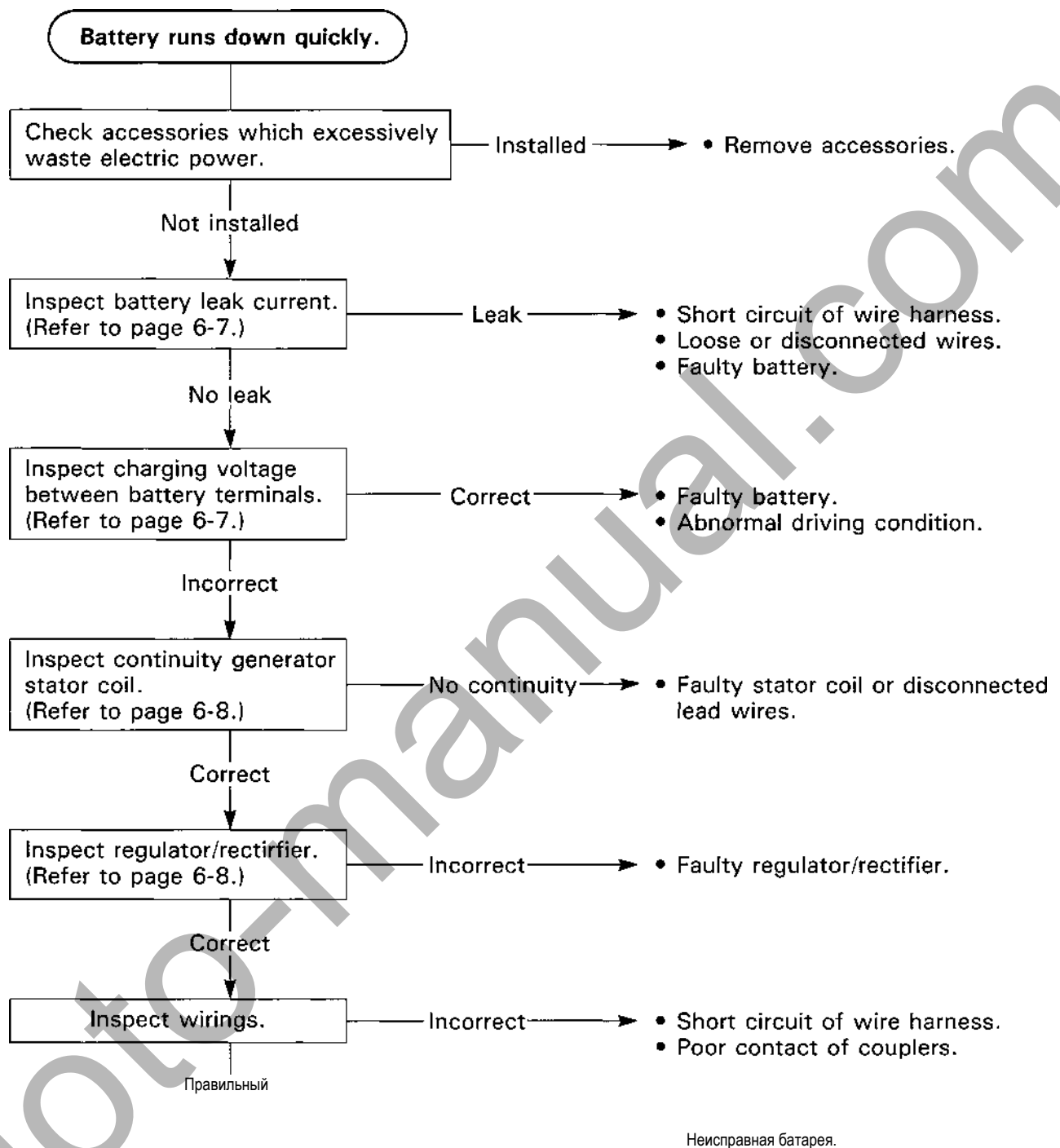


Когда двигатель r/min становится выше, сгенерированное напряжение Генератора переменного тока также становится вышеи напряжение между клеммами батареи становится высоким соответственно. Когда это достигает скорректированногонапряжения блока управления, блок управления становится "НА" условия(состоянии) следовательно. На "НА" условия(состоянии)из блока управления сигнал будет отправлен SCR (Тиристор), зонд ворот и SCR станут «НА»условие(состояние).

Тогда SCR становится проводящим к направлению от пункта(точки) @to пункт(точка) A именно, в государстве(состоянии)из этого ток, сгенерированный от Генератора переменного тока, проходит через SCR, не заряжая батареюи прибыль к Генератору переменного тока снова. Когда напряжение батареи упадет, сигнал к SCR будет сокращенпрочь, вызывая SCR становится «ПРОЧЬ». В результате сгенерированное напряжение начнет заряжатьсябатарея еще раз. Таким образом эти повторения(копии) поддерживают(обслуживают) напряжение заряда к постоянной батарееи изащите его от запроса чрезмерной цены.



ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ



(Другие)

Слишком высокая плата батареи

- Дефектный(Ошибочный) регулятор/выпрямитель
- Неисправная батарея
- Плохой контакт разветвителя вывода регулятора/выпрямителя

КОНТРОЛЬ**КОНТРОЛЬ ТОКА УТЕЧКИ БАТАРЕИ**

- Поверните выключатель зажигания к ОТ позиции.
- Удалите покрытие рамы левой стороны.
- Разъедините батарею © вывод.

Обратите внимание на то, что утечка обозначена, если игла качается даже амало, когда метр миллиампера карманного тестера является доводом «против» -nected между © терминалом и выводом летучей мыши(биты) -teгу как показано.

09900-25002: Карманный тестер

ОСТОРОЖНОСТЬ» *

- Поскольку ток утечки мог бы быть большим, повернутьсятестер к крупной шкале сначала при соединенииамперметр.

Не поворачивайте выключатель зажигания к НА позициипри измерении тока.

Когда утечка будет найдена, ищите часть где иглане качается через разветвители, и соедините ли(разъемы) пере -перемещенный(тронутый) один за другим.

ЗАРЯДКА ВЫХОДНОЙ ПРОВЕРКИ

- Удалите покрытия рамы и место. (Обратитесь к странице 5-1.)

Запустите двигатель и сохраните его достигающий 5 000 об/мин.Измерьте напряжение постоянного тока между клеммой батареи ©and© с карманным тестером. Если тестер читает менее чем 13.0 В илиболее чем 16.0 В, проверьте Генератор переменного тока производительность без загрузки регулятор/выпрямитель.

ПРИМЕЧАНИЕ:

При создании этого теста, быть уверенным, что батарея находится в полностью -заряженное условие(состояние).

09900-25002: Карманный тестер

ft ПРИВЕТ индикация кнопки Тестера: DC 25 В

Зарядка STD выводила: 13.0 — 16.0 В (DC) на уровне 5 000 об/мин

ГЕНЕРАТОР ПЕРЕМЕННОГО ТОКА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ БЕЗ ЗАГРУЗОК

- Удалите покрытия рамы и место. (Обратитесь к странице 5-1.)
- Разъедините разветвитель вывода Генератора переменного тока.

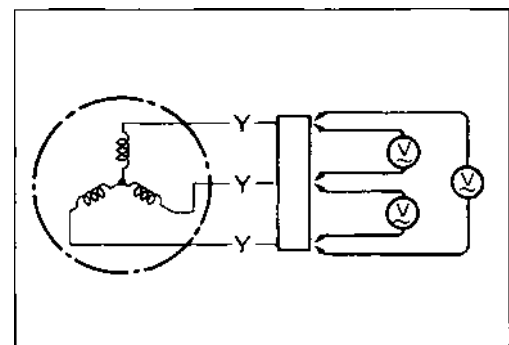
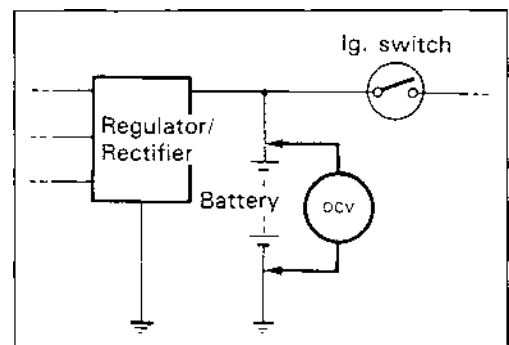
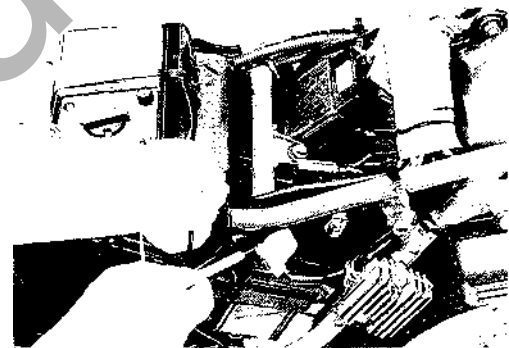
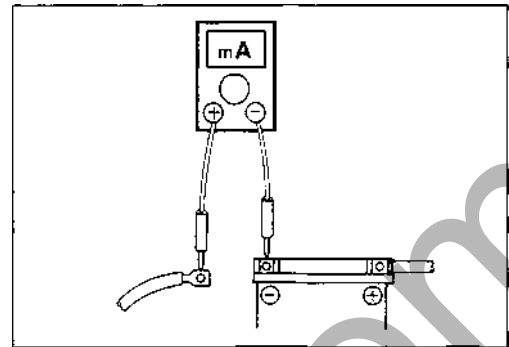
Запустите двигатель и сохраните его достигающий 5 000 об/мин.Измерьте напряжение переменного тока между тремя проводами глетас карманным тестером. Если тестер читает менее чем 60 В,магнето является дефектным(ошибочным).

HSEH 09900-25002: Карманный тестер

индикация кнопки Тестера ftP: AC 250 В

STD производительность без нагрузок: больше чем 60 В (акр)
на уровне 5 000 об/мин

Этот документ скачен с www.moto-manual.com,при копировании указывайте www.moto-manual.com



КАТУШКА(ОБМОТКА) СТАТОРА ГЕНЕРАТОРА

Проверьте непрерывность между выводами с карманомтестер. Также проверьте, что ядро стат ора изолировано.

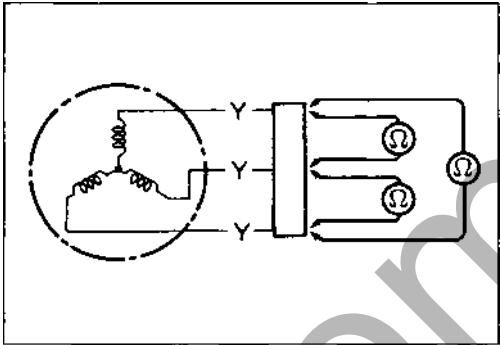
09900-25002: Карманный тестер

), индикация кнопки Тестера: x 1Q диапазон

Сопротивление STD: 0.1 — 1.50

ПРИМЕЧАНИЕ:

При создании этого теста не необходимо удалитьгенератор.



РЕГУЛЯТОР/ВЫПРЯМИТЕЛЬ

- Удалите покрытия рамы и место. (Обратитесь к странице 5-1.)
- Разъедините разветвители регулятора/выпрямителя.

Измерьте сопротивление между выводами в следующем -стол(таблица) мычания с карманным тестером.

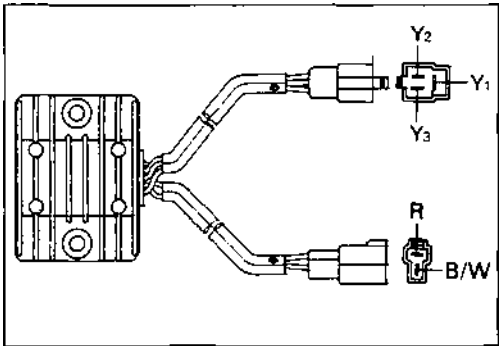
09900-25002: Карманный тестер

), индикация кнопки Тестера: x 1 диапазон kQ

Единица: kQ



Зонд © тестера к:						
Зонд © тестера к:		R	Черно-бел ый	И	Y2	Ys
	R		10-60	20-100	20-100	20-100
	Черно-бе лый	2-10		1-6	1-6	1-6
	И	1-6	20-100		30-150	30-150
	Y2	1-6	20-100	30-150		30-150
	Y3	1-6	20-100	30-150	30-150	



ОСТОРОЖНОСТЬ

Поскольку SCR и диоды используются в этом regulator/recti-единица fier, ве личины сопротивления будут отличаться когда Ом -метр кроме тестера кар мана SUZUKI используется.

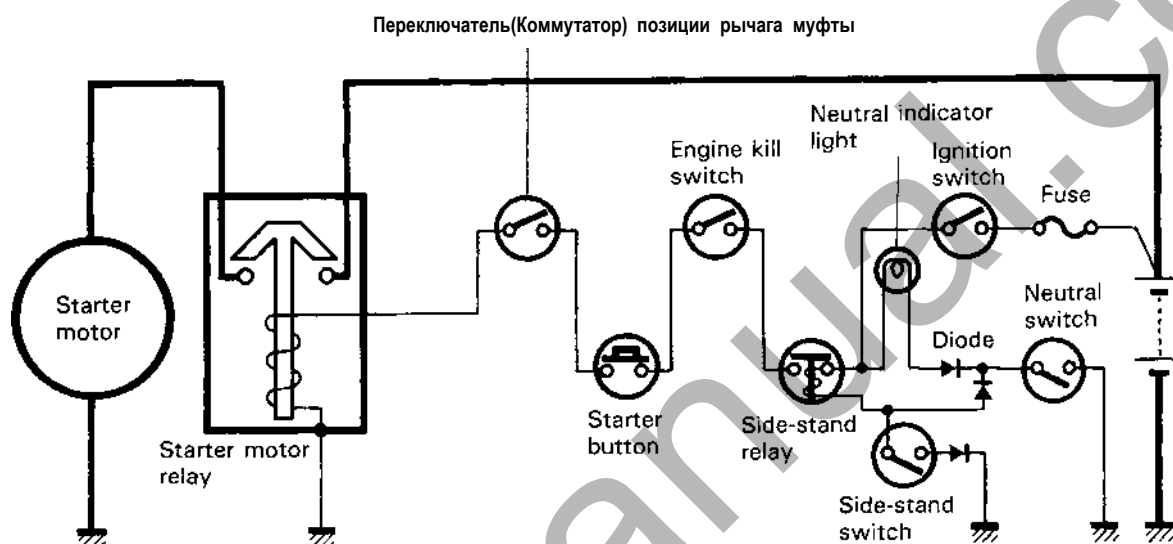
ЦВЕТ ПРОВОДА
R : Красный
Y : Желтый
Черно-белый: Черный с Белым тра

СИСТЕМА НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА)

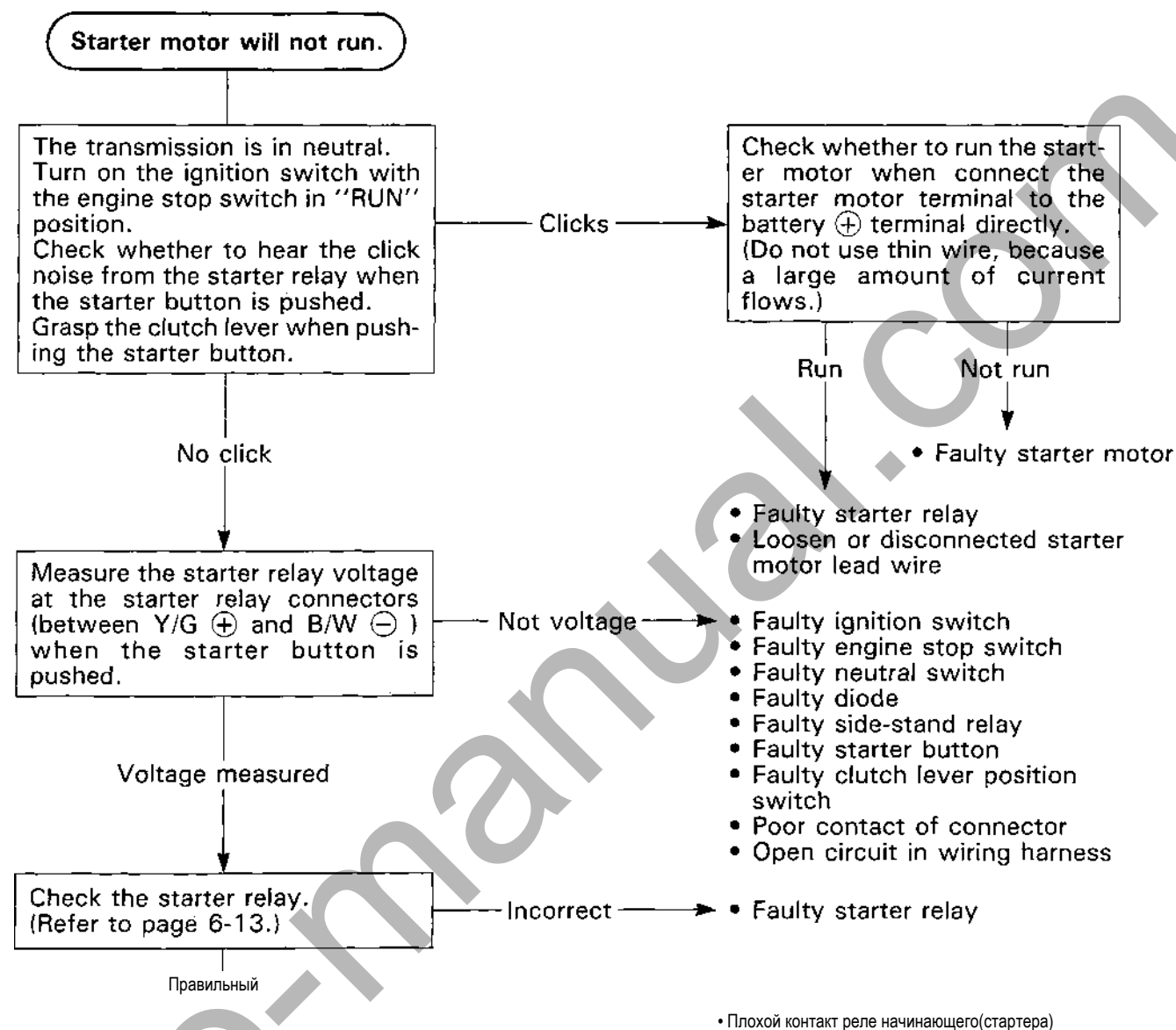
ОПИСАНИЕ

Систему начинающего(стартера) показывают в схеме ниже: а именно, двигатель начинающего(стартера), реле начинающего(стартера), сторона -выдержите реле, выдержите сторона переключатель(коммутатор), нейтральный переключатель(коммутатор), переключатель(коммутатор) позиции рычага муфты, кнопку начинающего(стартера), двигательубейте переключатель(коммутатор), выключатель зажигания и батарею.

Угнетение(Понижение) начинающего(стартера) (на правильной распределительной коробке рулей) подает питание на реле, вызывая контактные(точки) для закрытия, который соединяет(подключает) двигатель начинающего(стартера) с батареей. Двигатель тянет(рисует) приблизительно 80 амперзапустить двигатель



ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ



Двигатель начинающего(стартера) работает, когда передача находится в нейтральном, но не бежит(работает) с передачей в любую позицию кроме нейтральной, со стороны - встают позиция

Проверьте переключатель(коммутатор) стэнда сторона.(Обратитесь к странице 6-16.)

Правильный

Неправильный

Дефектный(Ошибочный) переключатель(комму

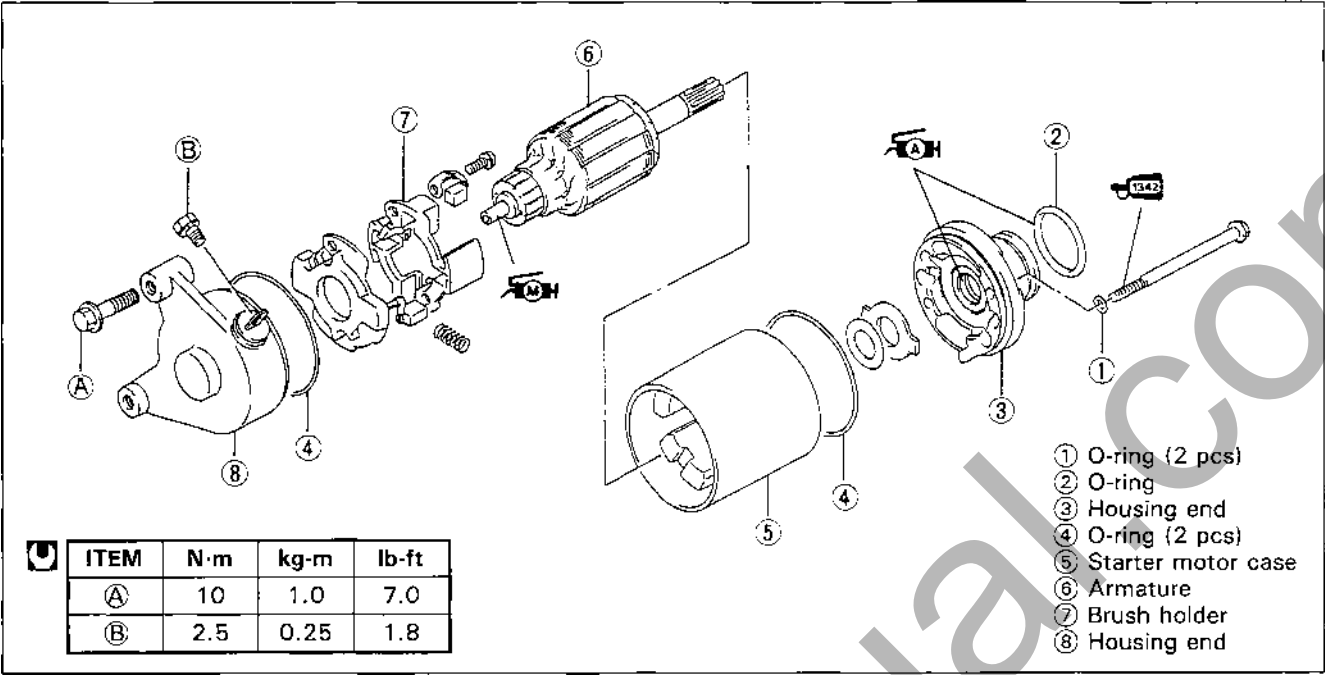
- Разомкнутая цепь в жгуте проводов
- Плохой контакт соединителя(разъема)

Другие

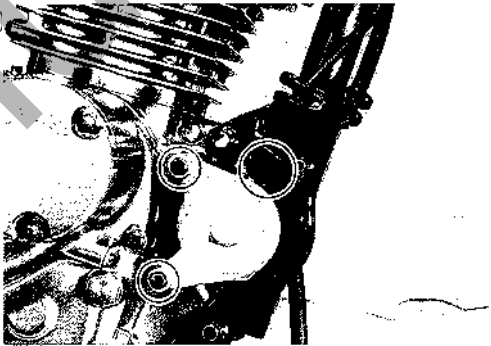
Двигатель не поворачивается хотя начинающий(стартер) проезжает пробег.

Дефектное(Ошибочное) сцепление(муфта) начинающего(стартера)

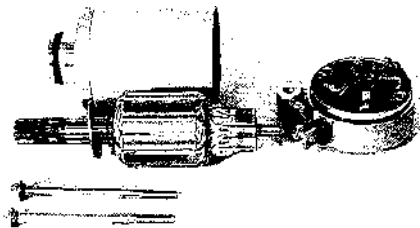
МОТОРНЫЙ ДЕМОНТАЖ НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА) И РАЗБОРКА



- Разъедините моторный вывод начинающего(стартера) и удалите двигатель начинающего(стартера) удаления монтажных болтов.



- Disassemble двигатель начинающего(стартера).



МОТОРНЫЙ КОНТРОЛЬ НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА)

УГОЛЬНАЯ ЩЕТКА

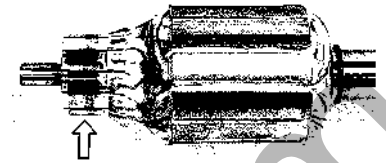
Осмотрите щетки для повреждения(ущерба) или износа.Если повреждение(ущерб) найдено, замените их.



КОММУТАТОР

Если поверхность коммутатора является грязной, стартовой производительностью уменьшится. Польский язык коммутатор с № 400 или подобным штрафом наждачная бумага, когда это грязно.

После полировки его вытрите коммутатор чистым сухим тканью.

**КАТУШКА(ОБМОТКА) АРМАТУРЫ**

Используя карманный тестер, проверьте катушку(обмотку) на открытый и землю(основание) путем размещения зонда прикрепляет на каждую коллекторную пластину и го-ядро скалистой вершины (для тестирования на землю(основание)) и на любых двух сегментах встартовали различные места (для тестирования на открытый), с щетками поверхность коммутатора.

Если катушка(обмотка), как находят, открыто замкнута или основана, замена арматура. Непрерывное использование дефектной арматуры будет заставить двигатель начинающего(стартера) внезапно перестать работать.

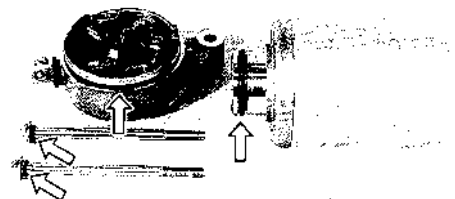
09900-25002: Карманный тестер

**МОТОРНАЯ ПОВТОРНАЯ СБОРКА НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА)**

Повторно соберите двигатель начинающего(стартера) в обратном порядке disassembly. Обратите внимание на следующие моменты:

КОЛЬЦЕВОЙ УПЛОТН**ИТЕЛЬ ОСТОРОЖНО****ТЬ»**

Замените кольцевой уплотнитель новыми для предотвращения утечки нефти(масла) -возраст и повреждение.

**АРМАТУРА**

- Примените небольшое количество пасты молибдена к концу арматуры. 99000-251

40: ПАСТА МОЛИБДЕНА SUZUKI

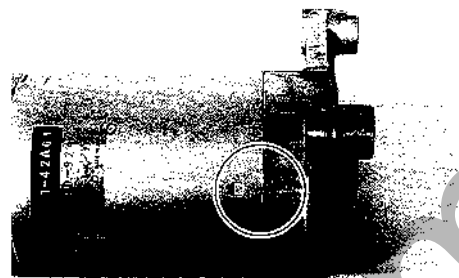


- Примените смазку к выступу масляного уплотнения.

MgN 99000-25030: SUZUKI SUPER GREASE «A»



- При установке корпуса двигателя начинающего(стартера) на щеткедержатель, выровняйте ометки как показано на фотографии.



- Применяйтесь ЗАМОК РЕЗЬБЫ "1342" начинающему(стартеру) проезжают hous-болты луга и сжимают их.

99000-32050: НАРЕЖЬТЕ РЕЗЬБУ НА ЗАХВАТЫВАЮТ(ЗАПИРАЮТ) «1342»



КОНТРОЛЬ МОТОРНОГО РЕЛЕ НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА)

- Удалите место. (Обратитесь к странице 5-1.)
- Разъедините моторный вывод начинающего(стартера) на реле начинающего(стартера).

Включите выключатель зажигания, осмотрите непрерывность между терминалы, положительная пластина и отрицательный, при подталкивании(выдвижении) запуска(начала) -кнопка ег. Если моторное реле начинающего(стартера) находится в нормальном состоянии, непрерывность найдена.

| £ °° J 09900-25002: Карманный тестер

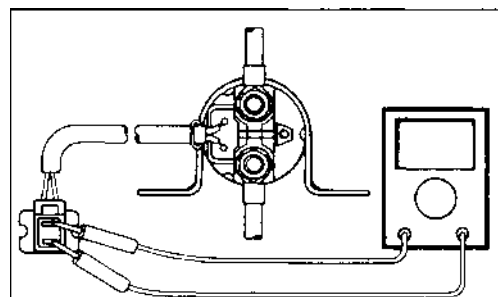
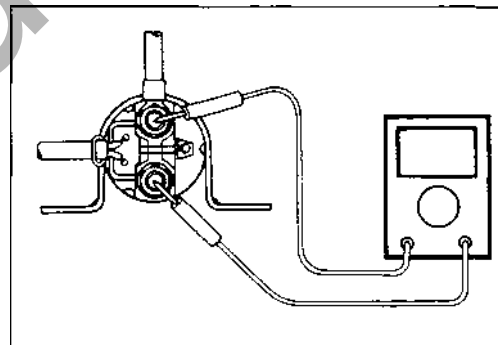
Индикация кнопки тестера: X 10 диапазонов

- Разъедините разветвитель вывода моторного реле начинающего(стартера). Измерьте сопротивление катушки(обмотки) моторного реле начинающего(стартера) между выводами с карманным тестером.

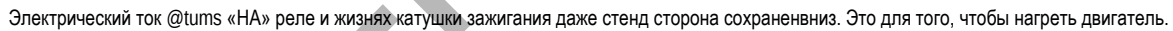
09900-25002: Карманный тестер

Индикация кнопки Тестера: X 1Q диапазон

Сопротивление STD: 2 — 6Q

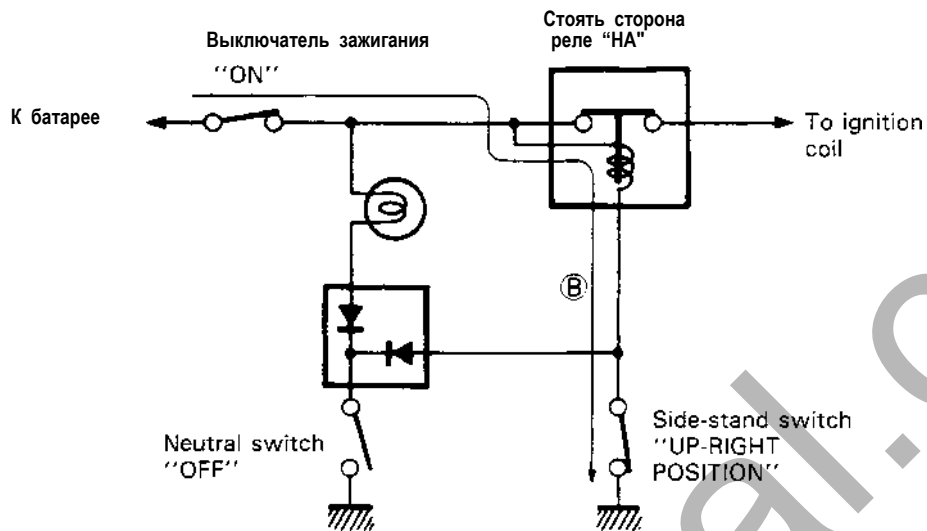


Эта система взаимной блокировки side-stand/ignition должна предотвратить запуск мотоцикла со стелдом стороныснженный. Система управляется электрической схемой, обеспеченной между батареей и катушкой зажигания.



2. Передача: «Кроме НЕЙТРАЛЬНОГО (ПРОЧЬ)», стойте сторона: «ВЕРТИКАЛЬНО (НА)»

Электрический ток ©turns «НА» реле и жизни катушки зажигания. Двигатель может быть легко запущен (начатый) в любой позиции передачи.



КОНТРОЛЬ

Если система взаимной блокировки не работает правильно, проверьте каждого компонент. Если и какая-либо ненормальность найдена, замените component с новым.

09900-25002: Карманный тестер

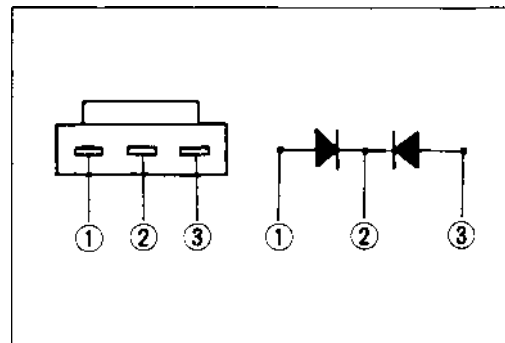
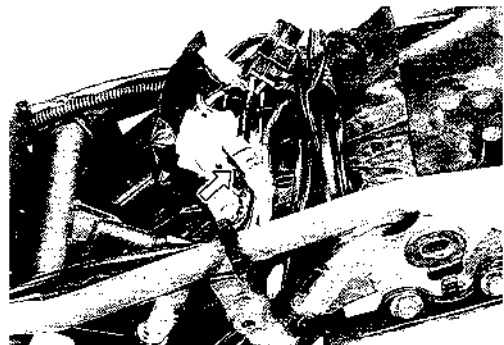
Диод

Диод расположен под местом.

Диод может передать ток только в одном направлении.

- Проверьте непрерывность между (Т) и ©. Если один путь довод «против» - незначительность диод в хорошем состоянии.
- Также проверьте непрерывность между © and © как требуется.

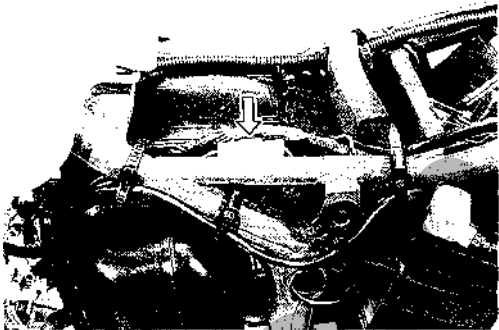
09900-25002: Карманный тестер



Нейтральный переключатель(коммутатор)

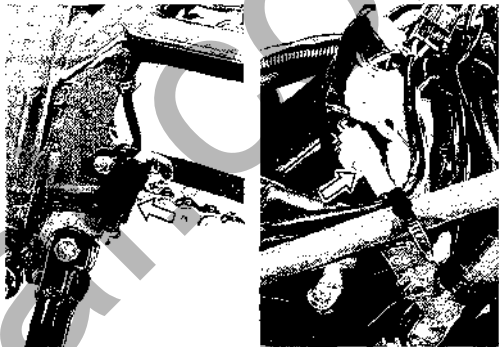
Нейтральный разветвитель вывода расположен под местом.

- Удалите место.
- Разъедините нейтральный разветвитель вывода переключателя(коммутатора), и проверьте непрерывность между Синим выводом и Землей(Основанием)с передачей в «НЕЙТРАЛЬНОМ».



Side-stand switch

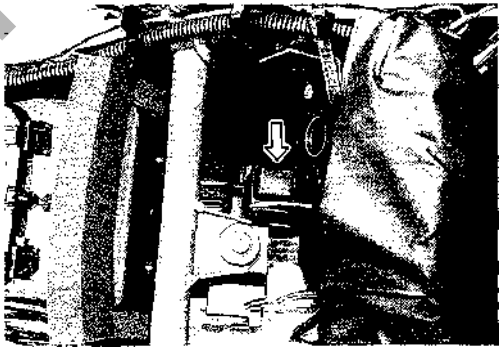
	Green	Black/White
ON (UP-right position)		
OFF (Down position)		



Side-stand/ignition взаимно блокируют реле

Реле взаимной блокировки side-stand/ignition расположено подвспламенитель.

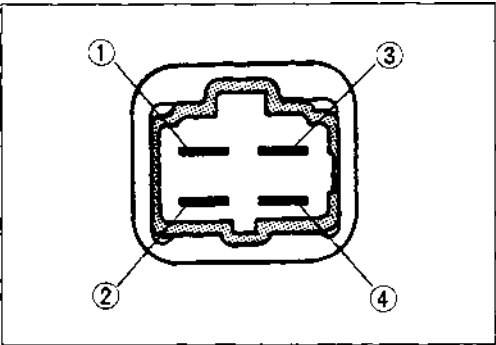
- Покрывает раму перемещения, место и воспламенитель.



Во-первых, проверьте изоляцию между © and © терминалы скарманный тестер. Тогда примени те 12 вольт к (3) и терминалы,© к © and © к ©, and проверяют непрерывность между© and ©.

Если нет никакой непрерывности, замените его новым.09900-25002: Карманный тест

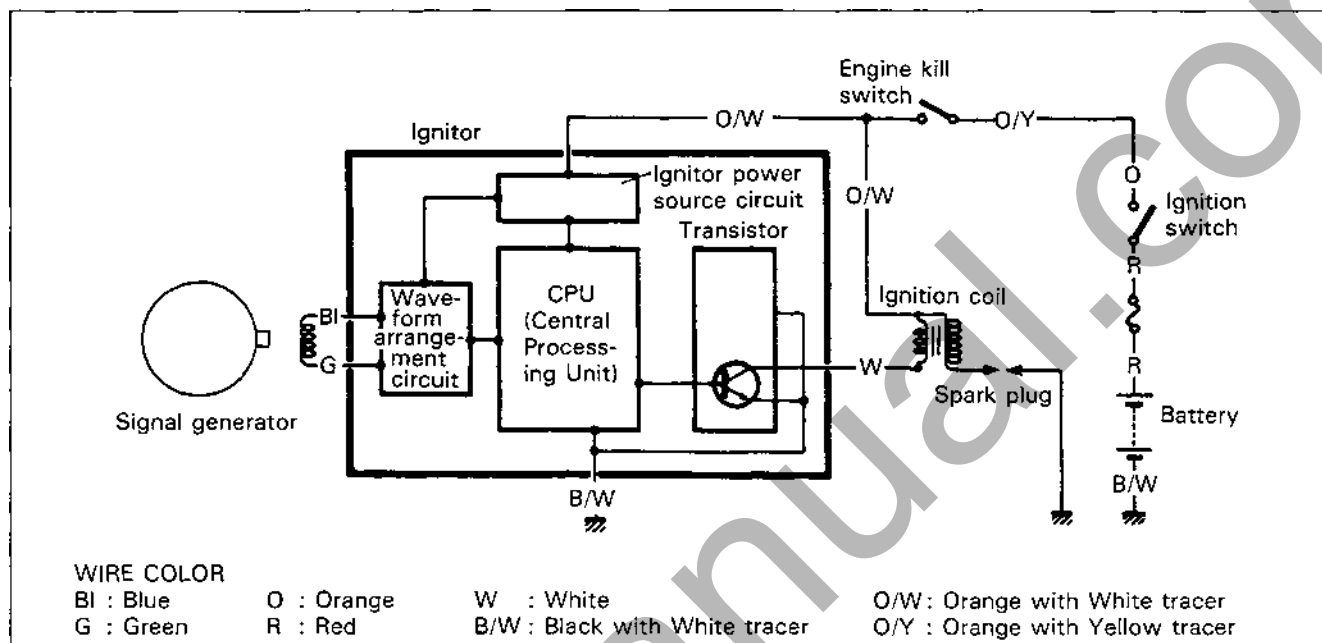
ерИндикация кнопки тестера: X 1Q диапазон



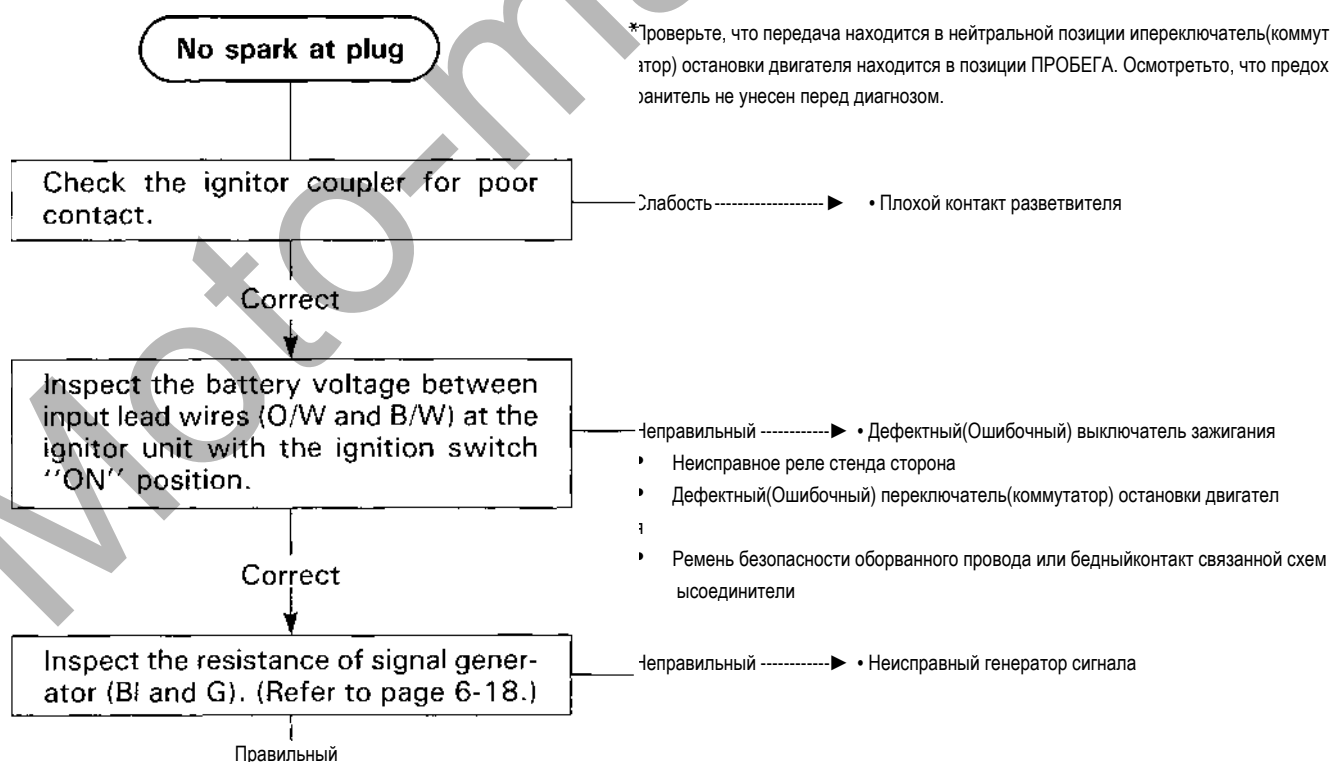
СИСТЕМА ЗАЖИГАНИЯ

ОПИСАНИЕ

В электрической системе зажигания, электрической энергии на генераторе сигнала, сгенерированном ротором скалистой вершины опрокидывает потоки к единице воспламенителя. Эта энергия высвобождена в единственном(отдельном) скачке в указанном воспламенении синхронизация пункта(точки) и электрических токов через основную сторону катушки зажигания. Ток высокого напряжения вызван во вторичных обмотках катушки зажигания, приводящей к сильной искре между искрой разрывы штепселя.

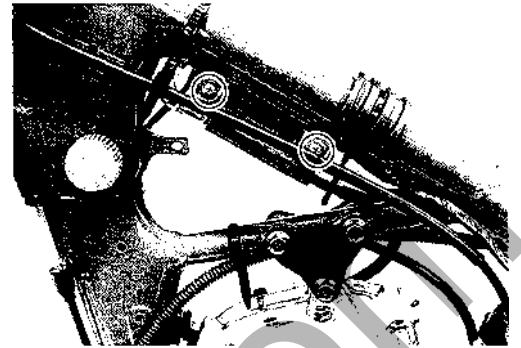


ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ



КОНТРОЛЬ**КАТУШКА ЗАЖИГАНИЯ (Согласовывающий с карманным тестером)**

- Удалите покрытия рамы и место. (Обратитесь к странице 5-1.)
- Удалите топливный бак. (Обратитесь к странице 4-1.)
- Разъедините кепку свечи зажигания и выводы.
- Удалите катушку зажигания.



Измерьте сопротивление катушки зажигания с карманным тестером.

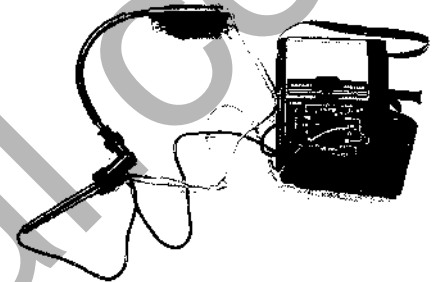
fi 09900-25002: Карманный тестер

индикация кнопки Тестера dlfeU: X 10 диапазонов

Основной: 2 — 60 (Терминал — Терминал)

сброс) индикация кнопки Тестера: x 1 ряд Ко

Вторичный: 20 — 30 Ко (Кепка штепселя — Терминал)

**КАТУШКА ЗАЖИГАНИЯ (Согласовывающий с электро-тестером)**

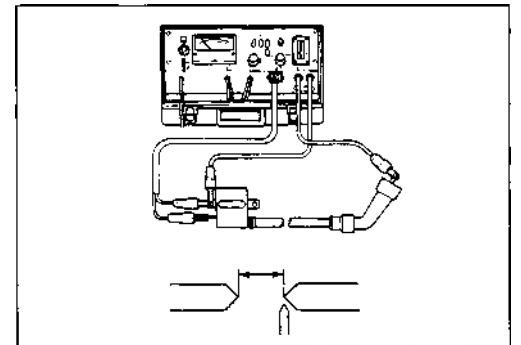
- Удалите катушку зажигания.

Проверьте катушку зажигания на зажигание производительности.

Соединение с измерительной схемой как обозначено.

ПРИМЕЧАНИЕ:

*Удостоверьтесь что расстояние зажигания с тремя иглами электричества -тесте
р тро установлен на уровне 8 мм (0.3 в)*



Если никакое зажигание или оранжевое цветное зажигание не происходят в вышеупомянутомусловие(состояние), это может быть вызвано дефе
ктной катушкой(обмоткой).

09900-28106: Электро-тестер

Производительность искры: более чем 8 мм (0.3 в)

КАТУШКА(ОБМОТКА) ГЕНЕРАТОРА СИГНАЛА

- Удалите покрытия рамы и место. (Обратитесь к странице 5-1.)
- Разъедините разветвитель вывода генератора сигнала.

Измерьте сопротивление между выводами с карманомтестер.

09900-25002: Карманный тестерИндикация кнопки тестера: X 1 000 диапазоновСог

ератора сигнала: 100 — 1400 (G — Кипа)



ОСТОРОЖНОСТЬ

СВЯЗЬ N0.1207B должна быть применена к канавке изоляционная шайба вывода генератора (Т).

S°Z199104-31140: СВЯЗЬ SUZUKI N0.1207B

СВЕЧА ЗАЖИГАНИЯ

• Удалите свечу зажигания.

Отложение угля

Проверьте для наблюдения отложения угля на штепселе. Если углерод депонирован, удалите его с более чистой свечой зажигания машина или тщательно использование инструмента с резким концом.

Зазор свечи зажигания

Измерьте разрыв штепселя с толщиномером, если это правильно. В противном случае скорректируйте его к следующему разрыву.

09900-20803: Толщиномер

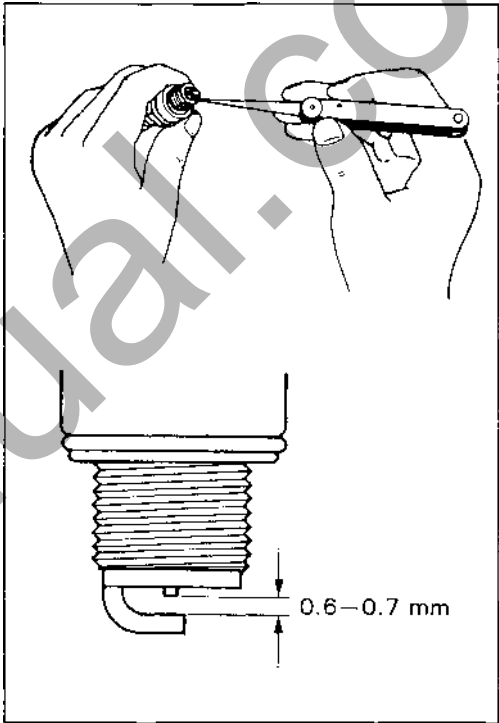
Зазор свечи зажигания (STD): 0.6 — 0.7 мм (0.024 — 0.028 в)

Условие(Состояние) электрода

Проверьте для наблюдения старого или сожженного условия(состояния) электрода. Если это чрезвычайно изнашивают или сгибают, замените штепсель. Также замените штепсель, если это имеет сломанный(нарушенный) изолятор, поврежденную резьбу, и т.д.

Диапазон тепла

NGK или NIPPONDENSO должны использоваться в качестве стандарта. Однако диапазон тепла свечи зажигания должен быть отобран удовлетворять техническим условиям скорости, действующей нагрузки, топлива и и т.д. Надлежащий диапазон тепла был бы обозначен, если бы изолятор был ЛЕГОК(СВЕТЛЫЙ)БРАУН в цвете. Если это очернено белое, это должно быть заменено холодным типовым NGK DR9EA штепселя или NIPPONDENSO X27ESR-U и, если очернено углеродом, горячим типовым NGK DR7EA штепселя или NIPPONDENSO X22ESR-U.



	NGK	NIPPONDENSO
Горячий тип	DR7EA	X22ESR-U
Стандарт	DR8EA	X24ESR-U
Холодный тип	DR9EA	X27ESR-U

ОСТОРОЖНОСТЬ

Подтвердите размер резьбы и достигните при замене штепсель. Если достигаемость слишком коротка, углеродистый будет депонирован на резьбе винта отверстия штепселя и повреждения двигателя может закончиться.

ЕДИНИЦА ВОСПЛАМЕНИТЕЛЯ (Сверяющийся с цифровым средством проверки воспламенителя)

Эта **секция** объясняет контроль **для** единицы воспламенителя с помощью Цифрового Средства проверки Воспламенителя (spe-инструмент cial).

С этим средством проверки единица воспламенителя может быть проверена или на машине или от машины. следующее объясняет контроль на машине.

09931-94430: Цифровое средство проверки воспламенителя 09931-917

10: Вывод расширения(продления) МЕТОДА 4-b

ПРОВОДНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ПРОЦЕДУРЫ:

- Удалите покрытия рамы и место. (Обратитесь к странице 5-1.)
- Разъедините два разветвителя вывода воспламенителя в воспламенителе единица.
- Соедините(Подключите) выводы средства проверки воспламенителя ("МЕТОД 4 ©»и «МЕТОД 4
- Соедините источник питания приводит ® к батарее.

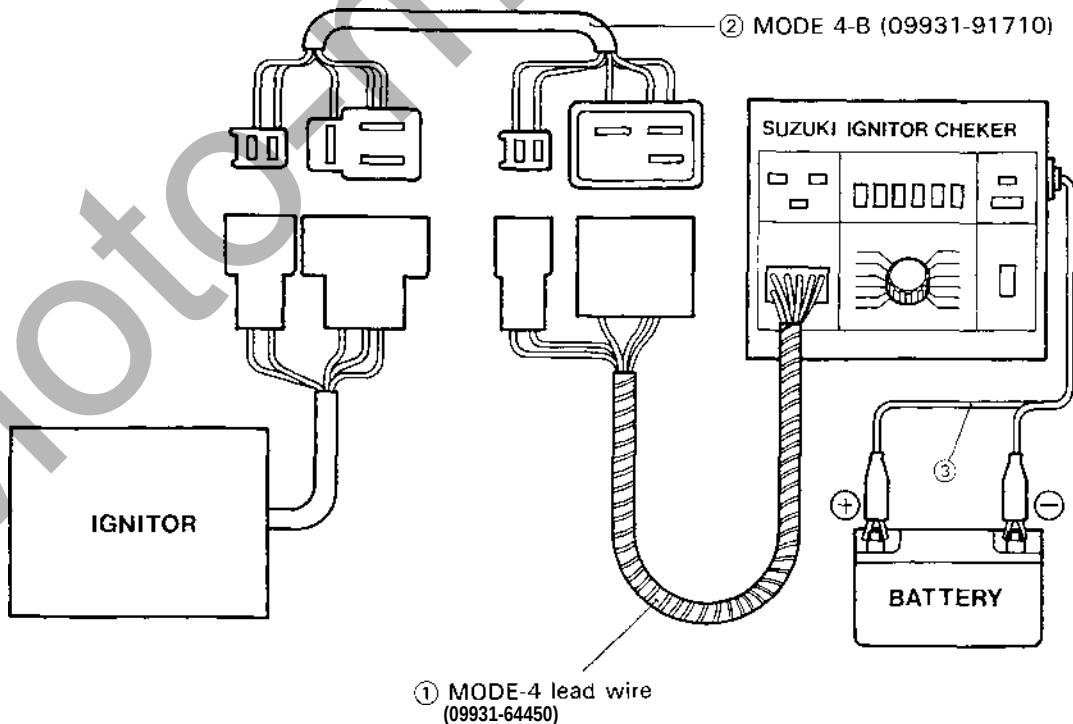
**ОСТОРОЖНОСТЬ**

- * Убедитесь, что Графит связан с летучей мышью(битой) -tery 0 предельного и КРАСНОГО лидерства(свинца) к © терминалу.
- * Прежде, чем соединить(подключить) источник питания ведет, удостоверитс ято, что и кнопка "POWER" и переключатель(коммутатор) «START»находятся в «от» позиции (кнопка питания, не подавленная(сниженная)).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Убедитесь, что используемая батарея находится в полностью заряженном услови(состоянии).

Рис. 1



ПРОЦЕДУРА ПРОВЕРКИ:

Со всеми выводами, правильно связанными, проверьте igni-единица скалистой вершины в вып
олняющем трех шагов.

Первый шаг:

Снизьте кнопку «MODE 4» кнопка "POWER". Это время, лампа «ПИТАНИЯ(ВОЗМОЖНОСТЕЙ)»
должна продвинуться, в противном случае батарея не-dercharged.

Второй шаг:

Указатель тот дисков(солнечных часов) «ОБОРОТА(ВРАЩЕНИЯ)» набора, на «.2» позиция, в к
оторый средство проверки производит воспламенение основные импульсы тока моделирование
200 об/мин оборота(вращения) двигателя, когда «ЗАПУСКАЮТСЯ(НАЧИНАЮТСЯ)» переключа
тель(коммутатор) включен. С переключателем(коммутатором) «START», превращенным(напра
вленным) к НА позиция, проверьте, что лампа «IG1» «МОНИТОРА(НАСТАВНИКА)» включает ип
рочь в медленной частоте.

Третий шаг:

Поднимайте диски(солнечные часы) «ОБОРОТА(ВРАЩЕНИЯ)» постепенно (принимающий ep
gine постепенно увеличивал скорость), и проверьте что лампа МОНИТОРА(НАСТАВНИКА) мгно
венная частота, как объяснено на втором шаге выше в -сладки. Поскольку указатель дисков(с
олнечных часов) проходит вне церемонии вручения дипломов «2» (2 000 об/мин), лампа должн
а показывать постоянно освещенный(зажженный).

Четвертый шаг:

Поверните переключатель(коммутатор) "START" для ОСТАНОВКИ позиции. Если лампа «IG1»
останьтесь легкими(светлыми) больше чем 1 секунда, единица воспламенителя должна быть з
амененный.

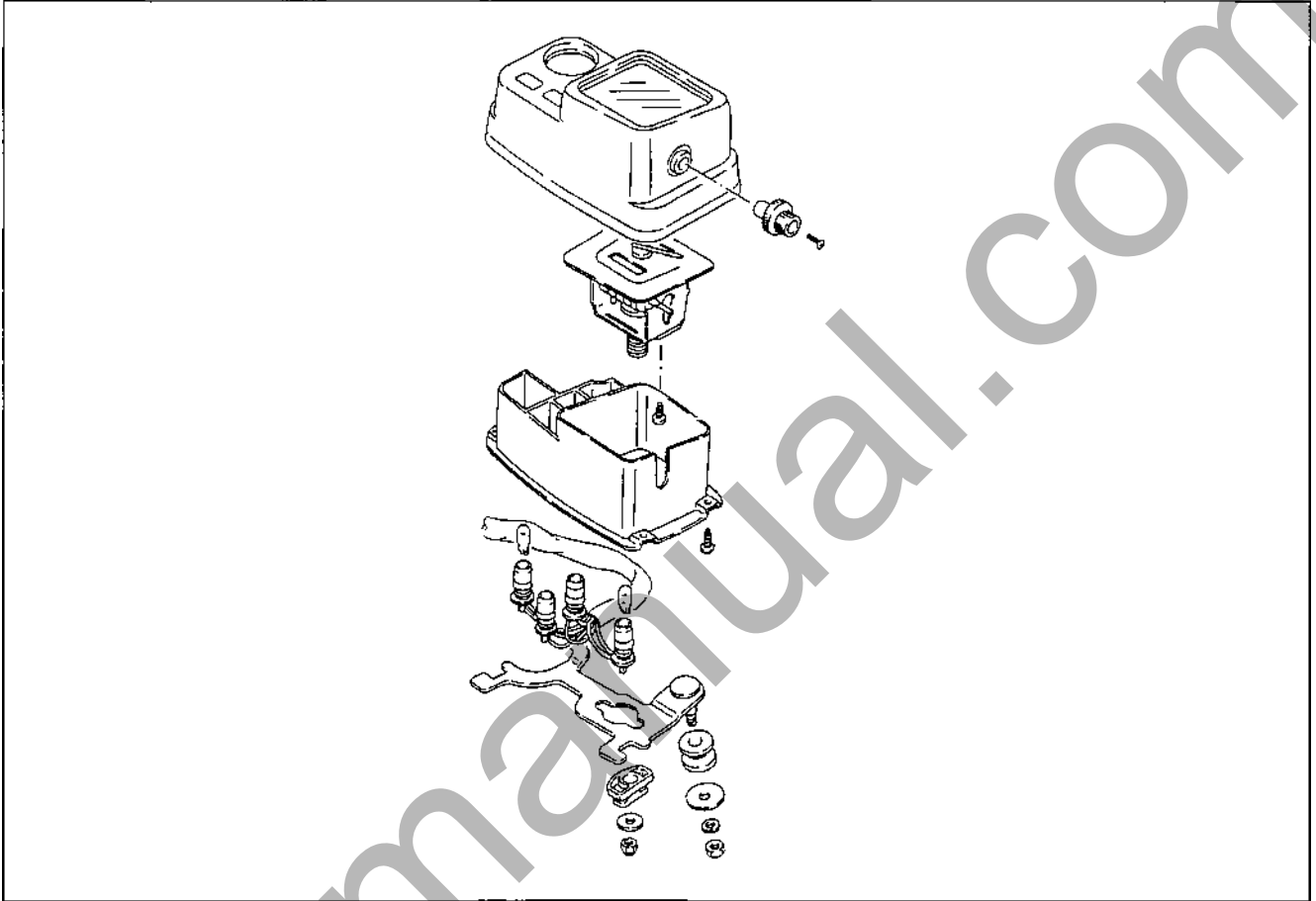
СРЕДСТВО ПРОВЕРКИ ВОСПЛАМ ЕНИТЕЛЯ SUZUKI			
МОНИТОР (НАСТАВНИК)	СПОСОБ	ОБОРОТ (ВРАЩЕНИЯ)	ЗАПУСК (НАЧАТЬ)
IG1 IG 2 ТАСНО	1 2 3 4 5 6 QQQQQQ	CD	
ВОСПЛАМ ЕНИТЕЛЬ	ОБОРОТ(ВРАЩЕ НИЕ)	Х 1000rpm	В НИТЕС
SUZUKI MOTOR CO., LTD.			



СПИДОМЕТР И ИНДИКАТОРНАЯ ЛАМПА

УДАЛЕНИЕ И РАЗБОРКА

- Демонтируйте спидометр. (Обратитесь к странице 5-22.)
- Демонтируйте спидометр следующим образом.



КОНТРОЛЬ

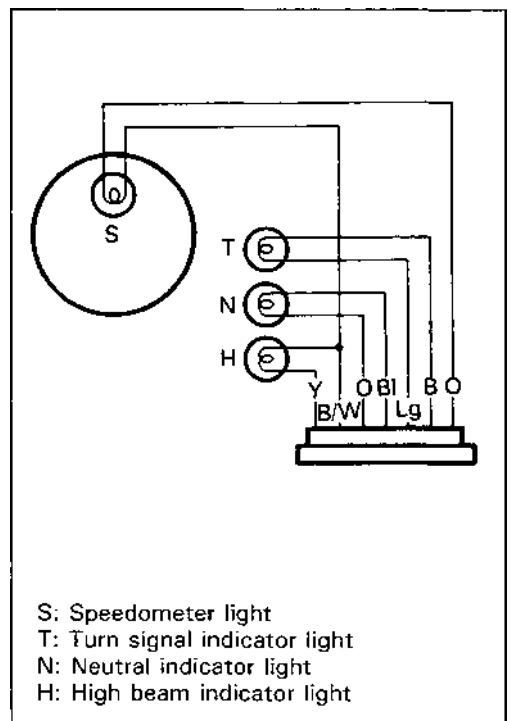
Проверьте непрерывность между выводами в схеме скарманный тестер. Если измеренная непрерывность является неправильной, замените соответствующие части.

09900-25002: Карманный тестер

() [и] ◆ индикация кнопки Тестера: X 1Q диапазон

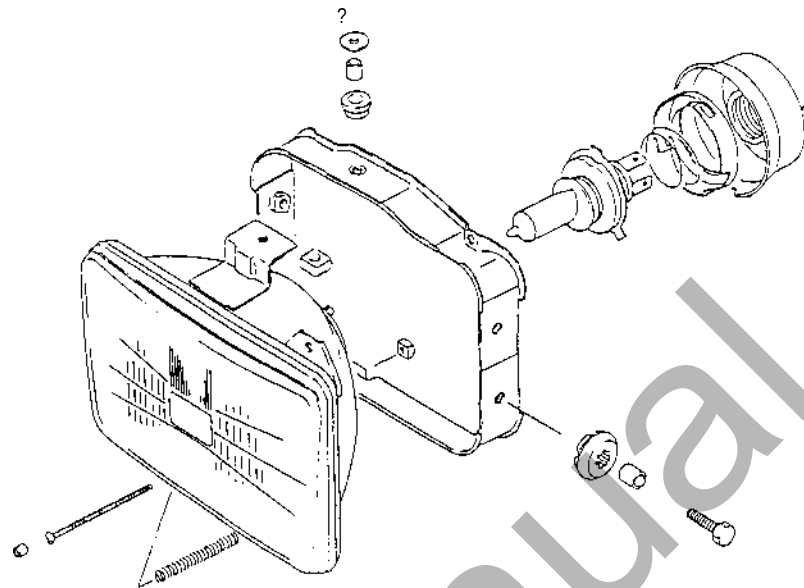
ПРИМЕЧАНИЕ:

При создании этого теста не необходимо удалить спидометр.

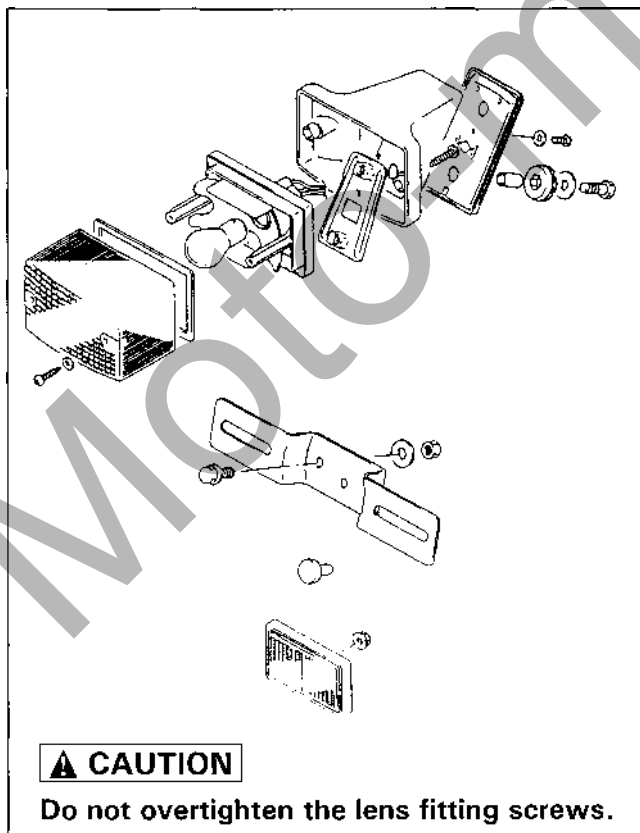


ЛАМПЫ

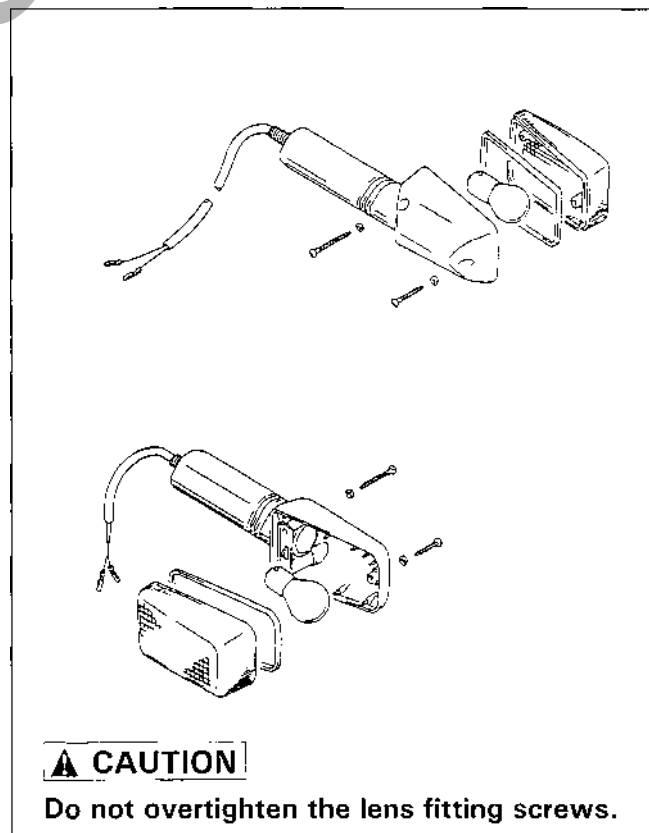
ФАРА



ХВОСТ/СТОП-СИГНАЛ



СВЕТ СИГНАЛА ПОВОРОТА



ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ(КОММУТАТОРЫ)

Осмотрите каждый переключатель(коммутатор) для непрерывности с карманным тестером, обращающимся к диаграмме. Если какая-либо ненормальность найдена, замените соответствующие сборки переключателя(коммутатора) новыми.

09900-25002: Карманный тестер

индикация кнопки Тестера **ES**: X 1Q диапазон

ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЗАЖИГАНИЯ

	R	0	Gr	Бром
ПРОЧЬ				
НА		ГЛАВНЫЙ С	LJ	ГЛАВНЫЙ С
P	LJ			ГЛАВНЫЙ С

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ СВЕТА

	Y/W	w	Y
ПРИВЕТ	/ — N		
	o		ГЛАВНЫЙ СУДЬЯ
ЛО	/N		
	ГЛАВНЫЙ СУДЬЯ	(J)	

ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ СИГНАЛА ПОВОРОТА

	B	Lbl	LG
L	o — O		
ОТ (Толчка)			
R		o — o	

ДВИГАТЕЛЬ УБИВАЕТ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ(КОММУТАТОР)

	0	o/w
ПРОЧЬ		
УПРАВЛЯЕМЫЙ	(J)	CJ

КНОПКА НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА)

	O/W	Y/G
ПРОЧЬ		
НА (Толчке)	u	ГЛАВНЫЙ СУДЬЯ

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ(КОММУТАТОР) ПОЗИЦИИ РЫЧАГА МУФТЫ

	Y/G	Y/G
ПРОЧЬ		
НА	ГЛАВНЫЙ СУДЬЯ	ГЛАВНЫЙ СУДЬЯ

ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПЕРЕДНЕГО ТОРМОЗА

	0	B
ПРОЧЬ		
НА	ГЛАВНЫЙ СУДЬЯ	ГЛАВНЫЙ СУДЬЯ

ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЗАДНЕГО ТОРМОЗА

	0	W/B
ПРОЧЬ		
НА	ГЛАВНЫЙ СУДЬЯ	ГЛАВНЫЙ СУДЬЯ

НЕЙТРАЛЬНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ(КОММУТАТОР) ИНДИКАТОРНОЙ ЛАМПЫ

	Кипа	Земля(Основание)
ПРОЧЬ		
НА	(J)	ГЛАВНЫЙ СУДЬЯ

ВЫДЕРЖИТЕ СТОРОНА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ(КОММУТАТОР)

	G	Черно-белый
ПРОЧЬ		
НА	ГЛАВНЫЙ СУДЬЯ	ГЛАВНЫЙ СУДЬЯ

ЦВЕТ ПРОВОДА

В: Черный
Бром: Браун
G: Зеленый
Gr: серый
Lbl: Голубой
LG: Светло-зеленый
O: Оранжевый

R : Красный:
W Белый: Ж
Y елтый

Черно-белый: Черный с Белым трассировщиком
O/W: Оранжевый с Белым трассировщиком
W/B: Белый с Черным трассировщиком
Y/G: Желтый с Зеленым трассировщиком
Y/W: Желтый с Белым

РЕЛЕ

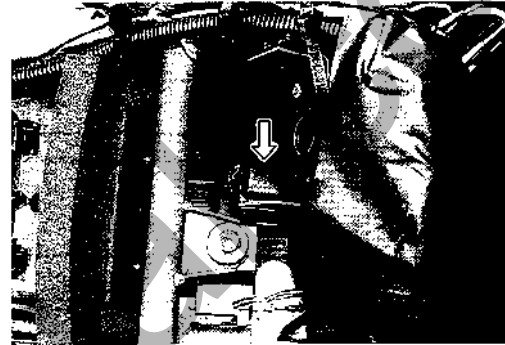
МОТОРНОЕ РЕЛЕ НАЧИНАЮЩЕГО(СТАРТЕРА)

Моторное реле начинающего(стартера) расположено под местом.Обратитесь к странице 6-13.



РЕЛЕ ВЗАИМНОЙ БЛОКИРОВКИ SIDE-STAND/IGNITION

Реле взаимной блокировки side-stand/ignition расположено позади правильного покрытия рамы. Обратитесь к странице 6-16.



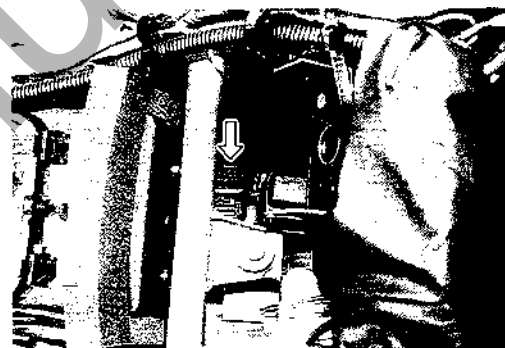
РЕЛЕ СИГНАЛА ПОВОРОТА

Реле сигнала поворота расположено позади правильного покрытия рамы.Если свет сигнала поворота не освещает(зажигает), осмотрите лампочку(луковицу) или ремонтсвязь схемы.

Если лампочка(луковица) и проверенная связь схемы правильны,реле сигнала поворота может быть неисправным, заменить его новым.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Убедитесь, что используемая батарея находится в full-chaged услови(состоянии).



БАТАРЕЯ

СПЕЦИФИКАЦИИ

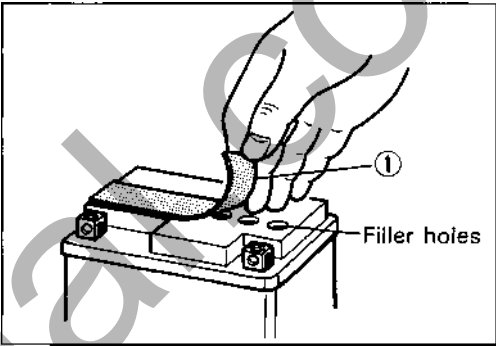
Напечатайте обозначение	УТХ7L-БАКАЛАВР-НАУК
Способность(Мощность)	12 В, 21,6 килоцикла (6 Ах)/1 ОНР
Стандартный электролит S.G.	1.320 в 20°C (68°F)



НАЧАЛЬНАЯ ЗАРЯДКА

Заполнение электролита

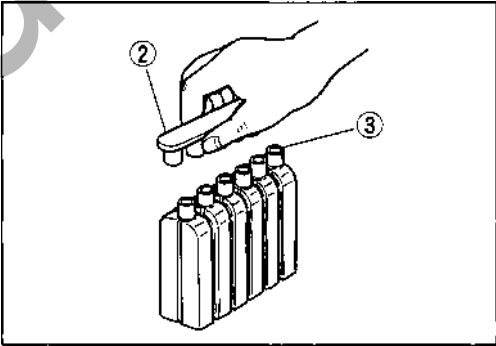
- Удалите алюминиевую ленту(пленку) © запечатывание электричества батареи -отверстия нап олнителя trolYTE.



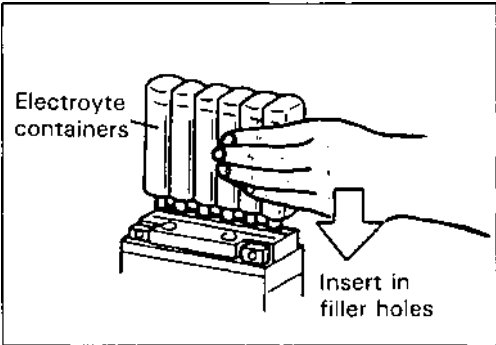
- Снимите заглавные буквы(крышки) ©.

ПРИМЕЧАНИЕ:

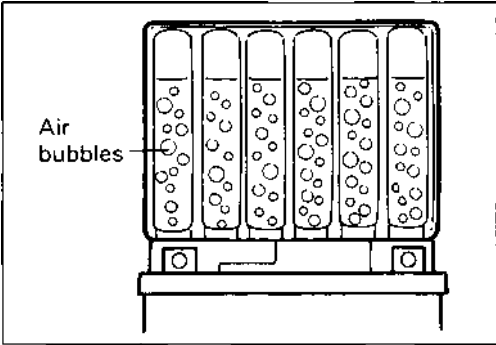
- После заполнения электролита completely, используйте удаленныйкепка как изоли рованные заглавные буквы(крышки) отверстий наполнителя батареи.
- Не удаляйте или проникайте в изолированные области © электричества -контей нер trolYTE.



- Вставьте носик контейнера электролита в летучую мыш (биту) -отверстия наполнителя элект ролита tery, держа(проводя) контейнер твердотак, чтобы это не падало. Примите меру пре досторожности, чтобы не позволить любомуиз жидкости для проливания. *

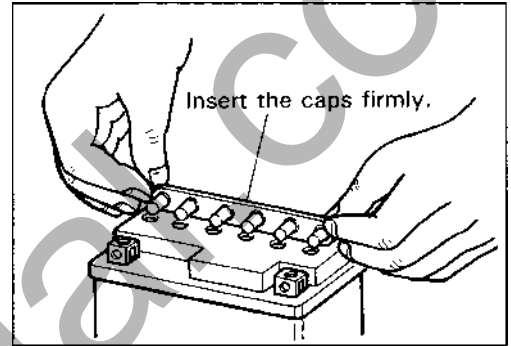


- Удостоверьтесь, что пузырьки воздуха подходят(приближаются) каждый довод «против» эле ктролита -тайнер и отпуск в этой позиции для приблизительно больше чем 20минуты.



Если никакие пузырьки воздуха не подходят (приближаются) от порта наполнителя, выявляют нижнюю часть контейнера два или три раза.

Никогда не удаляйте контейнер из батареи.

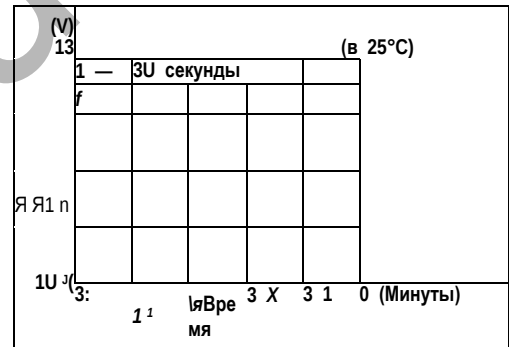


- После подтверждения, что электролит вошел в биту -teru полностью, удалите контейнеры с электролита из батареи. Ждите в течение приблизительно 20 минут.
- Вставьте заглавные буквы(крышки) в отверстия наполнителя, нажимающие в твердо такто, что вершина заглавных букв(крышек) не высывается выше верхней поверхности верхней крышки батареи.

- * Никогда не используйте ничего кроме указанной батареи.
- * Однажды установите заглавные буквы(крышки) на батарее; не удалять заглавные буквы(крышки).

- Используя тестера кармана SUZUKI, измерьте напряжение батареи. Тестер должен указать больше чем на 12.5 В (DC) какпоказанный на Рис., Если напряжение батареи ниже, чемспецификация, зарядите батарею с зарядным устройством батареи.(Обратитесь к эксплуатац ии перезарядки на странице 6-28.)

Начальное взимание за новую батарею рекомендуется если два года протекли начиная с даты изготовления.



Визуально осмотрите поверхность контейнера батареи. Если любые признаки взламывания или утечки электролита со стороны батареи произошла (встретилась), замените батарею новой модели. Если клеммы батареи, как находят, покрыты ржавчиной или кислым белым порошкообразным веществом (сухость), тогда это может быть выбранный (очищенный) далеко с наждачной бумагой.

ПЕРЕЗАРЯДКА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Используя карманный тестер, проверьте напряжение батареи. Если значение (показание) напряжения является меньше, чем 12.0 В (DC), перезарядите батарею с зарядным устройством батареи.

ОСТОРОЖНОСТЬ

При перезарядке батареи удалите батарею из мотоцикла.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Не удаляйте стопоры на белой вершине батареи при перезарядке.

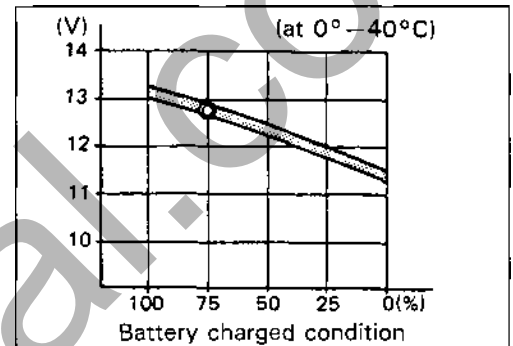
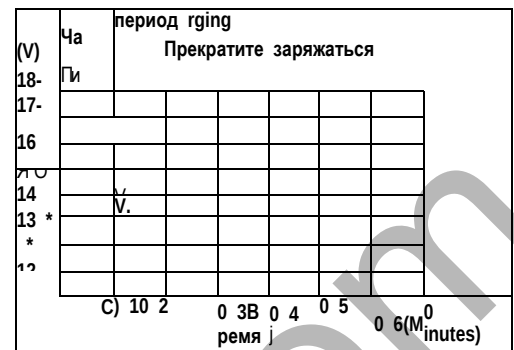
Перезарядка времени: 0.7 А в течение 5 часов или 3 А в течение одного часа

ОСТОРОЖНОСТЬ

Бойтесь разрешать зарядному току превышать 3 А в любое время.

- После перезарядки ждите больше 30 минут и проверьте напряжение батареи с карманным тестером.
- Если напряжение батареи является меньше, чем 12.5 В перезаряжают батарею снова.
- Если напряжение батареи - все еще меньше чем 12.5 В после recharg-луг, замените батарею новой.

Когда батарея оставлена в течение длительного срока без использования, это подвергается выбросу. Когда мотоцикл не используется больше 1 месяца (особенно во время зимнего м оря -сын), проверьте напряжение батареи один раз в месяц, по крайней мере.



Moto-manual.com

СОДЕРЖАНИЕ

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	7-7
МОНТАЖНАЯ СХЕМА	7-7
WIRES/CABLE И НАПРАВЛЕНИЕ ШЛАНГА	7-8
ФОРМИРОВАНИЕ РАЗВОДКИ	7-8
КАБЕЛЬНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ	7-10
КАРБЮРАТОР И НАПРАВЛЕНИЕ ШЛАНГА ВОЗДУХОЧИСТИТЕЛЯ	7-11
НАПРАВЛЕНИЕ ШЛАНГА ПЕРЕДНЕГО ТОРМОЗА	7-12
ГРЯЗЬ ПОДУШКА БАКА(ТАНКА) FLAP/FUEL И ВЫДЕРЖИВАЕТ СТОРОНА ПРУЖИН БЕЗУЛЕВОЙ	7-13
СОБЛЮДЕНИЕ ТЕПЛООВОГО ЭКРАНА	7-13
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ	7-14
СЖАТИЕ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА	7-17
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	7-20

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

ДВИГАТЕЛЬ

Жалоба	Признак и возможные причины	Средство
Двигатель не запустится(начнется) или твердо(трудно) запустится.	Сжатие слишком низко 1. Из разрешения(устранения) клапана корректировки. 2. Измотанные гиды(путеводители) клапана или плохое размещение клапана 3. Рассинхронизация клапанов. 4. Чрезмерно изношенные поршневые кольца. 5. Вниз изношенная цилиндрическая скука. 6. Слишком медленно начинающий(стартер) проезжает заводные рукоятки(рукоятки) 7. Плохое размещение свечи зажигания.Штепсель, не вспыхивающий 1. Загрязненная свеча зажигания. 2. Влажная свеча зажигания. 3. Дефектный генератор сигнала или единица воспламенителя. 4. Дефектная катушка зажигания. 5. Открытый или короткий в высоковольтном проводе(корде).Никакое топливо достигающее карбюратора 1. Забитый шланг дренажного отверстия топливного бака. 2. Забитый или дефектный топливный клапан. 3. Дефектный клапан иглы карбюратора. 4. Забитый топливный шланг или топливный фильтр.	Корректироваться. Ремонт или замена. Корректироваться. Замена. Замена или расточка. Посмотрите электрическую секцию. Повторно напрячься. Чистый или замена. Чистый и сухой. Замена. Замена. Замена. Чистый. Чистый или замена. Замена. Чистый или замена.
Двигатель останавливается легко.	1. Загрязненная свеча зажигания. 2. Дефектный генератор сигнала или единица воспламенителя. 3. Забитый топливный шланг. 4. Забитые самолеты в карбюраторе. 5. Из разрешения(устранения) клапана корректировки.	Чистый. Замена. Чистый. Чистый. Корректироваться.
Шумный двигатель.	Чрезмерная болтовня клапана 1. Слишком большое разрешение(устранение) клапана. 2. Ослабленные или сломанные(нарушенные) пружины клапана. 3. Стертое коромысло или шахта коромысла.Шум, кажется, прибывает из подшипника 1. Стертый поршень или цилиндр. 2. Загрязненный с углеродистой камерой сгорания. 3. Изношенный поршень или поршневой палец имели. 4. Изношенные поршневые кольца или кольцевая канавка.Шум, кажется прибывает из синхронизации цепи 1. Протянутая цепь. 2. Изношенные звездочки. 3. Не рабочий регулятор натяжения.Шум, кажется, прибывает из сцепления(муфты) 1. Изношенные шлицы распределительного вала или центра. 2. Изношенные зубы дисков муфты. 3. Искривленные диски муфты, которые ведут(везут) и двигатель. 4. Изношенное сцепное отношение(поведение) выпуска. 5. Ослабленные сцепные увлажнители. Шум, кажется, прибывает из коленчатого вала 1. Изношенные или сожженные подшипники. 2. Изношенный или сожженный подшипник нижней головки шатуна. 3. Слишком большое разрешение(устранение) тяги.	Корректироваться. Замена. Замена. Замена. Чистый. Замена. Замена. Замена. Замена. Ремонт или замена. Замена. Замена. Замена. Замена. Замените предварительные выборы, которые ведут(везут)механизм(передача). Замена. Замена. Замена.

	6. Дефектный генератор сигнала или единица воспламенителя. 7. Воспламенение, не усовершенствованное достаточно из-за плохор абочая схема опережения. 8. Слишком низкий уровень топлива поплавковой камеры. 9. Забитый элемент воздухоочистителя. 10. Забитый топливный шланг, приводящий к несоответствующей(недос таточной) подаче топлива карбюратору.	Замена. Единица воспламенителя замены. Корректироваться. Чистый или замена. Чистый и главный.
--	---	--

Жалоба	Признак и возможные причины	Средство
Грязный или тяжелый дым выхлопа.	1. Слишком много моторного масла в двигателе. 2. Изношенные поршневые кольца или цилиндр. 3. Измотанные гиды(путеводители) клапана. 4. Выигранный или протер цилиндрическую стену. 5. Старые основы клапана. 6. Дефектные изоляции основы. 7. Старое нефтяное(масляное) кольцо или рельсы стороны.	Сверьтесь с инспекционной победой - Доу, слейте избыточную нефть(масло). Замена. Замена. Расточка или замена. Замена. Замена. Замена.
Двигатель испытывает недостаток в питании(возможн	1. Потеря разрешения(устранения) клапана. 2. Ослабленные пружины клапана. 3. Из синхронизации клапана корректировки. 4. Изношенные поршневые кольца или цилиндр. 5. Плохое размещение клапанов. 6. Загрязненная свеча зажигания. 7. Изношенные коромысла или шахты. 8. Неправильный зазор свечи зажигания. 9. Забитые самолеты в карбюраторе. 10. Из уровня топлива поплавковой камеры корректировки. 11. Забитый элемент воздухоочистителя. 12. Слишком много моторного масла в двигателе. 13. Неопытный воздух от трубы потребления.	Корректироваться. Замена. Корректироваться. Замена. Ремонт. Чистый или замена. Замена. Скорректируйте или замените. Чистый. Корректироваться. Чистый. Слейте избыточную нефть(масло). Повторно сожмите или замените.
Перегревания двигателя.	1. Тяжелое отложение угля на поршневой короне. 2. Недостаточно нефти(масла) в двигателе. 3. Дефектный нефтяной насос или забитая нефтяная(масляная) схема. 4. Слишком низко в уровне топлива поплавковой камеры. 5. Неопытный воздух от трубы потребления. 6. Использование неправильного моторного масла.	Чистый. Добавьте нефть(масло). Ремонт или чистый. Корректироваться. Повторно сожмите или замените. Изменение(Замена).

КАРБЮРАТОР

Жалоба	Признак и возможные причины	Средство
Проблема запуститься(начаться).	1. Забитый самолет начинающего(стартера). 2. Забитая труба начинающего(стартера). 3. Воздух, просачивающийся из соединения между корпусом стартера и карбюратором. 4. Не работа правильно ныряльщик начинающего(стартера).	Чистый. Чистый. Проверьте корпус стартера и карбюратор для плотности, скорректируйте и замените прокладку. Проверьте и скорректируйтесь.
Работа вхолостую или низкая скорость(низкоскоростная) проблема.	1. Забитый или свободный экспериментальный самолет, самолет воздуха для управления. 2. Забитый экспериментальный выход или обход.	Проверьте и уберите. Проверьте и уберите. Проверьте и скорректируйтесь.
Средняя - или высоко - проблема скорости.	1. Забитый основной реактивный или основной воздушный самолет. 2. Забитый самолет иглы. 3. Не работа правильно дросселируют клапан. 4. Забитый топливный фильтр.	Проверьте и уберите. Проверьте и уберите. Проверьте клапан дросселя на эксплуатацию. Проверьте и уберите.
Переполнение и топливного уровня.	1. Изношенный или поврежденный клапан иглы. 2. Сломанная(Нарушенная) пружина в клапане иглы. 3. Не работа правильно плавают. 4. Иностраный вопрос придерживался для шитья клапана. 5. Слишком высокий или низкий уровень топлива.	Замена. Замена. Проверьте и скорректируйтесь. Чистый. Регулируйте высоту плавание.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

Жалоба	Признак и возможные причины	Средство
Никакое зажигание или бедный зажигание.	1. Дефектная катушка зажигания. 2. Дефектная свеча зажигания. 3. Дефектный генератор сигнала или единица воспламенителя.	Замена. Замена. Замена.
Свеча зажигания скоро становится загрязненным с углеродом.	1. Слишком богатая смесь. 2. Набор скорости вхолостую слишком высоко. 3. Неправильный бензин. 4. Грязный элемент в воздухоочистителе. 5. Слишком холодная свеча зажигания.	Скорректируйте карбюратор. Скорректируйте карбюратор. Изменение(Замена). Чистый. Замена горячим типовым штепселем.
Свеча зажигания становится загрязненным с нефтью(маслом)	1. Изношенные поршневые кольца. 2. Изношенный поршень или цилиндр. 3. Чрезмерное разгерметизация(устранение) клапана происходит в гирдах(поршневых кольцах). 4. Изношенные масляные уплотнения основы.	Замена. Замена. Замена. Замена.
Свеча зажигания electrodes перегревание или ожог.	1. Слишком горячая свеча зажигания. 2. Перегретый двигатель. 3. Свободная свеча зажигания. 4. Слишком обедненная смесь.	Замена холодным типовым штепселем. Мелодия. Повторно напрячься. Скорректируйте карбюратор.
Генератор не делает заряд.	1. Открытые или короткие выводы или свободные ведущие связи. 2. Короткозамкнутые, основанные или открытые катушки(обмотки) генератора. 3. Закороченный или punctured регулятор/выпрямитель.	Ремонт, замена или повторно напрягаются. Замена. Замена.
Генератор делает заряд, но зарядка уровень(ставка) ниже спецификация.	1. Выводы имеют тенденцию быть закороченными или открыто замкнутыми или свободно связанный на терминалах. 2. Основанные или открыто замкнутые катушки(обмотки) статора. 3. Дефектный регулятор/выпрямитель. 4. Дефектные пластины клетки в батарее.	Восстановите или повторно напрягите. Замена. Замена. Замените батарею.
Генератор сверх - заряды.	1. Внутреннее короткое замыкание в батарее. 2. Поврежденный или дефектный элемент резистора в регулятор/выпрямитель. 3. Плохо основанный регулятор/выпрямитель.	Замените батарею. Замените регулятор / выпрямитель. Уберите и напрягите основанный связь.
Нестабильная зарядка.	1. Изоляция вывода, износившаяся из-за вибрации, заканчиваясь в неустойчивом закорачивании. 2. Внутренне короткозамкнутый генератор. 3. Дефектный регулятор/выпрямитель.	Ремонт или замена. Замена. Замена.
Кнопка Starter не эффективный.	1. Батарея нисходящей серии. 2. Дефектные контакты переключателя. 3. Не размещение правильно чистится на коммутаторе в двигатель начинающего(стартера). 4. Дефектное реле/начинающий начинающего(стартера) взаимно блокирует переключатель(коммутатор).	Ремонт или замена. Замена. Ремонт или замена. Замена.

БАТАРЕЯ

Жалоба	Признак и возможные причины	Средство
«Сульфатирование», кислое в то время как порошок об разный под -позиция или пятна(места) на поверхности клетки пластины.	1. Резкий случай(корпус) батареи. 2. Батарею оставили в захудалом условии(состоянии) для адолгое в ремя.	Замените батарею. Замените батарею.
Нисходящая серия батареи быстро.	1. Не исправляют тарификационную систему. 2. Пластины клетки потеряли большую часть своего активного веще ства какрезультат запроса чрезмерной цены. 3. Условие(Состояние) sohrt-схемы существует в батарее. 4. Напряжение слишком низкого уровня заряда. 5. Слишком старая батарея.	Проверьте генератор,регулятор/вы прямитель и схемасвязи и делают необходимые корректировкиполучи те определенную зарядкуэксплуата ция. Замените батарею, исправьте зар ядкусистема. Замените батарею.Перезарядите ба тарее полностью.Замените батаре ю.
Батарея «сульфатирование ».	1. Слишком низкий или слишком высоко взимающий сбор. (Если не в использованиибатареи должны быть проверены, по крайней мере, один раз в месяцизбегать сульфатирования.) 2. Левая сторона, неиспользованная батарея слишком долго в холодно м климате.	Замените батарею. Замените батарею, если плохосульфатированный.
Выбросы(Увольнения) бата реислишком быстро.	Грязная контейнерная вершина и стороны.	Чистый.

ШАССИ

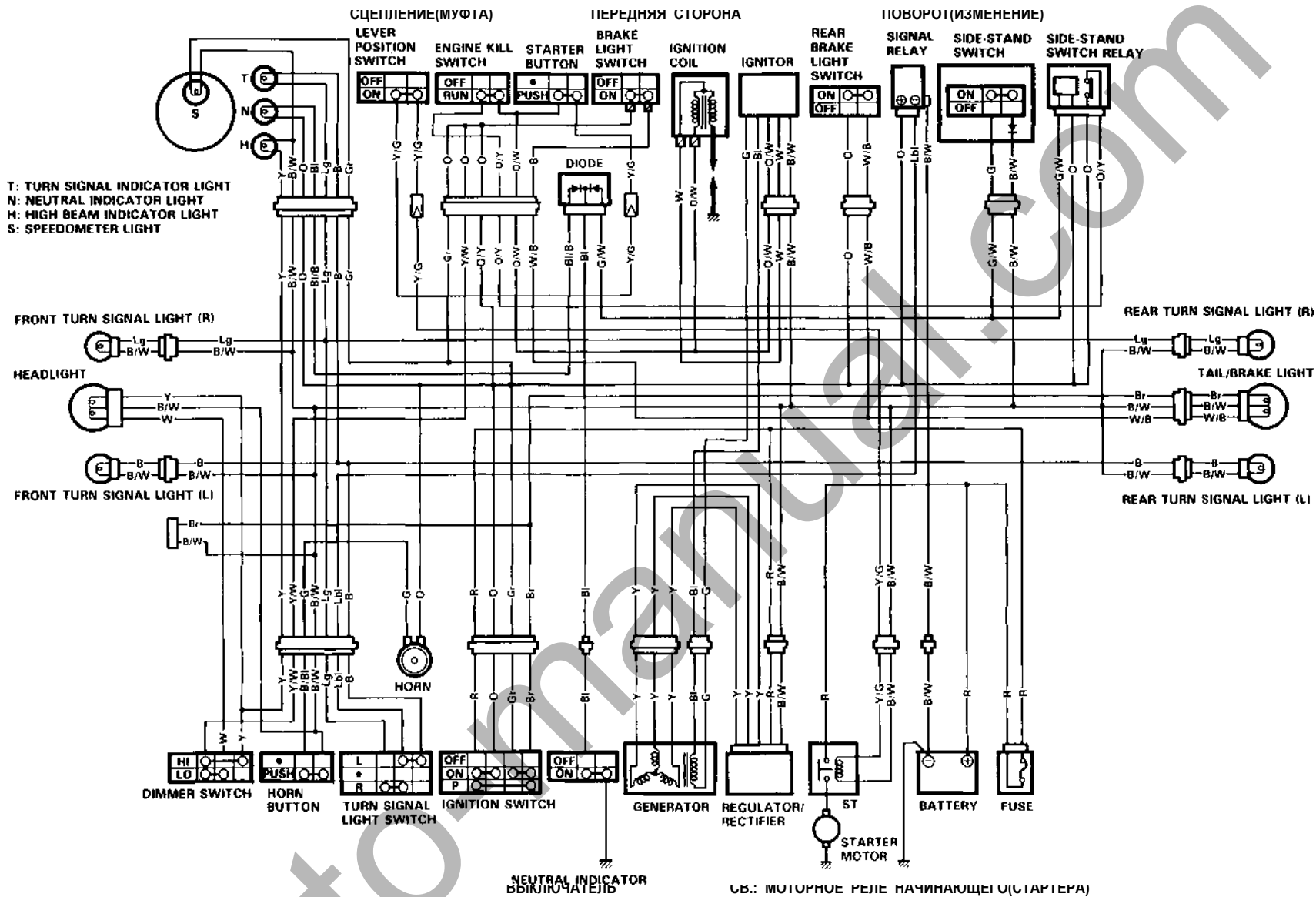
Жалоба	Признак и возможные причины	Средство
Тяжелое регулирование.	1. Чрезмерно затянутая руководящая гайка основы. 2. Сломанное(Нарушенное) отношение(поведение) в держащейся осно ... 3. Искривленная руководящая основа. 4. Недостаточно давления в шинах.	Корректироваться. Замена. Замена. Корректироваться.
Шаткие рули.	1. Потеря баланса между правыми и левыми передними вилками. 2. Искривленная передняя вилка. 3. Искривленная передняя ось или изогнутая шина.	Замена. Ремонт или замена. Замена.
Шаткое переднее колесо.	1. Искривленный обод колеса. 2. Вниз изношенные подшипники переднего колеса. 3. Дефектная или неправильная шина. 4. Гайка подвижной оси 5. Неправильный передний вилочный уровень масла.	Замена. Замена. Замена. Повторно натячься. Корректироваться.
Передняя подвеска также мягкий.	1. Ослабленные пружины. 2. Недостаточно вилочной нефти(масла).	Замена. Пополнить.
Передняя подвеска также жесткий.	1. Слишком вязкая вилочная нефть(масло). 2. Слишком много вилочной нефти(масла).	Замена. Слейте избыточную нефть(масло).
Шумная передняя сторона приостановка.	1. Недостаточно вилочной нефти(масла). 2. Свободные болты или гайки на приостановке.	Пополнить. Повторно натячься.
Шаткое заднее колесо.	1. Искривленный обод колеса. 2. Вниз изношенные задние колесные подшипники или swingarm вту ... 3. Дефектная или неправильная шина. 4. Изношенный swingarm и задняя подушка связали подшипники. 5. Незатянутые гайки или задняя подвеска устройств, повышающих ... 6. Гайка подвижной оси.	Замена. Замена. Замена. Замена. Повторно натячься. Повторно натячься.

Этот документ скачен с www.moto-manual.com, при копировании указывайте www.moto-manual.com

Жалоба	Признак и возможные причины	Средство
Задняя подвеска слишком мягкий.	1. Ослабленная пружина амортизатора. 2. Неправильно продолжительность пружины амортизатора набора. 3. Нефть(Масло) утечки амортизатора.	Замените амортизатор. Корректироваться. Замена.
Задняя подвеска слишком жесткий.	1. Неправильно продолжительность пружины амортизатора набора. 2. Согнутая шахта амортизатора 3. Наклон swingarm. 4. Изношенный swingarm и задняя подушка связали подшипники.	Корректироваться. Замена. Замена. Замена.
Шумная задняя часть(тыл) при остановке.	1. Незатянутые гайки или задняя подвеска устройств, повышающих характеристики. 2. Изношенный swingarm и задняя подушка связали подшипники.	Повторно напрячься. Замена.

ТОРМОЗА

Жалоба	Признак и возможные причины	Средство
Плохое торможение. (ПЕРЕДНЯЯ СТОРОНА)	1. Недостаточно тормозной жидкости в водохранилище(хранилище). 2. Воздух пойман в схеме тормозной жидкости. 3. Подушки стерты.	Пополнение для выравнивания от метки. Отберите у воздуха. Замена.
Плохое торможение. (ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ(ТЫЛ))	1. Подкладки стерты. 2. Слишком много игры(пъесы) на педали тормоза.	Замена. Корректироваться.
Недостаточный тормоз питание(возможности).	1. Утечка тормозной жидкости от гидравлической системы. 2. Изношенные подушки. Изношенная подкладка. 3. Нефтяная(Масляная) адгезия на привлекательной поверхности под 4. Старый диск. Изношенный тормозной барабан. 5. Воздух вступил в гидравлическую систему.	Ремонт или замена. Замена. Чистый диск и подушки. Замена. Отберите у воздуха.
Тормозной писк.	1. Углеродистая адгезия на поверхности подушки. Углеродистая адгезия при подкладке поверхности. 2. Наклонная подушка. 3. Поврежденные колесные подшипники. 4. Свободная ось переднего колеса или задняя ось колеса. 5. Изношенные подушки и подкладки. 6. Инородный материал в тормозной жидкости. 7. Забитый порт возвращения главного цилиндра. 8. Неправильно фиксированный(устраненный) контейнер подушки, де 9. Кронциркуль, привязывающий оси кронциркуля.	Поверхность ремонта с наждаком бумага. Адаптация подушки Modifiy. Замена. Напрягитесь к указанному крутяще Замена. Тормозная жидкость замены. Демонтируйте и уберитеглавный ц илиндр. Набор правильно. Уберите(Очистите) и смажьте.
Чрезмерный тормозной ры чаг удар.	1. Воздух вступил в гидравлическую систему. 2. Изношенный кулачок тормозного рычага. 3. Недостаточная тормозная жидкость. 4. Неподходящее качество тормозной жидкости.	Отберите у воздуха. Тормозной кулачок замены. Пополните жидкость к указанному уровень; отберите у воздуха. Замена правильной жидкостью.
Утечка тормоза жидкость.	1. Недостаточное сжатие соединений связи. 2. Резкий шланг. 3. Изношенный поршень и/или чашка.	Напрягитесь к указанному крутяще му моменту. Замена. Поршень замены и/или чашка.



МОНТАЖНАЯ СХЕМА

ЦВЕТ ПРОВОДА

B: Черный

Кипа: Синий

Бром: Браун

G: Зеленый

Gr: Серый

LbI: Голубой

LG: Светло-зеленый

O: Оранжевый

R: Красный

W: Белый

Y: Желтый

B/B: Черный с Синим трассировщиком

Черно-белый: Черный с Белым трассировщиком

B/W: Синий с Черным трассировщиком

G/W: Зеленый с Белым трассировщиком

O/W: Оранжевый с Белым трассировщиком

M

B/Y: Черный с Синим трассировщиком

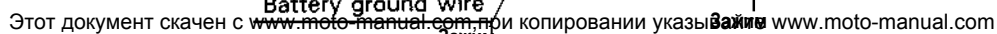
O/Y: Оранжевый с Желтым трассировщиком

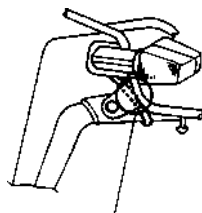
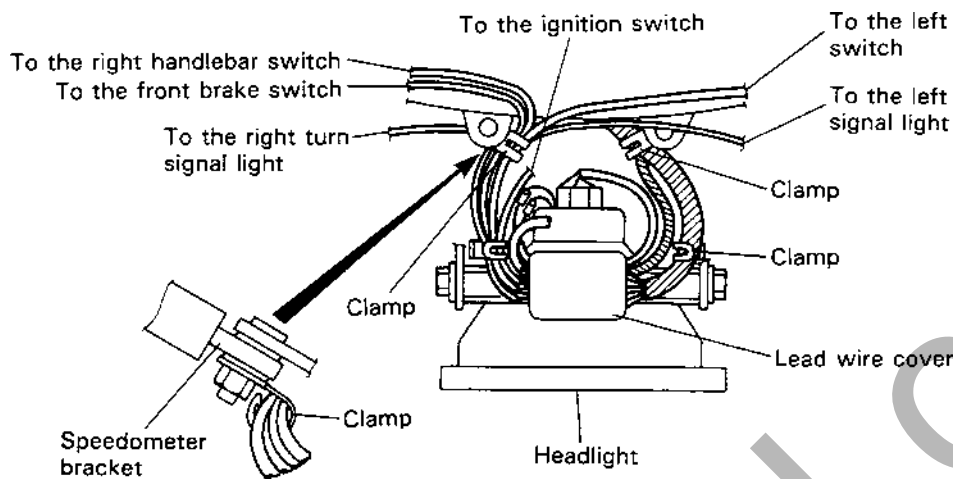
W/B: Белый с Черным трассировщиком

Y/G: Желтый с Зеленым трассировщиком

Y/W: Желтый с Белым трассировщиком

ФОРМИРОВАНИЕ РАЗВОДКИ



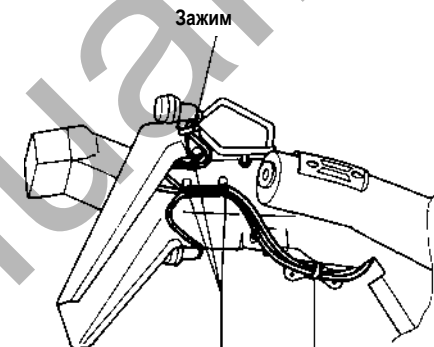
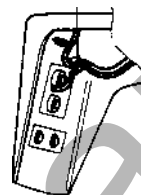


Пройдите через заднее лидерство(свинец) света сигнала поворота провод, правый и левый между задней частью(тылом)буфера и монтажный кронштейн буфера

Зажим

Хвост/Стоп-сигнал

Задний сигнал поворота свет (R)



Хвост/Стоп-сигнал

Задний сигнал поворота свет (R) (L)

Хвост/Стоп-сигнал

Задний сигнал поворота свет (R) (L)

Зажим зажима

Индикатор Neutral заземляющего провода батареи

выключатель вывод

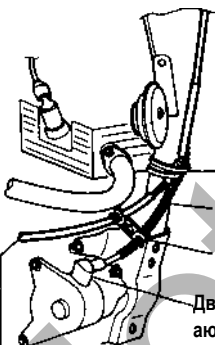
Вывод генератора

Заземляющий провод батареи

и

Clamp

Нейтральный свет индик



Зажим

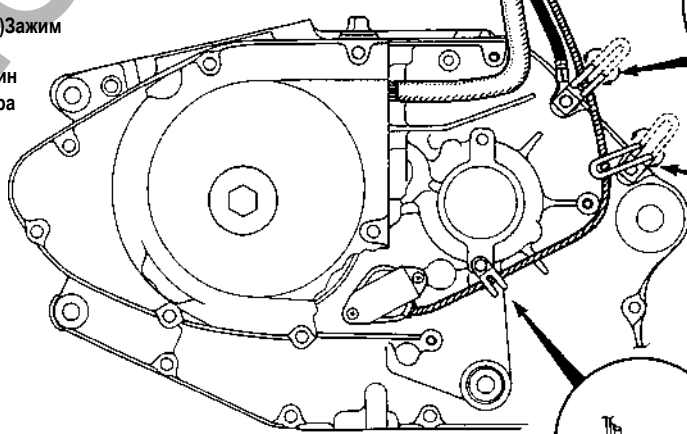
Моторный вывод начинающ

его(стартера)Зажим

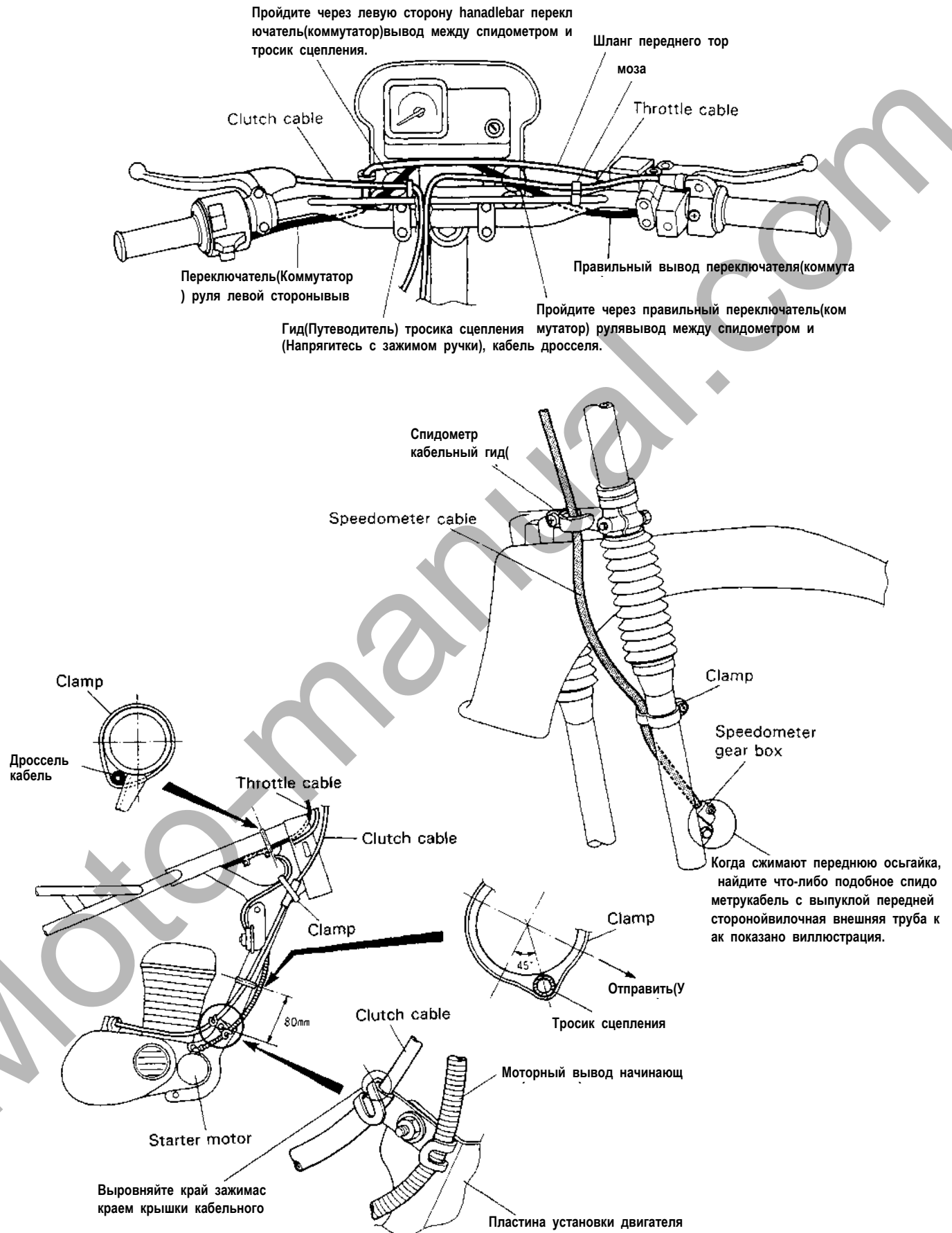
Двигатель начин

ающего(стартера)

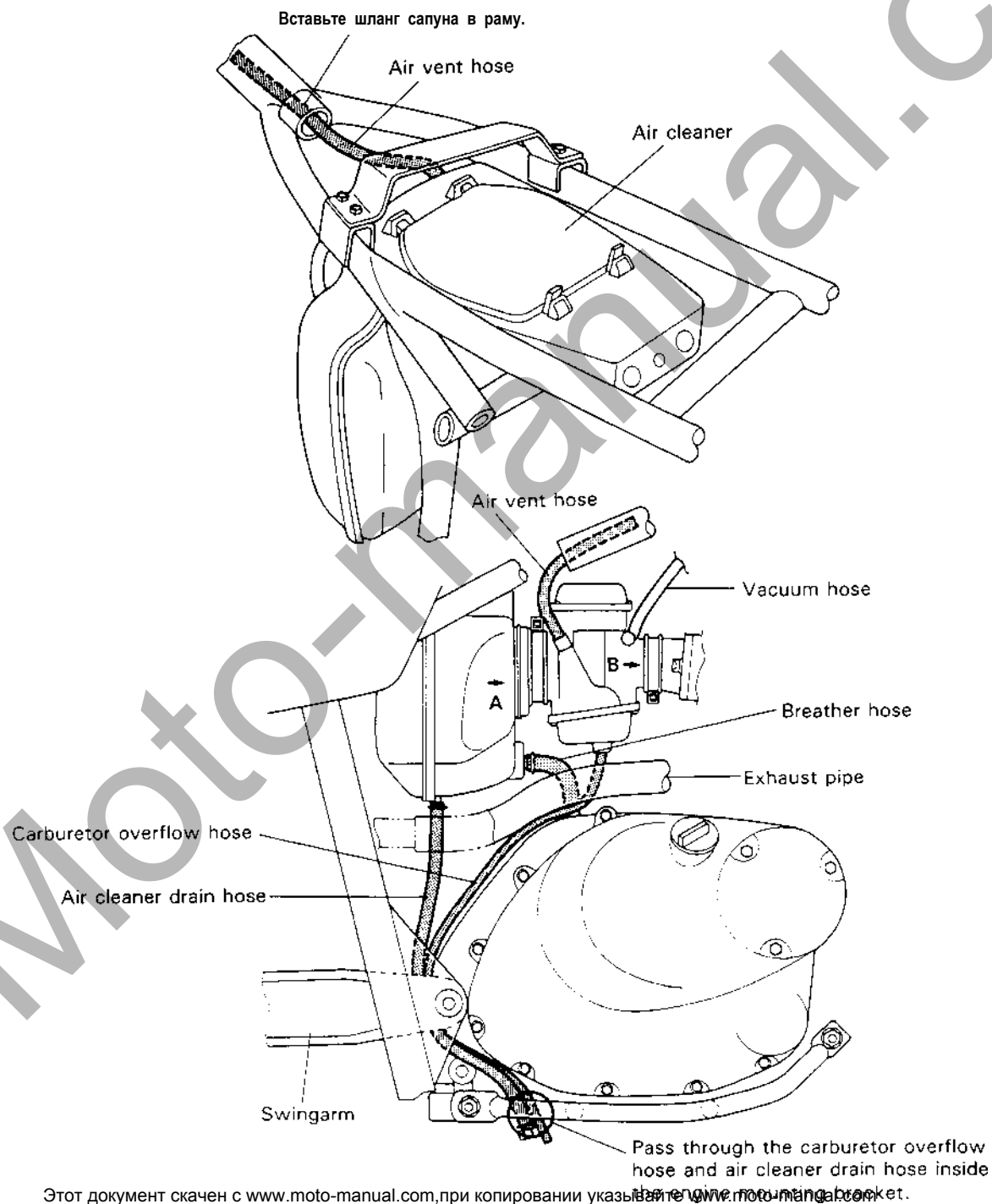
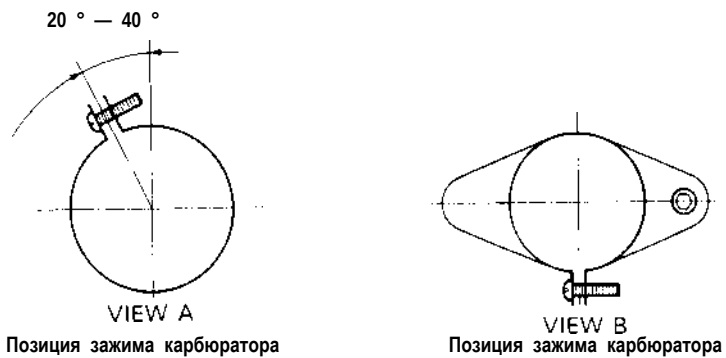
Тросик сцепления



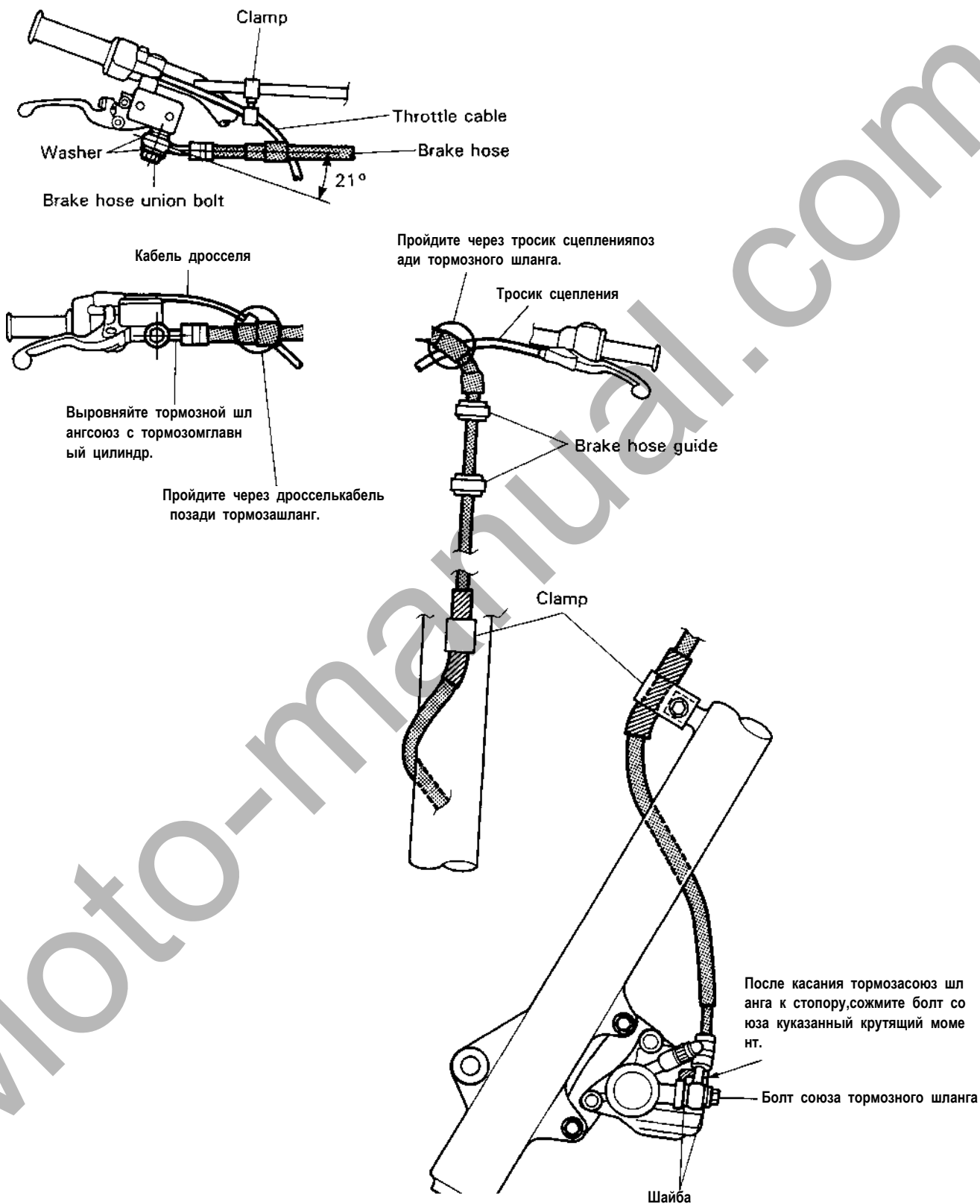
КАБЕЛЬНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ



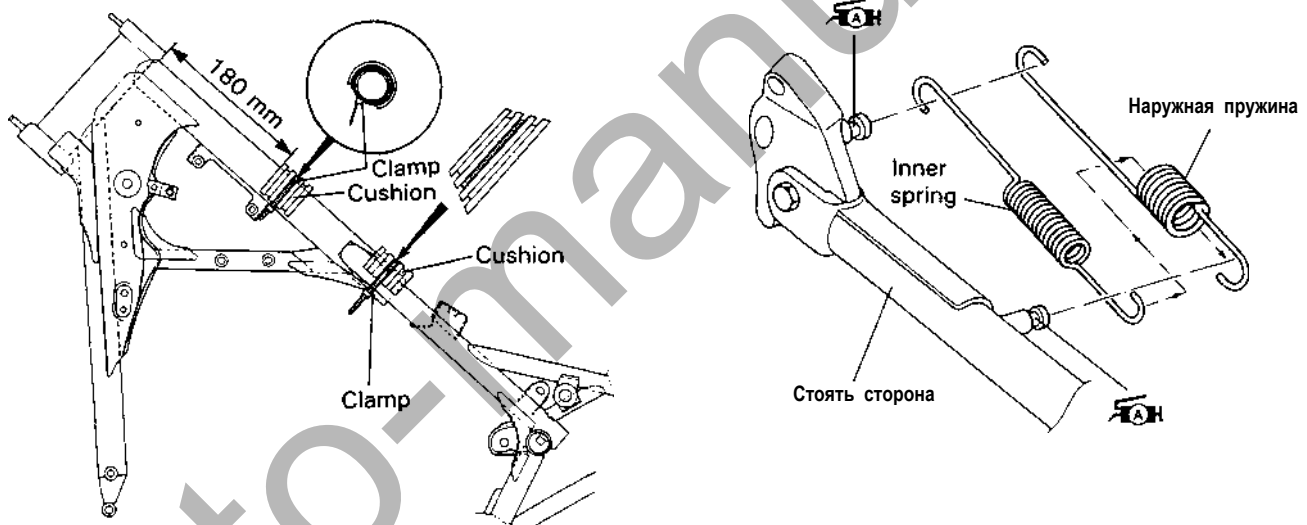
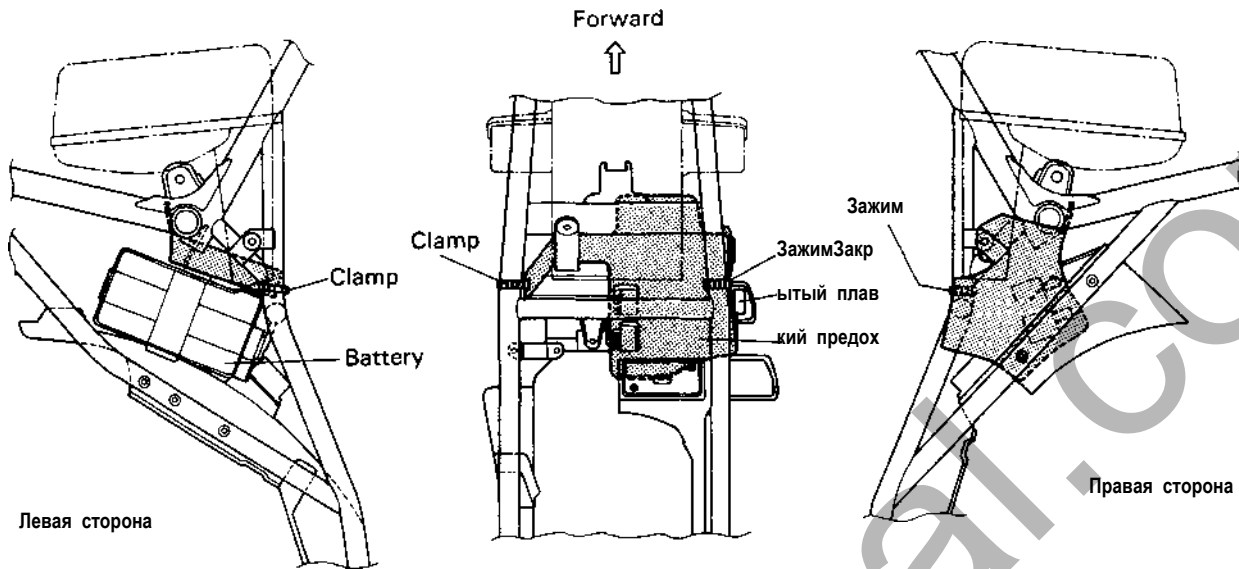
КАРБЮРАТОР И НАПРАВЛЕНИЕ ШЛАНГА ВОЗДУХООЧИСТИТЕЛЯ



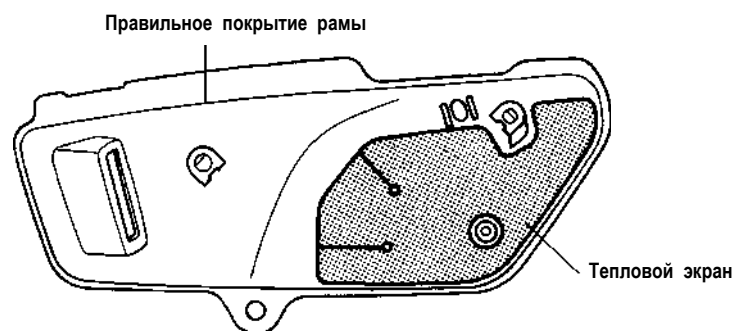
НАПРАВЛЕНИЕ ШЛАНГА ПЕРЕДНЕГО ТОРМОЗА



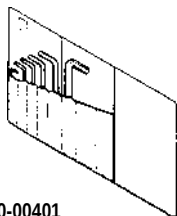
БРЫЗГОВИК, ПОДУШКА ТОПЛИВНОГО БАКА И ВЫДЕРЖИВАЮТ СТОРОНА ПРУЖИНУБЕЗНУЛЕВОЙ



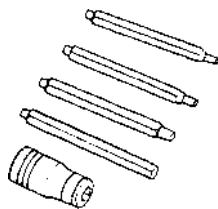
СОБЛЮДЕНИЕ ТЕПЛООВОГО ЭКРАНА



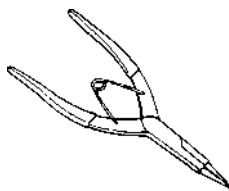
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



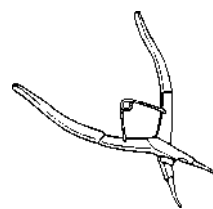
09900-00401
«L» печатают шестигру
льничкабор ключей



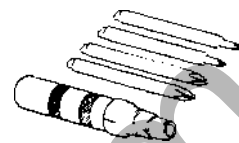
09900-00410Шестигранный
ключ установлен



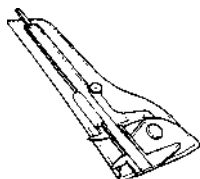
09900-06107Плоск
огубцы пружинно



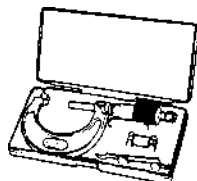
09900-06108Плоск
огубцы пружинно



09900-09003Набор дра
йверов влияния



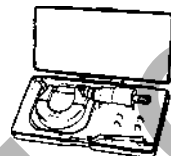
09900-20102Кронциркуль в
ерньера(1/20 мм, 200 мм)



09900-20202Микро
метр(1/100 мм,25 —
50 мм)



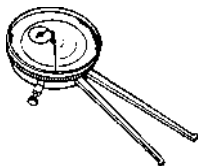
09900-20203Микро
метр(1/100 мм,50 —
75 мм)



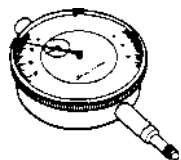
09900-20205Микро
метр(1/1000 мм,0 —
25 мм)



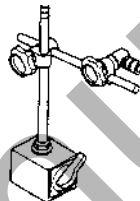
09900-20508Цилиндричес
кий прибор установлен(1/100 мм,40 — 80 мм)



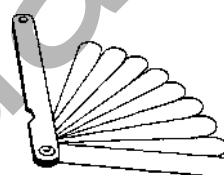
09900-20605Кронци
ркуль дисков(солн
ечных часов)(1/100
мм,10 — 34 мм)



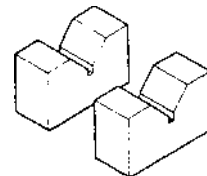
09900-20606Циферблатный
индикатор(1/100 мм, 10
мм)



09900-20701Магни
тный стенд



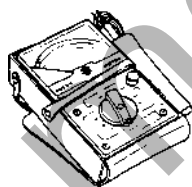
09900-20803Толщином
ер



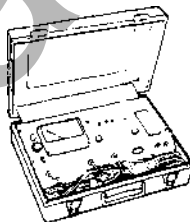
09900-21304V-блок
установлен(100 мм
)



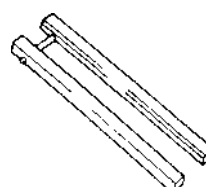
09900-22301
Plastigauge



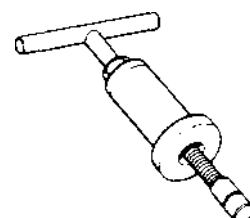
09900-25002Карман
ный тестер



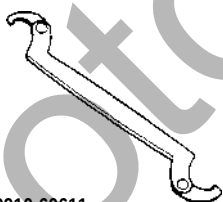
09900-28106Электр
о-тестер



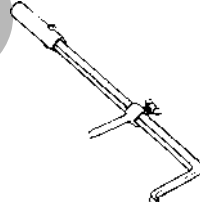
09910-20116Держате
ль обманного стер



09910-32812Инсталлятор(
Установщик) коленчатого



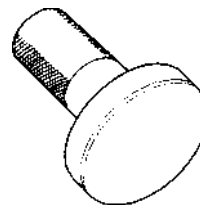
09910-60611
Универсальный зажим
ключ



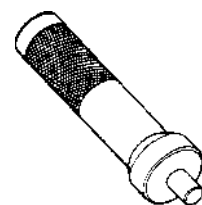
09913-50121Съемник п
ылезаститного уплотне



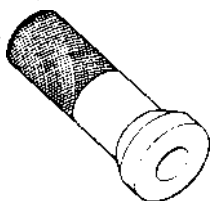
09913-60710
09941-64511
Съемник



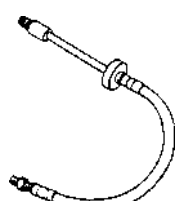
09913-75510Отнош
ение(Поведение)



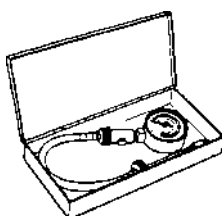
09913-75821Отношен
ие(Поведение) инста



09913-76010Отнош
ение(Поведение)



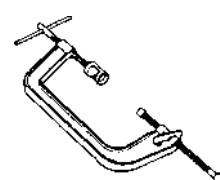
09915-63210
Адаптер



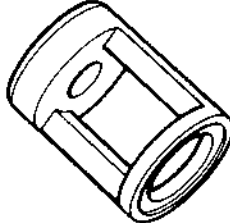
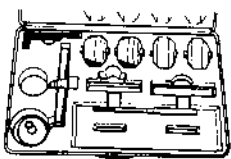
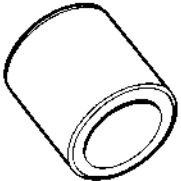
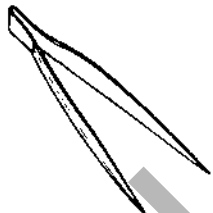
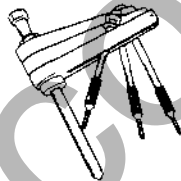
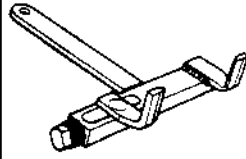
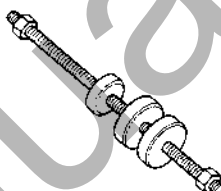
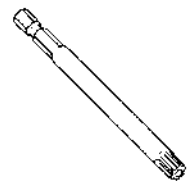
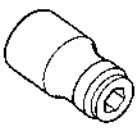
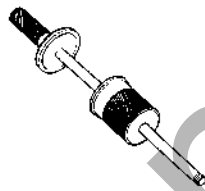
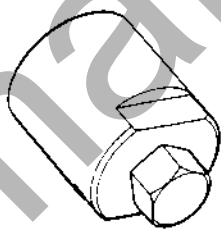
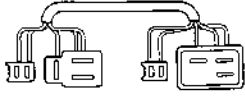
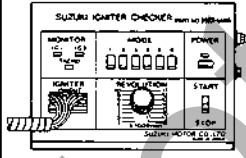
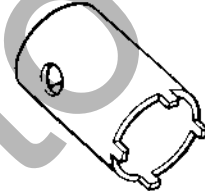
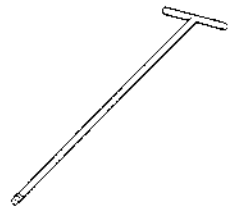
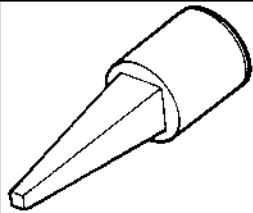
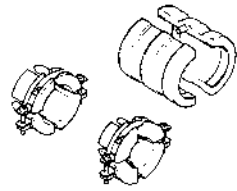
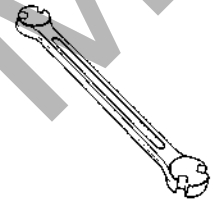
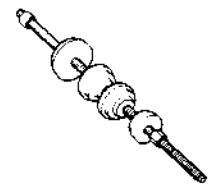
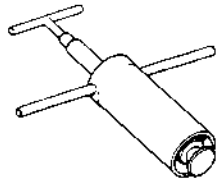
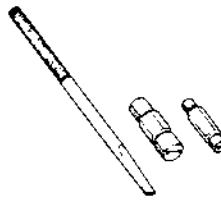
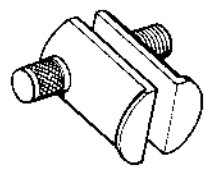
09915-64510Компрессимет
р

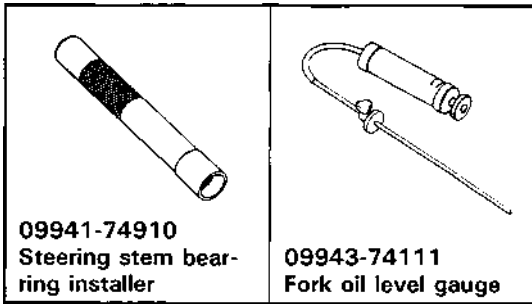


09915-74510Манометр м
асла



09916-14510Пружин
а клапанакомпрес
сор

				
09916-14910 Attachment	09916-21110 Valve seat cutter set (See page 3-22.)	09916-24480 Solid pilot (N-140-5.5)	09916-34541 Reamer handle	09916-34550 5.5 mm reamer
				
09916-34561 11.3 mm reamer	09916-44910 Valve guide remover/ installer	09916-44920 Attachment	09916-84511 Tweezers	09920-13120 Crankcase separating tool/crankshaft remove
				
09920-53740 Clutch sleeve hub holder	09921-20210 Bearing remover	09923-74510 Bearing remover	09924-84521 Bearing installer	09930-11920 Torx bit
				
09930-11940 Bit holder	09930-30102 Sliding shaft	09930-34932 Rotor remover	09930-44511 Rotor holder	09931-91710 MODE 4-B extension lead wire
				
09931-94430 Digital ignitor checker	09940-14920 Steering stem nut socket wrench	09940-34520 T handle	09940-34561 Front fork attach- ment "D"	09940-52860 Front fork oil seal installer
				
09940-60113 Spoke nipple wrench	09941-34513 Bearing installer	09941-44510 Swingarm bearing remover	09941-50111 Bearing remover	09941-54911 Bearing outer race remover



СЖАТИЕ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА
ДВИГАТЕЛЬ

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	Nm	kg-m	lb-ft
Болт покрытия головки цилиндра	10	1.0	7.0
Болт звездочки кулачкового вала	11	1.1	8.0
Диаметр 8 мм гайки головки цилиндра.	27	2.7	19.5
Диаметр 6 мм гайки головки цилиндра.	10	1.0	7.0
Цилиндрическая контргайка	10	1.0	7.0
Зажимной болт сцепления(муфты) начинающего(стартера)	25	2.5	18.0
Болт регулятора натяжения цепи кулачкового привода	7	0.7	5.0
Гайка ротора генератора	55	5.5	40.0
Болт картера	11	1.1	8.0
Гайка механизма(передачи) Примэри-Драйв	50	5.0	36.0
Сцепной болт покрытия и генератор покрывают(охватывают) болт	10	1.0	7.0
Моторный соединительный болт вывода начинающего(стартера)	2.5	0.25	1.8
Моторный монтажный болт начинающего(стартера)	10	1.0	7.0
Гайка центра соединительной втулки	50	5.0	36.0
Стопор руки переключения передач	19	1.9	13.5
Сливная пробка моторного масла	28	2.8	20.0
Глухая гайка масляного фильтра и маслосборник фильтруют болт с головкой	7	0.7	5.0
Болт звездочки двигателя	25	2.5	18.0
Болт установки двигателя (Главная(Высшая) сторона)	41	4.1	29.5
Болт установки двигателя (Передняя сторона)	88	8.8	63.5
Болт установки двигателя (Тыльная(Задняя) сторона)	10	1.0	7.0
Болт кронштейна установки двигателя	41	4.1	29.5
Гайка выхлопной трубы	23	2.3	16.5
Болт связи глушителя	23	2.3	16.5
Монтажный болт глушителя (Передняя сторона)	23	2.3	16.5
Монтажный болт глушителя (Тыльная(Задняя) сторона)	44	4.4	32.0

ШАССИ

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	N-m	kg-m	lb-ft
Гайка передней оси	48	4.8	34.5
Передний вилочный болт стержня увлажнителя	20	2.0	14.5
Передняя вилка понижает зажимной болт	29	2.9	21.0
Передний вилочный верхний зажимной болт	29	2.9	21.0
Регулирование основы возглавляет гайку	90	9.0	65.0
Зажимной болт руля	25	2.5	18.0
Гайка держателя руля	45	4.5	32.5
Монтажный болт главного цилиндра переднего тормоза	10	1.0	7.0
Монтажный болт скобы переднего тормоза	26	2.6	19.0
Монтажный болт передней тормозной колодки	18	1.8	13.0
Болт оси скобы переднего тормоза	23	2.3	16.5
Болт союза шланга переднего тормоза	23	2.3	16.5
Воздушный прободный клапан	8	0.8	6.0
Болт диска переднего тормоза	23	2.3	16.5
Передняя гайка скамеечки для ног	42	4.2	30.5
Гайка центра Swingarm	65	6.5	47.0
Передний болт скамеечки для ног	94	9.4	68.0
Задняя гайка связи(ссылки) крутящего момента	13	1.3	9.5
Задняя гайка амортизатора (Верхний и Ниже)	60	6.0	43.5
Задний рычаг подушки сосредотачивает гайку	72	7.2	52.0
Задняя гайка рычага подушки	78	7.8	56.5
Гайка задней оси	65	6.5	47.0
Задний болт звездочки	27	2.7	19.5
Кулачковый болт рычага заднего тормоза	11	1.1	8.0
Гайка педали заднего тормоза	13	1.3	9.5
Сосок спицы	4.5	0.45	3.0

СЖАТИЕ ДИАГРАММЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА

Для других болтов и гаек, не перечисленных(внесенных в список) ранее, обратитесь к этой диаграмме:

Диаметр болта(мм)	Обычный или «4» отмеченный болт			"7" отмеченный болт		
	N-m	kg-m	lb-ft	N-m	kg-m	lb-ft
4	1.5	0.15	1.0	2.3	0.23	1.5
5	3	0.3	2.0	4.5	0.45	3.0
6	5.5	0.55	4.0	10	1.0	7.0
8	13	1.3	9.5	23	2.3	16.5
10	29	2.9	21.0	50	5.0	36.0
12	45	4.5	32.5	85	8.5	61.5
14	65	6.5	47.0	135	13.5	97.5
16	105	10.5	76.0	210	21.0	152.0
18	160	16.0	115.5	240	24.0	173.5



Обычный болт

«4» отмеченный болт

"7" отмеченный болт

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

КЛАПАН + ГИД(ПУТЕВОДИТЕЛЬ)

Единица: mm (в)

ПУНКТ	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
ИЗДЕЛИЕ)		
Плечето клапана	В. 33 ----- (U) 28 НАПР. (1.1)	
Разрешение(Устранение) клапана (когда холодный)	В. И НАПР. 0.08-0.13 (0.003-0.005)	
Справочник клапана по основе клапанараз решение(устранение)	В. 0.010-0.037 (0.0004-0.0015) 0.030-0.057 НАПР. (0.0012-0.0022)	
Отклонение основы клапана	В. И НАПР.	0.35 (0.014)
Гид клапана И.Д.	В. И НАПР. 5.500-5.512 (0.2165-0.2170)	
Основа клапана O.D.	В. 5.475-5.490 (0.2146-0.2161) 5.455-5.470 НАПР. (0.2148-0.2154)	
Выход основы клапана	В. И НАПР.	0.05 (0.002)
Толщина верхней части клапана	В. И НАПР.	0.5 (0.02)
Основа клапана заканчивает длину	В. И НАПР.	2.6 (0.1)
Ширина седла клапана	В. И НАПР. 0.9-1.1(0.04-0.05)	
Верхняя часть клапана радиальный выход	В. И НАПР.	0.03 (0.001)
Длина свободного пробега пружины клапана(В. И НАПР.)	ВНУТРЕННИЙ	35.1 (1.38) 40.6 (1.60)
	ВНЕШНИЙ	
Натяжение пружины клапана(В. И НАПР.)	ВНУТРЕННИЙ 7.1-9.2 кг(15.7-20.3 фунта) подробно 32,5 мм (1.28 в)	
	ВНЕШНИЙ 17.3-21.3 кг(38.1-47.0 фунт ов) подробно 36,0 мм (1.42 в)	

КУЛАЧКОВЫЙ ВАЛ + ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Кулачковая высота	В.	34.174-34.218 (1.3454-1.3472)	33.870 (1.3335)
	НАПР.	33.804-33.848 (1.3309-1.3326)	33.500 (1.3189)
Разрешение(Устранение) нефти(масла) журнала Camshaft	В. И НАПР.	0.032-0.066 (0.0013-0.0026)	0.150 (0.0059)
Держатель журнала Camshaft И.Д.	В. И НАПР.	22.012-22.025 (0.8666-0.8671)	
Журнал Camshaft O.D.	В. И НАПР.	21.959-21.980 (0.8645-0.8654)	
Выход кулачкового вала	В. И НАПР.		0.10 (0.004)
Удостоверение личности коромысла.	В. И НАПР.	12.000-12.018 (0.4724-0.4731)	
Шахта коромысла O.D.	В. И НАПР.	11.977-11.995 (0.4715-0.4722)	
Искажение головки цилиндра			0.05 (0.002)
Искажение покрытия головки цилиндра			0.05 (0.002)

ЦИЛИНДР + ПОРШЕНЬ + ПОРШНЕВОЕ КОЛЬЦО

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ			ПРЕДЕЛ
Давление сжатия	1 400 кПа/14 kg/cm ² /199 фунтов на квадратный дюйм /			980 кПа/9.8 kg/cm ² / 139 фунтов на квадратный дюйм)
Поршень к вредному пространству цилиндра	0.040-0.050 (0.0016-0.0020)			0.120 (0.0047)
Цилиндрическая скука	66.000-66.015 (2.5984-2.5990)			66.090 (2.6020)
Поршневой диаметр.	65.955-65.970 (2.5966-2.5972) Мера(Показатель) на уровне 15 мм (0.59 в) от конца юбки.			65.880 (2.5937)
Цилиндрическое искажение				0.05 (0.002)
Поршневое кольцо свободный разрыв конца	1-й	R	Приблизительно, 20)	6.0 (0.24)
	2-й	R	(Приблизительно 037) ⁹⁴	7.5 (0.30)
Разрыв конца поршневого кольца	1-й	0.10-0.25 (0.004-0.010)		0.5 (0.02)
	2-й	0.10-0.25 (0.004-0.010)		0.5 (0.02)
Поршневое кольцо для формирования канавок раз решения(устранения)	1-й			0.18 (0.007)
	2-й			0.15 (0.006)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Ширина канавки поршневого кольца	1-й	1.01-1.03 (0.040-0.041)	
	2-й	1.21-1.23 (0.047-0.048)	
	Нефть(Масло)	2.01-2.03 (0.079-0.080)	
Толщина поршневого кольца	1-й	0.970-0.990 (0.038-0.039)	
	2-й	1.170-1.190 (0.046-0.047)	
Поршневой палец имел		16.002-16.008 (0.6300-0.6302)	16.030 (0.6311)
Поршневой палец O.D.		15.996-16.000 (0.6298-0.6299)	15.980 (0.6291)

CONROD +CRANKSHAFT

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Удостоверение личности малой головки Conrod.	16.006-16.014 (0.6302-0.6305)	16.040 (0.6315)
Отклонение Conrod		3.0 (0.12)
Разрешение(Устранение) стороны головки шатуна Conrod	0.10-0.45 (0.004-0.018)	1.00 (0.039)
Ширина головки шатуна Conrod	17.95-18.00 (0.707-0.709)	
Щека коленчатого вала к веб-ширине	53.0±0.1(2.09 ±0.004)	
Выход коленчатого вала		0.08 (0.003)

НЕФТЯНОЙ НАСОС

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Отношение сокращения нефтяного насоса	2.000 (30/15)	
Давление масла (в 60°C, 140°F)	Выше 15 кПа (0,15 кг/см², 2,1 фунта на квадратный дюйм)Ниже 35 кПа (0,35 кг/см², 4,9 фунта на квадратный дюйм)на уровне 3 000 об/мин.	

СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА)

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Игра(Пьеса) рычага муфты	10-15(0.4-0.6)	
Сцепной винт выпуска	Иа возвращаются	
Толщина пластины привода 1 ПК	2.9 — 3.1 (0.114-0.122)	2.6 (0.10)
5 PC	2.95-3.15 (0.116-0.124)	
Стимулируемое искажение пластины		0.10 (0.004)
Длина свободного пробега пружины сцепления		31.0 (1.22)

ПЕРЕДАЧА + ПРИВОДНАЯ ЦЕПЬ

Единица: mm (в) Кроме отношения

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)		СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Основное отношение сокращения		3.157 (60/19)	
Заключительное отношение сокращения		3.000 (45/15)	
Передаточные отношения	Низко	3.000 (33/11)	
	2-й	1.933 (29/15)	
	3-й	1.437 (23/16)	
	4-й	1.095 (23/21)	
	Вершина	0.913 (21/23)	
Вилка изменения для формирования канавок разрешения(устранения)		0.10-0.30 (0.004-0.012)	
Вилка изменения формирует канавки ширина	№ 1,2,3	5.0-5.1(0.20-0.21)	
Толщина вилки изменения	№ 1,2,3	4.8 — 4.9(0.18-0.19)	
Приводная цепь	Напечатать	СДЕЛАЛ 520VC5	
	Связи(Ссылки)	112 связей(ссылок), БЕСКОНЕЧНЫХ	
	Длина с 20 подачами		319.4 (12.57)
Слабая приводная цепь		25-40(1.0-1.6)	

КАРБЮРАТОР

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СПЕЦИФИКАЦИЯ	
	Электронный 03	Электронный 33
Тип карбюратора	MIKUNI BST31SS	
Диаметр цилиндра	31 мм	
Удостоверение личности нет	42 абкулона	42AE
Неработающий r/min.	1 500± 100 об/мин.	←
Высота плавания	13.0± 1,0 мм(0.51 ±0.04 в)	←
Основной самолет (M.J).	155.	
Реактивная игла (J.N).	5D77	«-
Самолет иглы (НЬЮ-ДЖЕРС)	P - CM	
Клапан дросселя (Th. V)	125.	
Экспериментальный самолет (P.J).	55.	<-
Седло клапана (V.S).	1,5 мм	
Самолет начинающего(стартера) (G.S).	25.	
Экспериментальный винт (P.S.).	ЗАДАТЬ	<-
Кабельная игра(пьеса) дросселя	3 — 6 мм (0.1 — 0.2 в)	«-

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)		СПЕЦИФИКАЦИЯ	ОТМЕТИТЬ
Синхронизация воспламенения		В.Т.Д.С на 7 °. Ниже на уровне 1 950 об/мин и В.Т.Д.С на 38 °. Выше на уровне 4 400 об/мин.	
Свеча зажигания	Напечатать	БЕЗ ОБОЗНАЧЕНИЯ ДАТЫ: X24 ESR-UNGK: DR8EA	
	Разрыв	0.6-0.7(0.024-0.028)	
Производительность искры		Более чем 8 (0.3) на уровне 1 атм.	
Сигнальное обмоточное сопротивление		100-140 0	G-ВИСМУТ
Сопротивление катушки зажигания	Основной	2-6 0	Терминал - Терминал
	Вторичный	20-30 kfi	Кепка штепселя — Терминал
Сопротивление катушки(обмотки) генератора		Зарядка 0.1-1.5 Q	
Генератор напряжение без нагрузок		Больше чем 60 В (акр) на уровне 5 000 об/мин.	
Стабилизированное напряжение		13.0 — 16.0 В на уровне 5 000 об/мин.	
Сопротивление реле начинающего(стартера)		2-6 Q	
Батарея	Напечатайте обозначение	YTX7L-БАКАЛАВР-НАУК	
	Способность(Мощность)	12 В 21,6 килоцикла (6 Ах)/10 HR 1.32 в 20°C (68°F)	
	Стандартэлектролит S.G.		
Размер предохранителя		20 A	

МОЩНОСТЬ

Единица: W

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)		СПЕЦИФИКАЦИЯ
Фара	ПРИВЕ	60
	ЛО	55
Хвост/Стоп-сигнал		5/21
Свет сигнала поворота		21
Свет спидометра		3.4
Индикаторная лампа сигнала поворота		3.4
Индикаторная лампа дальнего света		1.7
Нейтральная индикаторная лампа		3.4

ТОРМОЗИТЕ + КОЛЕСО

Единица: mm (в)

ПУНКТ(	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Игра(Пьеса) тормозного рыча	0.1-0.3(0.004-0.010) 20-30	
Педаля заднего тормоза бесплатное перемещение	(0.8-1.2)	
Высота педали заднего тормоза	2.5 (0.10)	
Удостоверение личности тормозного барабана.	Задняя часть(Тыл)	130.7 (5.15)
Толщина тормозной накладки	Задняя часть(Тыл)	1.5 (0.06)
Толщина тормозного диска	Передняя сторона	3.5±0.2(0.138±0.008) 3.0 (0.12)
Выход тормозного диска	Передняя сторона	0.30 (0.012)
Главный цилиндр имел	Передняя сторона	12.700-12.743 (0.5000-0.5017)
Поршневой диаметр главного цилиндра.	Передняя сторона	12.657-12.684 (0.4983-0.4994)
Цилиндрическая скука тормозной скобы	Передняя сторона	33.960-34.010 (1.3370-1.3390)
Поршневой диаметр тормозной скобы.	Передняя сторона	33.878-33.928 (1.3338-1.3357)
Выход обода колеса	Осевой	2.0 (0.08)
	Радиальный	2.0 (0.08)
Выход оси колеса	Передняя сторона	0.25 (0.010)
	Задняя ч асть(Тыл)	0.25 (0.010)
Размер шины	Передня я сторон а	70/100-21 44P100/90-18 5 6P
Глубина шага шины	Задняя часть(Тыл)	3.0 0.12) 3.0 0.12)

ПРИОСТАНОВКА

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ	ОТМЕТИТЬ
Передний вилочный удар	205 (8.1)		
Передняя вилочная пружинная длина свободного пробега		561 (22.1)	
Передний вилочный уровень масла	179.5 (7.07)		
Задняя пружина амортизаторазадайте длину	231 (9.1)		
Заднее перемещение колеса	205 (8.1)		
Выход шахты центра Swingarm		0.6 (0.02)	

ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА В ШИНЕ

ХОЛОДНАЯ ИНФЛЯЦИЯ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА В ШИНЕ	ТАБЛИЦА	ОДНОКРАТНОЕ ИЗБАВЛЕНИЕ	ДВОЙНОЕ ИЗБАВЛЕНИЕ
	kPa	kg/cm ²	psi
ПЕРЕДНЯЯ СТОРОНА	150	1.50	22
ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ(ТЫЛ)	175	1.75	25

ТОПЛИВО + НЕФТЬ(МАСЛО)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СПЕЦИФИКАЦИЯ		ОТМЕТЬ
Тип топлива	Используйте только не содержащий свинца бензин по крайней мере 87 октан насоса (+) или 91 октан или выше номинальный методом исследования. Бензин, содержащий МТВБ (Метил Трижды -слезный Бутиловый эфир), меньше чем 10%-й этанол, или меньше чем 5%-й метанол с appropriate совместные растворители, и ингибитор коррозии допустимый.		
Топливный бак включая резерв	13.0 L (3.4/2.9 Галлон США/импорта)		
	12.5 L (3.3/2.7 Галлон США/импорта)		Для Калифорнии
зарезервировать	2.5 L (0.7/0.5 Галлон США/импорта)		
Тип моторного масла	SAE 10W/40, API SE, SF или SG		
Мощность производства моторного масла	Изменение(Замена)	850 мл (0.90/0.75 QT США/импорта)	
	Изменение(Замена) фильтра	950 мл (1.00/0.84 QT США/импорта)	
	Перестройка	1 300 мл (1.37/1.14 QT США/импорта)	
Передний вилочный нефтяной(масляный) тип	Вилочный нефтяной(масляный) № 10		
Передняя вилочная нефтяная(масляная) способность(мощность)(каждый участок)	309 мл (10.4/10.9 США/Импорт Oz)		
Тип тормозной жидкости	ТОЧКА 4		

Moto-manual.com

СОДЕРЖАНИЕ

КОМПОНЕНТЫ КАРБЮРАТОРА УПРАВЛЕНИЯ ЭМИССИЕЙ

8-1

ИСПАРЯЮЩАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ЭМИССИИ

8-2

НАПРАВЛЕНИЕ ШЛАНГА КАНИСТРЫ (БАНКИ)

8-3

КОМПОНЕНТЫ КАРБЮРАТОРА УПРАВЛЕНИЯ ЭМИССИЕЙ

Мотоциклы DR200SE оборудованы точностью, произведенными карбюраторами для довода «против» уровня выбросов -тролль. Эти карбюраторы требуют специальных компонентов управления смесью и других корректировок точности функционировать правильно.

На каждой сборке карбюратора существует несколько компонентов управления смесью карбюратора. Три (3) из этих компонентов обработаны машинным способом к намного более близким допускам(устойчивости), чем стандарт обработал жиклеры карбюратора машинным способом. Эти три (3) конкретных(особых) самолета — ОСНОВНОЙ САМОЛЕТ, САМОЛЕТ ИГЛЫ, ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ САМОЛЕТ — не должны быть заменены Стэнном -отваженные самолеты. Для помощи в идентификации этих трех (3) самолетов, различный(другой) дизайн буквы(письма) и числа(номера) используется. Если замена этих близких самолетов допуска(устойчивости) становится необходимой, несомненно, заменят их тот же тип закрывает самолеты допуска(устойчивости), отмеченные как в примерах, показанных ниже.

Реактивная игла имеет также специальное изготовление. Только одна позиция клипа(скрепки) обеспечена на реактивной игле. Если замена становится необходимой, реактивная игла может только быть заменена эквивалентом, выполняющий -заменяющий компонент луга. Suzuki рекомендует, чтобы Подлинные Suzuki Parts были использованы каждый раз, когда возможный для самой лучшей производительности и длительности(долговечности).

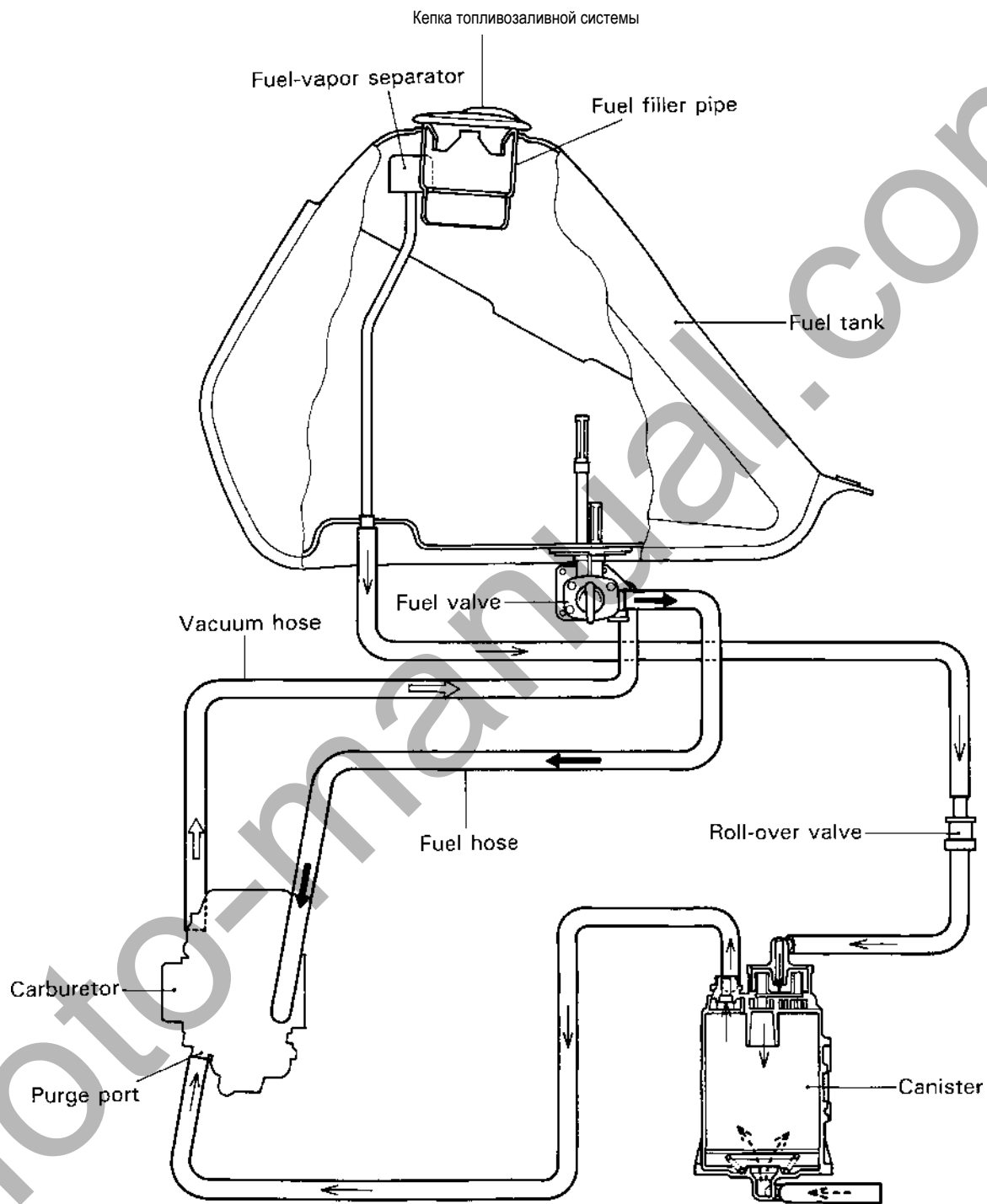
Обычные используемые иллюстрации(фигуры, числа)на стандартном самолете допуска(устойчивости)Компоненты	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0		
Иллюстрации(Фигуры,Числа) типа эмиссииИспользуемый на близком допуске(устойчивости)Реактивные компоненты	Я		Е	В	Н	-	В	Е	І	В	В	Д

Спецификации карбюратора для управляемого эмиссией DR200SE следующие.

Карбюратор Удостоверение личности. Нет.	Основной Самолет	Игла Самолет	Самолет Игла	Пилот Самолет	Пилот Винт
42AE (Только калифорнийская модель)	135.	P-5M	5D77	35.	ЗАДАТЬ НЕ ДЕЛАТЬ КОРРЕКТИРОВАТЬСЯ
42 абкулона					

Корректировка, вмешательство с, неподходящая замена, или сброс любого из компонентов карбюратора может оказать негативное влияние на производительность карбюратора и заставить мотоцикл превышать выброс выхлопных газов пределы уровня. Если неспособный к ремонту эффекта, свяжитесь с представителям дистрибьюторов для технического дальнейшего информация и помощь.

ИСПАРЯЮЩАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ЭМИССИИ (Только калифорнийская модель)

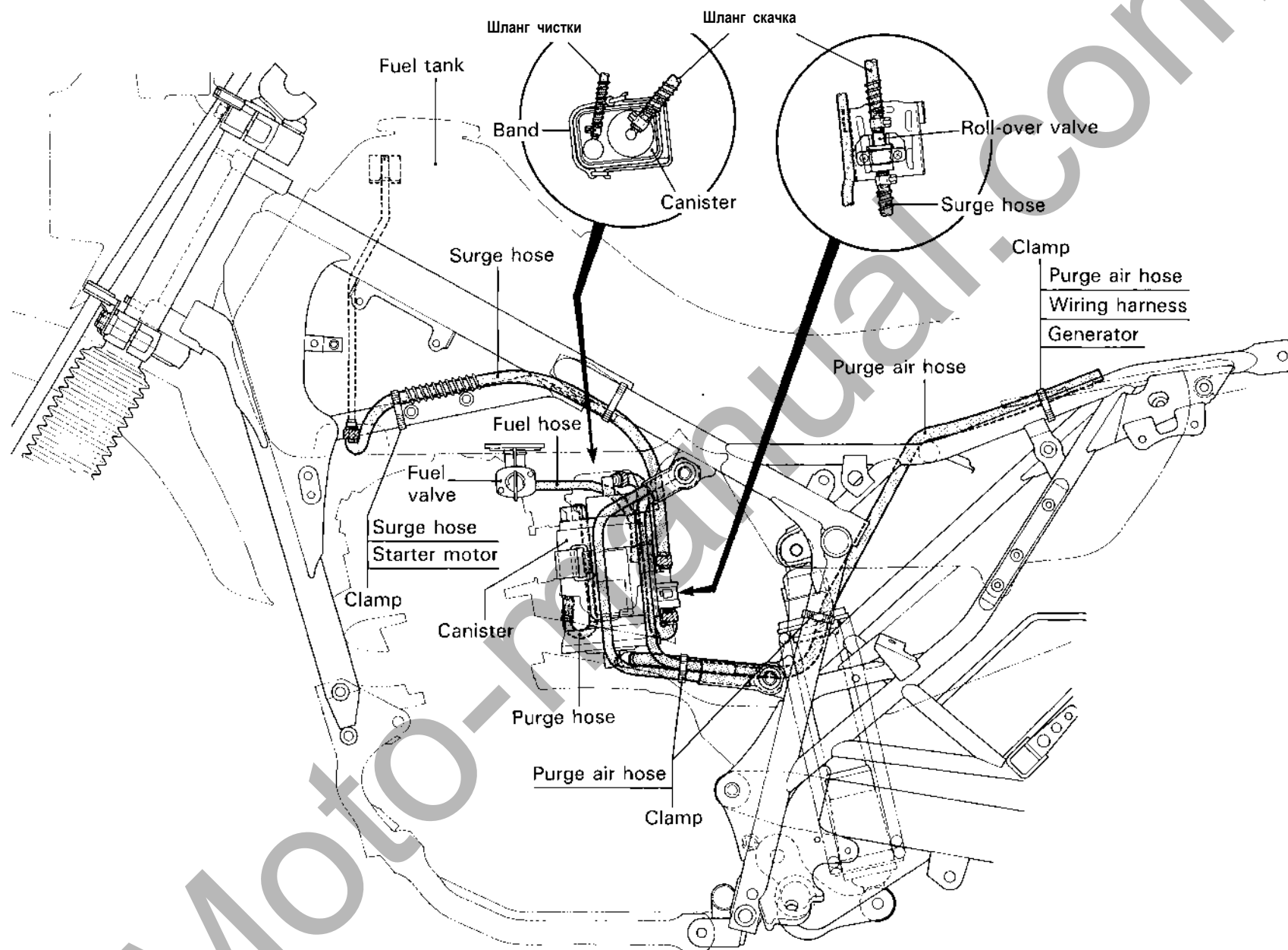


ПАР ИСТОПЛИВО

СВЕЖИЙ ВОЗДУХ

ВАКУУМ

<=>



DR200SE/VN/X/Y/K1/K2/K3(’97, ’98, ’99, 00, ’01, 02, ’03 МОДЕЛИ)

СОДЕРЖАНИЕ	
СПЕЦИФИКАЦИИ	9-1
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	9-3

ПРИМЕЧАНИЕ:
Обратитесь к главам 1 - 8 для получения дополнительной информации которые не даны в этой главе.

СПЕЦИФИКАЦИИ

ИЗМЕРЕНИЯ И СУХАЯ МАССА

Полная длина	2	150	mm	(84.6	в)
Общая ширина		805	mm	(31.7	в)
Общая высота	1	185	mm	(46.6	в)
Колесная база	1	405	mm	(55.3	в)
Клиренс		260	mm	(10.2	в)
Высота места.....		810	mm	(31.8	в)
Сухая масса		113	kg	(249 фунтов)	

ДВИГАТЕЛЬ

Напечатать	Четырехтактный, охлажденный струей воздуха
Количество цилиндров	, ОНС1
Скука	66.0 mm (2.598 в)
Удар	58,2 мм (2.291 в)
Поршневое смещениеСтепень сж	199 см³ (12.1 си. в)
атия...	9.4:1
Карбюратор	MIKUNI BST31SS, единственный(отдельный)Э
Воздухоочиститель	лемент пенополиуретанаЭлектрический старте
Система начинающего(стартера)	рВлажный сборник
.....	

ПЕРЕДАЧА

Сцепление(Муфта)	Влажный тип мультипластиныПостоян
Передача	ная сетка с 5 скоростями1 - вниз, 4 -3.1
Образец переключения передач	57 (60/19)
Основное отношение сокращенияЗак	3.0 (45/15)
лючительное отношение сокращения.	3.0 (33/11)
..	1.933 (29/15)
Передаточные отношения, Низко	1.437 (23/16)
2-й	1.095 (23/21)
3-й	0.913 (21/23)DID520VC5, 112 связей(сс
4-й	ылок)
Вершина	

ШАССИ

Передняя подвеска	Телескопический валик, спиральная пружина, с масляным амортизатором
Задняя подвеска	Тип связи(ссылки), спиральная пружина, пружина предварительно загружает полностью
	корректируемый
Угол поворота	43 ° (право и левая сторона)
Литейщик	29 °
След	112 мм (4.4 в)
Преобразование радиуса	2,3 м (7,5 футов)
Передний тормоз	Дисковый тормоз
Задний тормоз	Внутреннее расширение
Передний размер шины	70/100-21 44P
Размер задней шины	100/90-18 56P

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

Тип воспламенения	Электронное воспламенение (полностью переведенный на транзисторы) В.Т.Д.С на 7 °. Ниже на уровне 1 950 об/мин и В.Т.Д.С на 38 °. Выше на уровне 4 400 об/мин DR8EA или X24ESR-U12 В 21,6 ки
Синхронизация воспламенения	лоцикла (6 Ах)/10 НРТрехфазный А.С. Генератор 20 А
Свеча зажигания	1 2 В 60/55W12 В 21 В
Батарея	t12 В 21/5W12 В 3.4 В
Генератор	t12 В 3.4 Вт t12 В 1.7 В
Предохранитель	t12 В 3.4 Вт
Фара	
Свет сигнала поворота	
Стоп-сигнал / Задняя фара	
Свет спидометра	
Нейтральная индикаторная лампа	
Индикаторная лампа дальнего света/Индикаторная лампа сигнала поворота	

МОЩНОСТИ

Топливный бак, включая резерв	13.0 L (3.4/2.9 галлон США/импорта)
резерв	12.5 L (3.3/2.7 галлон США/импорта)... Для Калифорнии
зарезервируйте	2.5 L (0.7/0.5 галлон США/импорта)
Моторное масло, замена масла	850 мл (0.90/0.75 QT США/импорта)
с изменением(заменой) фильтра	950 мл (1.00/0.84 QT США/импорта)
перестройка	1 300 мл (1.37/1.14 QT США/импорта)
Передняя вилочная нефть(масло)	309 мл (10.4/10.9 США/импорт Oz)

Эти спецификации подлежат изменению без предварительного уведомления.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

КЛАПАН + ГИД(ПУТЕВОДИТЕЛЬ)

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Плоскостность клапана	В. 33 LK3) 28	
	НАПР. (1.1)	
Разрешение(Устранение) клапана (когда холодный)	В. И НАПР. 0.08-0.13 (0.003-0.005)	
Справочник клапана по основе клапана раз решение(устранение)	В. 0.010-0.037 (0.0004-0.0015) 0.030-0.057 (0.0012-0.0022)	
	НАПР.	
Отклонение основы клапана	В. И НАПР.	0.35 (0.014)
Гид клапана И.Д.	В. И НАПР. 5.500-5.512 (0.2165-0.2170)	
Основа клапана O.D.	В. 5.475-5.490 (0.2146-0.2161) 5.455-5.470 (0.2148-0.2154)	
	НАПР.	
Выход основы клапана	В. И НАПР.	0.05 (0.002)
Толщина верхней части клапана	В. И НАПР.	0.5 (0.02)
Основа клапана заканчивает длину	В. И НАПР.	2.6 (0.1)
Ширина седла клапана	В. И НАПР. 0.9-1.1(0.04-0.05)	
Верхняя часть клапана радиальный выход	В. И НАПР.	0.03 (0.001)
Длина свободного пробега пружины клапана(В. И НАПР.)	ВНУТРЕННИЙ	35.1 (1.38)
	ВНЕШНИЙ	40.6 (1.60)
Натяжение пружины клапана(В. И НАПР.)	ВНУТРЕННИЙ 7.1-9.2 кг(15.7-20.3 фунта)подробно 32,5 мм (1.28 в) 17.3-21.3 кг(38.1-47.0 фунтов)	
	ВНЕШНИЙ	подробно 36,0 мм (1.42 в)

КУЛАЧКОВЫЙ ВАЛ + ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Кулачковая высота	В.	34.174-34.218 (1.3454-1.3472)	33.870 (1.3335)
	НАПР.	33.804-33.848 (1.3309-1.3326)	33.500 (1.3189)
Разрешение(Устранение) нефти(масла) журнала Camshaft	В. И НАПР.	0.032-0.066 (0.0013-0.0026)	0.150 (0.0059)
Держатель журнала Camshaft И.Д.	В. И НАПР.	22.012-22.025 (0.8666-0.8671)	
Журнал Camshaft O.D.	В. И НАПР.	21.959-21.980 (0.8645-0.8654)	
Выход кулачкового вала	В. И НАПР.		0.10 (0.004)
Удостоверение личности коромысла.	В. И НАПР.	12.000-12.018 (0.4724-0.4731)	
Шахта коромысла O.D.	В. И НАПР.	11.977-11.995 (0.4715-0.4722)	
Искажение головки цилиндра			0.05 (0.002)
Искажение покрытия головки цилиндра			0.05 (0.002)

ЦИЛИНДР + ПОРШЕНЬ + ПОРШНЕВОЕ КОЛЬЦО

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Давление сжатия	1 400 кПа/14 kg/cm ² V 199 фунтов на квадратный дюйм /		980 кПа/9.8 kg/cm ² 139 фунтов на квадратный дюйм)
Поршень к вредному пространству цилиндра		0.040-0.050 (0.0016-0.0020)	0.120 (0.0047)
Цилиндрическая скука		66.000-66.015 (2.5984-2.5990)	66.090 (2.6020)
Поршневой диаметр.		65.955-65.970 (2.5966-2.5972)	65.880 (2.5937)
	Мера(Показатель) на уровне 15 мм (0.59 в) от конца юбки.		
Цилиндрическое искажение			0.05 (0.002)
Поршневое кольцо свободный разрыв конца	1-й	R (Приблизительно 030) ⁷⁵	6.0 (0.24)
	2-й	R (Приблизительно 037) ⁹⁴	7.5 (0.30)
Разрыв конца поршневого кольца	1 Ст	0.10-0.25 (0.004-0.010)	0.5 (0.02)
	2-й	0.10-0.25 (0.004-0.010)	0.5 (0.02)
Поршневое кольцо для формирования канавок раз решения(устранения)	1-й		0.18 (0.007)
	2-й		0.15 (0.006)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Ширина канавки поршневого кольца	1-й	1.01-1.03 (0.040-0.041)	
	2-й	1.21-1.23 (0.047-0.048)	
	Нефть(Масло)	2.01-2.03 (0.079-0.080)	
Толщина поршневого кольца	1-й	0.970-0.990 (0.038-0.039)	
	2-й	1.170-1.190 (0.046-0.047)	
Поршневой палец имел	16.002-16.008 (0.6300-0.6302)		16.030 (0.6311)
Поршневой палец O.D.	15.996-16.000 (0.6298-0.6299)		15.980 (0.6291)

CONROD + КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Удостоверение личности малой головки Conrod.	16.006-16.014 (0.6302-0.6305)	16.040 (0.6315)
Отклонение Conrod		3.0 (0.12)
Разрешение(Устранение) стороны головки шатуна Conrod	0.10-0.45 (0.004-0.018)	1.00 (0.039)
Ширина головки шатуна Conrod	17.95-18.00 (0.707-0.709)	
Щека коленчатого вала к веб-ширине	53.0±0.1(2.09 ±0.004)	
Выход коленчатого вала		0.08 (0.003)

НЕФТЯНОЙ НАСОС

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Отношение сокращения нефтяного насоса	2.000 (30/15)	
Давление масла (в 60°C, 140°F)	Выше 15 кПа (0,15 кг/см², 2,1 фунта на квадратный дюйм)Ниже 35 кПа (0,35 кг/см², 4,9 фунта на квадратный дюйм)на уровне 3 000 об/мин.	

СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА)

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Игра(Пьеса) рычага муфты	10-15(0.4 — 0.6)	
Сцепной винт выпуска	VA возвращаются	
Толщина пластины привода 1 ПК	2.9-3.1 (0.114-0.122)	2.6 (0.10)
5 PC	2.95-3.15 (0.116-0.124)	
Стимулируемое искажение пластины		0.10 (0.004)
Длина свободного пробега пружины сцепления		31.0 (1.22)

ПЕРЕДАЧА + ПРИВОДНАЯ ЦЕПЬ

Единица: mm (в) Кроме отношения

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)		СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Основное отношение сокращения		3.157 (60/19)	
Заключительное отношение сокращения		3.000 (45/15)	
Передаточные отношения	Низко	3.000 (33/11)	
	2-й	1.933 (29/15)	
	3-й	1.437 (23/16)	
	4-й	1.095 (23/21)	
	Вершина	0.913 (21/23)	
Вилка изменения для формирования канавок разрешения(устранения)		0.10-0.30 (0.004-0.012)	
Вилка изменения формирует канавки ширина	№ 1,2,3	5.0-5.1(0.20-0.21)	
Толщина вилки изменения	№ 1,2,3	4.8 — 4.9(0.18-0.19)	
Приводная цепь	Напечатать	СДЕЛАЛ 520VC5	
	Связи(Ссылки)	112 связей(ссылок), БЕСКОНЕЧНЫХ	
	Длина с 20 подачами		319.4 (12.57)
Слабая приводная цепь		25-40(1.0-1.6)	

КАРБЮРАТОР

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СПЕЦИФИКАЦИЯ	
	Электронный 03,28	Электронный 33
Тип карбюратора	MIKUNI BST31SS	<-
Диаметр цилиндра	31 мм	<-
Удостоверение личности нет	42 абкуллона	42AE
Неработающий г/min.	1 500± 100 об/мин.	
Высота плавления	13.0± 1.0 мм(0.51 ±0.04 в)	-
Основной самолет (M.J.)	135.	
Реактивная игла (J.N.)	5D77	
Самолет иглы (НЬЮ-ДЖЕРС)	P-5M	<-
Клапан дросселя (Th. V)	125.	
Экспериментальный самолет (P.J.)	35.	<-
Самолет начинающего(стартера) (G.S.)	25.	
Экспериментальный винт (P.S.)	ЗАДАТЬ	
Кабельная игра(пьеса) дросселя	3 — 6 мм(0.1-0.2 в)	-

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

Единица: мм (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)		СПЕЦИФИКАЦИЯ	ОТМЕТИТЬ
Синхронизация воспламенения		В.Т.Д.С на 7 °. Ниже на уровне 1 950 об/мин и В.Т.Д.С на 38 °. Выше на уровне 4 400 об/мин.	
Свеча зажигания	Напечатать	DENSO: X24ESR-UNGK: DR8EA	
	Разрыв	0.6 — 0.7(0.024-0.028)	
Производительность искры		Более чем 8 (0.3) на уровне 1 атм.	
Сигнальное обмоточное сопротивление		100-140 Q	G-ВИСМУТ
Сопротивление катушки зажигания	Основной	2-6 Q	Терминал - Терминал
	Вторичный	20-30 kQ	Кепка штепселя — Терминал
Сопротивление катушки(обмотки) генератора		Зарядка 0.1-1.5 0	
Генератор напряжение без нагрузок		Больше чем 60 В (акр) на уровне 5 000 об/мин.	
Генератор Максимальный вывод		1 50 Вт на уровне 5 000 об/мин.	
Стабилизированное напряжение		13.0 — 16.0 В на уровне 5 000 об/мин.	
Сопротивление реле начинающего(стартера)		2-6 0	
Батарея	Напечатайте обозначение	УТХ7L-БАКАЛАВР-НАУК	
	Способность(Мощность)	12 В 21,6 киловатт (6 Ах)/10 НР	
	Стандартэлектролит S.G.	1.32 в 20°C (68°F)	
Размер предохранителя		20 А	

МОЩНОСТЬ

Единица: W

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)		СПЕЦИФИКАЦИЯ
Фара	ПРИВЕ	60
	ЛО	55
Хвост/Стоп-сигнал		5/21
Свет сигнала поворота		21
Свет спидометра		3.4
Индикаторная лампа сигнала поворота		3.4
Индикаторная лампа дальнего света		1.7
Нейтральная индикаторная лампа		3.4

ТОРМОЗИТЕ + КОЛЕСО

Единица: mm (в) ПРЕ

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ДЕЛ
Игра(Пьеса) тормозного рычага	0.1-0.3(0.004-0.010)	
	20-30	
Педаль заднего тормоза бесплатное перемещение	(0.8-1.2)	
Высота педали заднего тормоза	2.5	
	(0.10)	
Удостоверение личности тормозного барабана.		130.7
	Задняя часть(Тыл)	(5.15)
Толщина тормозной накладки		1.5
	Задняя часть(Тыл)	(0.06)
Толщина тормозного диска	3.5±0.2(0.138 ±0.008)	3.0
	Передняя сторона	(0.12)
Выход тормозного диска		0.30
	Передняя сторона	(0.012)
Главный цилиндр имел	12.700-12.743	
	Передняя сторона	(0.5000-0.5017)
Поршневой диаметр главного цилиндра.	12.657-12.684	
	Передняя сторона	(0.4983-0.4994)
Цилиндрическая скука тормозной скобы	33.960-34.010	
	Передняя сторона	(1.3370-1.3390)
Поршневой диаметр тормозной скобы.	33.878-33.928	
	Передняя сторона	(1.3338-1.3357)
Выход обода колеса		2.0
	Осевой	(0.08)
	Радиальный	2.0
		(0.08)
Выход оси колеса		0.25
	Передняя сторона	(0.010)
		0.25
		(0.010)
Размер обода колеса	J21 x 1.60J18 x 2.1570/10	
	Передняя	0-21 44P100/90-18 56P
Размер шины	я сторон	
Глубина шага шины	а	3.0
	Задняя ч	0.12)
	Задняя часть(Тыл)	3.0
		0.12)

ПРИОСТАНОВКА

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ	ОТМЕТИТЬ
Передний вилочный удар	205 (8.1)		
Передняя вилочная пружинная длина свободного пробега		561 (22.1)	
Передний вилочный уровень масла	179.5 (7.07)		
Задняя пружина амортизатора задайте длину	231 (9.1)		
Заднее перемещение колеса	205 (8.1)		
Выход шахты центра Swingarm		0.6 (0.02)	

ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА В ШИНЕ

ХОЛОДНАЯ ИНФЛЯЦИЯ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА В ШИНЕ	ТАКЛО РИДИНГ			ДВОЙНОЙ ИЗБАВЛЕНИЕ		
	kPa	kg/cm ²	psi	kPa	kg/cm ²	psi
ПЕРЕДНЯЯ СТОРОНА	150	1.50	22	150	1.50	22
ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ(ТЫЛ)	175	1.75	25	200	2.00	29

ТОПЛИВО + НЕФТЬ(МАСЛО)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СПЕЦИФИКАЦИЯ		ОТМЕТИТЬ
Тип топлива	Используйте только не содержащий свинца бензин по крайней мере 87октан насоса (2) ^{RM} или 91 октан или выше номинальный методом исследования. Бензин, содержащий МТВЕ (Третичная система МетилаБутиловый эфир), меньше чем 10%-й этанол, или меньше чем 5%-й метанол с соответствующими ингибитор совместных растворителей и коррозии допустимый.		Электронный 03,33
	Используйте только не содержащий свинца бензин по крайней мере 87октан насоса (R2 ^m метода) или 91 октанили выше номинальный Методом Исследования.		Электронный 28
	Используемый бензин должен градуироваться 85-95октан или выше. Не содержащий свинца бензин рекомендуемый.		Электронный 24
Топливный бак включая резерв	13.0 L (3.4/2.9 Галлон США/импорта)		Электронный 03,24,28
	12.5 L (3.3/2.7 Галлон США/импорта)		Электронный 33
зарезервировать	2.5 L (0.7/0.5 Галлон США/импорта)		
Тип моторного масла	SAE10W/40, API SF или SG		
Мощность производства моторного масла	Изменение(Замена)	850 мл (0.90/0.75 QT США/импорта)	
	Изменение(Замена) фильтра	950 мл (1.00/0.84 QT США/импорта)	
	Перестройка	1 300 мл (1.37/1.14 QT США/импорта)	
Передний вилочный нефтяной(масляный) тип	Вилочный нефтяной(масляный) № 10		
Передняя вилочная нефтяная(масляная) способность(мощность)(каждый участок)	309 мл (10.4/10.9 США/Импорт Oz)		
Тип тормозной жидкости	ТОЧКА 4		

Этот документ скачен с www.moto-manual.com, при копировании указывайте www.moto-manual.com

В этой главе описываются сервисные спецификации и обслуживающий procedures, которые отличаются от техиз DR200SEK 3 ('С 03 МОДЕЛЯМИ).

ПРИМЕЧАНИЕ:

- * Любые различия между DR200SEK3 ('С 03 МОДЕЛЯМИ) и DR200SEK4/K5 ('04', С 05 МОДИФИКАЦИЯМИ -ELS) в спецификациях clear у, обозначенный со звездочкой (*) отметка.
- * Обратитесь к похитителям(захватчикам) 1 - 9 для получения дополнительной информации которые не даны в этой главе.

СОДЕРЖАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИИ..... 10-2

 Для электронный 03, 28, 33..... 10-2

 Для электронный 06, 24..... 10-3

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ..... 10-4

 Для электронный 03, 28, 33..... 10-4

 Для электронный 06, 24..... 10-11

СЖАТИЕ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА 10-18

ГАЙКА РОТОРА ГЕНЕРАТОРА 10-19

СПЕЦИФИКАЦИИ

Для электронный 03, 28, 33

ИЗМЕРЕНИЯ И СУХАЯ МАССА

Полная длина.....	2 150 mm (84.6 в)
Общая ширина.....	805 mm (31.7 в)
Общая высота.....	1 185 mm (46.7 в)
Колесная база.....	1 405 mm (55.3 в)
Клиренс.....	260 mm (10.2 в)
Высота места.....	810 mm (31.9 в)
Сухая масса	113 kg (249 лбак

ДВИГАТЕЛЬ

Напечатать.....	Четырехтактный, охлажденный
Количество цилиндров	струей воздуха, ОНС1
в	66,0 мм (2.60 в)
Скука	58,2 мм (2.29 в)
Удар	199 см³ (12.1 си. в)
Смещение	9.4: 1
Степень сжатия...	MIKUNI BST31SS, единственны
Карбюратор	й(отдельный)Элемент пенопол
Воздухоочиститель....	иуретанаЭлектрическийВлажн
Система начинающег	ый сборник1 500 ± 100 об/мин
о(стартера)	

ЦЕПЬ ПРИВОДА

Сцепление(Муфта)	Влажный тип мультипласти
Передача	ны5 скоростей постоянная
Образец переключе	сетка1 - вниз, 4 -3.157 (60/1
ния передач...Основ	9)
ное сокращение..	3.0 (45/15)
Заключительное сок	3.0 (33/11)
ращ	1.933 (29/15)
ени	1.437 (23/16)
е ...	1.095 (23/21)
Передаточные отно	0.913 (21/23)
шен	D.I.D. 520VC.5, 112 связей(

ШАССИ

Передняя подвеска	Телескопический валик, спиральная пружина
.....	
жина, с масляным амортизатором	
Задняя подвеска	Тип связи(ссылки), спиральная пружина
.....	
, с масляным амортизатором	
Угол поворота	43 ° (право и левая сторона)
Литейщик.....	29 ° 00'
След.....	112 мм (4.4 в)
Превращение радиуса.....	2,3 м (7,5 футов)
.....	

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

Тип воспламенения.....	Электронное (Переведенное на транзи
Синхронизация воспламен	сторы) воспламенение
ения.....	В.Т.Д.С. на 7 ° на уровне 1 500 об/мин
Свеча зажигания.....	NGK DR8EA или DENSO X24ESR-U12
Батарея	В 21,6 килоцикла (6 Ах/10 HR)Трехфаз
Генератор.....	ный генератор А.С.20 А
Предохранитель	12 В 60/55W1
Фара.....	2 В 21/5W12
Стоп-сигнал / Задняя фара	В 21 В12 В 3
.....	.4 В12 В 3.4
Свет сигнала поворота	В12 В 3.4 Вт
Свет спидометра	12 В 1.7 Вт
Нейтральная индикаторная	
.....	

МОЩНОСТИ

Топливный бак, включая резерв	12.5 L (3.3/2.7 галлон США/импорта)
.....	 Электро
зарезервировать .	нный 33
Изменение(Замена) моторного	13.0 L (3.4/2.9 галлон США/импорта)
масла	 Другие
.....	2.5 L (0.7/0.5 галлон США/импорта)

Для электронный 06, 24

ИЗМЕРЕНИЯ И СУХАЯ МАССА

Полная длина	2 220	mm (87.4	в)	
Общая ширина	805	mm (31.7	в)...	... Элек
		940mm (37.0	в)...	... Элек
Общая высота	1 185	mm (46.6	в)	
Колесная база	1 405	mm (55.3	в)	
Клиренс	260	mm (10.2	в)	
Высота места	850	mm (33.5	в)	
Сухая масса	121	kg 266 фунтов..	Элект	
		120kg (264 фунта)...	Элект	

ДВИГАТЕЛЬ

Напечатать	Четырехтактный, охлажденный
Количество цилиндров	струей воздуха, ОНС1
в	66,0 мм (2.598 в)
Скука	58,2 мм (2.291 в)
Удар	199 см³ (12.1 cu. в)
Смещение	9.4: 1
Степень сжатия...	MIKUNI BST31SS, единственны
Карбюратор	й(отдельный)Элемент пенопол
Воздухоочиститель...	иуретанаЭлектрический и удар
Система начинающег	Влажный сборник1 500 ± 100 о
о(стартера)	б/мин
Система смазки Суха	

ЦЕПЬ ПРИВОДА

Сцепление(Муфта)	Влажный тип мультиплас
Передача	тины5 скоростей постоян
Образец переключения	ная сетка1 - вниз, 4 -3.15
передач	7 (60/19)
Основное отношение сок	3.916 (47/12)
ращения	3.000 (33/11)
Заключительное отноше	1.933 (29/15)
ние сокращения	1.437 (23/16)
Передаточные отношени	1.095 (23/21)
я, Низко	0.913 (21/23)
	DID520V, 112 связей(ссы
	...

ШАССИ

Передняя подвеска	Телескопический валик, спиральная пружина, спиральная пружина
Задняя подвеска	Тип связи(ссылки), спиральная пружина,
с масляным амортизатором	
Передний вилочный удар	205 мм (8.1 в)
Заднее перемещение колеса	205 мм (8.1 в)
Угол поворота	43 ° (право и левая сторона)
Литейщик	29 °
След	112 мм (4.4 в)
Превращение радиуса	2,3 м (7,5 футов)
Передний тормоз	Пневматический тормоз

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

Тип воспламенения	Электронное воспламенение (C.D.I).
Синхронизация воспламенения	В.Т.Д.С. на 7 ° на уровне 1 500 об/мин
Свеча зажигания	NGK DR8EA или DENSO X24ESR-U12
Батарея	В 21,6 килоцикла (6 Ах) 10 HRTрехфаз
Генератор	ный генератор А.С.20 А
Предохранитель	12 В 60/55W
Фара	12 В 15 Вт Электронный 06 только
Свет сигнала поворота	12 В 21/5W12 В 1.7 Вт12 В 2 Вт12 В 2
Стоп-сигнал / Задняя фара	Вт12 В 2 Вт
Свет спидометра	
Нейтральная индикаторная лампа	

МОЩНОСТИ

Топливный бак, включая резерв	13.0 L (3.4/2.9 галлон США/имп
зарезервировать	орта)2.5 L (0.7/0.5 галлон США
Моторное масло, замена масла	/импорта)950 мл (1.0/0.8 QT С
Этот документ скачен с: www.moto-manual.com,при копировании указывайте www.moto-manual.com	ША/импорта)1 050 мл (1.1/0.9
	QT США/импорта)1 200 мл (1.3

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Для электронный 03, 28, 33

КЛАПАН + ГИД(ПУТЕВОДИТЕЛЬ)

Единица: мм (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Диаметр клапана.	В.	33 (1.3)	—
	НАПР.	28 (1.1)	—
Разрешение(Устранение) клапана (когда холодный)	В. И НАПР.	0.08 - 0.13(0.003 - 0.005)	—
Справочник клапана по основе клапана разрешение(устранение)	В.	0.010 - 0.037(0.0004 - 0.0015)	—
	НАПР.	0.030 - 0.057(0.0012 - 0.0022)	—
Отклонение основы клапана	В. И НАПР.	—	0.35 (0.014)
Гид клапана И.Д.	В. И НАПР.	5.500 - 5.512(0.2165 - 0.2170)	—
Основа клапана O.D.	В.	5.475 - 5.490(0.2146 - 0.2161)	—
	НАПР.	5.455 - 5.470(0.2148 - 0.2154)	—
Выход основы клапана	В. И НАПР.	—	0.05 (0.002)
Толщина верхней части клапана	В. И НАПР.	—	0.5 (0.02)
Основа клапана заканчивает длину	В. И НАПР.	—	2.6 (0.1)
Ширина седла клапана	В. И НАПР.	0.9 - 1.1(0.04 - 0.05)	—
Верхняя часть клапана радиальный выход	В. И НАПР.	—	0.03 (0.001)
Длина свободного пробега пружины клапана(В. И НАПР.)	ВНУТРЕННИЙ	—	35.1 (1.38)
	ВНЕШНИЙ	—	40.6 (1.60)
Натяжение пружины клапана(В. И НАПР.)	ВНУТРЕННИЙ	7.1 - 9,2 кгс(15.7 - 20,3 фунта)подробно 32,5 мм (1.28 в)	—
	ВНЕШНИЙ	17.3 - 21,3 кгс(38.1 - 47,0 фунтов)подробно 36,0 мм (1.42 в)	—

КУЛАЧКОВЫЙ ВАЛ + ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Кулачковая высота	В.	34.174 - 34.218(1.3454 - 1.3472)	33.870 (1.3335)
	НАПР.	33.804 - 33.848(1.3309 - 1.3326)	33.500 (1.3189)
Разрешение(Устранение) нефти(масла) журнала Camshaft	В. И НАПР.	0.032 - 0.066(0.0013 - 0.0026)	0.150 (0.0059)
Держатель журнала Camshaft И.Д.	В. И НАПР.	22.012 - 22.025(0.8666 - 0.8671)	—
Журнал Camshaft O.D.	В. И НАПР.	21.959 - 21.980(0.8645 - 0.8654)	—
Выход кулачкового вала	В. И НАПР.	—	0.10 (0.004)
Удостоверение личности коромысла.	В. И НАПР.	12.000 - 12.018(0.4724 - 0.4731)	—
Шахта коромысла O.D.	В. И НАПР.	11.977 - 11.995(0.4715 - 0.4722)	—
Искажение головки цилиндра	—		0.05 (0.002)
Искажение покрытия головки цилиндра	—		0.05 (0.002)

ЦИЛИНДР + ПОРШЕНЬ + ПОРШНЕВОЕ КОЛЬЦО

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Давление сжатия	1 400 кПа (14 кгс/см², 199 фунтов на квадратный дюйм)		980 кПа(9,8 кгс/см², 139 фунтов на квадратный дюйм)
Поршень к вредному пространству цилиндра	0.040 - 0.050(0.0016 - 0.0020)		0.120 (0.0047)
Цилиндрическая скука	66.000 - 66.015(2.5984 - 2.5990)		66.090 (2.6020)
Поршневой диаметр.	65.955 - 65.970(2.5966 - 2.5972) Мера(Показатель) на уровне 15 мм (0.59 в) от конца юбки.		65.880 (2.5937)
Цилиндрическое искажение	—		0.05 (0.002)
Поршневое кольцо свободный разрыв конца	1-й	R	Приблизительно 7,5 (0.30)
	2-й	R	Приблизительно 9,4 (0.37)
Разрыв конца поршневого кольца	1-й	0.10 - 0.25(0.004 - 0.010)	
	2-й	0.10 - 0.25(0.004 - 0.010)	
Поршневое кольцо для формирования канавок разрешения(устранения)	1-й	—	
	2-й	—	

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Ширина канавки поршневого кольца	1-й	1.01 - 1.03(0.040 - 0.041)	—
	2-й	1.21 - 1.23(0.047 - 0.048)	—
	Нефть(Масло)	2.01 - 2.03(0.079 - 0.080)	—
Толщина поршневого кольца	1-й	0.970 - 0.990(0.038 - 0.039)	—
	2-й	1.170 - 1.190(0.046 - 0.047)	—
Поршневой палец имел	16.002 - 16.008(0.6300 - 0.6302)		16.030 (0.6311)
Поршневой палец O.D.	15.996 - 16.000(0.6298 - 0.6299)		15.980 (0.6291)

CONROD + КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Удостоверение личности малой головки Conrod.	16.006 - 16.014 (0.6302 - 0.6305)	16.040 (0.6315)
Отклонение Conrod	—	3.0 (0.12)
Разрешение(Устранение) стороны головки шатуна Conrod	0.10 - 0.45 (0.004 - 0.018)	1.00 (0.039)
Ширина головки шатуна Conrod	17.95 - 18.00(0.707 - 0.709)	—
Щека коленчатого вала к веб-ширине	53.0 ± 0.1(2.09 ± 0.004)	—
Выход коленчатого вала	—	0.08 (0.003)

НЕФТЯНОЙ НАСОС

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Отношение сокращения нефтяного насоса	2.000 (30/15)	—
Давление масла (в 60 °C, 140 °F)	Выше 15 кПа (0,15 кгс/см², 2,1 фунта на квадратный дюйм)Ниже 35 кПа (0,35 кгс/см², 4,9 фунта на квадратный дюйм)на уровне 3 000 об/мин	—

СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА)

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Игра(Пьеса) рычага муфты	10 - 15(0.4 - 0.6)	—
Сцепной винт выпуска	1/4 возвращаются	—
Толщина диска муфты 1 ПК	2.9 - 3.1(0.114 - 0.122)	2.6 (0.10)
5 PC	2.95 - 3.15(0.116 - 0.124)	
Стимулируемое искажение пластины	—	0.10 (0.004)
Длина свободного пробега пружины сцепления	—	31.0 (1.22)

TRANSMISSION + ПРИВОДНАЯ ЦЕПЬ

Единица: mm (в) Кроме отношения

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)		СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Основное отношение сокращения		3.157 (60/19)		—
Заключительное отношение сокращения		3.000 (45/15)		—
Передаточные отношения	Низко	3.000 (33/11)		—
	2-й	1.933 (29/15)		—
	3-й	1.437 (23/16)		—
	4-й	1.095 (23/21)		—
	Вершина	0.913 (21/23)		—
Вилка изменения для формирования канавок разрешения(устранения)		0.10 - 0.30(0.004 - 0.012)		—
Вилка изменения формирует канавки ширина		№ 1,2,3	5.0 - 5.1(0.20 - 0.21)	—
Толщина вилки изменения		№ 1,2,3	4.8 - 4.9(0.18 - 0.19)	—
Приводная цепь	Напечатать	СДЕЛАЛ 520VCS5		—
	Связи(Ссылки)	112 связей(ссылок)		—
	С 20 подачами длина	—		319.4 (12.57)
Слабая приводная цепь		25 - 40(1.0 - 1.6)		—

КАРБЮРАТОР

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СПЕЦИФИКАЦИЯ	
	Электронный 03, 28	Электронный 33
Тип карбюратора	MIKUNI BST31SS	
Диаметр цилиндра	31 мм	
Удостоверение личности. Нет.	42 абкулона	
Неработающий g/min	1 500 ± 100 об/мин	
Высота плавления	13.0 ± 1.0 мм (0.51 ± 0.04 в)	
Основной самолет (M.J).	135.	
Реактивная игла (JN).	5D77	
Самолет иглы (НЬЮ-ДЖЕРСИ).	P-5M	
Клапан дросселя (Th. V)	125.	
Экспериментальный самолет (PJ).	35.	
Самолет начинающего(стартера) (G.S).	25.	
Экспериментальный винт (PS).	ЗАДАТЬ	
Кабельная игра(пьеса) дросселя	2 - 4 мм (0.08 - 0.16 в)	

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)		СПЕЦИФИКАЦИЯ	ОТМЕТИТЬ
Свеча зажигания		Напечатать	DENSO: X24ESR-UNGK: CR8EA
		Разрыв	0.6 - 0.7(0.024 - 0.028)
Производительность искры		Более чем 8 мм (0.3) на уровне 1 атм.	
Сигнальное обмоточное сопротивление		100 - 140 Q	
Сопротивление катушки зажигания		Основной	2 - 6 Q
		Вторичный	20 - 30 kQ
Сопротивление катушки(обмотки) генератора		Зарядка	0.1 - 1.5 Q
Генератор напряжение без нагрузок		Больше чем 60 В (акр) на уровне 5 000 об/мин	
Генератор Максимальный вывод		150 Вт на уровне 5 000 об/мин	
Стабилизированное напряжение		13.0 - 16,0 В на уровне 5 000 об/мин	
Сопротивление реле начинающего(стартера)		2 - 6 Q	
Батарея	Напечатайте обозначение	YTX7L-БАКАЛАВР-НАУК	
	Способность(Мощность)	12 В 21,6 киловатт (6 Ах)/10 HR	
Размер предохранителя		20 А	

МОЩНОСТЬ

Единица: W

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)		СПЕЦИФИКАЦИЯ
Фара	ПРИВЕТ	60
	ЛО	55
Стоп-сигнал / Задняя фара		21/5
Свет сигнала поворота		21
Свет спидометра		3.4
Индикаторная лампа сигнала поворота		3.4
Индикаторная лампа дальнего света		1.7
Нейтральная индикаторная лампа		3.4

ТОРМОЗИТЕ + КОЛЕСО

Единица: мм (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Игра(Пьеса) тормозного рычага	0.1 - 0.3(0.004 - 0.010)		—
Педаль заднего тормоза бесплатное перемещение	20 - 30(0.8 - 1.2)		—
Высота педали заднего тормоза	2.5 (0.10)		—
Удостоверение личности тормозного барабана.	Задняя часть(Тыл)	—	130.7 (5.15)
Толщина тормозной накладки	Задняя часть(Тыл)	—	1.5 (0.06)
Толщина тормозного диска	Передняя сторона	3.5 ± 0.2(0.138 ± 0.008)	3.0 (0.12)
Выход тормозного диска	Передняя сторона	—	0.30 (0.012)
Главный цилиндр имел	Передняя сторона	12.700 - 12.743(0.5000 - 0.5017)	—
Поршневой диаметр главного цилиндра.	Передняя сторона	12.657 - 12.684(0.4983 - 0.4994)	—
Цилиндрическая скука тормозной скобы	Передняя сторона	33.960 - 34.010(1.3370 - 1.3390)	—
Поршневой диаметр тормозной скобы.	Передняя сторона	33.878 - 33.928(1.3338 - 1.3357)	—
Выход обода колеса	Осевой	—	2.0 (0.08)
	Радиальный	—	2.0 (0.08)
Выход оси колеса	Передняя сторона	—	0.25 (0.010)
	Задняя часть(Тыл)	—	0.25 (0.010)
Размер обода колеса	Передняя сторона	J21 x 1.60	—
	Задняя часть(Тыл)	J18 x 2.15	—
Размер шины	Передняя сторона	70/100-21 44P или 70/100-21 M/C 44P	—
	Задняя часть(Тыл)	100/90-18 56P или 100/90-18 M/C 56P	—
Глубина шага шины	Передняя сторона	—	3.0 (0.12)
	Задняя часть(Тыл)	—	3.0 (0.12)

ПРИОСТАНОВКА

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ	ОТМЕТИТЬ
Передний вилочный удар	205 (8.1)	—	
Передняя вилочная пружинная длина свободного прогиба	—	561 (22.1)	
Передний вилочный уровень масла	179.5 (7.07)	—	
Задняя пружина амортизатора задайте длину	231 (9.1)	—	
Заднее перемещение колеса	205 (8.1)	—	
Выход шахты центра Swingarm	—	0.6 (0.02)	

ШИНА PRESSUER

ХОЛОДНАЯ ИНФЛЯЦИЯ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА В ШИНЕ	СОЛЬНАЯ ПОЕЗДКА			ДВОЙНАЯ ПОЕЗДКА		
	kPa	kgf/cm ²	psi	kPa	kgf/cm ²	psi
ПЕРЕДНЯЯ СТОРОНА	150	1.50	22	150	1.50	22
ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ(ТЫЛ)	175	1.75	25	200	2.00	29

ТОПЛИВО + НЕФТЬ(МАСЛО)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СПЕЦИФИКАЦИЯ		ОТМЕТИТЬ
Тип топлива	Используйте только не содержащий свинца бензин по крайней мере 87 насосов октан (R/2+M/2) или 91 октан или выше номинальным методом исследования. Бензин, содержащий МТВЕ(Метилтретбутиловый эфир), меньше чем 10% etha-Hол или меньше чем 5%-й метанол с соответствующими ингибиторами совместных растворителей и коррозии допустим.		
Топливный бак включая резерв	13.0 L (3.4/2.9 US/Imp QT)		Электронный 03, 28
	12.5 L (3.3/2.7 US/Imp QT)		Электронный 33
зарезервировать	2.5 L (0.7/0.5 US/Imp QT)		
Тип моторного масла	SAE 10W-40, API SF или SG		
Мощность производства моторного масла	Изменение(Замена)	850 мл (0.90/0.75 US/Imp QT)	
	Изменение(Замена) фильтра	950 мл (1.00/0.84 US/Imp QT)	
	Перестройка	1 100 мл (1.2/1.0 US/Imp QT)	
Передний вилочный нефтяной(масляный) тип	Вилочный нефтяной(масляный) № 10		
Передняя вилочная нефтяная(масляная) способность(мощность) (каждый участок)	309 мл (10.4/10.9 US/Imp Oz)		
Тип тормозной жидкости	ТОЧКА 4		

Для электронный 06, 24
КЛАПАН + ГИД(ПУТЕВОДИТЕЛЬ)

Единица: мм (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Диаметр клапана.	В.	33 (1.3)	—
	НАПР.	28 (1.1)	—
Разрешение(Устранение) клапана (когда холодный)	В. И НАПР.	0.08 - 0.13(0.003 - 0.005)	—
Справочник клапана по основе клапана(разрешение(устранение))	В.	0.010 - 0.037(0.0004 - 0.0015)	—
	НАПР.	0.030 - 0.057(0.0012 - 0.0022)	—
Отклонение основы клапана	В. И НАПР.	—	0.35 (0.014)
Гид клапана И.Д.	В. И НАПР.	5.500 - 5.512(0.2165 - 0.2170)	—
Основа клапана О.Д.	В.	5.475 - 5.490(0.2146 - 0.2161)	—
	НАПР.	5.455 - 5.470(0.2148 - 0.2154)	—
Выход основы клапана	В. И НАПР.	—	0.05 (0.002)
Толщина верхней части клапана	В. И НАПР.	—	0.5 (0.02)
Основа клапана заканчивает длину	В. И НАПР.	—	2.6 (0.1)
Ширина седла клапана	В. И НАПР.	0.9 - 1.1(0.04 - 0.05)	—
Верхняя часть клапана радиальный выход	В. И НАПР.	—	0.03 (0.001)
Длина свободного пробега пружины клапана(В. И НАПР.)	ВНУТРЕННИЙ	—	35.1 (1.38)
	ВНЕШНИЙ	—	40.6 (1.60)
Натяжение пружины клапана(В. И НАПР.)	ВНУТРЕННИЙ	7.1 - 9,2 кгс(15.7 - 20,3 фунта)подробно 32,5 мм (1.28 в)	—
	ВНЕШНИЙ	17.3 - 21,3 кгс(38.1 - 47,0 фунтов)подробно 36,0 мм (1.42 в)	—

КУЛАЧКОВЫЙ ВАЛ + ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Кулачковая высота	В.	34.174 - 34.218(1.3454 - 1.3472)	33.870 (1.3335)
	НАПР.	33.804 - 33.848(1.3309 - 1.3326)	33.500 (1.3189)
Разрешение(Устранение) нефти(масла) журнала Camshaft	В. И НАПР.	0.032 - 0.066(0.0013 - 0.0026)	0.150 (0.0059)
Держатель журнала Camshaft И.Д.	В. И НАПР.	22.012 - 22.025(0.8666 - 0.8671)	—
Журнал Camshaft O.D.	В. И НАПР.	21.959 - 21.980(0.8645 - 0.8654)	—
Выход кулачкового вала	В. И НАПР.	—	0.10 (0.004)
Удостоверение личности коромысла.	В. И НАПР.	12.000 - 12.018(0.4724 - 0.4731)	—
Шахта коромысла O.D.	В. И НАПР.	11.977 - 11.995(0.4715 - 0.4722)	—
Искажение головки цилиндра	—		0.05 (0.002)
Искажение покрытия головки цилиндра	—		0.05 (0.002)

ЦИЛИНДР + ПОРШЕНЬ + ПОРШНЕВОЕ КОЛЬЦО

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Давление сжатия	1 400 кПа (14 кгс/см ² , 199 фунтов на квадратный дюйм)		980 кПа(9,8 кгс/см ² , 139 фунтов на квадратный дюйм)
Поршень к вредному пространству цилиндра	0.040 - 0.050(0.0016 - 0.0020)		0.120 (0.0047)
Цилиндрическая скука	66.000 - 66.015(2.5984 - 2.5990)		66.090 (2.6020)
Поршневой диаметр.	65.955 - 65.970(2.5966 - 2.5972) Мера(Показатель) на уровне 15 мм (0.59 в) от конца юбки.		65.880 (2.5937)
Цилиндрическое искажение	—		0.05 (0.002)
Поршневое кольцо свободный разрыв конца	1-й	R Приблизительно 7,5 (0.30)	6.0 (0.24)
	2-й	R Приблизительно 9,4 (0.37)	7.5 (0.30)
Разрыв конца поршневого кольца	1-й	0.10 - 0.25(0.004 - 0.010)	0.5 (0.02)
	2-й	0.10 - 0.25(0.004 - 0.010)	0.5 (0.02)
Поршневое кольцо для формирования канавок разрешения(устранения)	1-й	—	0.18 (0.007)
	2-й	—	0.15 (0.006)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Ширина канавки поршневого кольца	1-й	1.01 - 1.03(0.040 - 0.041)	—
	2-й	1.21 - 1.23(0.047 - 0.048)	—
	Нефть(Масло)	2.01 - 2.03(0.079 - 0.080)	—
Толщина поршневого кольца	1-й	0.970 - 0.990(0.038 - 0.039)	—
	2-й	1.170 - 1.190(0.046 - 0.047)	—
Поршневой палец имел	16.002 - 16.008(0.6300 - 0.6302)		16.030 (0.6311)
Поршневой палец O.D.	15.996 - 16.000(0.6298 - 0.6299)		15.980 (0.6291)

CONROD + КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Удостоверение личности малой головки Conrod.	16.006 - 16.014 (0.6302 - 0.6305)	16.040 (0.6315)
Отклонение Conrod	—	3.0 (0.12)
Разрешение(Устранение) стороны головки шатуна Conrod	0.10 - 0.45 (0.004 - 0.018)	1.00 (0.039)
Ширина головки шатуна Conrod	17.95 - 18.00(0.707 - 0.709)	—
Щека коленчатого вала к веб-ширине	53.0 ± 0.1(2.09 ± 0.004)	—
Выход коленчатого вала	—	0.08 (0.003)

НЕФТЯНОЙ НАСОС

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Отношение сокращения нефтяного насоса	2.000 (30/15)	—
Давление масла (в 60 °C, 140 °F)	Выше 15 кПа (0,15 кгс/см², 2,1 фунта на квадратный дюйм)Ниже 35 кПа (0,35 кгс/см², 4,9 фунта на квадратный дюйм)на уровне 3 000 об/мин	—

СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА)

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Игра(Пьеса) рычага муфты	10 - 15(0.4 - 0.6)	—
Сцепной винт выпуска	1/4 возвращаются	—
Толщина диска муфты 1 ПК	2.9 - 3.1(0.114 - 0.122)	2.6 (0.10)
5 PC	2.95 - 3.15(0.116 - 0.124)	
Стимулируемое искажение пластины	—	0.10 (0.004)
Длина свободного пробега пружины сцепления	—	31.0 (1.22)

Этот документ скачен с www.moto-manual.com,при копировании указывайте www.moto-manual.com

TRANSMISSION + ПРИВОДНАЯ ЦЕПЬ

Единица: мм (в) Кроме отношения

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)		СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Основное отношение сокращения		3.157 (60/19)	—
Заключительное отношение сокращения		3.916 (47/12)	—
Передаточные отношения	Низко	3.000 (33/11)	—
	2-й	1.933 (29/15)	—
	3-й	1.437 (23/16)	—
	4-й	1.095 (23/21)	—
	Вершина	0.913 (21/23)	—
Вилка изменения для формирования канавок разрешения(устранения)		0.10 - 0.30(0.004 - 0.012)	—
Вилка изменения формирует канавки ширина	№ 1,2,3	5.0 - 5.1(0.20 - 0.21)	—
Толщина вилки изменения	№ 1,2,3	4.8 - 4.9(0.18 - 0.19)	—
Приводная цепь	Напечатать	СДЕЛАЛ 520VC5	—
	Связи(Ссылки)	112 связей(ссылок), БЕСКОНЕЧНЫХ	—
	С 20 подачами длина	—	319.4 (12.57)
Слабая приводная цепь		25 - 40(1.0 - 1.6)	—

КАРБЮРАТОР

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СПЕЦИФИКАЦИЯ
Тип карбюратора	MIKUNI BST31SS
Диаметр цилиндра	31 мм
Удостоверение личности. Нет.	42AA
Неработающий г/мин	1 500 ± 100 об/мин
Высота плавления	13.0 ± 1.0 мм (0.51 ± 0.04 в)
Основной самолет (M.J.)	122.5.
Основной воздушный самолет (M.A.J)	0,8 мм
Реактивная игла (JN).	5D26-3-й
Самолет иглы (НЬЮ-ДЖЕРСИ).	P-5
Клапан дросселя (Th. V)	125.
Экспериментальный самолет (PJ).	40.
Седло клапана (V.S).	1,5 мм
Самолет начинающего(стартера) (G.S).	25.
Экспериментальный винт (PS).	1 и 1/2 складывается
Кабельная игра(песа) дросселя	3 - 6 мм (0.1 - 0.2 в)

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

Единица: мм (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)		СПЕЦИФИКАЦИЯ	ОТМЕТИТЬ
Синхронизация воспламенения		7° В.Т.Д.С. Ниже на уровне 1 500 об/мин	
Свеча зажигания	Напечатать	DENSO: X24ESR-UNGK: CR8EA	
	Разрыв	0.6 - 0.7(0.024 - 0.028)	
Производительность искры		Более чем 8 мм (0.3) на уровне 1 атм.	
Сигнальное обмоточное сопротивление		100 - 140 Q	G - Кипа
Сопротивление катушки зажигания	Основной	0.14 - 0.18 Q	Терминал - Терминал
	Вторичный	15 - 18 kQ	Кепка штепселя - Терминал
Сигнальное обмоточное пиковое напряжение		3.0 - 4.6 В	© G/W -© BI/Y
Катушка зажигания основное пиковое напряжение		125 - 195 В	© White -© Ground
Сопротивление катушки(обмотки) генератора	Зарядка	0.1 - 1.5 Q	—
Генератор напряжение без нагрузок		Больше чем 70 В (акр) на уровне 5 000 об/мин	
Стабилизированное напряжение		13.0 - 16.0 В на уровне 5 000 об/мин	
Сопротивление реле начинающего(стартера)		2 - 6 Q	
Батарея	Напечатайте обозначение	YTX7L-БАКАЛАВР-НАУК	
	Способность(Мощность)	12 В 21,6 килоцикла (6 Ах)/10 HR	
	Стандартэлектролит S.G.	1.32 в 20 °C (68 °F)	
Размер предохранителя		20 А	

МОЩНОСТЬ

Единица: W

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)		СПЕЦИФИКАЦИЯ
Фара	ПРИВЕТ	60
	ЛО	55
Стоп-сигнал / Задняя фара		21/5
Свет сигнала поворота(Для Южной Африки)		21
Свет спидометра		1.7
Индикаторная лампа сигнала поворота(Юг For Africa)		2
Индикаторная лампа дальнего света		2
Нейтральная индикаторная лампа		2

ТОРМОЗИТЕ + КОЛЕСО

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Игра(Пьеса) тормозного рычага	0.1 - 0.3(0.004 - 0.010)		—
Педаль заднего тормоза бесплатное перемещение	20 - 30(0.8 - 1.2)		—
Высота педали заднего тормоза	2.5 (0.10)		—
Удостоверение личности тормозного барабана.	Задняя часть(Тыл)	—	130.7 (5.15)
Толщина тормозной накладки	Задняя часть(Тыл)	—	1.5 (0.06)
Толщина тормозного диска	Передняя сторона	3.5 ± 0.2(0.138 ± 0.008)	3.0 (0.12)
Выход тормозного диска	Передняя сторона	—	0.30 (0.012)
Главный цилиндр имел	Передняя сторона	12.700 - 12.743(0.5000 - 0.5017)	—
Поршневой диаметр главного цилиндра.	Передняя сторона	12.657 - 12.684(0.4983 - 0.4994)	—
Цилиндрическая скоба тормозной скобы	Передняя сторона	33.960 - 34.010(1.3370 - 1.3390)	—
Поршневой диаметр тормозной скобы.	Передняя сторона	33.878 - 33.928(1.3338 - 1.3357)	—
Выход обода колеса	Осевой	—	2.0 (0.08)
	Радиальный	—	2.0 (0.08)
Выход оси колеса	Передняя сторона	—	0.25 (0.010)
	Задняя часть(Тыл)	—	0.25 (0.010)
Размер шины	Передняя сторона	70/100-21 44M	—
	Задняя часть(Тыл)	90/100-18 54M	—
Глубина шага шины	Передняя сторона	—	40 (0.16)
	Задняя часть(Тыл)	—	4.0 (0.16)

ПРИОСТАНОВКА

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ	ОТМЕТИТЬ
Передний вилочный удар	205 (8.1)	—	
Передняя вилочная пружинная длина свободного прогиба	—	561 (22.1)	
Передний вилочный уровень масла	179.5 (7.07)	—	
Задняя пружина амортизатора задайте длину	231 (9.1)	—	
Заднее перемещение колеса	205 (8.1)	—	

Выход шахты центра Swingarm

0.6
(0.02)

ШИНА PRESSUER

Электронный 24

ХОЛОДНАЯ ИНФЛЯЦИЯ ДАВЛЕНИЕ ВО ЗДУХА В ШИНЕ	СОЛЬНАЯ ПОЕЗДКА		
	kPa	kgf/cm ²	psi
ПЕРЕДНЯЯ СТОРОНА	100	1.0	15
ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ(ТЫЛ)	100	1.0	15

Электронный 06

ХОЛОДНАЯ ИНФЛЯЦИЯ ДАВЛЕНИЕ ВО ЗДУХА В ШИНЕ	СОЛЬНАЯ ПОЕЗДКА			ДВОЙНАЯ ПОЕЗДКА		
	kPa	kgf/cm ²	psi	kPa	kgf/cm ²	psi
ПЕРЕДНЯЯ СТОРОНА	100	1.0	15	100	1.0	15
ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ(ТЫЛ)	100	1.0	15	100	1.0	15

ТОПЛИВО + НЕФТЬ(МАСЛО)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СПЕЦИФИКАЦИЯ		ОТМЕТИТЬ
Тип топлива	Используемый бензин должен градуироваться 85 - 95 октанов или выше. Не содержащий свинца бензин рекомендуется.		
Топливный бак включая резерв	13.0 L (3.4/2.9 US/Imp QT)		
зарезервировать	2.5 L (0.7/0.5 US/Imp QT)		
Тип моторного масла	SAE 10W-40, API SF или SG		
Мощность производства моторного масла	Изменение(Замена)	950 мл (1.0/0.8 US/Imp QT)	
	Изменение(Замена) фильтра	1 050 мл (1.1/0.9 US/Imp QT)	
	Перестройка	1 200 мл (1.3/1.1 US/Imp QT)	
Передний вилочный нефтяной(масляный) тип	Вилочный нефтяной(масляный) № 10		
Передняя вилочная нефтяная(масляная) способность(мощность) (каждый участок)	309 мл (10.4/10.9 US/Imp Oz)		
Тип тормозной жидкости	ТОЧКА 4		

СЖАТИЕ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА

ДВИГАТЕЛЬ

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	Nm	kgf-m	lb-ft
Болт покрытия головки цилиндра	10	1.0	7.0
Болт звездочки кулачкового вала	11	1.1	8.0
Диаметр 8 мм гайки головки цилиндра.	27	2.7	19.5
Диаметр 6 мм гайки головки цилиндра.	10	1.0	7.0
Цилиндрическая контргайка	10	1.0	7.0
Зажимной болт сцепления(муфты) начинающего(стартера)	25	2.5	18.0
Болт регулятора натяжения цепи кулачкового привода	7	0.7	5.0
Гайка ротора генератора	*80	8.0	58
Болт картера	11	1.1	8.0
Гайка механизма(передачи) Примэри-Драйв	50	5.0	36.0
Сцепной болт покрытия и генератор покрывают(охватывают) болт	10	1.0	7.0
Моторный соединительный болт вывода начинающего(стартера)	25	0.25	1.8
Моторный монтажный болт начинающего(стартера)	10	1.0	7.0
Гайка центра соединительной втулки	50	5.0	36.0
Стопор руки переключения передач	19	1.9	13.5
Сливная пробка моторного масла	28	2.8	2.0
Глухая гайка масляного фильтра и нефтяной насос фильтруют болт с гайкой	7	0.7	5.0
Болт звездочки двигателя	25	2.5	18.0
Болт установки двигателя (Главная(Высшая) сторона)	41	4.1	29.5
Болт установки двигателя (Передняя сторона)	88	8.8	63.5
Болт установки двигателя (Тыльная(Задняя) сторона)	10	1.0	7.0
Болт кронштейна установки двигателя	41	4.1	29.5
Гайка выхлопной трубы	23	2.3	16.5
Болт связи глушителя	23	2.3	16.5
Монтажный болт глушителя (Передняя сторона)	23	2.3	16.5
Монтажный болт глушителя (Тыльная(Задняя) сторона)	44	4.4	32.0

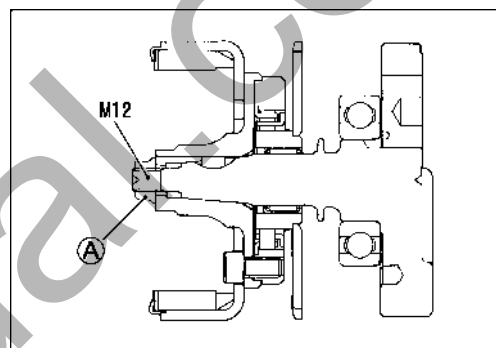
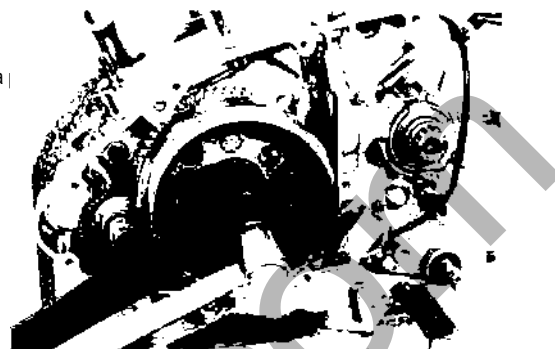
ГАЙКА РОТОРА ГЕНЕРАТОРА

ПОВТОРНАЯ СБОРКА

- Держите(Проводите) ротор генератора с помощью специального инструмента и натягивайте гайку | нту.

09930-44511: Держатель ротора

Гайка ротора генератора @: 80 N-m (8.0 kgf-m, 58.0 lb-ft)



Moto-manual.com

DR200SEK6 ('C 06 МОДЕЛЯМИ)

В этой главе описываются сервисные спецификации и обслуживающий procedures, которые отличаются от техиз DR200SEK4/K5 ('04', 0 5 МОДЕЛЕЙ).

ПРИМЕЧАНИЕ:

- * Любые различия между DR200SEK4/K5 ('04', 05 МОДЕЛЕЙ) и DR200SEK6 ('06-МОДЕЛЬ) в спецификациях clearly, обозначенный со звездочкой (*) отметка.
- * Обратитесь к похитителям(захватчикам) 1 - 10 для получения дополнительной информации которые не даны в этой главе.



СОДЕРЖАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИИ.....	11-	2
Для электронный 03, 28, 33	11-	2
Для электронный 06, 24	11-	3
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ.....	11-	4
Для электронный 03, 28, 33	11-	4
Для электронный 06, 24	11-11	

СПЕЦИФИКАЦИИ

Для электронный 03, 28, 33
ИЗМЕРЕНИЯ И СУХАЯ МАССА

Полная длина.....	2 150 mm (84.6 в)
Общая ширина.....	805 mm (31.7 в)
Общая высота.....	1 185 mm (46.7 в)
Колесная база.....	1 405 mm (55.3 в)
Клиренс.....	260 mm (10.2 в)
Высота места.....	810 mm (31.9 в)
Сухая масса	113 kg (249 фунто

ДВИГАТЕЛЬ

Напечатать.....	Четырехтактный, охлажденный
Количество цилиндров	струей воздуха, ОНС1
в	66,0 мм (2.60 в)
Скука	58,2 мм (2.29 в)
Удар	199 см³ (12.1 си. в)
Смещение	9.4: 1
Степень сжатия...	MIKUNI BST31SS, единственны
Карбюратор	й(отдельный)Элемент пенопол
Воздухоочиститель....	иуретанаЭлектрическийВлажн
Система начинающег	ый сборник1 500 ± 100 об/мин
о(стартера)	

ЦЕПЬ ПРИВОДА

Сцепление(Муфта)	Влажный тип мультипласти
Передача	ны5 скоростей постоянная
Образец переключе	сетка1 - вниз, 4 -3.157 (60/1
ния передач...Основ	9)
ное сокращение..	3.0 (45/15)
Заключительное сок	3.0 (33/11)
ращ	1.933 (29/15)
ени	1.437 (23/16)
е ...	1.095 (23/21)
Передаточные отно	0.913 (21/23)
шен	D.I.D. 520VC.5, 112 связей(

ШАССИ

Передняя подвеска	Телескопический валик, спиральная пружина
Задняя подвеска	Тип связи(ссылки), спиральная пружина
Угол поворота	43 ° (право и левая сторона)
Литейщик.....	29 ° 00'
След.....	112 мм (4.4 в)
Превращение радиуса.....	2,3 м (7,5 футов)

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

Тип воспламенения.....	Электронное (Переведенное на транзи
Синхронизация воспламенения	сторы) воспламенение
Свеча зажигания.....	B.T.D.C. на 7 ° на уровне 1 500 об/мин
Батарея	NGK DR8EA или DENSO X24ESR-U12
Генератор.....	B 21,6 киловатт (6 Ах/10 HR)Трехфаз
Предохранитель	ный генератор A.C.20 A
Фара.....	12 В 60/55 W12
Стоп-сигнал / Задняя фара	B 21/5 W12 B
Свет сигнала поворота	21 Вт12 В 3,4 В
Свет спидометра	т12 В 3,4 Вт12
Нейтральная индикаторная лам	В 3,4 Вт12 В 1,
па.....	7 Вт
Индикаторная лампа сигнала по	
ворота	
Индикаторная лампа дальнего с	
вета	

МОЩНОСТИ

Топливный бак, включая резерв	12.5 L (3.3/2.7 галлон США/импорта)
зарезервировать .	 Электро
Изменение(Замена) моторного	ный 33
масла	13.0 L (3.4/2.9 галлон США/импорта)
	 Другие
	2.5 L (0.7/0.5 галлон США/импорта)

Для электронный 06, 24

ИЗМЕРЕНИЯ И СУХАЯ МАССА

Полная длина

Общая ширина

Общая высота

Колесная база

Клиренс

Высота места

Сухая масса

ДВИГАТЕЛЬ

Напечатать

Количество цилиндров

Скука

Удар

Смещение

Степень сжатия

Карбюратор

Воздухоочиститель

Система начинающего(стартера) ..

Система смазки

Скорость холостую

ЦЕПЬ ПРИВОДА

Сцепление(Муфта)

Передача

Образец переключения передач...

Основное отношение сокращения ..

Заключительное отношение сокра...

щения

Передаточные отношения, Низко ..

2-й

3-й

4-й

Вершина

Приводная цепь

ШАССИ

Передняя подвеска

Задняя подвеска

Передний вилочный удар

Заднее перемещение колеса

Угол поворота

Литейщик

След

Превращение радиуса

Передний тормоз

Задний тормоз

Передний размер шины

Размер задней шины

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

Тип воспламенения

Синхронизация воспламенения

Свеча зажигания

Батарея

Генератор

Предохранитель

Фара

Свет сигнала поворота

Стоп-сигнал / Задняя фара

Свет спидометра

Нейтральная индикаторная лам...

па

Индикаторная лампа сигнала по...

ворота

Индикаторная лампа дальнего с...

вета

МОЩНОСТИ

Топливный бак, включая резерв...

зарезервировать

Моторное масло, замена масла

Этот документ скачен с www.moto-manual.com, при копировании указывайте www.moto-manual.com

2 220 mm (87.4 в)

805 mm (31.7 в) ... Элек

940 mm (37.0 в) ... Элек

1 185 mm (46.6 в)

1 405 mm (55.3 в)

260 mm (10.2 в)

850 mm (33.5 в)

121 кг (266 фунтов)

... Элект

онный 06

Четырехтактный, охлажденный

струей воздуха, ОНС1

66.0 mm (2.598 в)

58,2 мм (2.291 в)

199 см³ (12.1 си. в)

9.4: 1

MIKUNI BST31SS, единственны

й(отдельный)Элемент пенопол

иуретанаЭлектрический и удар

Влажный сборник1 500 ± 100 о

б/мин

Влажный тип мультипластины5

скоростей постоянная сетка1 -

вниз, 4 -3.157 (60/19)

3.916 (47/12)

3.0 (33/11)

1.933 (29/15)

1.437 (23/16)

1.095 (23/21)

0.913 (21/23)

DID520V, 112 связей(ссылки)

Телескопический валик, спиральная

пружина, с масляным амортизатором

Тип связи(ссылки), спиральная пруж

ина, с масляным амортизатором205

мм (8.1 в)

205 мм (8.1 в)

43 ° (право и левая сторона)

29 °

112 мм (4.4 в)

2,3 м (7,5 футов)

Дисковый тормозКолодочный тормоз

70/100-21 44М тип трубы90/100-18 54

М тип трубы

Электронное воспламенение (C.D.I).

В.Т.Д.С. на 7 ° на уровне 1 500 об/мин

NGK DR8EA или DENSO X24ESR-U12

В 21,6 килоцикла (6 Ах) 10 HRTрехфаз

ный генератор А.С.20 А

12 В 60/55 W

12 В 15 ВтЭлектронный 06 только

12 В 21/5 W12 В 1,7 Вт12 В 2 Вт12 В 2

Вт12 В 2 Вт

13.0 L (3.4/2.9 галлон США/и

мпорта)2.5 L (0.7/0.5 галлон С

ША/импорта)950 мл (1.0/0.8 Q

Т США/импорта)1 050 мл (1.1/

0.9 QT США/импорта)1 200 мл

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Для электронный 03, 28, 33

КЛАПАН + ГИД(ПУТЕВОДИТЕЛЬ)

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Диаметр клапана.	В.	33 (1.3)	—
	НАПР.	28 (1.1)	—
Разрешение(Устранение) клапана (когда холодный)	В. И НАПР.	0.08 - 0.13(0.003 - 0.005)	—
Справочник клапана по основе клапана разрешение(устранение)	В.	0.010 - 0.037(0.0004 - 0.0015)	—
	НАПР.	0.030 - 0.057(0.0012 - 0.0022)	—
Отклонение основы клапана	В. И НАПР.	—	0.35 (0.014)
Гид клапана И.Д.	В. И НАПР.	5.500 - 5.512(0.2165 - 0.2170)	—
Основа клапана О.Д.	В.	5.475 - 5.490(0.2146 - 0.2161)	—
	НАПР.	5.455 - 5.470(0.2148 - 0.2154)	—
Выход основы клапана	В. И НАПР.	—	0.05 (0.002)
Толщина верхней части клапана	В. И НАПР.	—	0.5 (0.02)
Основа клапана заканчивает длину	В. И НАПР.	—	2.6 (0.1)
Ширина седла клапана	В. И НАПР.	0.9 - 1.1(0.04 - 0.05)	—
Верхняя часть клапана радиальный выход	В. И НАПР.	—	0.03 (0.001)
Длина свободного пробега пружины клапана(В. И НАПР.)	ВНУТРЕННИЙ	—	35.1 (1.38)
	ВНЕШНИЙ	—	40.6 (1.60)
Натяжение пружины клапана(В. И НАПР.)	ВНУТРЕННИЙ	70 - 90 Н (7.1 - 9,2 кгс, 15.7 - 20,3 фунта)подробно 32,5 мм (1.28 в)	—
	ВНЕШНИЙ	170 - 209 Н (17.3 - 21,3 кгс, 38.1 - 47,0 фунтов)подробно 36,0 мм (1.42 в)	—

КУЛАЧКОВЫЙ ВАЛ + ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Кулачковая высота	В.	34.174 - 34.218(1.3454 - 1.3472)	33.870 (1.3335)
	НАПР.	33.804 - 33.848(1.3309 - 1.3326)	33.500 (1.3189)
Разрешение(Устранение) нефти(масла) журнала Camshaft	В. И НАПР.	0.032 - 0.066(0.0013 - 0.0026)	0.150 (0.0059)
Держатель журнала Camshaft И.Д.	В. И НАПР.	22.012 - 22.025(0.8666 - 0.8671)	—
Журнал Camshaft O.D.	В. И НАПР.	21.959 - 21.980(0.8645 - 0.8654)	—
Выход кулачкового вала	В. И НАПР.	—	0.10 (0.004)
Удостоверение личности коромысла.	В. И НАПР.	12.000 - 12.018(0.4724 - 0.4731)	—
Шахта коромысла O.D.	В. И НАПР.	11.977 - 11.995(0.4715 - 0.4722)	—
Искажение головки цилиндра	—		0.05 (0.002)
Искажение покрытия головки цилиндра	—		0.05 (0.002)

ЦИЛИНДР + ПОРШЕНЬ + ПОРШНЕВОЕ КОЛЬЦО

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Давление сжатия	1 400 кПа (14 кгс/см ² , 199 фунтов на квадратный дюйм)		980 кПа(9,8 кгс/см ² , 139 фунтов на квадратный дюйм)
Поршень к вредному пространству цилиндра	0.040 - 0.050(0.0016 - 0.0020)		0.120 (0.0047)
Цилиндрическая скука	66.000 - 66.015(2.5984 - 2.5990)		66.090 (2.6020)
Поршневой диаметр.	65.955 - 65.970(2.5966 - 2.5972) Мера(Показатель) на уровне 15 мм (0.59 в) от конца юбки.		65.880 (2.5937)
Цилиндрическое искажение	—		0.05 (0.002)
Поршневое кольцо свободный разрыв конца	1-й	R	Приблизительно 7,5 (0.30)
	2-й	R	Приблизительно 9,4 (0.37)
Разрыв конца поршневого кольца	1-й	0.10 - 0.25(0.004 - 0.010)	
	2-й	0.10 - 0.25(0.004 - 0.010)	
Поршневое кольцо для формирования канавок разрешения(устранения)	1-й	—	
	2-й	—	

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Ширина канавки поршневого кольца	1-й	1.01 - 1.03(0.040 - 0.041)	
	2-й	1.21 - 1.23(0.047 - 0.048)	
	Нефть(Масло)	2.01 - 2.03(0.079 - 0.080)	
Толщина поршневого кольца	1-й	0.970 - 0.990(0.038 - 0.039)	—
	2-й	1.170 - 1.190(0.046 - 0.047)	—
Поршневой палец имел	16.002 - 16.008(0.6300 - 0.6302)		16.030 (0.6311)
Поршневой палец O.D.	15.996 - 16.000(0.6298 - 0.6299)		15.980 (0.6291)

CONROD + КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Удостоверение личности малой головки Conrod.	16.006 - 16.014(0.6302 - 0.6305)	16.040 (0.6315)
Отклонение Conrod	—	3.0 (0.12)
Разрешение(Устранение) стороны головки шатуна Conrod	0.10 - 0.45(0.004 - 0.018)	1.00 (0.039)
Ширина головки шатуна Conrod	17.95 - 18.00(0.707 - 0.709)	—
Щека коленчатого вала к веб-ширине	53.0 ± 0.1(2.09 ± 0.004)	—
Выход коленчатого вала	—	0.08 (0.003)

НЕФТЯНОЙ НАСОС

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Отношение сокращения нефтяного насоса	2.000 (30/15)	—
Давление масла (в 60 °C, 140 °F)	Выше 15 кПа (0,15 кгс/см², 2,1 фунта на квадратный дюйм)Ниже 35 кПа (0,35 кгс/см², 4,9 фунта на квадратный дюйм)на уровне 3 000 об/мин	—

СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА)

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Игра(Пьеса) рычага муфты	10 - 15(0.4 - 0.6)	—
Сцепной винт выпуска	1/4 возвращаются	—
Толщина диска муфты 1 пк.	2.9 - 3.1(0.114 - 0.122)	2.6 (0.10)
5 PC.	2.95 - 3.15(0.116 - 0.124)	
Стимулируемое искажение пластины	—	0.10 (0.004)
Длина свободного пробега пружины сцепления	—	31.0 (1.22)

TRANSMISSION + ПРИВОДНАЯ ЦЕПЬ

Единица: mm (в) Кроме отношения

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)		СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Основное отношение сокращения		3.157 (60/19)	—
Заключительное отношение сокращения		3.000 (45/15)	—
Передаточные отношения	Низко	3.000 (33/11)	—
	2-й	1.933 (29/15)	—
	3-й	1.437 (23/16)	—
	4-й	1.095 (23/21)	—
	Вершина	0.913 (21/23)	—
Вилка изменения для формирования канавок разрешения(устранения)		0.10 - 0.30(0.004 - 0.012)	—
Вилка изменения формирует канавки ширина	№ 1,2, 3	5.0 - 5.1(0.20 - 0.21)	—
Толщина вилки изменения	№ 1,2, 3	4.8 - 4.9(0.18 - 0.19)	—
Приводная цепь	Напечатать	D.I.D. 520VC5	—
	Связи(Ссылки)	112 связей(ссылок)	—
	С 20 подачами длина	—	319.4 (12.57)
Слабая приводная цепь		25 - 40(1.0 - 1.6)	—

КАРБЮРАТОР

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СПЕЦИФИКАЦИЯ	
	Электронный 03, 28	Электронный 33
Тип карбюратора	MIKUNI BST31SS	
Диаметр цилиндра	31 мм	
Удостоверение личности. Нет.	42 абкулона	42AE
Неработающий g/min	1 500 ± 100 об/мин	
Высота плавания	13.0 ± 1.0 мм (0.51 ± 0.04 в)	
Основной самолет (M.J.)	135.	
Реактивная игла (JN.)	5D77	
Самолет иглы (НЬЮ-ДЖЕРСИ)	P-5M	
Клапан дросселя (Th. V)	125.	
Экспериментальный самолет (PJ.)	35.	
Самолет начинающего(стартера) (G.S.)	25.	
Экспериментальный винт (PS.)	ЗАДАТЬ	
Кабельная игра(пъеса) дросселя	2 - 4 мм (0.08 - 0.16 в)	

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)		СПЕЦИФИКАЦИЯ	ОТМЕТИТЬ
Свеча зажигания		Напечатать	DENSO: X24ESR-UNGK: CR8EA
		Разрыв	0.6 - 0.7(0.024 - 0.028)
Производительность искры		Более чем 8 мм (0.3) на уровне 1 атм.	
Сигнальное обмоточное сопротивление		100 - 140 Q	
Сопротивление катушки зажигания		Основной	2 - 6 Q
		Вторичный	20 - 30 kQ
Сопротивление катушки(обмотки) генератора		Зарядка	0.1 - 1.5 Q
Генератор напряжение без нагрузок		Больше чем 60 В (акр) на уровне 5 000 об/мин	
Генератор Максимальный вывод		150 Вт на уровне 5 000 об/мин	
Стабилизированное напряжение		13.0 - 16,0 В на уровне 5 000 об/мин	
Сопротивление реле начинающего(стартера)		2 - 6 Q	
Батарея	Напечатайте обозначение	YTX7L-БАКАЛАВР-НАУК	
	Способность(Мощность)	12 В 21,6 киловатт (6 Ах)/10 HR	
Размер предохранителя		20 А	

МОЩНОСТЬ

Единица: W

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)		СПЕЦИФИКАЦИЯ
Фара	ПРИВЕТ	60
	ЛО	55
Стоп-сигнал / Задняя фара		21/5
Свет сигнала поворота		21
Свет спидометра		3.4
Индикаторная лампа сигнала поворота		3.4
Индикаторная лампа дальнего света		1.7
Нейтральная индикаторная лампа		3.4

ТОРМОЗИТЕ + КОЛЕСО

Единица: мм (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Игра(Пьеса) тормозного рычага	0.1 - 0.3(0.004 - 0.010)		—
Педаль заднего тормоза бесплатное перемещение	20 - 30(0.8 - 1.2)		—
Высота педали заднего тормоза	2.5 (0.10)		—
Удостоверение личности тормозного барабана.	Задняя часть (Тыл)	—	130.7 (5.15)
Толщина тормозной накладки	Задняя часть (Тыл)	—	1.5 (0.06)
Толщина тормозного диска	Передняя сторона	3.5 ± 0.2(0.138 ± 0.008)	3.0 (0.12)
Выход тормозного диска	Передняя сторона	—	0.30 (0.012)
Главный цилиндр имел	Передняя сторона	12.700 - 12.743(0.5000 - 0.5017)	—
Поршневой диаметр главного цилиндра.	Передняя сторона	12.657 - 12.684(0.4983 - 0.4994)	—
Цилиндрическая скука тормозной скобы	Передняя сторона	33.960 - 34.010(1.3370 - 1.3390)	—
Поршневой диаметр тормозной скобы.	Передняя сторона	33.878 - 33.928(1.3338 - 1.3357)	—
Выход обода колеса	Осевой	—	2.0 (0.08)
	Радиальный	—	2.0 (0.08)
Выход оси колеса	Передняя сторона	—	0.25 (0.010)
	Задняя часть (Тыл)	—	0.25 (0.010)
Размер обода колеса	Передняя сторона	J21 x 1.60	—
	Задняя часть (Тыл)	J18 x 2.15	—
Размер шины	Передняя сторона	70/100-21 M/C 44P	—
	Задняя часть (Тыл)	100/90-18 M/C 56P	—
Глубина шага шины	Передняя сторона	—	3.0 (0.12)
	Задняя часть (Тыл)	—	3.0 (0.12)

ПРИОСТАНОВКА

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ	ОТМЕТИТЬ
Передний вилочный удар	205 (8.1)	—	
Передняя вилочная пружинная длина свободного прогиба	—	561 (22.1)	
Передний вилочный уровень масла	179.5 (7.07)	—	
Задняя пружина амортизатора задайте длину	231 (9.1)	—	
Заднее перемещение колеса	205 (8.1)	—	
Выход шахты центра Swingarm	—	0.6 (0.02)	

ШИНА PRESSUER

ХОЛОДНАЯ ИНФЛЯЦИЯ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА В ШИНЕ	СОЛЬНАЯ ПОЕЗДКА			ДВОЙНАЯ ПОЕЗДКА		
	kPa	kgf/cm ²	psi	kPa	kgf/cm ²	psi
ПЕРЕДНЯЯ СТОРОНА	150	1.50	22	150	1.50	22
ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ(ТЫЛ)	175	1.75	25	200	2.00	29

ТОПЛИВО + НЕФТЬ(МАСЛО)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СПЕЦИФИКАЦИЯ		ОТМЕТИТЬ
Тип топлива	Используйте только не содержащий свинца бензин по крайней мере 87 насосо воктан (R/2 + M/2) или 91 октан или выше номинальный метод исследования. Бензин, содержащий МТВЕ(Метилтрибутиловый эфир), меньше чем 10% etha- Нол или меньше чем 5%-й метанол с соответствующими ингибитор совместных растворителей и коррозии допустим.		
Емкость топливного бака включая зарезервироват ь	13.0 L (3.4/2.9 US/Imp QT)		Электронный 03, 28
зарезервироват ь	12.5 L (3.3/2.7 US/Imp QT)		Электронный 33
зарезервироват ь	2.5 L (0.7/0.5 US/Imp QT)		
Тип моторного масла	* SAE 10W-40, API SF/SG или SH/SJ с ДЖЕЙСО МА		
Мощность производства моторного масла	Изменение(Замена)	850 мл (0.90/0.75 US/Imp QT)	
	Изменение(Замена) фильтра	950 мл (1.00/0.84 US/Imp QT)	
	Перестройка	1 100 мл (1.2/1.0 US/Imp QT)	
Передний вилочный нефтяной(масляный) тип	Вилочный нефтяной(масляный) № 10		
Передняя вилочная нефтяная(масляная) способность(мощность) (каждый участок)	309 мл (10.4/10.9 US/Imp Oz)		
Тип тормозной жидкости	ТОЧКА 4		

Для электронный 06, 24

КЛАПАН + ГИД(ПУТЕВОДИТЕЛЬ)

Единица: мм (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Диаметр клапана.	В.	33 (1.3)	—
	НАПР.	28 (1.1)	—
Разрешение(Устранение) клапана (когда холодный)	В. И НАПР.	0.08 - 0.13(0.003 - 0.005)	—
Справочник клапана по основе клапана(разрешение(устранение))	В.	0.010 - 0.037(0.0004 - 0.0015)	—
	НАПР.	0.030 - 0.057(0.0012 - 0.0022)	—
Отклонение основы клапана	В. И НАПР.	—	0.35 (0.014)
Гид клапана И.Д.	В. И НАПР.	5.500 - 5.512(0.2165 - 0.2170)	—
Основа клапана O.D.	В.	5.475 - 5.490(0.2146 - 0.2161)	—
	НАПР.	5.455 - 5.470(0.2148 - 0.2154)	—
Выход основы клапана	В. И НАПР.	—	0.05 (0.002)
Толщина верхней части клапана	В. И НАПР.	—	0.5 (0.02)
Основа клапана заканчивает длину	В. И НАПР.	—	2.6 (0.1)
Ширина седла клапана	В. И НАПР.	0.9 - 1.1(0.04 - 0.05)	—
Верхняя часть клапана радиальный выход	В. И НАПР.	—	0.03 (0.001)
Длина свободного пробега пружины клапана(В. И НАПР.)	ВНУТРЕННИЙ	—	35.1 (1.38)
	ВНЕШНИЙ	—	40.6 (1.60)
Натяжение пружины клапана(В. И НАПР.)	ВНУТРЕННИЙ	70 - 90 Н (7.1 - 9,2 кгс, 15.7 - 20,3 фунта)подробно 32,5 мм (1.28 в)	—
	ВНЕШНИЙ	170 - 209 Н (17.3 - 21,3 кгс, 38.1 - 47,0 фунтов)подробно 36,0 мм (1.42 в)	—

КУЛАЧКОВЫЙ ВАЛ + ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Кулачковая высота	В.	34.174 - 34.218(1.3454 - 1.3472)	33.870 (1.3335)
	НАПР.	33.804 - 33.848(1.3309 - 1.3326)	33.500 (1.3189)
Разрешение(Устранение) нефти(масла) журнала Camshaft	В. И НАПР.	0.032 - 0.066(0.0013 - 0.0026)	0.150 (0.0059)
Держатель журнала Camshaft И.Д.	В. И НАПР.	22.012 - 22.025(0.8666 - 0.8671)	—
Журнал Camshaft O.D.	В. И НАПР.	21.959 - 21.980(0.8645 - 0.8654)	—
Выход кулачкового вала	В. И НАПР.	—	0.10 (0.004)
Удостоверение личности коромысла.	В. И НАПР.	12.000 - 12.018(0.4724 - 0.4731)	—
Шахта коромысла O.D.	В. И НАПР.	11.977 - 11.995(0.4715 - 0.4722)	—
Искажение головки цилиндра	—		0.05 (0.002)
Искажение покрытия головки цилиндра	—		0.05 (0.002)

ЦИЛИНДР + ПОРШЕНЬ + ПОРШНЕВОЕ КОЛЬЦО

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Давление сжатия	1 400 кПа (14 кгс/см ² , 199 фунтов на квадратный дюйм)		980 кПа(9,8 кгс/см ² , 139 фунтов на квадратный дюйм)
Поршень к вредному пространству цилиндра	0.040 - 0.050(0.0016 - 0.0020)		0.120 (0.0047)
Цилиндрическая скука	66.000 - 66.015(2.5984 - 2.5990)		66.090 (2.6020)
Поршневой диаметр.	65.955 - 65.970(2.5966 - 2.5972) Мера(Показатель) на уровне 15 мм (0.59 в) от конца юбки.		65.880 (2.5937)
Цилиндрическое искажение	—		0.05 (0.002)
Поршневое кольцо свободный разрыв конца	1-й	R	Приблизительно 7,5 (0.30)
	2-й	R	Приблизительно 9,4 (0.37)
Разрыв конца поршневого кольца	1-й	0.10 - 0.25(0.004 - 0.010)	
	2-й	0.10 - 0.25(0.004 - 0.010)	
Поршневое кольцо для формирования канавок разрешения(устранения)	1-й	—	
	2-й	—	

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Ширина канавки поршневого кольца	1-й	1.01 - 1.03(0.040 - 0.041)	
	2-й	1.21 - 1.23(0.047 - 0.048)	
	Нефть(Масло)	2.01 - 2.03(0.079 - 0.080)	
Толщина поршневого кольца	1-й	0.970 - 0.990(0.038 - 0.039)	—
	2-й	1.170 - 1.190(0.046 - 0.047)	—
Поршневой палец имел	16.002 - 16.008(0.6300 - 0.6302)		16.030 (0.6311)
Поршневой палец O.D.	15.996 - 16.000(0.6298 - 0.6299)		15.980 (0.6291)

CONROD + КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Удостоверение личности малой головки Conrod.	16.006 - 16.014(0.6302 - 0.6305)	16.040 (0.6315)
Отклонение Conrod	—	3.0 (0.12)
Разрешение(Устранение) стороны головки шатуна Conrod	0.10 - 0.45(0.004 - 0.018)	1.00 (0.039)
Ширина головки шатуна Conrod	17.95 - 18.00(0.707 - 0.709)	—
Щека коленчатого вала к веб-ширине	53.0 ± 0.1(2.09 ± 0.004)	—
Выход коленчатого вала	—	0.08 (0.003)

НЕФТЯНОЙ НАСОС

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Отношение сокращения нефтяного насоса	2.000 (30/15)	—
Давление масла (в 60 °C, 140 °F)	Выше 15 кПа (0,15 кгс/см², 2,1 фунта на квадратный дюйм)Ниже 35 кПа (0,35 кгс/см², 4,9 фунта на квадратный дюйм)на уровне 3 000 об/мин	—

СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА)

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Игра(Пьеса) рычага муфты	10 - 15(0.4 - 0.6)	—
Сцепной винт выпуска	1/4 возвращаются	—
Толщина диска муфты 1 пл.	2.9 - 3.1(0.114 - 0.122)	2.6 (0.10)
5 РС.	2.95 - 3.15(0.116 - 0.124)	
Стимулируемое искажение пластины	—	0.10 (0.004)
Длина свободного пробега пружины сцепления	—	31.0 (1.22)

TRANSMISSION + ПРИВОДНАЯ ЦЕПЬ

Единица: мм (в) Кроме отношения

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)		СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Основное отношение сокращения		3.157 (60/19)	—
Заключительное отношение сокращения		3.916 (47/12)	—
Передаточные отношения	Низко	3.000 (33/11)	—
	2-й	1.933 (29/15)	—
	3-й	1.437 (23/16)	—
	4-й	1.095 (23/21)	—
	Вершина	0.913 (21/23)	—
Вилка изменения для формирования канавок разрешения(устранения)		0.10 - 0.30(0.004 - 0.012)	—
Вилка изменения формирует канавки ширина	№ 1, 2, 3	5.0 - 5.1(0.20 - 0.21)	—
Толщина вилки изменения	№ 1, 2, 3	4.8 - 4.9(0.18 - 0.19)	—
Приводная цепь	Напечатать	D.I.D. 520VC5	—
	Связи(Ссылки)	112 связей(ссылок), БЕСКОНЕЧНЫХ	—
	С 20 подачами длина	—	319.4 (12.57)
Слабая приводная цепь		25 - 40(1.0 - 1.6)	—

КАРБЮРАТОР

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СПЕЦИФИКАЦИЯ
Тип карбюратора	MIKUNI BST31SS
Диаметр цилиндра	31 мм
Удостоверение личности. Нет.	42AA
Неработающий r/min	1 500 ± 100 об/мин
Высота плавания	13.0 ± 1.0 мм (0.51 ± 0.04 в)
Основной самолет (M.J.)	122.5.
Основной воздушный самолет (M.A.J)	0.8 мм
Реактивная игла (JN).	5D26-3-й
Самолет иглы (НЬЮ-ДЖЕРСИ).	P-5
Клапан дросселя (Th. V)	125.
Экспериментальный самолет (P.J).	40.
Седло клапана (V.S).	1.5 мм
Самолет начинающего(стартера) (G.S).	25.
Экспериментальный винт (PS).	1 и 1/2 складывается
Кабельная игра(пъеса) дросселя	2 - 4 мм (0.08 - 0.16 в)

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

Единица: мм (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)		СПЕЦИФИКАЦИЯ	ОТМЕТИТЬ
Синхронизация воспламенения		7°B.T.D.C. Ниже на уровне 1 500 об/мин	
Свеча зажигания	Напечатать	DENSO: X24ESR-UNGK: CR8EA	
	Разрыв	0.6 - 0.7(0.024 - 0.028)	
Производительность искры		Более чем 8 мм (0.3) на уровне 1 атм.	
Сигнальное обмоточное сопротивление		100 - 140 Q	G - Кипа
Сопротивление катушки зажигания	Основной	0.14 - 0.18 Q	Терминал - Терминал
	Вторичный	15 - 18 kQ	Кепка штепселя - Терминал
Сигнальное обмоточное пиковое напряжение		3.0 - 4,6 В	© G/W -© BI/Y
Катушка зажигания основное пиковое напряжение		125 - 195 В	© White -© Ground
Сопротивление катушки(обмотки) генератора	Зарядка	0.1 - 1.5 Q	—
Генератор напряжение без нагрузок		Больше чем 70 В (акр) на уровне 5 000 об/мин	
Стабилизированное напряжение		13.0 - 16,0 В на уровне 5 000 об/мин	
Сопротивление реле начинающего(стартера)		2 - 6 Q	
Батарея	Напечатайте обозначение	YTX7L-БАКАЛАВР-НАУК	
	Способность(Мощность)	12 В 21,6 килоцикла (6 Ах)/10 HR	
	Стандартэлектролит S.G.	1.32 в 20 °C (68 °F)	
Размер предохранителя		20 А	

МОЩНОСТЬ

Единица: W

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)		СПЕЦИФИКАЦИЯ
Фара	ПРИВЕТ	60
	ЛО	55
Стоп-сигнал / Задняя фара		21/5
Свет сигнала поворота(Для Южной Африки)		21
Свет спидометра		1.7
Индикаторная лампа сигнала поворота(Юг For Africa)		2
Индикаторная лампа дальнего света		2
Нейтральная индикаторная лампа		2

ТОРМОЗИТЕ + КОЛЕСО

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Игра(Пьеса) тормозного рычага	0.1 - 0.3(0.004 - 0.010)		—
Педадь заднего тормоза бесплатное перемещение	20 - 30(0.8 - 1.2)		—
Высота педали заднего тормоза	2.5 (0.10)		—
Удостоверение личности тормозного барабана.	Задняя часть(Тыл)	—	130.7 (5.15)
Толщина тормозной накладки	Задняя часть(Тыл)	—	1.5 (0.06)
Толщина тормозного диска	Передняя сторона	3.5 ± 0.2(0.138 ± 0.008)	3.0 (0.12)
Выход тормозного диска	Передняя сторона	—	0.30 (0.012)
Главный цилиндр имел	Передняя сторона	12.700 - 12.743(0.5000 - 0.5017)	—
Поршневой диаметр главного цилиндра.	Передняя сторона	12.657 - 12.684(0.4983 - 0.4994)	—
Цилиндрическая скука тормозной скобы	Передняя сторона	33.960 - 34.010(1.3370 - 1.3390)	—
Поршневой диаметр тормозной скобы.	Передняя сторона	33.878 - 33.928(1.3338 - 1.3357)	—
Выход обода колеса	Осевой	—	2.0 (0.08)
	Радиальный	—	2.0 (0.08)
Выход оси колеса	Передняя сторона	—	0.25 (0.010)
	Задняя часть(Тыл)	—	0.25 (0.010)
Размер шины	Передняя сторона	70/100-21 44M	—
	Задняя часть(Тыл)	90/100-18 54M	—
Глубина шага шины	Передняя сторона	—	40 (0.16)
	Задняя часть(Тыл)	—	4.0 (0.16)

ПРИОСТАНОВКА

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ	ОТМЕТИТЬ
Передний вилочный удар	205 (8.1)	—	
Передняя вилочная пружинная длина свободного прогиба	—	561 (22.1)	
Передний вилочный уровень масла	179.5 (7.07)	—	
Задняя пружина амортизатора задайте длину	231 (9.1)	—	
Заднее перемещение колеса	205 (8.1)	—	

Выход шахты центра Swingarm

0.6
(0.02)

ШИНА PRESSUER

Электронный 24

ХОЛОДНАЯ ИНФЛЯЦИЯ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА В ШИНЕ	СОЛЬНАЯ ПОЕЗДКА		
	kPa	kgf/cm ²	psi
ПЕРЕДНЯЯ СТОРОНА	100	1.0	15
ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ(ТЫЛ)	100	1.0	15

Электронный 06

ХОЛОДНАЯ ИНФЛЯЦИЯ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА В ШИНЕ	СОЛЬНАЯ ПОЕЗДКА			ДВОЙНАЯ ПОЕЗДКА		
	kPa	kgf/cm ²	psi	kPa	kgf/cm ²	psi
ПЕРЕДНЯЯ СТОРОНА	100	1.0	15	100	1.0	15
ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ(ТЫЛ)	100	1.0	15	100	1.0	15

ТОПЛИВО + НЕФТЬ(МАСЛО)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СПЕЦИФИКАЦИЯ		ОТМЕТИТЬ
Тип топлива	Используемый бензин должен градуироваться 85 - 95 октанов или выше. Не содержащий свинца бензин рекомендуется.		
Емкость топливного бака включая зарезервированную	13.0 L (3.4/2.9 US/Imp QT)		
зарезервированная	2.5 L (0.7/0.5 US/Imp QT)		
Тип моторного масла	* SAE 10W-40, API SF/SG или SH/SJ с ДЖЕЙСО МА		
Мощность производства моторного масла	Изменение(Замена)	950 мл (1.0/0.8 US/Imp QT)	
	Изменение(Замена) фильтра	1 050 мл (1.1/0.9 US/Imp QT)	
	Перестройка	1 200 мл (1.3/1.1 US/Imp QT)	
Передний вилочный нефтяной(масляный) тип	Вилочный нефтяной(масляный) № 10		
Передняя вилочная нефтяная(масляная) способность(мощность) (каждый участок)	309 мл (10.4/10.9 US/Imp Oz)		
Тип тормозной жидкости	ТОЧКА 4		

Moto-manual.com

DR200SEK7/K8 ('07& '08 МОДЕЛЕЙ)

ПРИМЕЧАНИЕ:

- * Любые различия между DR200SEK6 ('С 06 МОДЕЛЯМИ) и DR200SEK ('С 07 МОДЕЛЯМИ) в спецификациях clearly, обозначенный со звездочкой (*) отметка.
- * Обратитесь к похитителям(захватчикам) 1 - 11 для получения дополнительной информации которые не даны в этой главе.

Для электронный 06, 24 эксплуатационных данных - то же как МОДЕЛЬ К6.

-----СОДЕРЖАНИЕ-----	
СПЕЦИФИКАЦИИ.....	12- 2
Для электронный 03, 28, 33	12- 2
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ.....	12- 3
Для электронный 03, 28, 33	12- 3

СПЕЦИФИКАЦИИ

Для электронный 03, 28, 33

ИЗМЕРЕНИЯ И СУХАЯ МАССА

Table with 2 columns: Measurement/Weight and Value. Rows include: Полная длина (2 150 mm), Общая ширина (805 mm), Общая высота (1 185 mm), Колесная база (1 405 mm), Клиренс (260 mm), Высота места (810 mm), Сухая масса (113 kg).

ДВИГАТЕЛЬ

Table with 2 columns: Engine Feature and Specification. Rows include: Напечатать (Четырехтактный), Количество цилиндров (охлажденный), в (струи воздуха), Скука (ОНС1), Удар (66,0 мм), Смещение (58,2 мм), Степень сжатия (199 см³), Карбюратор (9.4: 1), Воздухоочиститель (MIKUNI BST31SS), Система начинающег (й(отдельный)Элемент пенопол), о(стартера) (иуретанаЭлектрическийВлажн), (ый сборник1 500 ± 100 об/мин)

ЦЕПЬ ПРИВОДА

Table with 2 columns: Drive Chain Feature and Specification. Rows include: Сцепление(Муфта), Передача (Влажный тип мультиплас), Образец переключе (тины5 скоростей постоян), ния передач...Основ (ная сетка1 - вниз, 4 -3.15), ное сокращение.. (7 (60/19)), Заключительное сок (3.0 (45/15)), ращение (3.0 (33/11)), Передаточные отно (1.933 (29/15)), шения, Низко. (1.437 (23/16)), (1.095 (23/21)), (0.913 (21/23)), (D.I.D. 520 B, 112 связей(с

ШАССИ

Table with 2 columns: Chassis Feature and Specification. Rows include: Передняя подвеска (Телескопический валик), жина, с масляным амортизатором (спиральная пружина), Задняя подвеска (Тип связи(ссылки)), Угол поворота (43 °), Литейщик (29 ° 00'), След (112 мм), Превращение радиуса (2,3 м), Передний тормоз (Пневматический тормоз)

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

Table with 2 columns: Electrical Feature and Specification. Rows include: Тип воспламенения (Электронное), Синхронизация воспламенения (Переведенное на транзисторы), Свеча зажигания (Воспламенение), Батарея (В.Т.Д.С. на 7 °), Генератор (на уровне 1 500 об/мин), Предохранитель (NGK DR8EA или DENSO X24ESR-U12), Фара (В 21,6 килоцикла), Стоп-сигнал / Задняя фара (6 Ах/10 HR)Трехфазный генератор А.С.20 А, Свет сигнала поворота (12 В 60/55 W12), Свет спидометра (В 21/5 W12 В), Нейтральная индикаторная лампа (21 Вт12 В 3,4 В, т12 В 3,4 Вт12 В 3,4 Вт12 В 1, 7 Вт)

МОЩНОСТИ

Table with 2 columns: Power Feature and Specification. Rows include: Топливный бак, включая резерв (12.5 L), Изменение(Замена) моторного масла (13.0 L), с изменением(зам (2.5 L))

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Для электронный 03, 28, 33

КЛАПАН + ГИД(ПУТЕВОДИТЕЛЬ)

Единица: мм (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Диаметр клапана.	В.	33 (1.3)	—
	НАПР.	28 (1.1)	—
Разрешение(Устранение) клапана (когда холодный)	В. И НАПР.	0.08 - 0.13(0.003 - 0.005)	—
Справочник клапана по основе клапана разрешение(устранение)	В.	0.010 - 0.037(0.0004 - 0.0015)	—
	НАПР.	0.030 - 0.057(0.0012 - 0.0022)	—
Отклонение основы клапана	В. И НАПР.	—	0.35 (0.014)
Гид клапана И.Д.	В. И НАПР.	5.500 - 5.512(0.2165 - 0.2170)	—
Основа клапана O.D.	В.	5.475 - 5.490(0.2146 - 0.2161)	—
	НАПР.	5.455 - 5.470(0.2148 - 0.2154)	—
Выход основы клапана	В. И НАПР.	—	0.05 (0.002)
Толщина верхней части клапана	В. И НАПР.	—	0.5 (0.02)
Основа клапана заканчивает длину	В. И НАПР.	—	2.6 (0.1)
Ширина седла клапана	В. И НАПР.	0.9 - 1.1(0.04 - 0.05)	—
Верхняя часть клапана радиальный выход	В. И НАПР.	—	0.03 (0.001)
Длина свободного пробега пружины клапана(В. И НАПР.)	ВНУТРЕННИЙ	—	35.1 (1.38)
	ВНЕШНИЙ	—	40.6 (1.60)
Натяжение пружины клапана(В. И НАПР.)	ВНУТРЕННИЙ	70 - 90 Н (7.1 - 9,2 кгс, 15.7 - 20,3 фунта)подробно 32,5 мм (1.28 в)	—
	ВНЕШНИЙ	170 - 209 Н (17.3 - 21,3 кгс, 38.1 - 47,0 фунтов)подробно 36,0 мм (1.42 в)	—

КУЛАЧКОВЫЙ ВАЛ + ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Кулачковая высота	В.	34.174 - 34.218(1.3454 - 1.3472)	33.870 (1.3335)
	НАПР.	33.804 - 33.848(1.3309 - 1.3326)	33.500 (1.3189)
Разрешение(Устранение) нефти(масла) журнала Camshaft	В. И НАПР.	0.032 - 0.066(0.0013 - 0.0026)	0.150 (0.0059)
Держатель журнала Camshaft И.Д.	В. И НАПР.	22.012 - 22.025(0.8666 - 0.8671)	—
Журнал Camshaft O.D.	В. И НАПР.	21.959 - 21.980(0.8645 - 0.8654)	—
Выход кулачкового вала	В. И НАПР.	—	0.10 (0.004)
Удостоверение личности коромысла.	В. И НАПР.	12.000 - 12.018(0.4724 - 0.4731)	—
Шахта коромысла O.D.	В. И НАПР.	11.977 - 11.995(0.4715 - 0.4722)	—
Искажение головки цилиндра	—		0.05 (0.002)
Искажение покрытия головки цилиндра	—		0.05 (0.002)

ЦИЛИНДР + ПОРШЕНЬ + ПОРШНЕВОЕ КОЛЬЦО

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ			ПРЕДЕЛ
Давление сжатия	1 400 кПа (14 кгс/см², 199 фунтов на квадратный дюйм)			980 кПа(9,8 кгс/см², 139 фунтов на квадратный дюйм)
Поршень к вредному пространству цилиндра	0.040 - 0.050(0.0016 - 0.0020)			0.120 (0.0047)
Цилиндрическая скука	66.000 - 66.015(2.5984 - 2.5990)			66.090 (2.6020)
Поршневой диаметр.	65.955 - 65.970(2.5966 - 2.5972) Мера(Показатель) на уровне 15 мм (0.59 в) от конца юбки.			65.880 (2.5937)
Цилиндрическое искажение	—			0.05 (0.002)
Поршневое кольцо свободный разрыв конца	1-й	R	Приблизительно 7,5 (0.30)	6.0 (0.24)
	2-й	R	Приблизительно 9,4 (0.37)	7.5 (0.30)
Разрыв конца поршневого кольца	1-й	0.10 - 0.25(0.004 - 0.010)		0.5 (0.02)
	2-й	0.10 - 0.25(0.004 - 0.010)		0.5 (0.02)
Поршневое кольцо для формирования канавок разрешения(устранения)	1-й	—		0.18 (0.007)
	2-й	—		0.15 (0.006)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Ширина канавки поршневого кольца	1-й	1.01 - 1.03(0.040 - 0.041)	
	2-й	1.21 - 1.23(0.047 - 0.048)	
	Нефть(Масло)	2.01 - 2.03(0.079 - 0.080)	
Толщина поршневого кольца	1-й	0.970 - 0.990(0.038 - 0.039)	—
	2-й	1.170 - 1.190(0.046 - 0.047)	—
Поршневой палец имел	16.002 - 16.008(0.6300 - 0.6302)		16.030 (0.6311)
Поршневой палец O.D.	15.996 - 16.000(0.6298 - 0.6299)		15.980 (0.6291)

CONROD + КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Удостоверение личности малой головки Conrod.	16.006 - 16.014 (0.6302 - 0.6305)	16.040 (0.6315)
Отклонение Conrod	—	3.0 (0.12)
Разрешение(Устранение) стороны головки шатуна Conrod	0.10 - 0.45 (0.004 - 0.018)	1.00 (0.039)
Ширина головки шатуна Conrod	17.95 - 18.00(0.707 - 0.709)	—
Щека коленчатого вала к веб-ширине	53.0 ± 0.1(2.09 ± 0.004)	—
Выход коленчатого вала	—	0.08 (0.003)

НЕФТЯНОЙ НАСОС

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Отношение сокращения нефтяного насоса	2.000 (30/15)	—
Давление масла (в 60 °C, 140 °F)	Выше 15 кПа (0,15 кгс/см², 2,1 фунта на квадратный дюйм)Ниже 35 кПа (0,35 кгс/см², 4,9 фунта на квадратный дюйм)на уровне 3 000 об/мин	—

СЦЕПЛЕНИЕ(МУФТА)

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Игра(Пьеса) рычага муфты	10 - 15(0.4 - 0.6)	—
Сцепной винт выпуска	1/4 возвращаются	—
Толщина диска муфты 1 пл.	2.9 - 3.1(0.114 - 0.122)	2.6 (0.10)
5 PC.	2.95 - 3.15(0.116 - 0.124)	
Стимулируемое искажение пластины	—	0.10 (0.004)
Длина свободного пробега пружины сцепления	—	31.0 (1.22)

TRANSMISSION + ПРИВОДНАЯ ЦЕПЬ

Единица: mm (в) Кроме отношения

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)		СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ
Основное отношение сокращения		3.157 (60/19)	—
Заключительное отношение сокращения		3.000 (45/15)	—
Передаточные отношения	Низко	3.000 (33/11)	—
	2-й	1.933 (29/15)	—
	3-й	1.437 (23/16)	—
	4-й	1.095 (23/21)	—
	Вершина	0.913 (21/23)	—
Вилка изменения для формирования канавок разреzenia(устранения)		0.10 - 0.30(0.004 - 0.012)	—
Вилка изменения формирует канавки ширина		№ 1,2, 3 5.0 - 5.1(0.20 - 0.21)	—
Толщина вилки изменения		№ 1,2, 3 4.8 - 4.9(0.18 - 0.19)	—
Приводная цепь	Напечатать	* D.I.D. 520V5	—
	Связи(Ссылки)	112 связей(ссылок)	—
	С 20 подачами длина	—	319.4 (12.57)
Слабая приводная цепь		25 - 40(1.0 - 1.6)	—

КАРБЮРАТОР

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СПЕЦИФИКАЦИЯ	
	Электронный 03, 28	Электронный 33
Тип карбюратора	MIKUNI BST31SS	
Диаметр цилиндра	31 мм	
Удостоверение личности. Нет.	42 абкуллона	42AE
Неработающий г/min	1 500 ± 100 об/мин	
Высота плавления	13.0 ± 1.0 мм (0.51 ± 0.04 в)	
Основной самолет (M.J.)	135.	
Реактивная игла (J.N.)	5D77	
Самолет иглы (НЬЮ-ДЖЕРСИ)	P-5M	
Клапан дросселя (Th. V)	125.	
Экспериментальный самолет (P.J.)	35.	
Самолет начинающего(стартера) (G.S.)	25.	
Экспериментальный винт (P.S.)	ЗАДАТЬ	
Кабельная игра(пьеса) дросселя	2 - 4 мм (0.08 - 0.16 в)	

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

Единица: мм (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)		СПЕЦИФИКАЦИЯ	ОТМЕТИТЬ
Свеча зажигания	Напечатать	DENSO: X24ESR-UNGK: CR8EA	
	Разрыв	0.6 - 0.7(0.024 - 0.028)	
Производительность искры		Более чем 8 мм (0.3) на уровне 1 атм.	
Сигнальное обмоточное сопротивление		100 - 140Q	G - Кипа
Сопротивление катушки зажигания	Основной	2 - 6 Q	Терминал -Терминал
	Вторичный	20 - 30 kQ	Кепка штепселя -Терминал
Сопротивление катушки(обмотки) генератора		Зарядка 0.1 - 1.5 Q	
Генератор напряжение без нагрузок		Больше чем 60 В (акр) на уровне 5 000 об/мин	
Генератор Максимальный вывод		150 Вт на уровне 5 000 об/мин	
Стабилизированное напряжение		13.0 - 16,0 В на уровне 5 000 об/мин	
Сопротивление реле начинающего(стартера)		2 - 6 Q	
Батарея	Напечатайте обозначение	УТХ7L-БАКАЛАВР-НАУК	
	Способность(Мощность)	12 В 21,6 килоцикла (6 Ах)/10 НР	
Размер предохранителя		20 А	

МОЩНОСТЬ

Единица: W

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)		СПЕЦИФИКАЦИЯ
Фара	ПРИВЕТ	60
	ЛО	55
Стоп-сигнал / Задняя фара		21/5
Свет сигнала поворота		21
Свет спидометра		3.4
Индикаторная лампа сигнала поворота		3.4
Индикаторная лампа дальнего света		1.7
Нейтральная индикаторная лампа		3.4

ТОРМОЗИТЕ + КОЛЕСО

Единица: mm (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ		ПРЕДЕЛ
Игра(Пьеса) тормозного рычага	0.1 - 0.3(0.004 - 0.010)		—
Педаль заднего тормоза бесплатное перемещение	20 - 30(0.8 - 1.2)		—
Высота педали заднего тормоза	2.5 (0.10)		—
Удостоверение личности тормозного барабана.	Задняя часть (Тыл)	—	130.7 (5.15)
Толщина тормозной накладки	Задняя часть (Тыл)	—	1.5 (0.06)
Толщина тормозного диска	Передняя сторона	3.5 ± 0.2(0.138 ± 0.008)	3.0 (0.12)
Выход тормозного диска	Передняя сторона	—	0.30 (0.012)
Главный цилиндр имел	Передняя сторона	12.700 - 12.743(0.5000 - 0.5017)	—
Поршневой диаметр главного цилиндра.	Передняя сторона	12.657 - 12.684(0.4983 - 0.4994)	—
Цилиндрическая скоба тормозной скобы	Передняя сторона	33.960 - 34.010(1.3370 - 1.3390)	—
Поршневой диаметр тормозной скобы.	Передняя сторона	33.878 - 33.928(1.3338 - 1.3357)	—
Выход обода колеса	Осевой	—	2.0 (0.08)
	Радиальный	—	2.0 (0.08)
Выход оси колеса	Передняя сторона	—	0.25 (0.010)
	Задняя часть (Тыл)	—	0.25 (0.010)
Размер обода колеса	Передняя сторона	J21 x 1.60	—
	Задняя часть (Тыл)	J18 x 2.15	—
Размер шины	Передняя сторона	70/100-21 M/C 44P	—
	Задняя часть (Тыл)	100/90-18 M/C 56P	—
Глубина шага шины	Передняя сторона	—	3.0 (0.12)
	Задняя часть (Тыл)	—	3.0 (0.12)

ПРИОСТАНОВКА

Единица: мм (в)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СТАНДАРТ	ПРЕДЕЛ	ОТМЕТИТЬ
Передний вилочный удар	205 (8.1)	—	
Передняя вилочная пружинная длина свободного прогиба	—	561 (22.1)	
Передний вилочный уровень масла	—	—	
Задняя пружина амортизатора задайте длину	231 (9.1)	—	
Заднее перемещение колеса	205 (8.1)	—	
Выход шахты центра Swingarm	—	0.6 (0.02)	

ШИНА PRESSUER

ХОЛОДНАЯ ИНФЛЯЦИЯ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА В ШИНЕ	СОЛЬНАЯ ПОЕЗДКА			ДВОЙНАЯ ПОЕЗДКА		
	kPa	kgf/cm ²	psi	kPa	kgf/cm ²	psi
ПЕРЕДНЯЯ СТОРОНА	150	1.50	22	150	1.50	22
ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ(ТЫЛ)	175	1.75	25	200	2.00	29

ТОПЛИВО + НЕФТЬ(МАСЛО)

ПУНКТ(ИЗДЕЛИЕ)	СПЕЦИФИКАЦИЯ		ОТМЕТИТЬ
Тип топлива	Используйте только не содержащий свинца бензин по крайней мере 87 насосов октан (R/2 + M/2) или 91 октан или выше номинальный метод исследования. Бензин, содержащий МТВЕ(Метилтретбутиловый эфир), меньше чем 10% ethanol или меньше чем 5%-й метанол с соответствующими ингибиторами совместных растворителей и коррозии допустим.		
Емкость топливного бака включая резервуар	13.0 L (3.4/2.9 US/Imp QT)		Электронный 03, 28
	12.5 L (3.3/2.7 US/Imp QT)		Электронный 33
	2.5 L (0.7/0.5 US/Imp QT)		
Тип моторного масла	SAE 10W-40, API SF/SG или SH/SJ с ДЖЕЙСКО МА		
Мощность производства моторного масла	Изменение(Замена)	850 мл (0.90/0.75 US/Imp QT)	
	Изменение(Замена) фильтра	950 мл (1.00/0.84 US/Imp QT)	
	Перестройка	1 100 мл (1.2/1.0 US/Imp QT)	
Передний вилочный нефтяной(масляный) тип	Вилочный нефтяной(масляный) № 10		
Передняя вилочная нефтяная(масляная) способность(каждый участок)	309 мл (10.4/10.9 US/Imp Oz)		
Тип тормозной жидкости	ТОЧКА 4		

Moto-manual.com

DR200SEK9 ('C 09 МОДЕЛЯМИ)

	СТРАНИЦА
СПЕЦИФИКАЦИИ.....	13-2
(Электронный 03,28, 33)	13-2

ПРИМЕЧАНИЕ:

* Различия между К9-МОДЕЛЬЮ и спецификациями К8-МОДЕЛИ обозначены как астра -отметка isk (* *).

* Эксплуатационные данные совпадают с К8-МОДЕЛЬЮ.

СПЕЦИФИКАЦИИ

(Электронный 03, 28, 33)
ИЗМЕРЕНИЯ И МАССА ОГРАНИЧЕНИЯ(БОРДЮРА)

Полная длина
Общая ширина
Общая высота
Колесная база
Клиренс
Высота места
* Масса ограничения(бордюра).....

2 150 mm (84.6 в)
805 mm (31.7 в)
1 185 mm (46.7 в)
1 405 mm (55.3 в)
260 mm (10.2 в)
810 mm (31.9 в)
126 kg (278 фунто

ДВИГАТЕЛЬ

Напечатать
Количество цилиндров
Скука.....
Удар.....
Смещение
Степень сжатия
Карбюратор
Воздухоочиститель
Система начинающего(стартера).....
Система смазки.....
Скорость вхолостую

Четырехтактный, охлажденный
струей воздуха, ОНС1
66,0 мм (2.60 в)
58,2 мм (2.29 в)
199 см³ (12.1 cu. в)
9.4: 1
MIKUNI BST31SS, единственны
й(отдельный)Элемент пенопол
иуретанаЭлектрическийВлажн
ый сборник1 500 ± 100 об/мин

ЦЕПЬ ПРИВОДА

Сцепление(Муфта)
Передача
Образец переключения передач
Основное сокращение
Заключительное сокращение
Передаточные отношения, Низко
2-й
3-й
4-й
Вершина
Приводная цепь

Влажный тип мультиплас
тины5 скоростей постоян
ная сетка1 - вниз, 4 -3.15
7 (60/19)
3.0 (45/15)
3.0 (33/11)
1.933 (29/15)
1.437 (23/16)
1.095 (23/21)
0.913 (21/23)
СДЕЛАЛ 520 В, 112 связе
й(ссылки)

ШАССИ

Передняя подвеска.....
Задняя подвеска
Передний вилочный удар
Заднее перемещение колеса ..
Литейщик
След
Угол поворота.....
Превращение радиуса
Передний тормоз
Задний тормоз.....
Передняя шина
Задняя шина

Телескопический валик, спиральная пруж
ина, с масляным амортизаторомТип связи
(ссылки), спиральная пружина, с масляны
м амортизатором205 мм (8.1 в)
205 мм (8.1 в)
29 °
112 мм (4.4 в)
43 ° (право и левая сторона)
2.3 м (7,5 футов)
Дисковый тормозКолодочный тормоз
70/100-21M/С 44Р, тип трубы100/90-18M/С
56Р, тип трубы

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

Тип воспламенения
Синхронизация воспламенения
.....
Свеча зажигания
Батарея.....
Генератор
Предохранитель.....
Фара
Стоп-сигнал / Задняя фара.....
Свет сигнала поворота.....
Свет спидометра.....
Нейтральная индикаторная лам
па
Индикаторная лампа сигнала п
оворота
Индикаторная лампа дальнего
света.....

Электронное (Переведенное на транзисто
ры) воспламенение
В.Т.Д.С. на 7 ° на уровне 1 500 об/минNG
K DR8EA или DENSO X24ESR-U12 В 21,6
килоцикла (6 Ах)/10 HRTрехфазный генер
атор А.С.20 А
12 В 60/55 W1
2 В 21/5 W12 В
21 Вt12 В 3,4
Вt12 В 3,4 Вt1
2 В 3,4 Вt12 В
1,7 Вт

МОЩНОСТИ

Топливный бак, включая резер
в
резервировать .

12.5 L (3.3/2.7 галлон США/импорта)
..... Электрон
ный 33
13.0 L (3.4/2.9 галлон США/импорта)
..... Другие
2.5 L (0.7/0.5 галлон США/импорта)
.....